

	OPERACIONES DE PLANTA ESTERNA	ESPECIFICACION 014700-V3 09/2011
Precinto plástico autotrabante		

INDICE

1.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	2
1 - a)	UTILIZACIÓN	2
1 - b)	DISEÑO	2
1 - c)	MATERIAL	2
1 - d)	ASPECTO SUPERFICIAL	2
1 - e)	ENSAYO	2
1 - f)	VERIFICACION DE DIMENSIONES	3
1 - g)	INSPECCION Y RECEPCION	3
1 - h)	ACEPTACION Y RECHAZO	3
2.	MUESTRAS e INFORMACIÓN TÉCNICA	4
2 - a)	PRESENTACIÓN DE OFERTAS	4
2 - b)	INFORMACIÓN EXTRA	4
2 - c)	VERIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN	4
2 - d)	DEVOLUCIÓN DE MUESTRAS	4
3.	FORMA DE ENTREGA	4

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1 - a) UTILIZACIÓN

Los precintos plásticos autotrabantes, son precintos plásticos que se utilizan para el tendido mural del cable de acometida y eventualmente cable multipar, tanto en interiores como en exteriores. El uso principal es en el tendido mural de cable de acometida, cuando ya hay instalado otro cable de ANTEL por ese recorrido.

1 - b) DISEÑO

Deberá quedar trabado firmemente, no se aceptarán precintos que se tiendan a destrabar accidentalmente, serán aptos para el uso a la intemperie siendo por lo tanto de color negro.

Las medidas de los precintos deberán ser:

Longitud : 200 mm \pm 10%

Ancho: 3.8 mm \pm 10%

1 - c) MATERIAL

La materia prima para la fabricación será una resina plástica de alta resistencia para moldeo por inyección, se podrá utilizar nylon 6.6 o polipropileno de baja densidad. En todos los casos, se deberá agregar estabilizantes de modo de contrarrestar la acción de los rayos ultravioletas (UV) y el clima, estos estabilizantes serán en base a negro de humo u otro estabilizante adecuado con el material base.

La pieza plástica deberá poseer alta resistencia a la luz ultravioleta, sales, gases, temperatura y humedad y en general, deberán ser aptos para uso a la intemperie.

Las temperaturas de servicio estarán entre los -10°C y los $+80^{\circ}\text{C}$ y la resistencia a de tracción a rotura mayor será de 18 kgr.

1 - d) ASPECTO SUPERFICIAL

Los precintos deberán tener una perfecta terminación, exentos de rebabas u otras imperfecciones. Serán de color negro.

1 - e) ENSAYO

La pieza de material plástico deberá satisfacer los siguientes ensayos:

- La resistencia de tracción a la rotura será superior a **18 kgf**
- De acuerdo a ISO 175, determinación de efectos de sustancias químicas líquidas. Inmersión durante 7 días a $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ en agua destilada y ácido sulfúrico al 3% respectivamente. Se determinara:

- a. cambios en masa $< 0.01\%$
 - b. cambios de dimensiones $< 1\%$
 - c. cambios de apariencia: que no se presenten grietas, poros, cambios de color y brillo
- Envejecimiento acelerado con fuente de luz artificial, usando una cámara con "lámpara de arco de xenón", de acuerdo a normas ISO 4582 y 4892.

1 - f) VERIFICACION DE DIMENSIONES

Para la verificación de las dimensiones estipuladas, se empleará un calibre de apreciación 0,05 mm y/o un micrómetro de apreciación 0,01 mm.

1 - g) INSPECCION Y RECEPCION

- Inspección visual

Sobre cada lote se realizará una inspección visual para verificar si las piezas cumplen con las características generales, rechazándose individualmente las que no satisfagan dichos requisitos. Si más del 5% fuera rechazado, se rechazará el lote.

- Muestreo

Para la verificación de dimensiones (ensayos no destructivos) se extraerá del total del lote una muestra en la forma establecida en la norma UNIT 472, nivel de inspección S-4, plan de muestreo doble para inspección normal, con AQL = 2,5 %.

Para la verificación del resto de los ensayos (destructivos), del total del lote se extraerá una muestra en la forma establecida en la norma UNIT 472, nivel de inspección S-2, plan de muestreo doble para la inspección norma, con AQL = 2,5 %.

Se permitirá extraer al azar de la muestra para los ensayos no destructivos, la cantidad necesaria de piezas para la realización de los ensayos destructivos.

1 - h) ACEPTACION Y RECHAZO

a) El no cumplimiento de un atributo determinará que la muestra sea considerada defectuosa a los efectos de la aplicación de los criterios de aceptación y rechazo establecidos en dicha norma.

b) La aceptación de una partida de material se efectuará luego que ANTEL compruebe que el producto entregado no se aparta de lo establecido en las especificaciones técnicas.

2. MUESTRAS E INFORMACIÓN TÉCNICA.

2 - a) PRESENTACIÓN DE OFERTAS

El oferente no está obligado a presentar **muestras del precinto ofrecido** en la instancia de presentación de las ofertas. Antel se reserva el derecho de, pasado el acto de apertura, solicitar a cualquiera de los oferentes, la entrega de muestras extras de la propuesta para ensayar. Esta muestra de como mínimo **15 unidades**.deberá ser representativa del artículo ofertado, no admitiéndose modificaciones entre la muestra y lo ofertado. La muestra será idéntica al material ofertado.

Deberá además presentar con la oferta información técnica pertinente de modo de evidenciar la conformidad con los requisitos estipulados en esta especificación.

2 - b) INFORMACIÓN EXTRA

ANTEL se reserva el derecho de exigir durante el estudio de la oferta ampliación de información, en estos casos se enviará comunicación formal al oferente y en el plazo y lugar estipulado en la misma, deberá entregarse la documentación solicitada, de lo contrario la oferta será desestimada.

2 - c) VERIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

La información presentada podrá ser verificada por la Administración, tanto en la etapa de evaluación de la oferta como durante las diferentes entregas. La constatación de incumplimientos generará de por sí la desestimación de la oferta o el derecho al rechazo de la entrega, según la etapa del proceso de compra que se esté atravesando.

2 - d) DEVOLUCIÓN DE MUESTRAS

Las muestras presentadas no serán devueltas.

3. FORMA DE ENTREGA

Se entregarán en bolsas de 100 precintos cada una. En cada bolsa se debe identificar los siguientes datos:

- **Precinto**
- **Nº de compra**
- **Empresa proveedora**
- **Fecha de entrega**