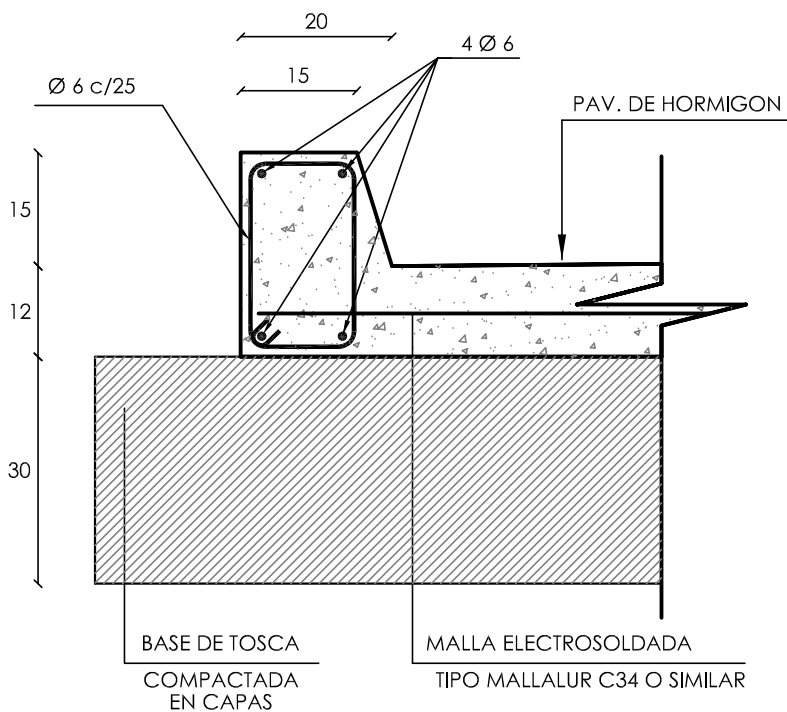
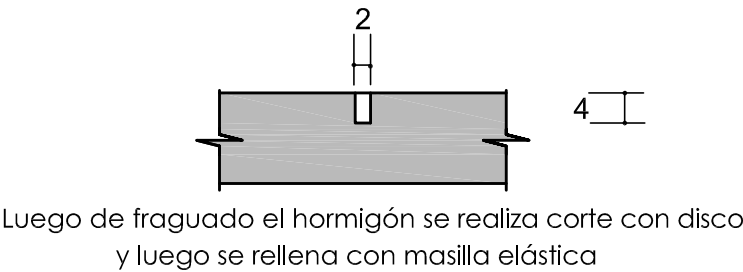


Salvo indicación expresa a =270

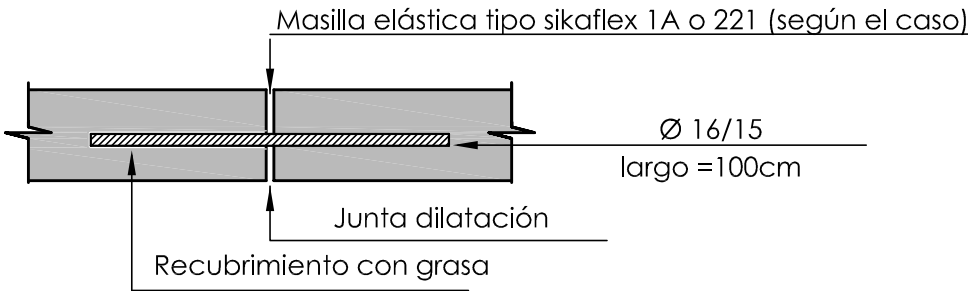
DETALLE DE
CORDON INTEGRAL
Escala 1:10



JUNTA DE CONTRACCIÓN TRANSVERSAL (cada 5 metros).



JUNTA DE DILATACIÓN TRANVERSAL (cada 20 metros).



CALIDAD DEL HORMIGON ARMADO

HORMIGON C-20
Resistencia característica a la compresión $F_{ck}=20$ MPa en probetas cilíndricas normalizadas a los 28 días.

CALIDAD DE ACERO

ACERO ADN 420
Límite elástico característico $f_{yk}=420$ MPa

RECUBRIMIENTOS

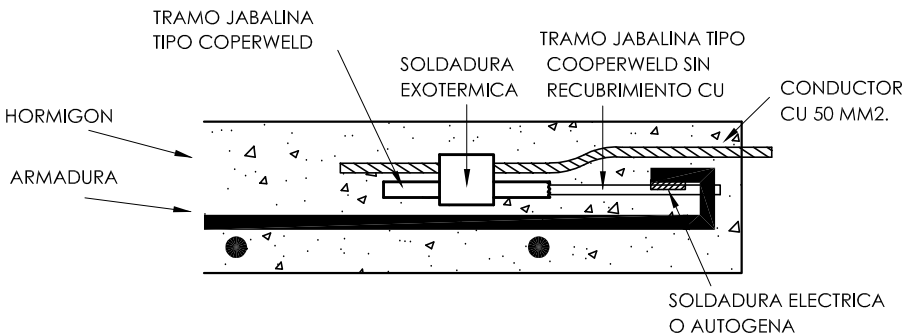
2 cm **(En ambiente agresivo consultar recubrimiento)**

JUNTA DE DILATACIÓN

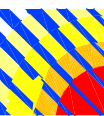
Se hormigona el primer tramo de hormigón dejando los hierros Ø 16/15 en espera Se coloca grasa a estos hierros para evitar adherencia en el segundo tramo Se coloca lámina de poliestireno expandido o similar para junta Se hormigona segundo tramo de hormigón Se rellena con masilla elástica

DETALLE

CONEXION ARMADURA A MALLA DE TIERRA



SE REALIZARA UN MINIMO DE DOS CONEXIONES A LA MALLA DE TIERRA EN CADA TRAMO ENTRE JUNTAS DE DILATACION



**GERENCIA SECTOR
PROYECTOS Y NORMALIZACION
GERENCIA DIVISION REDES DE DISTRIBUCION**

Palacio de la Luz Piso 5 Tel 2090560 Fax 2083084 Email nordis@ute.com.uy - pcya.red@ute.com.uy

TEMA CALZADA VEHICULAR DE HORMIGON
UUCC 29202

CONTIENE SECCION TRANSVERSAL DE PAVIMENTO DE HORMIGON
N° PLANO 185-t
ESCALA 1/10,1/25

FECHA	TECNICO	DIBUJANTE	LOCALIDAD
VERSION ORIGINAL 03/00	R.TROCHE	G.MARZOA	SUPERVISOR
VERSION ACTUAL 12/17		Ing. JENNIFER LOUBEJAC	ING.C.CARMINATI
ARCHIVO	\\ntpd\grupos2\Planera\Planostipo\185-t.DWG		