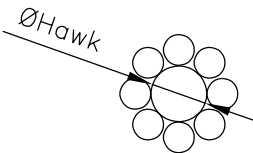
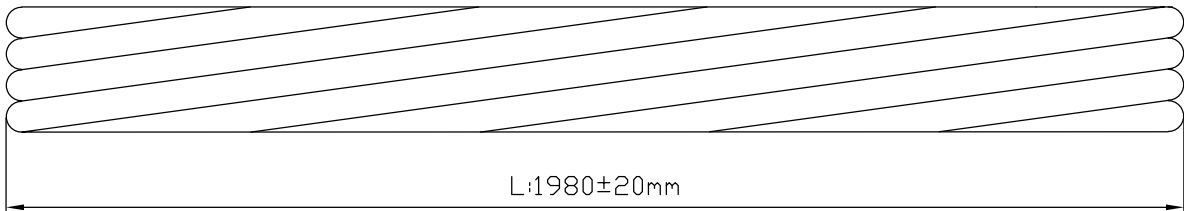


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----


COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
019904	Varillas preformadas reparación cond Hawk	S103-S104



SUBÍTEM: 2.1

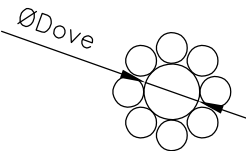
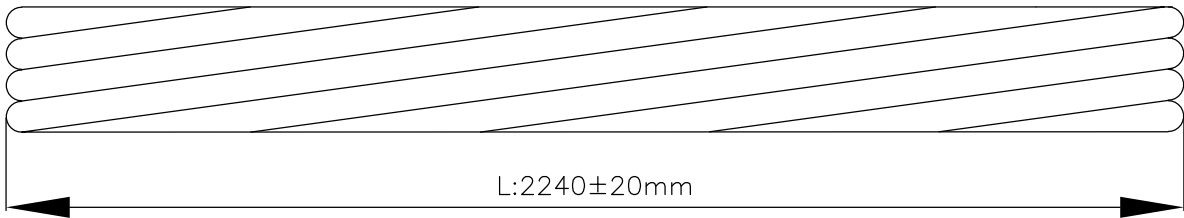
CARACTERÍSTICAS

ØA 21,80mm  
ALEACIÓN DE ALUMINIO

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	06/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE 		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA	-	
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR	-	
		Archivo: 01-019904-Preformado de reparación para conductor Hawk.dwg 01/09/2021	TERMINACIÓN SUPERFICIAL	ALEACIÓN DE ALUMINIO	
Plano: 019904		PREFORMADO PARA CONDUCTOR HAWK	HOJA: 1	SIGUE:	REVISIÓN: A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
019905	Varillas preformadas reparación cond Dove	S103-S104

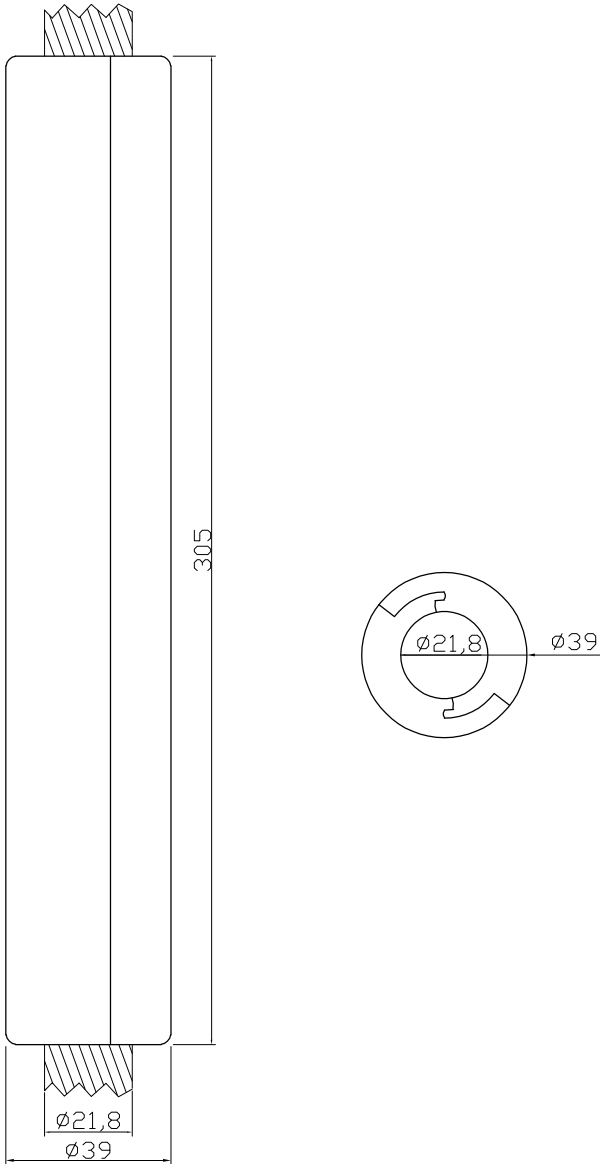


SUBÍTEM: 2.2

CARACTERÍSTICAS				
<div> <div>ØA 23,60mm</div> <div>ALEACIÓN DE ALUMINIO</div> </div>				
REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO	
A	06/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL		
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES		
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA	-
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR	-
		Archivo: 02-019905-Preformado de reparación para conductor Dove.dwg 01/09/2021	TERMINACIÓN SUPERFICIAL	ALEACIÓN DE ALUMINIO
Plano:	019905		PREFORMADO PARA CONDUCTOR DOVE	<div> <div>HOJA:</div> <div>1</div> </div> <div> <div>SIGUE:</div> <div></div> </div> <div> <div>REVISIÓN:</div> <div>A</div> </div>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
047271	VAINA DE REPARACIÓN HAWK	S103-S104



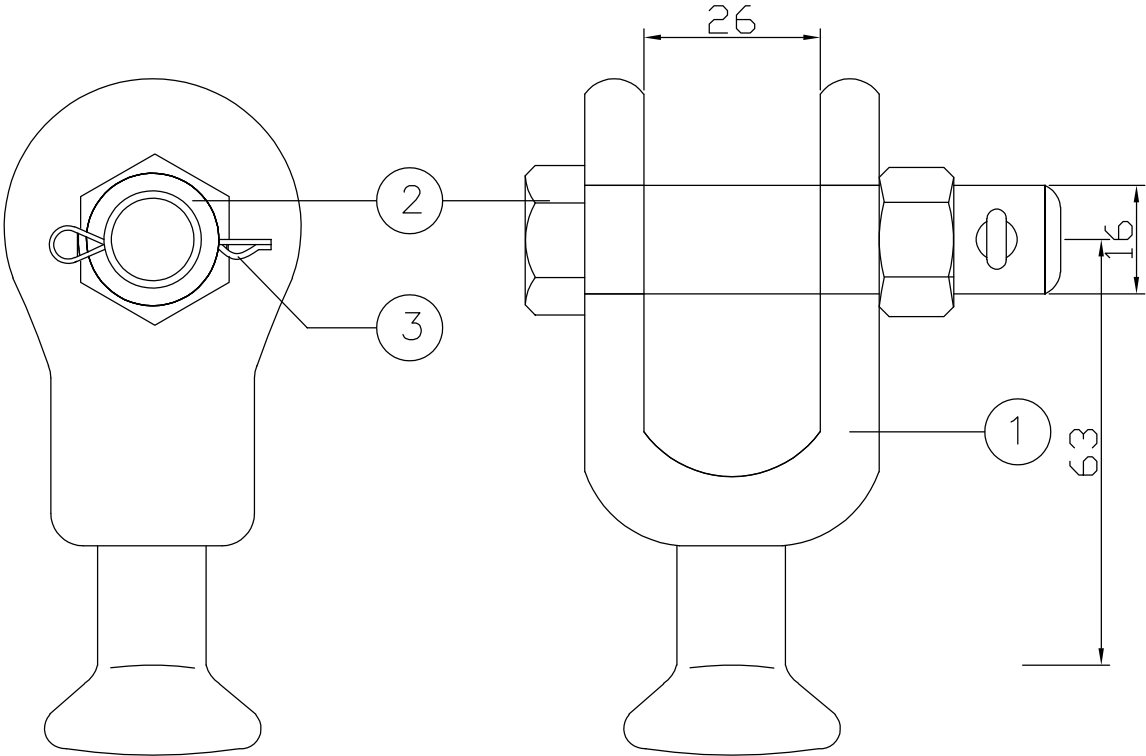
MATERIAL: ALEACIÓN DE ALUMINIO

SUBÍTEM: 2.3

NORMA		CARGA DE ROTURA (kN)	PESO NETO (kg)		
			0.60		
REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	07/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL			
<div>EMPRESA: UTE</div> <div></div>		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ			
		Aprobado: C.CURBELO	TORNILLERIA -		
		Archivo: 03-047271-Vaina de reparacion Hawk.dwg 31/08/2021	CUERPO Y APRETADORES -		
Plano:		VAINA DE REPARACIÓN CONDUCTOR HAWK	HOJA:	SIGUE:	REVISIÓN:
047271			1		A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
047502	Ojo-Horquilla SAAE OD16	S103-S104



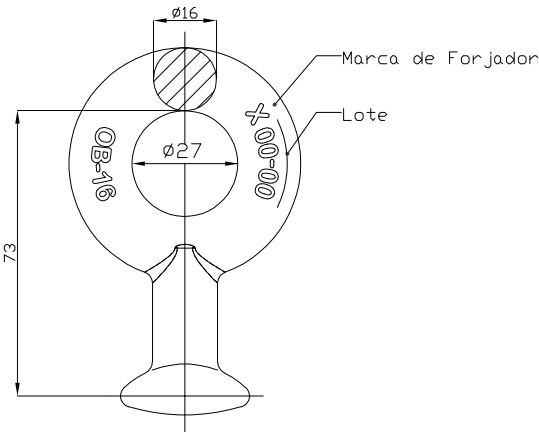
SUBÍTEM: 2.4

REF	CANT	DESCRIPCION		MATERIAL		NORMA
3	1	COTTER PIN	CHAVETA	STAINLESS STEEL	ACERO INOXIDABLE	IEC 61284
2	1	BOLT	BULON	GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
1	1	BODY	CUERPO	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284

CARACTERÍSTICAS					
Carga de rotura mínima: 120kN					
REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN		APROBADO	
A	10/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ		TORNILLERIA --	
		Aprobado: C.CURBELO		CUERPO Y APRETADOR --	
		Archivo: 04-047502-horquilla con boton.dwg 23/08/2021		TERMINACIÓN SUPERFICIAL --	
Plano:		HORQUILLA CON BOTON $\phi$ 16mm		HOJA:	SIGUE:
047502				1	
					REVISIÓN: A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
075170	Botón Ojo.AGC.φ16mm.CR125kN.PA	S103-S104



MEDIDAS DE LA BOLA SEGUN NORMA IEC-120/16

SUBITEM: 2.5

CARACTERÍSTICAS

Fabricado según norma IEC 61284

Las tolerancias generales se especifican según:

Menor o igual a 35 mm. ±0.7 mm. Superior a 35 mm. ±2%

Galvanizado en caliente según la norma ISO 1461

C.R.M.E.: 12.500 daN — C.D.M.E.: 75% C.R.M.E.


Espesor del recubrimiento. Local: 70µm. Media: 85µm

lcc: En función de los herrajes acoplados a ella

Cuerpo de anilla bola redonda: acero galvanizado

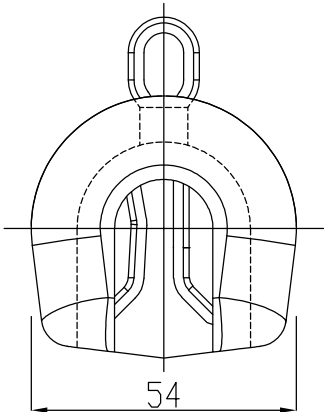
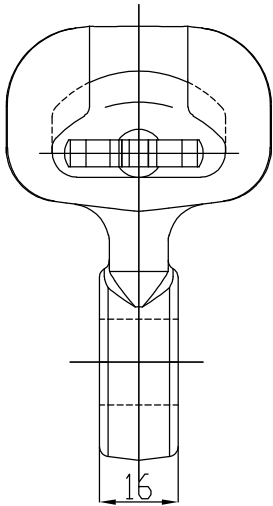
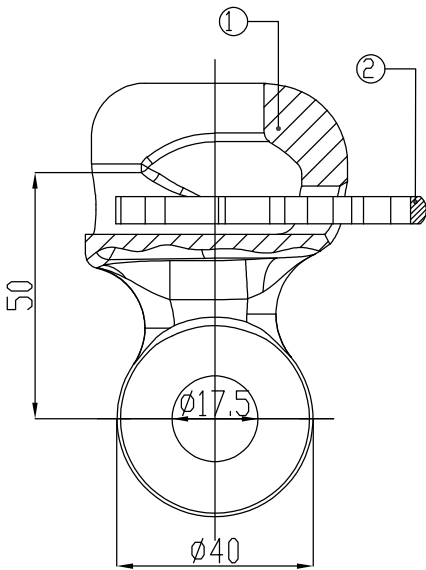
Norma en-10083-2

Peso total: 0.3095 kg.

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	10/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL	A.ESTRADET		
EMPRESA: UTE		Proyectado: ---			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES mm		
		Aprobado: ---	TORNILLERIA		
		Archivo: 05-075170-Ojo con botón.dwg 13/09/2021	CUERPO Y APRETADORES		
Plano:		ANILLA BOLA REDONDA OB-16	HOJA:	SIGUE:	REVISIÓN:
075170			1	—	A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
075171	Rótula corta AGC $\phi$ 16mm L=50mm CR=125kN	S103-S104



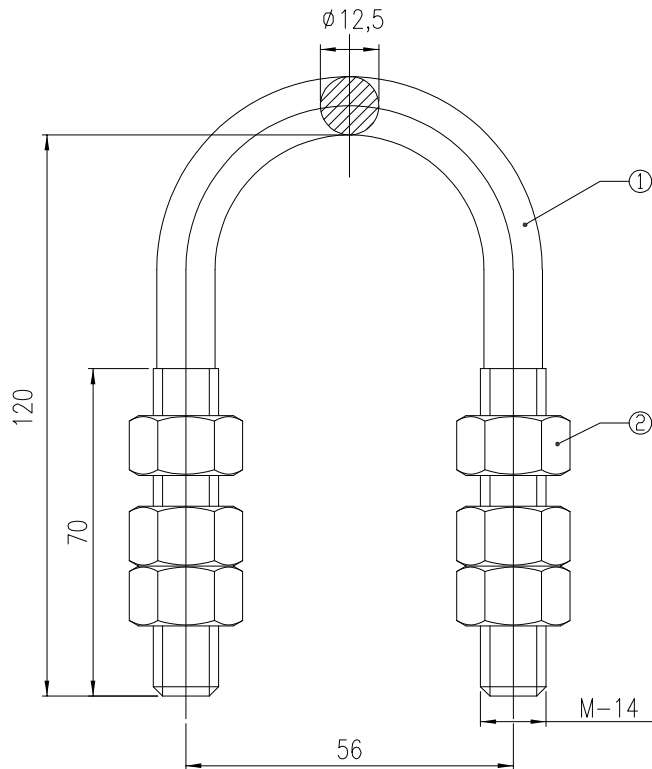
MEDIDAS DE ALOJAMIENTO DE ROTULA  
SEGUN NORMA IEC-60120/16

SUBÍTEM: 2.6

<b>CARACTERÍSTICAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fabricado según norma IEC 61284</li> <li>- Acero galvanizado en caliente</li> <li>- Carga de rotura min.: 120kN</li> </ul>				
REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO	
A	24/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL		
EMPRESA: UTE 		Proyectado: LINEAS Y CABLES_IDT		
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES mm	
		Aprobado: C.CURBELO	TORNILLERIA	
		Archivo: 06-075171-Rótula corta AGC $\phi$ 16mm L=50mm CR=125kN.dwg 13/09/2021	CUERPO Y APRETADORES	
Plano:			HOJA:	SIGUE:
075171		ROTULA CORTA	1	—
				REVISIÓN:
				A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
075183	Estribo (U)AGC.φ12,5mm L=120mmCR100kN.PA	S103-S104



PESO (kg.)
0,45

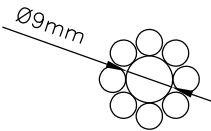
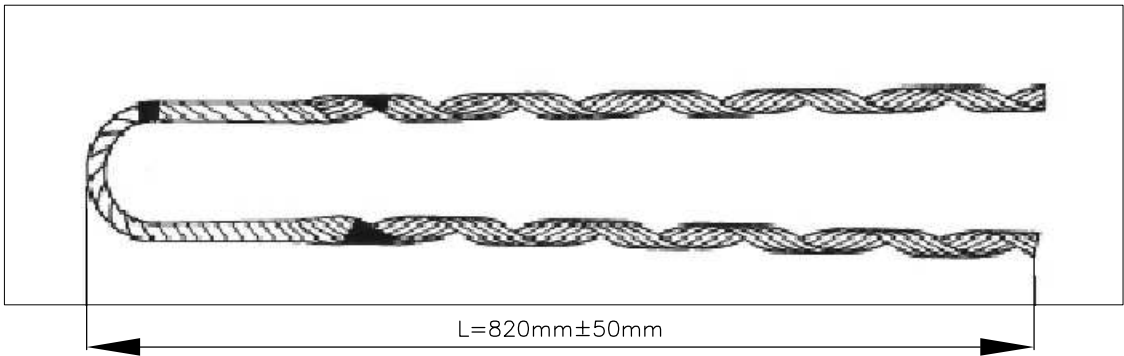
SUBÍTEM: 2.7

REF	CANT	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMAS
2	6	TUERCA METRICA 14	ACERO GALVANIZADO	DIN-970
1	1	CUERPO DE ESTRIBO METRICA 14	ACERO GALVANIZADO	ISO-898-1

CARACTERÍSTICAS	
- Fabricado según norma IEC 61284	- Espesor del recubrimiento. Local: 40µm. Media: 50µm
- Las tolerancias generales se especifican según: Menor o igual a 35 mm. ±0.7 mm. Superior a 35 mm. ±2%	- lcc: En función de los herrajes acoplados a ella
- Galvanizado en caliente según la norma ISO 1461	
- C.D.M.E.: 10.000daN -C.R.M.E.: 70% C.R.M.E.	


REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	05/03/2015	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE 		Proyectado: LYC			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES mm		
		Aprobado: A.ESTRADET	TORNILLERIA		
		Archivo:07-075183-Estribo U.dwg 01/09/2021	CUERPO Y APRETADORES		
Plano:		ESTRIBO U Largo: 120mm	HOJA:	SIGUE:	REVISIÓN:
075183			1	-	A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
081912	PREFORMADO AMARRE PARA HILO GUARDIA 9MM	S103



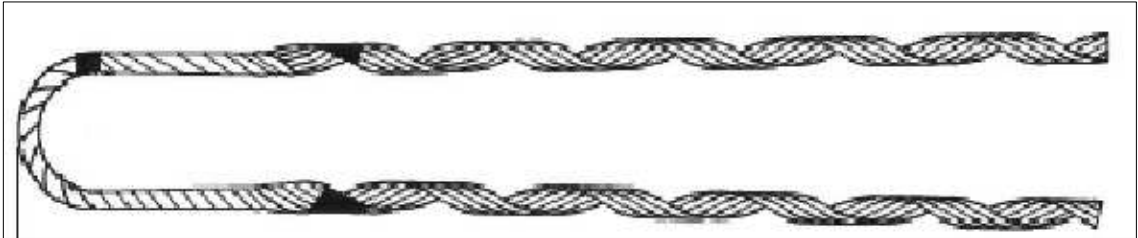
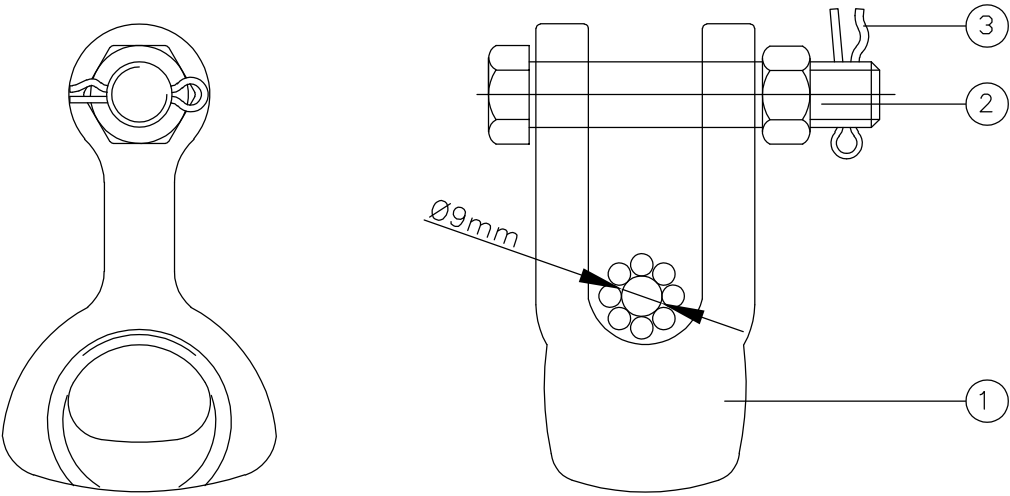
SUBITEM 2.8

CARACTERÍSTICAS

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	15/09/2020	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA --		
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADOR --		
		Archivo: 08-81912-Preformado de amarre hilo de guardia 9mm.dwg 09/09/2021	TERMINACIÓN SUPERFICIAL --		
Plano:		PREFORMADO PARA AMARRE DE HILO GUARDIA DE 9mm	HOJA:	SIGUE:	REVISIÓN:
081912			1		A




COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
082706	GUARDACABO HORQUILLA HILO GUARDIA 9MM	S103



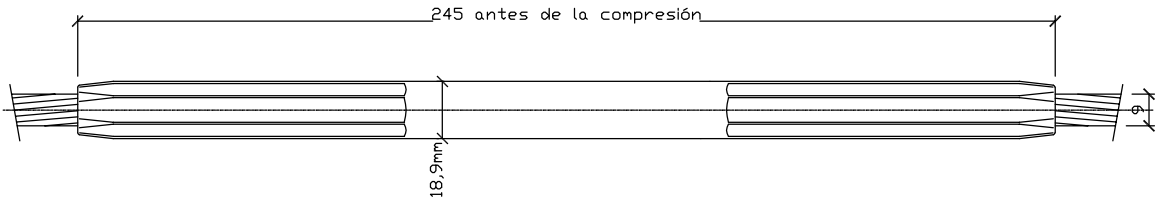
SUBITEM 2.9

REF	CANT	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMA
3	1	CHAVETA	ACERO INOXIDABLE	IEC 61284
2	1	BULON	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
1	1	CUERPO	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284

CARACTERÍSTICAS				
REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO	
A	15/09/2020	EMISIÓN ORIGINAL		
EMPRESA: UTE 		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES		
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA	--
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADOR	--
		Archivo: 09-82706-Guardacabo horquilla.dwg 09/09/2021	TERMINACIÓN SUPERFICIAL	-
Plano: 082706		GUARDACABO HORQUILLA para preformado de hilo de guardia de 9mm	HOJA: 1	SIGUE: REVISIÓN: A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
082713	EMPALME A COMPR HILO GUARDIA 9MM	S103-S104



SUBÍTEM: 2.10

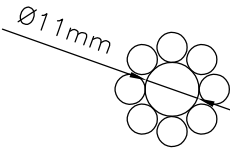
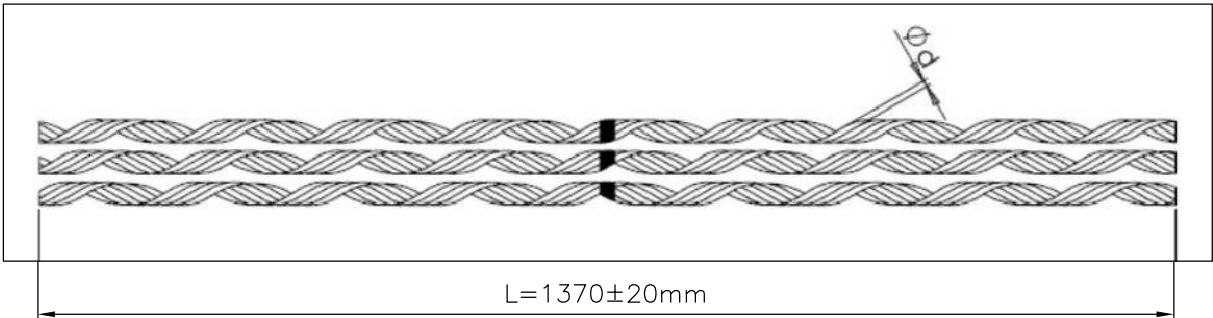
CARACTERÍSTICAS

- Fabricado según norma IEC 61284
- C.R.N.: 95% CABLE

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	23/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE 		Proyectado: ---			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES mm		
		Aprobado: A.ESTRADET	TORNILLERIA		
		Archivo: 10-082713-Empalme a compresion HC 9mm.dwg 08/09/2021	CUERPO Y APRETADORES		
Plano:			HOJA:	SIGUE:	REVISIÓN:
082713		EMPALME DE COMPRESION PARA HILO DE GUARDIA DE 9mm	1	-	A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----


COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
082721	Preformado union HILO GUARDIA 11mm	S103-S104



SUBÍTEM 2.11

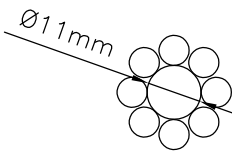
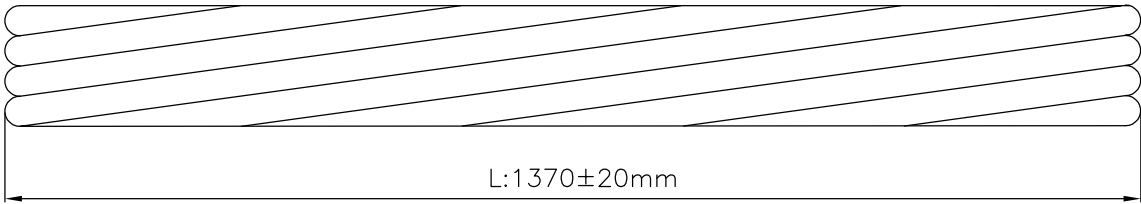
CARACTERÍSTICAS

ØA=11mm  
VARILLAS DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	06/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE 		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA	-	
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADOR	-	
		Archivo: 11-082721-Preformado para union de conductor HG 11mm.dwg 09/09/2021	TERMINACIÓN SUPERFICIAL	ALEACIÓN DE ALUMINIO	
Plano: 082721		PREFORMADO PARA UNIÓN DE HILO DE GUARDIA DE 11mm	HOJA: 1	SIGUE:	REVISIÓN: A


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
082722	Preformado protección HILO GUARDIA 11mm	S103-S104



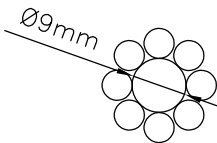
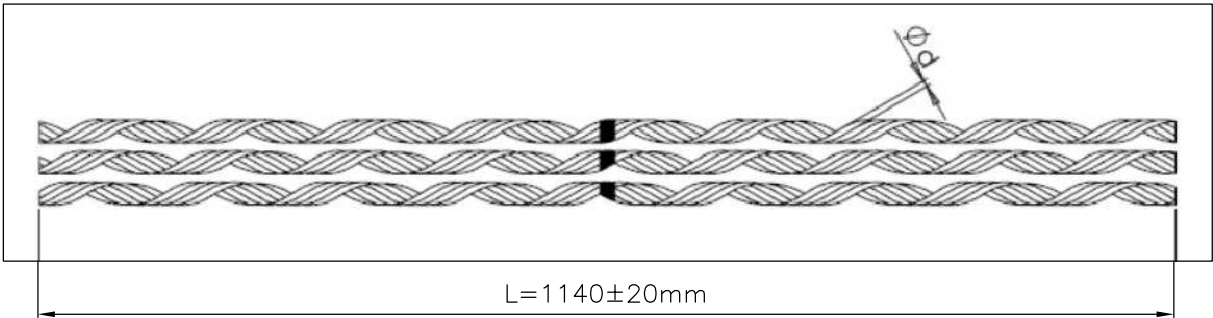
SUBÍTEM: 2.12

CARACTERÍSTICAS

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	10/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE 		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA	-	
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR	-	
		Archivo: I2-082722-Preformado de suspensión para HG11mm.dwg 01/09/2021	TERMINACIÓN SUPERFICIAL	ALEACIÓN DE ALUMINIO	
Plano: 082722		PREFORMADO PARA HILO DE GUARDIA DE 11mm	HOJA: 1	SIGUE:	REVISIÓN: A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
084166	Preformado union hilo de guardia 9mm	S103-S104



SUBÍTEM 2.13

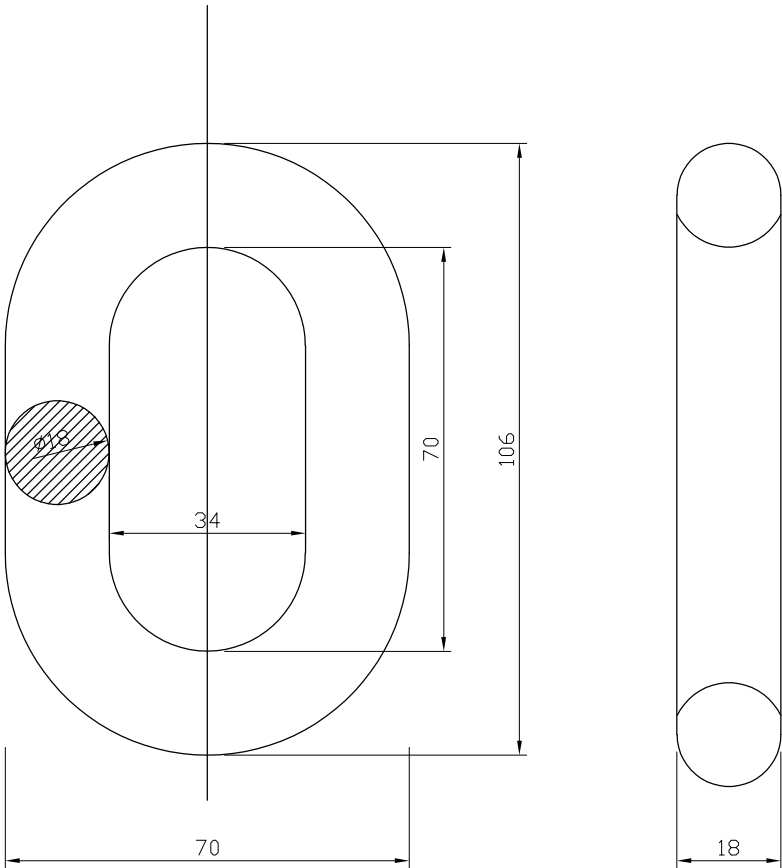
CARACTERÍSTICAS

ØA=9mm  
VARILLAS DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	06/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE 		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA	-	
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADOR	-	
		Archivo: I3-084166-Preformado para union de conductor HG 9mm.dwg 09/09/2021	TERMINACIÓN SUPERFICIAL	ALEACIÓN DE ALUMINIO	
Plano: 084166		PREFORMADO PARA UNIÓN DE HILO DE GUARDIA DE 9mm	HOJA: 1	SIGUE:	REVISIÓN: A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
047258	ESLABON	S103-S104



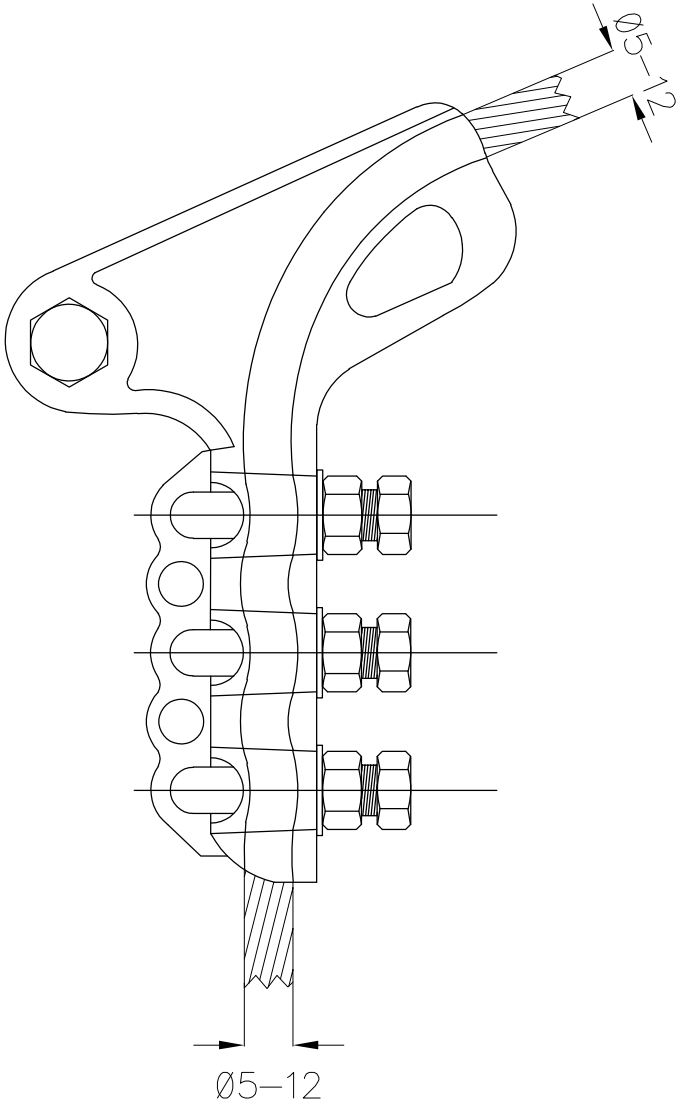
SUBÍTEM: 2.14

CARACTERÍSTICAS		MATERIAL: ACERO GALVANIZADO CALIENTE		
NORMA	CARGA DE ROTURA (kN)		PESO NETO (kg)	
16A-IEC60120	120		0.700	
REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO	
A	31/01/2019	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO	
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES		
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA -	
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADOR -	
		Archivo: 14-047258-ESLABON.dwg 23/08/2021	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -	
Plano:	ESLABON		HOJA:	SIGUE: REVISIÓN:
047258			1	- A

Archivo:14-047258-ESLABON.dwg 23/08/2021 11:18:47 am.  
 IMPRESO EL: 28/09/2021 14:48:15 POR RODRIGUEZ RAMOS, YANDIRA ANDREA

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
089541	GRAMPA AMARRE ABULONADA HG 5-12MM	S103-S104



SUBÍTEM: 2.15

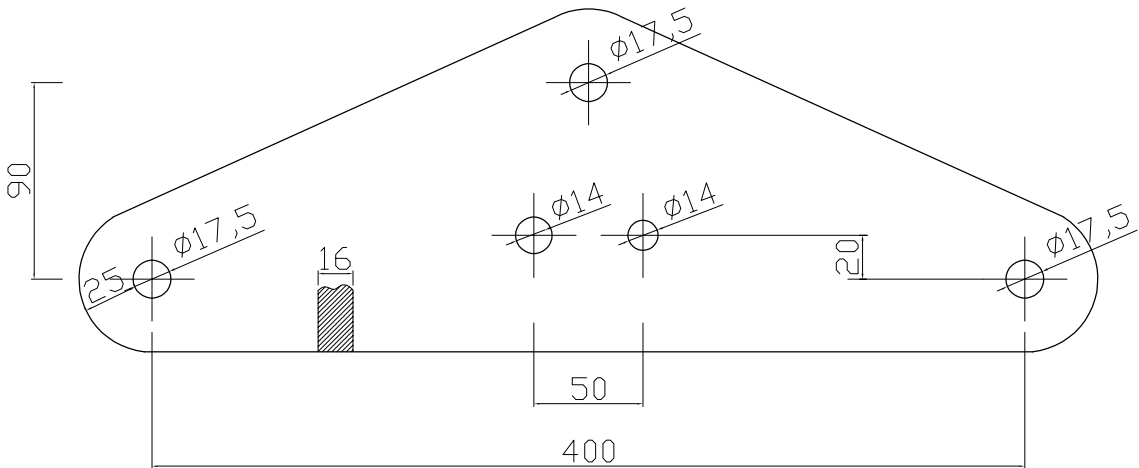
CARACTERÍSTICAS

- Fabricado según norma IEC 61284
- Carga mínima de deslizamiento: 95% de la carga de rotura del hilo de guardia.

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	06/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE		Proyectado: ---			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES mm		
		Aprobado: A.ESTRADET	TORNILLERIA		
		Archivo: 15-089541-GRAMPA AMARRE ABULONADA HG 5-12.dwg 09/09/2021	CUERPO Y APRETADORES		
Plano:		GRAMPA DE AMARRE ABULONADA para hilo de guardia de Ø5-12mm	HOJA:	SIGUE:	REVISIÓN:
	089541		1	—	A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----


COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
089542	YUGO CADENAS AMARRE Y SUSP DB-150kV	S103-S104



SUBÍTEM: 2.16

CARACTERÍSTICAS

ESPESOR: 16mm  
CARGA DE RUPTURA 140 kN  
MATERIAL: ACERO GALVANIZADO CALIENTE.  
NORMA: ASTM.

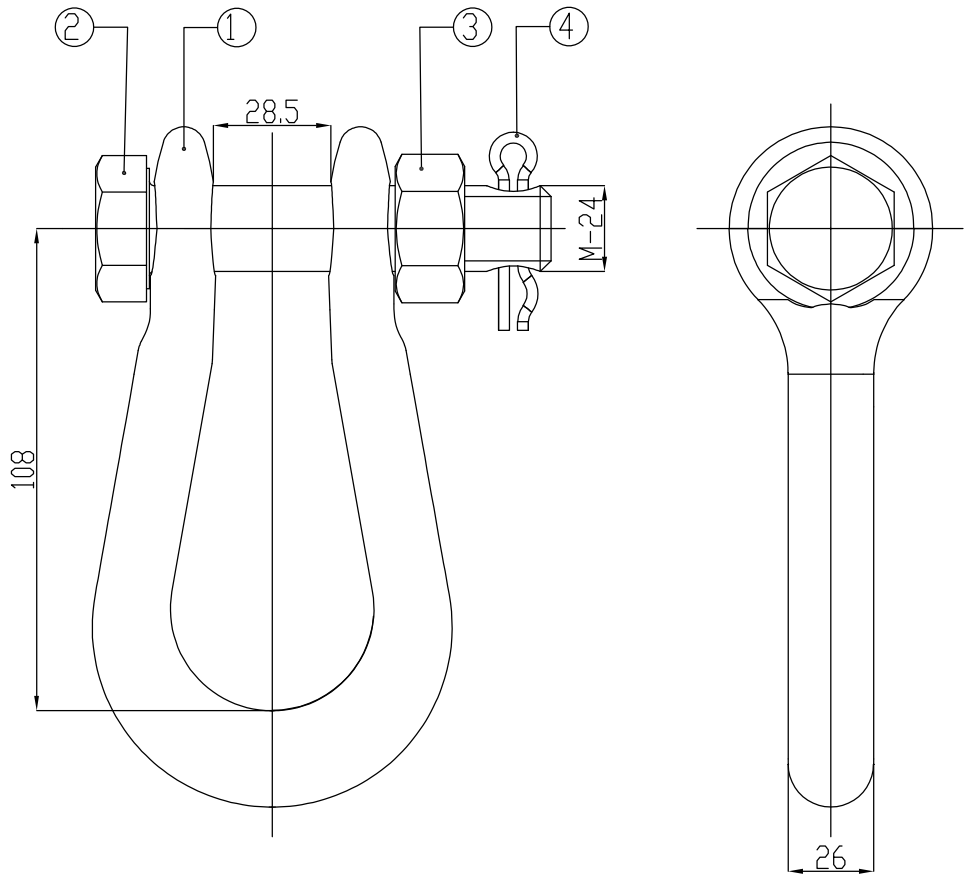
REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	13/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE 		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA	-	
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR	-	
		Archivo: 16-089542-Yugo 150kV.dwg 01/09/2021	TERMINACIÓN SUPERFICIAL	-	
Plano: 089542		YUGO AMARRE Y SUSPENSIÓN DOBLE	HOJA: 1	SIGUE:	REVISIÓN: A





1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
082705	GRILLETE RECTO LARGO=108 A=28.5	S103-S104



SUBITEM 2.19

REF.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	NORMA
1	CUERPO DE GRILLETE RECTO	ACERO	—
2	TORNILLO M24	ACERO GALVANIZADO	DIN-931
3	TUERCA MÉTRICA	ACERO GALVANIZADO	DIN-934
4	PASADOR DE ACERO INOXIDABLE 4,5x37	ACERO INOXIDABLE	—

CARACTERÍSTICAS <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fabricado según norma IEC 61284</li> <li>- Acero galvanizado en caliente</li> <li>- Carga de rotura min.: 360kN</li> </ul>			
---	--	--	--

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	27/09/2021	EMISIÓN ORIGINAL			
EMPRESA: UTE 		Proyectado: LINEAS Y CABLES_IDT			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES	mm	
		Aprobado: C.CURBELO	TORNILLERÍA		
		Archivo: 19-082705-Grillete recto L=108 CR=360kN.dwg 28/09/2021	CUERPO Y APRETADORES		
Plano:		GRILLETE RECTO φ26mm A=28.5mm L=108		HOJA:	SIGUE:
082705				1	—
					REVISIÓN:
					A