

CONCURSO DE PRECIOS

CAPITULO I

Objeto:

El presente concurso de precios tiene por objeto la contratación de un suministro de Precintos Seriados.
Los suministros estarán en un todo de acuerdo con el presente Pliego de Condiciones y Especificaciones.

UTE se reserva el derecho de dejar sin efecto la licitación en cualquier instancia del procedimiento previo a la adjudicación, sin incurrir en responsabilidad alguna.

Las ofertas comprenderán el suministro del siguiente ítem:

Ítem 1			
Subítem	Código	Cantidad (unidades)	Descripción
1.1	056404	180.000	Precintos Seriados, c/alambre ya insertado. Color blanco

Nota: Se aceptan ofertas de precintos modelo tipo “roto seal” o tipo “flecha”.

CAPITULO II – CONDICIONES GENERALES

Características generales

Las condiciones técnicas que se establecen tienen un carácter esencialmente indicativo para la consecución del objeto de estas especificaciones, por lo tanto, UTE se reserva el derecho de aceptar, a su exclusivo criterio, modificaciones, alternativas o variantes, inclusive sin que los oferentes presenten ofertas básicas.

La modificación alternativa o variante deberá ser de calidad superior a lo solicitado técnicamente por UTE.

Forma de cotizar

Solo se aceptarán cotizaciones:

- En condiciones plaza.
- Precios firmes, no admitiéndose ajuste de precios.
- Por ítem completo.

Antecedentes del oferente

La empresa oferente deberá tener una antigüedad en plaza superior a cinco (5) años.

El oferente deberá proporcionar información acerca de sus antecedentes comerciales.

Estos deberán incluir:

- Una relación de los suministros similares que la empresa haya realizado hasta el presente.
- El oferente deberá fundamentar una experiencia mínima de 2 años en suministros similares. En dicha documentación se podrá incluir: Nombre de la empresa, fecha de entrega de los suministros, descripción de los

mismos y responsable de recepción de los suministros de dicha empresa, incluyendo número telefónico o e-mail para contactarlo.

Requisitos a presentar con la oferta

- Documentación que acredite la solvencia y experiencia técnica del oferente en la fabricación de los materiales ofertados.
- La información requerida en el Capítulo III – Condiciones Técnicas.
- Presentar las Planillas de datos Técnicos Garantizados completas.
- Antecedentes de suministros similares. Deberá incluirse en la oferta la nómina de las empresas a las cuales le han sido suministrados los equipos, tipos, cantidades, fechas de suministros y constancia de las empresas compradoras de la bondad de los mismos. Se agregará además dirección telegráfica, telefax o e-mail de las mismas.
- Presentar Tabla de Precios adjunta al pliego.

Material Informativo y Muestras

El oferente entregará con su oferta catálogos informativos por cada tipo de material cotizado.

Si la información entregada presentase diferencias menores respecto al material cotizado, las mismas deberán ser detalladas en la oferta.

Toda la información suministrada quedará en poder de UTE, no teniendo el oferente derecho a reclamarlas.

Además, el oferente entregará ocho (8) muestras por cada tipo de material cotizado.

Las muestras podrán ser entregadas hasta el día de la apertura en Paraguay 2480 en la Subgerencia de Medición y Control de Energía en el horario de 9:30 a 15:00 horas.

Si las muestras entregadas presentaran diferencias menores respecto al material cotizado, las mismas deberán ser detalladas en la oferta.

Las muestras del adjudicatario quedarán en poder de UTE, no teniendo el Oferente derecho a reclamarlas.

UTE se reserva el derecho de practicar los ensayos previstos en este pliego, a las muestras presentadas por los oferentes, en la etapa previa a la adjudicación.

Condiciones que determinarán el rechazo de la oferta

- 1) No cumplir el plazo de mantenimiento de oferta (30 días
- 2) No se presente la documentación técnica requerida.
- 3) Las muestras no cumplan con lo establecido en el punto 2.1.4 del capítulo III.

Condiciones de rechazo automático de la oferta

- No se presenten las muestras solicitadas.

Comparación de ofertas

- La comparación de ofertas se realizará por Ítem

Adjudicación

La adjudicación se realizará por ítem completo.

UTE se reserva el derecho de dividir la adjudicación del contrato entre dos oferentes, otorgando al que ocupe el primer lugar un porcentaje no menor al 60% del total a adjudicar.

A tales efectos, la Administración convocará al oferente que ocupe el segundo lugar a efectos de consultarlo respecto de si acepta la adjudicación parcial en el porcentaje que establezca UTE, que no podrá superar el 40% del total a adjudicar, aviniéndose a los precios comparativos propuestos por la empresa que se ubique en el primer lugar del cuadro comparativo de precios. De todo lo actuado se labrará acta sucinta.

En caso que el oferente consultado no aceptare la oferta formulada, quedará descartado y se procederá de idéntica manera con los demás oferentes cuyas ofertas hubieren sido calificadas como aceptables, en el orden que cada una ocupe en el cuadro de precios comparativos.

El adjudicatario deberá cumplir con los siguientes pasos:

- 1) coordinar las características de, caracteres a imprimir, código de barras y numeración previamente al inicio de la fabricación.
- 2) enviar al menos 5 muestras del precinto a proveer para confirmar las características acordadas en 1) (con excepción del rango de números) y realización de pruebas en Laboratorio de UTE (ver 2.1.4 del capítulo III). La dirección de entrega es la misma establecida en el punto “Condiciones generales-Material informativo y muestras” del capítulo II.

Se garantizará por escrito que los precintos suministrados a UTE no puedan ser adquiridos por terceros.

Plazos previstos para los ensayos de recepción

La cantidad de días prevista para la realización de los Ensayos de Recepción de este material se estima en:

Ítem 1. 1 (un) día hábil para el total de la entrega.

No se incluyen dentro de éstos los días de traslado.

Condiciones de entrega

Plazo de entrega:

La entrega total del suministro será realizada a los 60 días calendario a partir de la comunicación por parte de UTE de la notificación de la adjudicación para realizar toda la entrega.

UTE podrá estudiar posibles cronogramas de entrega, reservándose el derecho de no considerar ofertas que se desvíen sustancialmente de lo solicitado.

Lugar de entrega:

La entrega será realizada en Almacenes de UTE, en el Centro Logístico Central ubicado en la calle Gral. Aguilar 1079 esq. Paraguay - Montevideo, Uruguay.

Embalaje y embarque

Estos suministros se acondicionarán perfectamente para todas las solicitudes derivadas del transporte y movimiento a que sean sometidos, en particular deberá soportar exigencias del transporte marítimo (humedad, salinidad agresiva, etc.).

El suministrador será responsable por cualquier daño que resulte de un embalaje inapropiado.

Estos materiales se depositarán en destino y a la intemperie durante varios meses, por lo que deberán estar protegidos adecuadamente.

Los materiales correspondientes a un código UTE compuestos por más de un elemento, deberán embalsarse en todos los casos en un único envase. Cada uno de estos envases contendrá la totalidad de elementos que componen ese código.

Cuando resulte necesario, las partes pesadas vendrán montadas sobre líneas o encajonadas y los materiales que puedan perderse vendrán en cajones o en paquetes armado con flejes de acero y marcados en español para su fácil identificación.

Todas las partes que excedan los 100 kg. de peso bruto, se prepararán para embarque de manera que las lingas para izado por grúa sean fácilmente colocadas cuando las partes estén en un camión, tráiler o sobre cubierta.

Las partes embaladas en cajas, cuando sea peligroso colocar las lingas a las cajas serán enviadas con lingas atadas al equipo para poderlas manipular fácilmente.

Las partes eléctricas y las piezas mecánicas delicadas, que puedan sufrir por la humedad, se embalarán en envolturas selladas plásticas o de otro material apropiado dentro de sus respectivos cajones.

Las listas de empaque que conforman la documentación de embarque deberán establecer claramente:

- N° de licitación y expediente de la compra
- N° de cajón
- Descripción del material
- Código UTE del subítem
- Cantidad por subítem

El incumplimiento de las cláusulas de embalaje será pasible de la multa correspondiente, la cual evaluará la Administración de acuerdo a los perjuicios que su no cumplimiento pueda ocasionar a la misma; sin perjuicio de la aplicación de aquella que corresponda a las listas de empaque que no cumplen con los requisitos solicitados (0,5 % del valor de embarque).

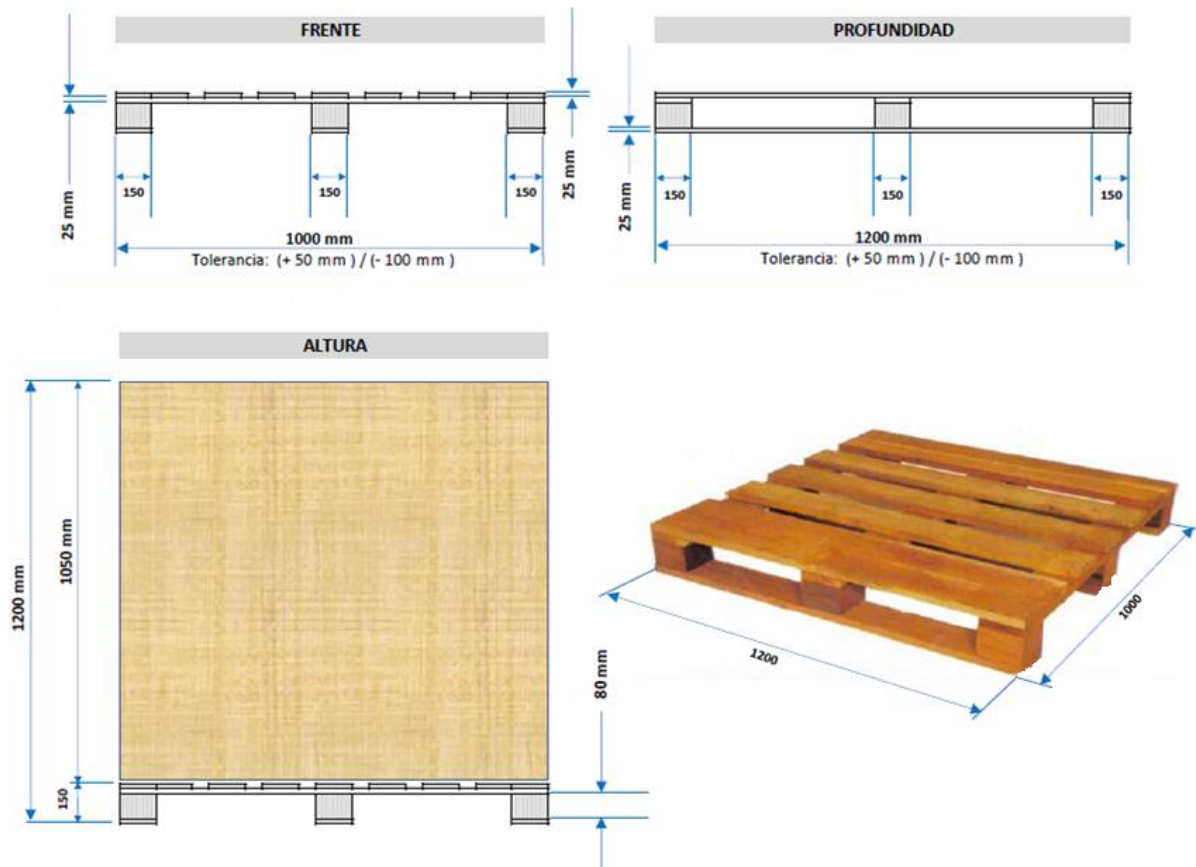
Todo embalaje de madera utilizado, ya sean cajas, cajones, pallets, bobinas o cualquier estructura de madera, deberá estar certificado de acuerdo a lo establecido en la norma internacional de medidas fitosanitarias (nimf) n°15."

Entrega en pallets

Los pallets de madera deberán ser tipo de intercambio Mercosur tipo A, B o C:

Clase	Especie forestal según tablas y tacos
A	Tablas de Pino y tacos de quebracho blanco
B	Tablas y tacos de Pino
C	Tablas y tacos de Eucalipto

Las características de los mismos estarán de acuerdo con la siguiente figura:



Si el material se solicita embalado en cajas, el conjunto pallet-cajas deberá envolverse con nylon termocontraíble o nylon stretch y flejarse mediante 4 flejes cruzados de forma tal que no se dañen las cajas.

Si el material se solicita embalado en bolsas o no se especifica embalaje primario, el conjunto pallet-bolsas o pallet-material deberá rigidizarse de forma tal que no se produzca desplazamiento de la carga durante su manipulación o transporte.

La altura máxima del conjunto pallet-cajas o pallet-material será: 1,20m.

En caso que los materiales puedan sufrir daños por la estiba de pallets, se deberá agregar a los mismos una estructura perimetral (jaula o cajón de madera).

Si el material se entregara en cajones de madera, las características de sus bases deben coincidir con las características del pallet de intercambio Mercosur tipo A, B o C y la altura máxima del cajón será 1,20m.

A cada pallet o cajón deberá colocársele 3 etiquetas tamaño A4 (ubicadas en lados no opuestos y en la parte superior), en las cuales deberá constar:

- Código UTE del material

- Descripción del material
- Número de compra (y número de pedido contra compra concertada, en caso que correspondiera)
- Cantidad de material que contiene el pallet
- Cantidad de pallets que se pueden estibar
- Número de pallet/total de pallets
- Numeración de los precintos que contiene, indicando al menos el primero y el último con código de barras tipo 39 o código entrelazado 2 de 5 (2/5 interleaved).). La numeración debe ser correlativa.

Cada pallet o cajón podrá contener solamente material correspondiente a un código UTE y su peso no podrá exceder los 1000 kg.

La cantidad de materiales por pallet deberá ser la misma, aceptándose, en caso que pudiera ocurrir, un pico de cantidades en el pallet final.

Todo embalaje de madera utilizado, ya sean cajas, cajones, pallets, bobinas o cualquier estructura de madera, deberá estar certificado de acuerdo a lo establecido en la Norma Internacional de Medidas Fitosanitarias (NIMF) N°15.

Entrega en contenedores

Si la entrega se realizará en contenedores y en su interior el material estuviese embalado en estructuras de madera, cajones de madera o pallets de madera, éstos deberán disponerse de forma tal que puedan colocarse las uñas del autoelevador en todos los bultos para descargarlos.

En todos los casos, entre el embalaje del material y las paredes y parte superior del contenedor deberá existir una luz libre de por lo menos 30 cm.

Cada contenedor no podrá pesar más de 20 toneladas. En caso de que se exceda este peso, todos los costos en que se incurra para la descarga del contenedor en el almacén serán de cargo del proveedor.

Embalaje Particular para Precintos

Los precintos deberán embalsarse en bolsas de nylon, que contengan 50 precintos. A cada bolsa deberá colocársele una etiqueta plastificada en la que conste:

- Código UTE del material

- Descripción del material
- Cantidad de unidades que contiene el envase
- Numeración de los precintos que contiene (9 caracteres, dos primeros para año de fabricación y restantes siete para numeración), indicando al menos el primero y el último con código de barras tipo 39 o código entrelazado 2 de 5 (2/5 interleaved). En cada bolsa la numeración de los precintos debe ser correlativa.

Estas bolsas de nylon deberán colocarse en cajas de cartón corrugado de por lo menos 3mm de espesor, que permitan su apilamiento sin deteriorarse. Las cajas deberán construirse de forma tal que resistan las solicitaciones a las que serán sometidas durante su transporte y manipulación. Cada caja deberá tener en su exterior una tarjeta plastificada y autoadhesiva en la que conste:

- Código UTE del material
- Descripción del material
- Cantidad de unidades que contiene el envase
- Número de compra
- Número de serie del primer y último precinto contenido en la caja. La numeración debe ser correlativa.
- Código de barras tipo 39 o código entrelazado 2 de 5 (2/5 interleaved) del primer y último precinto.

Cada caja sólo podrá contener material correspondiente a un solo código UTE.

Las cajas deberán disponerse sobre pallets de madera, con las características ya detalladas. En la cara exterior de cada pallet se incluirá en las hojas A4 mencionadas en “Entrega en Pallets” los números de serie y códigos de barra (tipo 39 o I2OF5) del primer y último interruptor contenidos en el pallet.

Garantía

Los componentes del presente suministro se garantizarán por el plazo de 2 años después de su recepción por parte de Almacenes de UTE, contra daños producidos durante la operación y a consecuencia de vicios de fabricación, defectos de ajuste en fábrica o uso de materiales inadecuados.

En caso de detectarse defectos de fabricación o vicios ocultos, UTE lo comunicará por medio hábil al Proveedor, quedando interrumpido a partir de esa fecha el plazo de garantía hasta que se hayan realizado las correspondientes reparaciones y reintegrado el material a UTE.

A partir del envío de la comunicación, el Contratista dispondrá de un plazo de 15 días calendario para presentarse a UTE y comunicar la aceptación de la reparación. En un plazo no mayor a 30 días calendario el Contratista

deberá hacer efectivo el retiro del material de UTE. Si vencido el plazo el Contratista no se hubiera presentado, UTE enviará a reparar los accesorios donde crea conveniente y cobrará los gastos al Contratista a través de la garantía, si la misma correspondiese. Esto se tendrá en cuenta como antecedente negativo para próximas adquisiciones.

La reparación deberá finalizar en un plazo máximo de 120 días calendario contados a partir de la presentación del Contratista a UTE aceptando la reparación.

Para la aceptación de la reparación por parte de UTE se deberán hacer los ensayos que UTE entienda necesarios realizar de acuerdo a las reparaciones realizadas.

La realización en tiempo y forma de los ensayos y los costos generados correrán por cuenta del Contratista. Los ensayos se realizarán con la supervisión de personal técnico de UTE y deberán contar con la aprobación del técnico previo envío a los almacenes de UTE.

Para la realización de estos ensayos se deberá enviar la correspondiente comunicación a UTE con una antelación no inferior a 15 días, a la Gerencia de Sector Compras y Contratos, vía fax (00598 2 209 04 29).

Todos los gastos de reparación, transporte, ensayos, etc. serán a cargo del Contratista.

CAPITULO III – CONDICIONES TECNICAS

1. Especificaciones Generales para Precintos Seriados

1.1. Descripción General

Las presentes especificaciones se refieren al suministro a esta Administración de Precintos Seriados, tipo “roto seal” o tipo “flecha”.

1.2 Información Técnica

El Oferente suministrará la información técnica mínima que se indica a continuación, en idioma español, o en su defecto en portugués, francés o inglés:

- a) Planillas de datos técnicos garantizados completas.
- b) Copias de las normas de fabricación y ensayos del material.
- c) Descripción detallada de las características técnicas del material ofertado.
- d) Planos dimensionales a escala de los materiales y sus elementos constitutivos, indicando materiales, tolerancias, entre otros.
- g) Certificados de todos los ensayos de tipo.
- e) Montaje y mantenimiento

UTE se reserva el derecho de no considerar ofertas que no contengan su correspondiente información técnica completa.

El oferente puede ampliar y completar esta información a efectos de una mejor apreciación de su oferta.

1.3. Normas

Salvo cuando se indique lo contrario, se tendrá en cuenta lo especificado en el Capítulo III–Especificaciones Técnicas del presente documento.

En todo lo que no sea especificado en las presentes especificaciones técnicas, se podrá admitir a solo criterio de UTE otras normas que garanticen

calidad igual o superior a las antes citadas. En este caso deberá adjuntarse copia de dichas normas.

Ensayos y recepción

Generalidades

Todos los materiales deberán ser sometidos a ensayos de acuerdo a las normas y procedimientos recomendados en estas Especificaciones a efectos de verificar que los componentes de este suministro cumplan lo especificado en el presente Pliego.

UTE se reserva el derecho de inspeccionar y/o ensayar los equipos y/o materiales cubiertos por estas Especificaciones en el período de fabricación, en la época del embarque o en cualquier otro momento que juzgue necesario. Para ello deberán ser proporcionadas todas las facilidades para el libre acceso a los laboratorios, dependencias donde están siendo fabricados los equipos y/o materiales en cuestión, locales de embalaje, etc., así como proporcionar personal calificado para brindar información y ejecutar los ensayos.

Todos los costos relativos a los ensayos, tales como material de laboratorio y personal para la ejecución de los ensayos en fábrica, muestras a ensayar (en ensayos destructivos) y traslados, correrán por cuenta del Contratista.

La aceptación de los equipos y/o materiales por UTE, en base a los ensayos o protocolos que los sustituyan no eximen al Contratista de su responsabilidad de suministrar los equipos y/o materiales en plena concordancia con la resolución de adjudicación, ni invalidar o comprometer cualquier reclamación que UTE pueda efectuar basada en la existencia de equipo y/o material inadecuado, defectuoso o embalajes inadecuados que no se ajustan al pliego.

El costo de cualquier pieza o equipo dañado por falla en su ensayo de tipo, rutina o aceptación, así como los costos por su reparación y/o sustitución serán a cargo del Contratista.

El rechazo de los equipos y/o materiales en virtud de fallas constatadas a través de inspecciones o ensayos, o de discordancia con el material adjudicado, no eximen al Contratista de su responsabilidad en suministrar el mismo en la fecha de entrega prometida. Si el rechazo tornara impracticable la entrega por el fabricante en la fecha prometida UTE se reserva el derecho de rescindir todas sus obligaciones y adquirir los equipos y/o materiales a otra fuente, siendo el Contratista considerado en infracción de contrato y sujeto a las penalidades aplicables en el caso.

En particular para esta compra los ensayos se realizarán en instalaciones de UTE en 3 oportunidades:

- 1) Al recibir las muestras solicitadas en “Condiciones generales-Material informativo y muestras” del capítulo II, que vendrán junto con la oferta.
- 2) Antes de la fabricación. Posterior a la adjudicación y previo a la fabricación el oferente deberá entregar muestras idénticas a las que serán fabricadas, de acuerdo a lo establecido en “Condiciones generales-Adjudicación” del capítulo II.
- 3) En el momento de la recepción. Ver 1.3.1 de este capítulo.

1.3.1 Ensayos de tipo

Los ensayos de tipo deberán efectuarse según las normas especificadas en este Pliego u otras normas propuestas por el fabricante y aceptadas por UTE.

Ensayos de rutina

No aplica a esta compra.

Ensayos de recepción

Estarán en un todo de acuerdo con lo especificado en estas especificaciones.

Una vez entregados en Almacenes de UTE los precintos, la Administración se reserva el derecho de realizar los ensayos o pruebas que crea convenientes para comprobar que el material recibido se ajusta al ofertado en la licitación.

Los ensayos de recepción que se realizarán son los siguientes:

Verificación del código de barras. Se realizará lectura del código de barras, verificando su correspondencia con el número indicado y con la numeración aportada por UTE.

Se realizará sobre muestras extraídas de cada lote, con un LCA = 4,0.

Se aplicará un plan de muestreo simple con nivel especial S-3, de acuerdo a la norma ISO 2859-1:1999.

Dentro de este nivel se tomará la letra F que implica lotes de 3201 a 10000 unidades, con 20 muestras y aceptación= 2 y rechazo = 3.

2. Especificaciones Técnicas para Precintos.

2.1. Características Constructivas Generales de los Precintos.

2.1.1 Características Mecánicas y constructivas de precintos tipo “rotoseal”

Este precinto será utilizado para sellar tanto las tapas como los tapa-bornes de los medidores, tapa-bornes de transformadores de medida, tableros de medidores, etc, y no será necesaria para su aplicación la utilización de herramientas especiales.

Los precintos serán del tipo indicado en el siguiente dibujo



Vista lateral

Vista frontal

Estarán formados por un cuerpo principal cilíndrico dentro del cual se inserta una pieza también cilíndrica, a la cual mediante el uso de una aleta ubicada en la cara frontal se le permitirá girar en un solo sentido (sentido horario), es decir que debe poseer un sistema anti retroceso con varios puntos de anclaje. Se exigirá que este sistema anti retroceso tenga al menos 4 puntos de anclaje.

Para efectuar el precintado, el extremo libre del alambre trenzado luego de pasar por el elemento a precintarse se insertará en el orificio que atraviesa ambos cuerpos, el cuerpo central se hará girar en sentido horario y luego mediante un movimiento lateral será posible quitar la aleta. El alambre pasante deberá tener una resistencia a tracción de por lo menos 20kgf y de un diámetro que permita su fácil pasaje a través del cuerpo del precinto. Es necesario que el alambre que se inserta en el orificio que atraviesa ambos cuerpos pueda fácilmente

recorrerlo y salir por el otro extremo, de esta forma el operario podrá estar seguro de haber colocado el alambre.

El cuerpo exterior o cuerpo principal del precinto será de material transparente y contará también de una pieza, tal cual se indica en el dibujo, que permita grabar en forma indeleble la sigla UTE y un código que lo identifique.

Este código (o número de serie) será alfanumérico y tendrá al menos 9 dígitos, los primeros dos dígitos corresponden al año de fabricación, los siguientes 7 dígitos al número de serie del precinto (acordado con UTE previamente). El mismo deberá estar grabado en alto o bajo relieve y pintado (para que contraste contra el fondo del precinto) como forma de asegurar su fácil visualización y su indelebilidad. Se tendrá en cuenta también el tamaño y la definición del código grabado, dando preferencia a aquellos que faciliten su lectura. La calidad de la lectura del código deberá ser como mínimo Clasificación "B" según la clasificación establecida en la norma ANSI (X3.182) o entre 2.5 – 3.5 según clasificación establecida en la norma EN 1635.

Por otro lado se exigirá también que dicho código o al menos sus tres últimos dígitos deben estar grabados en la cara frontal del cuerpo central o giratorio del precinto, tal cual se aprecia en el dibujo, de forma que una vez instalado no sea posible sustituir esa pieza por otra (proveniente de otro precinto) sin dejar evidencias.

Será fundamental que el precinto no sea violable y que ante una tentativa de violación del mismo, tanto el sistema de cierre, como el material utilizado dificulten o impidan cualquier tipo de restauración, sea por cola, calor, pegamento o cualquier otro método empleado permitiendo de esta forma su fácil detección.

El cuerpo del precinto además de llevar grabado el número de serie y la sigla UTE, llevará un grabado con el número de serie en forma de código de barras, tipo 39 o entrelazado 2 de 5. Se describirán en la oferta las dimensiones, técnica y calidad del grabado así como el tipo de código de barras propuesto. El grabado del código de barras deberá cumplir con la norma ISO/IEC 15416 y deberá estar especificado en la oferta.

El fabricante deberá contar con una estructura de laboratorio que en caso que UTE tenga dudas y lo solicite, sea capaz de emitir un certificado sobre la violación o no de un precinto en particular.

Se asegurará que los precintos suministrados a UTE no puedan ser adquiridos por terceros.

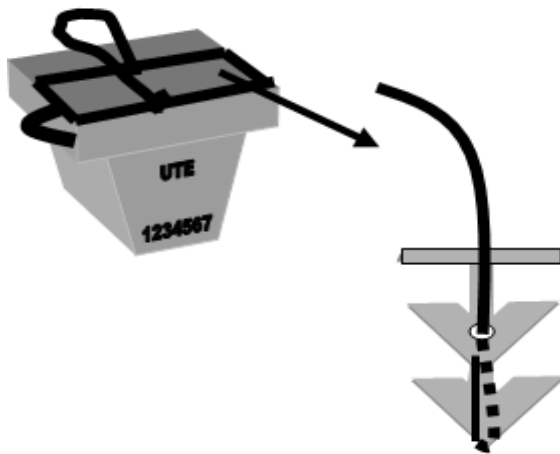
El material del precinto será policarbonato u otro de propiedades similares, tal que bajo temperaturas del entorno de los 100°C no permita deformarlo

fácilmente. El material a utilizar será el adecuado para uso a la intemperie, y no sufrirá alteración por su exposición a los rayos ultravioletas.

Este precinto será utilizado para sellar tanto las tapas como tapa bornes de los medidores, tapa bornes de los transformadores de medida, tableros de medidores, etc., y no será necesaria para su aplicación la utilización de herramientas especiales.

2.1.2 Características Mecánicas y constructivas de precintos tipo “flecha”

Los precintos serán del tipo indicado en el siguiente dibujo:



El material será policarbonato, protegido contra la acción de la radiación ultravioleta.

El precinto estará formado por dos piezas, ambas de policarbonato, que deberán estar ligadas entre sí, uno el cuerpo principal (policarbonato traslúcido) y otra un inserto o cápsula con al menos dos puntos de anclaje por lado, que lleva colocado el alambre de precintar.

El cuerpo principal en su parte superior tendrá una pestaña. De tal forma que una vez cerrado el precinto, es decir colocado el inserto dentro del cuerpo principal, solo sea posible acceder a la cara superior del inserto. El cuerpo principal deberá ser una pieza única.

El alambre trenzado o elemento utilizado para precintar, deberá estar forrado para asegurar su aislación. El diámetro máximo de este alambre forrado no será superior a 1.5mm. El largo de este elemento será al menos de 15cm. El alambre pasante deberá tener una resistencia a tracción de por lo menos 20kgf y de un diámetro que permita su fácil pasaje a través del cuerpo del precinto.

Para cumplir con estos requisitos será suficiente pasar el alambre una única vez a través del cuerpo del precinto.

El precinto en su cuerpo principal llevará grabado en forma indeleble la sigla UTE y un código que lo identifique. Este grabado deberá estar en el cuerpo principal, no aceptándose apéndices o etiquetas adheridas al mismo. El código (o número de serie) será alfanumérico y tendrá al menos 9 dígitos, los primeros dos dígitos corresponden al año de fabricación, los siguientes 7 dígitos al nro. de serie del precinto (acordado con UTE previamente). El mismo deberá estar grabado en alto o bajo relieve y pintado (para que contraste contra el fondo del precinto) como forma de asegurar su fácil visualización y su indelebilidad. Se tendrá en cuenta también el tamaño de los dígitos, el que no deberá ser inferior a 4mm, de forma de facilitar su lectura. La cara superior del inserto, es decir aquella que es visible una vez cerrado el precinto, deberá llevar grabado al menos los 3 (tres) últimos dígitos del número de serie grabado en el cuerpo. Se aceptará que este número este en otro lugar del inserto siempre que según se evalúe en el momento de estudio de las ofertas, sea perfectamente visible desde el exterior una vez cerrado el precinto. La calidad de la lectura del código deberá ser como mínimo Clasificación “B” según la clasificación establecida en la norma ANSI (X3.182) o entre 2.5 – 3.5 según establecida en la norma clasificación EN 1635.

El cuerpo del precinto además de llevar en una de sus caras grabado el número de serie y la sigla UTE, llevará en la otra un grabado con el número de serie en forma de código de barras, tipo 39 o entrelazado 2 de 5. Se describirán en la oferta las dimensiones, técnica y calidad del grabado así como el tipo de código de barras propuesto. El grabado del código de barras deberá cumplir con la norma ISO/IEC 15416 y deberá estar especificado en la oferta.

Será fundamental que el precinto no sea violable y que ante una tentativa de violación del mismo, tanto el sistema de cierre, como el material utilizado dificulten o impidan cualquier tipo de restauración, sea por cola, calor, pegamento o cualquier otro método empleado permitiendo de esta forma su fácil detección.

El fabricante deberá contar con una estructura de laboratorio que en caso que UTE tenga dudas y lo solicite, sea capaz de emitir un certificado sobre la violación o no de un precinto en particular.

Se asegurará que los precintos suministrados a UTE no puedan ser adquiridos por terceros.

2.1.3 Marcado

Además de lo prescrito en la norma, se deberá caracterizar el precinto con la leyenda UTE y su código de barras correspondiente.

El código de barras será del tipo 39 o código entrelazado 2 de 5 (2/5 interleaved) y contendrá la siguiente información:

- En primer lugar, dos (2) dígitos correspondientes al año de fabricación (por ejemplo, para el año 2018, sería 18)
- luego, siete (7) dígitos correspondientes al número de serie del precinto.

Los códigos correspondientes al fabricante y al tipo de material y los números de serie de los precintos serán coordinados con UTE previo a la fabricación.

La calidad de impresión del código de barras será tal que sea apto para ser leído por los lectores usados por UTE. Deberán enviarse muestras del código de barras para su aprobación.

El oferente indicará en las muestras o en su defecto en un plano, el diseño de la marca e indicaciones (nombre del fabricante, designación de tipo, leyenda UTE, N° de serie, código de barras, etc.).

2.1.4 Pruebas de Laboratorio

Todas las muestras serán sometidas a las siguientes pruebas:

- a) Prueba a temperatura de al menos 100 grados centígrados en agua para verificar que el material se mantiene inalterable.
- b) Prueba de lectura del código de barras con equipos de lectura existentes en UTE.
- c) Después de cerrados los precintos según procedimiento indicado por el fabricante, se probará abrirlos y volver a cerrarlos mediante algún tipo de herramienta. Después de esta prueba los precintos deberán presentar marcas evidentes que muestren que los mismos fueron violados, para ser considerados como aceptables. Se utilizarán medios digitales tales como fotografías y videos para mostrar dicho proceso.
- d) Prueba de que las marcas se mantienen indelebles aún al ser sometidas a solventes tales como alcohol industrial o disán.
- e) Inspección general de todas las inscripciones solicitadas en el punto 2.1.3 del capítulo III de este pliego.

3 Planilla de datos garantizados para precintos.

3.1 PLANILLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS precinto tipo roto seal

Se presentará una planilla con los siguientes datos para cada uno de los precintos ofrecidos:

1. Origen
2. Marca
3. Modelo según fabricante
4. Material del cuerpo principal y el rotor o pieza cilíndrica
5. N° de puntos de anclaje o trabas antirretroceso
6. Alambre de precintar (material, largo, sección, numero de hilos trenzados)
7. Método utilizado para el grabado del número de serie en ambas piezas
8. Colores disponibles para el rotor
9. Código de barras (tipo y técnica de grabado)

La planilla de datos garantizados, será la que a continuación se detalla y el oferente deberá completar una por cada modelo cotizado:

3.2 PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS precinto tipo Doble Traba

Se presentará una planilla con los siguientes datos para cada uno de los precintos ofrecidos:

1. Origen
2. Marca
3. Modelo según fabricante
4. Material del cuerpo y la cápsula
5. Alambre de precintar (largo, sección, material y forro o aislación)
6. Método utilizado para el grabado del número de serie
7. Colores disponibles
8. Método utilizado para el grabado del código de barras
9. Tipo de código de barras

Los datos garantizados deberán presentarse con la firma y contrafirma de un técnico especializado en el suministro de que se trata.