



Obras Sanitarias del Estado

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

ET.MR.161

STANDARD DE DQO BAJA CONCENTRACIÓN

Versión Vigente

Nº 01

Página 1 de 1

Sistema Integrado de Gestión
de Laboratorios (SIGLA)

1. Descripción del producto/servicio
La presente especificación establece los requisitos técnicos para el Standard de DQO de baja concentración utilizado en el aseguramiento de calidad del ensayo
2. Características a cumplir - Requisitos
Solución de DQO Patrón, CRM Concentración : Deberá encontrarse en el intervalo de 80 a 100mg/L en agua. Trazable a NIST +/- 3mg/L
3. Condiciones de entrega
Embalaje adecuado para la protección del producto. Conjuntamente con el producto deberá adjuntarse el certificado de análisis correspondiente. Deberá respetarse el cronograma establecido en el plan que se anexará en la orden de compras , de tal forma que se realicen entregas en intervalos de seis meses (entregas programadas).
4. Vida útil
El producto no debe presentar una fecha de vencimiento menor a 6 meses de la fecha de recepción.
5. Información a remitir junto con el producto o servicio
Deberá entregarse con el reactivo, el certificado de análisis, donde conste : <ul style="list-style-type: none">• Nombre y dirección de la empresa emisora del certificado.• Descripción del material.• Empresa fabricante y país de origen.• Código y número de lote.• Concentración.• Fecha de vencimiento (si corresponde).• Fecha de emisión del certificado.• Nombre y firma del responsable del certificado.
6. Anexos
No aplica
7. Muestreo
Se realizará el 100% de verificación de cumplimiento de los requisitos solicitados en la presente especificación técnica.
8. Ensayos y criterio de aceptación/rechazo
El no cumplimiento de los requisitos establecidos , generará el consiguiente rechazo del material.
9. Naturaleza de la revisión.
No aplica es la primera versión.

Elaborado por:
Alejandro Cagiao
Fecha: 13/11/2018

Revisado por:
Alejandro Cagiao
Fecha: 13/11/2018

2ª Revisión por:

Fecha:

Aprobado por:
Rita Caristo
Fecha: 14/11/2018