



PLIEGO DE CONDICIONES PARTICULARES

PARTE I

LICITACIÓN ABREVIADA

Y52989

OBJETO

**Suministro de 40 cofres de zona digitales
metálicos**

UNIDAD SOLICITANTE:

Subgerencia Gestión Obras PAC (TRASMISION)

ÍNDICE

CAPITULO I - OBJETO	1
1. OBJETO	1
1.1. DESCRIPCIÓN.....	1
1.2. ORDENAMIENTO DE ÍTEMS Y DETALLE DE CANTIDADES	2
CAPITULO II - CONDICIONES GENERALES.....	3
2. FORMA DE PRESENTACIÓN DE LA PROPUESTA	3
2.1. AGRUPAMIENTO DE ÍTEMS Y SUBÍTEMS.....	3
2.2. PROPUESTA BÁSICA, ALTERNATIVAS, VARIANTES O MODIFICACIONES	3
2.3. DOCUMENTACIÓN A PRESENTAR CON LA OFERTA	3
2.3.1. Antecedentes:	3
2.3.2. Información Técnica:	3
2.3.3. Tabla de Precios.	4
2.4. IDIOMA EXTRANJERO	4
2.5. FORMAS DE COTIZACIÓN.....	4
2.6. PLAZOS PREVISTOS PARA ENSAYOS DE RECEPCIÓN.....	4
2.7. ESTUDIO DE LAS OFERTAS	4
2.7.1. Condiciones de rechazo de las ofertas.....	4
2.7.2. Factores cuantificables de evaluación de las ofertas	4
3. ADJUDICACION.....	5
4. CONDICIONES DE ENTREGA.....	5
4.1. CRONOGRAMA Y LUGAR DE ENTREGAS	5
4.1.1. Cronograma	5
4.1.2. Lugar de entrega	5
4.2. EMBALAJE.....	5
5. GARANTÍA	5
CAPITULO III - CONDICIONES TÉCNICAS.....	7
ANEXOS	15
ANEXO I - ANTECEDENTES DE SUMINISTROS.....	15
ANEXO II - EMBALAJE Y RECEPCIÓN	16
ANEXO III – TABLA DE PRECIOS.....	22

CAPITULO I - OBJETO

1. OBJETO

Suministro de 40 COFRES DE ZONA DIGITAL, metálicos con montaje básico, código UTE 086902.

1.1. Descripción

El presente llamado de ofertas tiene por objeto el suministro a la Administración Nacional de Usinas y Trasmisiones Eléctricas (UTE) de cofres de zona metálicos con montaje básico, código UTE 086902 SDPT COFRE ZONA DIGITAL.

Estos cofres, se utilizarán posteriormente para montar en ellos equipamiento de los Sistemas de Protección y Control para instalaciones de media y alta tensión.

El suministro estará en un todo de acuerdo con el presente Pliego de Condiciones Particulares (Parte I) y con las Condiciones Generales para Adquisiciones (Parte II) y Pliego Único de Bases y Condiciones Generales (Parte III), que se anexan, y con las circulares relativas a esta licitación que puedan emitirse en el futuro.

Para el presente llamado a Licitación no se venderá el Pliego de Condiciones, pudiéndose acceder al mismo en el sitio Web de UTE o de Compras Estatales.

Para tomar conocimiento de la Circulares que se emitan, el oferente deberá consultarla en los mismos sitios Web.

A los efectos de recibir en forma automática las Circulares emitidas, a su dirección de mail, es necesario anotarse como INTERESADO en <https://portal.ute.com.uy/proveedores/compras/licitaciones>

Es de responsabilidad del proveedor tomar conocimiento de la totalidad del Pliego de Condiciones incluidas sus Circulares. El no recibir una Circular por medio de correo electrónico no exime al oferente del cabal conocimiento del Pliego de Condiciones en forma completa.

UTE se reserva el derecho de dejar sin efecto la licitación en cualquier instancia del procedimiento previo a la adjudicación, sin incurrir en responsabilidad alguna.

1.2. Ordenamiento de ítems y detalle de cantidades

Ítem	Código	Cantidad (unidades)	Descripción
1	086902	40	Cofres de zona digitales metálicos con montaje básico.

Nota: ver plano Montaje Básico panel rev. B.pdf, que se adjunta a este Pliego.

CAPITULO II - CONDICIONES GENERALES

2. FORMA DE PRESENTACIÓN DE LA PROPUESTA

2.1. Agrupamiento de ítems y subítems

Sólo se admitirán ofertas que coticen el ítem detallado en el Punto 1.2 del Capítulo I, en forma completa.

2.2. Propuesta básica, alternativas, variantes o modificaciones

Además de la oferta básica, UTE aceptará modificaciones, alternativas o variantes.

La modificación alternativa o variante deberá ser de calidad superior a lo solicitado técnicamente por UTE.

2.3. Documentación a presentar con la oferta

2.3.1. Antecedentes:

El oferente deberá acreditar 5 antecedentes del oferente/fabricante de suministros similares al licitado en los últimos 5 años.

Dichos antecedentes serán considerados como válidos si corresponden a los mismos talleres de fabricación que los ofrecidos.

Deberá incluirse en la oferta la nómina de las empresas a las cuales el oferente/fabricante haya entregado suministros similares de cofres de zona digitales de medidas iguales o mayores, al objeto de la presente, debiendo indicar:

- a. tipo y modelo
- b. cantidades
- c. fecha de entrega
- d. dirección, teléfono, fax o e-mail, persona de contacto.
- e. constancia de las empresas compradoras de bondad de los mismos.

En caso que el oferente no acredite poseer antecedentes suficientes en las condiciones requeridas o los mismos sean insuficientes, UTE aceptará los antecedentes de suministros del fabricante.

Se debe completar el ANEXO I.

2.3.2. Información Técnica:

- Planilla de datos Técnicos Garantizados completa.
- Planos, catálogos, ensayos, normas, etc.

La información solicitada y a presentar no deberá tener más de 2 años de antigüedad

2.3.3. Tabla de Precios.

Se debe completar el ANEXO III.

Si la información entregada presentase diferencias menores respecto al material cotizado, las mismas deberán ser detalladas en la oferta.

2.4. Idioma extranjero

La oferta deberá presentarse en idioma español. Los protocolos de ensayos, catálogos, folletos y manuales podrán presentarse en los siguientes idiomas: portugués, inglés, francés ó italiano.

2.5. Formas de cotización

Sólo se aceptarán ofertas que coticen en condiciones plaza.

Se deberá completar el Anexo III (Tabla de Precios) adjunto al presente Pliego de Condiciones.

Los precios serán firmes, no admitiéndose ajuste paramétrico.

2.6. Plazos previstos para ensayos de recepción

La cantidad de días prevista para la realización de los Ensayos de Recepción de este material se estima en 5 días hábiles para cada entrega prevista. No se incluyen dentro de éstos los días de traslado.

Esta estimación se basa en plazos mínimos, en el supuesto de que no se originen inconvenientes en la realización de los mismos imputables al Contratista (falta de equipamiento, falta de instrumentos adecuados, calibración defectuosa de los mismos, condiciones inseguras en laboratorio del fabricante, etc.).

2.7. Estudio de las ofertas

2.7.1. Condiciones de rechazo de las ofertas

Las ofertas serán automáticamente rechazadas cuando el oferente no mantenga su oferta por el plazo establecido en el Punto 11.1 de la Parte II (120 días).

Asimismo, se deberán considerar las condiciones de rechazo automático establecidas en el Punto “Estudio de ofertas” de la Parte II del Pliego de Condiciones.

2.7.2. Factores cuantificables de evaluación de las ofertas

La comparación de ofertas se realizará por la totalidad del ítem, teniendo en cuenta los precios cotizados en la Tabla de Precios (Anexo III).

En cumplimiento de lo dispuesto en el numeral i) del literal c) del artículo 11 del Decreto N° 371/10 del 14/12/10, se deja constancia que no aplica para el presente llamado el mecanismo de Reserva de Mercado.

3. ADJUDICACION

La adjudicación, en caso de realizarse, se hará a un único oferente.

4. CONDICIONES DE ENTREGA

4.1. Cronograma y lugar de entregas

4.1.1. Cronograma

El total del suministro se realizará en 3 entregas según el siguiente detalle:

- 3 unidades: a los 60 días,
- 17 unidades: a los 180 días,
- 20 unidades: a los 360 días.

Plazo computado a partir del vencimiento establecido en el Punto 18 de la Parte II. Si la forma de pago seleccionada fuese carta de crédito doméstica, el plazo se computará a partir de la fecha de apertura de la L/C.

UTE podrá estudiar otros posibles cronogramas de entrega, reservándose el derecho de no considerar ofertas que se desvíen de lo solicitado.

4.1.2. Lugar de entrega

La entrega será realizada en Almacén del Sector Trasmisión, UTE Sede Norte, Br Aparicio Saravia 4292, Montevideo.

4.2. Embalaje

Remitirse al Anexo II.

5. GARANTÍA

Los componentes del presente suministro se garantizarán por el plazo de 2 años después de su recepción por parte del Almacén S103 de UTE contra daños producidos durante la operación y a consecuencia de vicios de fabricación, defectos de ajuste en fábrica o uso de materiales inadecuados.

En caso de detectarse defectos de fabricación o vicios ocultos, UTE lo comunicará por medio hábil al Proveedor (Pliego Único 1.4 Notificaciones), quedando interrumpido a partir de esa fecha el plazo de garantía hasta que se hayan realizado las correspondientes reparaciones y reintegrado el material a UTE.

A partir del envío de la comunicación, el Contratista dispondrá de un plazo de 15 días calendario para presentarse a UTE y comunicar la aceptación de la reparación. En un plazo no mayor a 30 días calendario el Contratista deberá hacer efectivo el retiro del material de UTE.

Si vencido el plazo el Contratista no se hubiera presentado, UTE enviará a reparar los accesorios donde crea conveniente y cobrará los gastos al Contratista a través de la garantía, si la misma correspondiese. Esto se tendrá en cuenta como antecedente negativo para próximas adquisiciones.

La reparación deberá finalizar en un plazo máximo de 120 días calendario contados a partir de la presentación del Contratista a UTE aceptando la reparación.

Para la aceptación de la reparación por parte de UTE se deberán hacer los ensayos que UTE entienda necesarios realizar de acuerdo a las reparaciones realizadas.

La realización en tiempo y forma de los ensayos y los costos generados correrán por cuenta del Contratista. Los ensayos se realizarán con la supervisión de personal técnico de UTE y deberán contar con la aprobación del técnico previo envío a la Almacén de UTE.

Para la realización de estos ensayos se deberá enviar la correspondiente comunicación a UTE con una antelación no inferior a 15 días, a la Gerencia de Sector Compras, vía fax (00598 2209 0429).

Todos los gastos de reparación, transporte, ensayos, etc. serán a cargo del Contratista.

A solicitud del contratista y con la fundamentación debida, UTE se reserva el derecho de ante situaciones excepcionales evaluar la pertinencia o no de la devolución de la Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato (si la hubiese depositado) previo a su fecha de vencimiento. Previamente se verificará que se han entregado la totalidad de los equipos y que los mismos no han presentado desperfectos luego de instalados.

CAPITULO III - CONDICIONES TÉCNICAS

0. Interpretación y definiciones

Unidad Interesada: Departamento Gestión de Obras de la Gerencia de Sector Protecciones Automatismo y Control de Trasmisión de UTE.

1. Especificaciones Técnicas

Además de las especificaciones técnicas y los planos detallados de los anexos con que cuenta el contratista, es imprescindible que el contratista, previo a comenzar la fabricación se ponga en contacto con la Unidad Interesada, a los efectos de coordinar instancias para observar cofres de zona digitales similares y demás elementos de suministros anteriores, las soluciones desarrolladas, los detalles que difícilmente pueden ser plenamente documentados en un plano o una especificación, así como coordinar detalles de la fabricación.

Es también imprescindible que el contratista esté en contacto con la Unidad Interesada durante el comienzo de la fabricación de las primeras unidades (Primer y Segunda Partida), de manera de minimizar la posibilidad de inconvenientes y facilitar las soluciones de los mismos. Las primeras tres unidades, son por lo tanto prototipos, pudiendo ser sujetas a modificaciones menores, de forma de ajustarlas a las necesidades del uso que se le va a dar, por diferentes Unidades de UTE.

Ante dudas sobre detalles constructivos o supuestas inconsistencias en las dimensiones o montaje, el contratista deberá contactar a la Unidad interesada para aclarar y resolver las situaciones planteadas.

Más allá de las especificaciones técnicas y de los planos detallados de los anexos, los cofres de zona digitales deben cumplir con su funcionalidad prevista y las reglas del buen arte. Por ello cualquier inconveniente que se presente en estos sentidos durante la fabricación, la solución de inconsistencias, etc., deberá ser resuelto por el contratista con la previa autorización de la Unidad Interesada, para lo que se hace conveniente el fluido contacto entre ambos.

1.1 CARACTERÍSTICAS, DIMENSIONES Y DETALLES CONSTRUCTIVOS

Deberán ajustarse, en cuanto a sus dimensiones, exactamente a las indicadas en los esquemas adjuntos, los cuales están elaborados cumpliendo con la norma IEC-61439 "Dimensions of mechanical structures of 19" series" de la International Electrotechnical Commission (IEC).

- a. Tableros realizados en toda su totalidad, en chapa galvanizada en caliente y pintada para uso exterior.

- b. Grado de protección mínima: IP 55.
- c. El espesor de la chapa de hierro de la estructura de los cofres de zona digitales, piso y techo será de dimensiones BWG 12 o 2,769 mm, de la de los laterales exteriores y bandejas interiores serán de dimensiones BWG 14 o 2,108 mm y en la mayoría del resto de los componentes de los cofres de zona digitales será de dimensiones BWG 16 o 1,651mm, tal como figura en los planos adjuntos.
- d. Las puertas poseerán un sistema de cierre manual tipo falleba a dos puntos regulable, con dispositivos de ajuste a línea de los rodamientos de los extremos de las varillas, que a su vez pueda ser bloqueado mediante una llave maestra única para todos los tableros.

En la parte inferior de la puerta, se le colocará una pieza que sirva de traba, del tipo “gancho en U” con tres posiciones, que permita la apertura libre evitando el cierre de la misma a causa del viento. El dispositivo deberá permitir la apertura de la puerta hasta un ángulo de 100 a 120°. Detalle en planos anexos.

Las puertas contarán con un burlete de goma con tratamiento anti envejecimiento a base de silicona o similar, que aseguren un buen grado de hermeticidad de las mismas, pegado en toda su extensión sobre el borde del panel (no sobre la superficie de la puerta).

- e. El piso deberá poseer dos tapas deslizables hacia la cara exterior del cofre, con burlete para sellar toda posible entrada de animales roedores e insectos y para prensar los cables de entrada, además de un perfil omega de chapa, afirmado al piso mediante elementos adecuados, el cual servirá para afirmar los conductores, mediante precintos.
- f. El cofre de zona digital. deberá poseer un zócalo inferior, con junta de goma, que permita amurar el mismo sobre una base de hormigón, así como un gorro superior para permitir el escurrimiento de agua (ver plano adjunto). El zócalo debe ser pintado como el resto. El pestañado será diseñado en C para evitar el ingreso de agua al interior del cofre de zona.
- g. En toda pared interior y en el techo del tablero se colocará aislante del tipo reflexivo multicapa de 1 pulgada de espesor.
- h. Contará con dos accesorios adecuados en el techo, ganchos de izaje o cáncamos, que serán atornillados, a una tuerca soldada interiormente al techo del cofre de zona digital, que permitirán levantarlos apropiadamente para el traslado y montaje en sitio, mediante su lingamiento.
- i. Las bisagras y manijas de las puertas, las tuercas para el roscado de los ganchos de izaje o cáncamos, y todo otro elemento que forme parte del cofre de zona digital, no sobresaldrá del cuerpo del mismo.

- j. Afirmado al piso del cofre de zona digital, a ambos lados de los pasajes para conductores externos, se colocarán soportes para permitir el afirmado de los conductores, mediante precintos plásticos con identificadores.
- k. En las puertas y en el techo se deberá contar con una sobrechapa de calibre BWG 16 con bujes para mantener una separación de 5 cm con el tablero.

El resto de las características constructivas cumplirán lo especificado en los planos que se adjuntan.

Se indicará el peso total de cada cofre de zona digital.

Todo el material empleado en su fabricación deberá ser nuevo y de primera calidad garantizada.

Los cofres de zona digitales, serán nuevos de fábrica y tanto ellos como sus accesorios estarán en perfecto estado de conservación.

Cada cofre de zona digital, se entregará con 48 tuercas con cazoletas imperdibles y con 48 tornillos bi cromatizados, 6 mm, cabeza redonda Phillips 6 mm X 1 de paso X 1/2", de largo, para las cuales serán compatibles con la perforación a realizar en el riel frontal de soporte del equipamiento a instalar.

1.2 PINTURA

1.2.1 Tratamiento previo de todas las partes metálicas

Todos los componentes y piezas, realizados en chapa galvanizada, cualquiera sea su espesor, deben recibir un tratamiento previo, con soluciones químicas, que aseguren la limpieza, desengrasado, protección y adherencia de la pintura sobre el galvanizado.

Todas las piezas que fueron soldadas se las limpiará y aplicará un tratamiento para protegerlas y evitar la oxidación de las mismas con protectores o pinturas que posean alto contenido de zinc.

La pintura deberá ser resistente al rayado, debiendo obtener una calificación de adherencia excelente, ante los ensayos correspondientes que UTE podrá decidir realizar en su Laboratorio.

El espesor de la pintura no será inferior a las 100 micras.

Se deberá indicar el procedimiento de tratamiento des-oxidante y de aplicación de la pintura.

Se preferirá el pintado, previo tratamiento desoxidante y fosfatizado de la chapa, por el procedimiento de aplicación de pintura en polvo, en cámara de pintado

electrostático de alta tensión, sin perjuicio de que se oferten otros tipos de tratamiento y formas de aplicación de la pintura.

- a. La pintura a utilizar será pintura en polvo poliéster (100%), semibrillo, no texturada. El color de la pintura será RAL 7032, beige liso para todo el cofre de zona digital, el color de las bandejas interiores, será RAL 2002.

1.3 MONTAJE DE ELEMENTOS BÁSICOS

Dentro de los cofres de zona digitales metálicos deben montarse los siguientes elementos (de acuerdo al plano de montaje básico, que se adjunta), **de los cuales se indicará la marca y procedencia de los mismos:**

- 1.3.1 Artefacto de iluminación de tubo de led, con llave incorporada, el tipo de artefacto debe proteger contra quemaduras por contacto accidental. De requerirlo, deberá preverse la puesta a tierra firme del mencionado dispositivo.
- 1.3.2 Interruptor unipolar 10 A 250 V AC, montado en caja, para comandar la iluminación del cofre de zona digital.
- 1.3.3 Canalizaciones realizadas en ductos plásticos calados abiertos, en el lateral que indica el plano del anexo, de dimensiones 100 x 50 mm sobre los verticales.
- 1.3.4 Resistencia blindada de calefacción de 100 W, 230 VAC monofásico, y control de temperatura realizado por termostato de temperatura ambiente, variable entre 6 y 30°C y línea de alimentación eléctrica. El tipo de resistencia debe contar con disipador de aluminio (o similar que previamente apruebe la Unidad Interesada) de manera de proteger contra quemaduras por contacto accidental. Asimismo, la resistencia y el termostato deben ser protegidos adecuadamente sus bornes y partes con tensión, contra contacto accidental del personal.
- 1.3.5 Riel DIN metálico zincado simétrico no perforado (liso), tipo T15, 35mm de ancho 15mm de alto 1.5 mm espesor mínimo ciego, para montaje de borneras unipolares, adosado sobre el lateral izquierdo de los cofres de zona digitales.
- 1.3.6 Conjunto de tomas de alimentación eléctrica, montados en caja, compuesto por 2 módulos de tomacorriente shucko, con tierra lateral y central, y 2 módulos de tomacorriente modular con tierra (3 en línea) y línea de alimentación eléctrica.
- 1.3.7 Interruptor termo magnético-diferencial, modular DIN, 10 A II, 400V, 6kA, con caja plástica de alto impacto, para protección y comando de la alimentación eléctrica general de iluminación, calefacción y tomas de alimentación.
- 1.3.8 Barra de tierra de cobre con la cantidad de perforaciones indicadas en plano, para tornillos de 5/32". Cada perforación, vendrá con un tornillo de bronce de cabeza redonda de 5/32" x 3/4", con tuerca de bronce y 2 arandelas planas de

bronce. Se realizará la conexión de puesta a tierra de ambas puertas, según plano.

- 1.3.9 Burlete de goma de sección rectangular, adosado en ambas puertas de los cofres de zona digitales, de forma tal que sellen estas, contra el cuerpo principal de los cofres de zona digitales.

- 1.3.10 Pasa cables en los lugares que lo requieran.

1.4 CABLEADOS

El contratista empleará conductor multifilar de las siguientes características:

- 1.4.1 Todos los conductores a utilizar serán nuevos, de material de cobre, tipo cable multifilar flexible, con forro de PVC antillama.
- 1.4.2 Los conductores a utilizar en los circuitos de alimentación de corriente alterna, serán de sección 2 mm² y la aislación de color negro.
- 1.4.3 Los conductores a utilizar en circuitos de puesta a tierra, serán de sección 4 mm² y la aislación de color verde-amarillo.
- 1.4.4 No se aceptará el empalme de conductores.

1.5 TERMINALES

- 1.5.1 Todos los conductores a utilizar, en ambas puntas deberán poseer terminales de compresión, los cuales deberán comprimirse con la herramienta adecuada a cada tipo de terminal.
- 1.5.2 Los terminales serán adecuados a la sección del conductor a utilizar, serán de punta para los extremos del conductor a conectarse a bornes de unión tipo borneras, comprimiéndose el conductor en el extremo del terminal que contacta con el borne, y de tipo anillo para los extremos del conductor a conectarse a bornes de unión tipo tornillo, a borne roscado con o sin arandela.

1.6 BORNES Y BORNERAS

Los bornes, tapas de bornes, separadores, soportes de identificación de bornera y los demás accesorios necesarios a montar en los rieles, serán suministrados por el contratista, y sus características, marca y tipo deberán ser aceptados previamente por la Unidad Interesada.

- 1.6.1 Los bornes serán para conductor de 6 mm² de sección, 600 VAC/DC o más, como por ej. las Zoloda BP-06, Legrand Viking 370, Weidmuler WDU 6, Phoenix Contact Clipfix o similares y llevarán tapa de borne en los lugares que se precise al final de la bornera (conjunto de bornes).

- 1.6.2 Los topes de bornes cumplirán también la función de separadores entre borneras (conjunto de bornes) y de soporte de la identificación de la bornera. Serán por ej., las Zoloda EK1, Zoloda EK2, Phoenix Contact Clipfix 35, Phoenix Contact E-UK, o similares y deberán incluir los soportes de identificación de bornera tales como por ej. Phoenix Contact KLM-A, o similares.

1.7 IDENTIFICACIONES

- 1.7.1 La identificación individual de cada borne ubicado en el riel deberá ser realizada por el contratista, debiendo la misma ser realizada mediante la impresión con tinta indeleble, desde una impresora adecuada, de acuerdo a la identificación indicada en el plano correspondiente.
- 1.7.2 La identificación general de borneras (grupos de bornes ubicados en el riel) deberá ser realizada por el contratista, debiendo la misma ser realizada con marcadores de tinta indeleble, desde una impresora adecuada, de acuerdo a la identificación indicada en el plano correspondiente.
- 1.7.3 Se deberá identificar el cofre de zona digitales y cada una de sus partes, así como su embalaje.

El código a utilizar se genera de la siguiente manera:

NNAA-nn

Donde:

- NN son las dos primeras letras del nombre del fabricante de los cofres de zona digitales.
- AA son las últimas dos cifras del año en que se inició la compra.
- nn es el número de los cofres de zona digitales, correspondiendo el 01 para el primero y se sigue en forma correlativa ascendente.

Esta identificación se realiza en lugares visibles con lápiz de tinta indeleble color negro en: puertas, chapas de sobre piso, zócalo, techo y cuerpo principal de los cofres de zona digitales.

La identificación a colocar en el embalaje de cada cofre de zona digital, una vez terminado, será de cargo del contratista, consistiendo la misma en un cartel en cada lateral, realizado en hoja papel de dimensiones A4, en el cual se indicará el código del mismo y el texto "MONTAJE BÁSICO", junto a la condición de frágil, en la cara con puerta de acrílico o policarbonato.

1.8 ACCESORIOS

Todo accesorio que el oferente estime conveniente podrá ser cotizado en forma independiente, quedando librada a la Unidad Interesada la decisión sobre la conveniencia o no de contar con él.

Estos accesorios no se tomarán en cuenta para la comparación de ofertas.

2. Otras condiciones

2.1 INSPECCIONES Y ENSAYOS EN FÁBRICA

Cada partida fabricada, y cada cofre de zona digital contará con las inspecciones y ensayos correspondientes.

Los ensayos e inspecciones apuntarán a la verificación del cumplimiento del presente pliego y sus anexos y del cumplimiento de las reglas del buen arte en la ejecución y montaje.

Previo a la aceptación técnica los inspectores técnicos designados por la Unidad Interesada a tal efecto, realizarán la supervisión de los suministros.

El contratista debe comunicar a la Unidad Interesada, con una antelación no menor a 5 días calendario, la fecha de realización de los referidos ensayos.

Como mínimo se inspeccionará:

Verificaciones al azar sobre hasta un 60% de la primera partida construida de cofres de zona digitales idénticos, y sobre hasta un 20% de las demás partidas construidas de cofres de zona digitales idénticos:

- Verificación visual de estado general y montaje.
- Verificación de dimensiones.
- Verificación de calados y perforaciones y sus dimensiones y disposición.
- Verificación mediante desmontaje y montaje, en ambas puertas, de que se pueden montar de manera que abran tanto hacia la izquierda como hacia la derecha.
- Se comprobará la soldadura de la tuerca para cáncamos.
- Se comprobará la adherencia del burlete a las puertas.

La totalidad de los cofres de zona digitales serán verificados de esta forma, por lo que el fabricante deberá avisar con la suficiente anticipación el momento de realización de esta prueba.

Si un cofre de zona digital no supera alguno de estas verificaciones, se toma un nuevo cofre de zona digital en lugar del anterior y se realizan nuevamente las verificaciones. De no superar alguno de estos ensayos, se rechaza la partida.

De todas maneras el cofre de zona digital eventualmente defectuoso es rechazado.

En las verificaciones posteriores a cada cofre de zona digital se tendrá especial cuidado en verificar la ausencia de los problemas detectados en las muestras.

Verificaciones y ensayos a todos los cofres de zona digitales fabricados:

- Verificación visual de estado general y montaje.
- Inventario de partes y accesorios.
- Verificación de espesores de chapas, etc.
- Espesor y color de la pintura en varios puntos.
- Medida de aislación de los cableados y elementos eléctricos montados de alterna.
- Verificación de ausencia de cortocircuitos.
- Verificación de continuidad de los conductores.
- Alimentación con 220 o 230 VAC y verificación del funcionamiento de los dispositivos (iluminación, calefacción, tomas, interruptores).

Si un cofre de zona digital no supera alguno de estos ensayos o verificaciones, el mismo es rechazado.

De ser satisfactorios las verificaciones y ensayos, una vez culminados los mismos se firma el acta de recepción provisoria de los suministros inspeccionados, lo que habilita a que se proceda al embalaje, identificación y envío del cofre de zona digital.

A partir de ese momento, los suministros inspeccionados, adecuadamente embalados, se entregan en el lugar indicado en el Punto 4 del Capítulo II.

La Recepción Definitiva o Aceptación la dará la Unidad Interesada una vez entregados los cofres de zona digitales en el sitio de destino definido, en un plazo no mayor a 5 días de recibidos los cofres de zona digitales.

3. Garantía de buena ejecución, funcionamiento y contra defectos de fabricación

El contratista garantizará que los suministros estén en total conformidad con las especificaciones del contrato de tal forma de asegurar condiciones de operación satisfactorias.

El plazo de garantía será por un período de 2 años y se contará a partir de la fecha de la recepción de la totalidad del suministro en el depósito de la Unidad Interesada de UTE.

ANEXOS**ANEXO I - ANTECEDENTES DE SUMINISTROS**

Licitación:

Oferente:

Tipo y Modelo	Cantidades	Fecha de entrega	Empresa	Teléfono-email

ANEXO II - EMBALAJE Y RECEPCIÓN

- Generalidades

Estos suministros se acondicionarán perfectamente para todas las solicitudes derivadas del transporte y movimiento a que sean sometidos, en particular deberá soportar exigencias del transporte marítimo (humedad, salinidad agresiva, etc.).

El suministrador será responsable por cualquier daño que resulte de un embalaje inapropiado.

Estos materiales se depositarán en destino y a la intemperie durante varios meses, por lo que deberán estar protegidos adecuadamente.

Los materiales correspondientes a un código UTE compuestos por más de un elemento, deberán embalsarse en todos los casos **en un único envase**. Cada uno de estos envases contendrá la totalidad de elementos que **componen ese código**.

Cuando resulte necesario, las partes pesadas vendrán montadas sobre líneas o encajonadas y los materiales que puedan perderse vendrán en cajones o en paquetes armado con flejes de acero y marcados en español para su fácil identificación.

Todas las partes que excedan los 100 kg de peso bruto, se prepararán para embarque de manera que las lingas para izado por grúa sean fácilmente colocadas cuando las partes estén en un camión, trailer o sobre cubierta.

Las partes embaladas en cajas, cuando sea peligroso colocar las lingas a las cajas serán enviadas con lingas atadas al equipo para poderlas manipular fácilmente.

Las partes eléctricas y las piezas mecánicas delicadas, que puedan sufrir por la humedad, se embalarán en envolturas selladas plásticas o de otro material apropiado dentro de sus respectivos cajones.

Las listas de empaque que conforman la documentación de embarque deberán establecer claramente:

- N° de licitación y expediente de la compra
- N° de cajón
- Descripción del material
- Código UTE del subítem
- Cantidad por subítem

El incumplimiento de las cláusulas de embalaje será pasible de la multa correspondiente, la cual evaluará la Administración de acuerdo a los perjuicios que su no cumplimiento pueda ocasionar a la misma; sin perjuicio de la aplicación de aquella

que corresponda a las listas de empaque que no cumplen con los requisitos solicitados (0,5 % del valor de embarque).

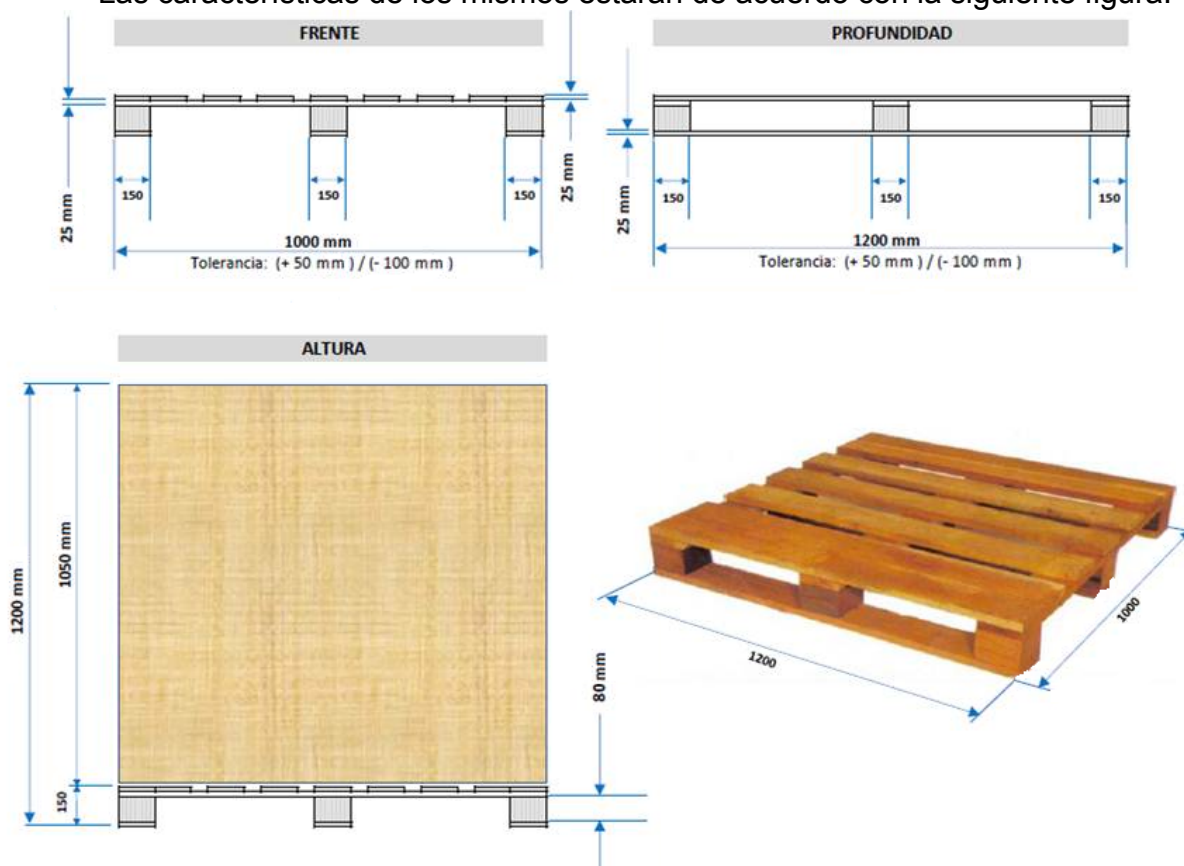
TODOS EMBALAJES DE MADERA UTILIZADOS, YA SEAN CAJAS, CAJONES, PALLETS, BOBINAS O CUALQUIER ESTRUCTURA DE MADERA, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADOS DE ACUERDO A LO ESTABLECIDO EN LA NORMA INTERNACIONAL DE MEDIDAS FITOSANITARIAS (NIMF) N°15."

ENTREGA EN PALLETS

Los pallets de madera deberán ser tipo de intercambio Mercosur tipo A, B o C:

Clase	Especie forestal según tablas y tacos
A	Tablas de Pino y tacos de quebracho blanco
B	Tablas y tacos de Pino
C	Tablas y tacos de Eucalipto

Las características de los mismos estarán de acuerdo con la siguiente figura:



Si el material se solicita embalado en cajas, el conjunto pallet-cajas deberá envolverse con nylon termocontraíble o nylon stretch y flejarse mediante 4 flejes cruzados de forma tal que no se dañen las cajas.

Si el material se solicita embalado en bolsas o no se especifica embalaje primario, el conjunto pallet-bolsas o pallet-material deberá rigidizarse de forma tal que no se produzca desplazamiento de la carga durante su manipulación o transporte.

La altura máxima del conjunto pallet-cajas o pallet-material será 1,20m.

En caso que los materiales puedan sufrir daños por la estiba de pallets, se deberá agregar a los mismos una estructura perimetral (jaula o cajón de madera).

Si el material se entregara en cajones de madera, las características de sus bases deben coincidir con las características del pallet de intercambio Mercosur tipo A, B o C y la altura máxima del cajón será 1,20m.

A cada pallet o cajón deberá colocársele 2 etiquetas tamaño A4 ubicadas en lados no opuestos, en las cuales deberá constar:

- Código UTE del material
- Descripción del material
- Número de compra (y número de pedido contra compra concertada, en caso que correspondiera)
- Cantidad de material que contiene el pallet
- Cantidad de pallets que se pueden estibar
- Número de pallet/total de pallets

Cada pallet o cajón podrá contener solamente material correspondiente a un código UTE y su peso no podrá exceder los 1000 kg.

La cantidad de materiales por pallet deberá ser la misma, aceptándose, en caso que pudiera ocurrir, un pico de cantidades en el pallet final.

Todo embalaje de madera utilizado, ya sean cajas, cajones, pallets, bobinas o cualquier estructura de madera, deberá estar certificado de acuerdo a lo establecido en la Norma Internacional de Medidas Fitosanitarias (NIMF) N°15.

ENTREGA EN CONTENEDORES

Si la entrega se realizará en contenedores y en su interior el material estuviese embalado en estructuras de madera, cajones de madera o pallets de madera, éstos deberán disponerse de forma tal que puedan colocarse las uñas del autoelevador en todos los bultos para descargarlos.

En todos los casos, entre el embalaje del material y las paredes y parte superior del contenedor deberá existir una luz libre de por lo menos 30 cm.

Cada contenedor no podrá pesar más de 20 toneladas. En caso de que se exceda este peso, todos los costos en que se incurra para la descarga del contenedor en el Centro Logístico serán de cargo del proveedor.

Si la entrega se realizara en contenedores, los ejes de las bobinas de cable deberán disponerse horizontalmente y en forma paralela a la puerta del contenedor, de forma tal que las bobinas puedan sacarse del mismo por rodadura. Si las bobinas de cable tienen un ancho superior a 1,10m, cualquiera sea el diámetro, deberán disponerse con su eje perpendicular a la puerta del contenedor.

La luz libre entre las bobinas y la parte superior del contenedor será de 20cm y entre las bobinas y laterales del contenedor deberá ser de 10cm.

En el caso de que las bobinas se apilen en el contenedor, deberán separarse por plataformas de madera para su estiba y facilitar la salida del contenedor por rodadura (no se admitirán bobinas apoyadas unas sobre otras).

Cada contenedor no podrá pesar más de 20 toneladas. En caso de que se exceda este peso, todos los costos en que se incurra para la descarga del contenedor en el Centro Logístico serán de cargo del proveedor.

- Embalaje Particular

EMBALAJE

Los cofres de zona digitales serán entregados montados sobre un palet o base de madera con 9 patas o tacos de madera de 10 x 10 mm de alto, que permita su manipuleo con auto elevadores, por todas las caras del cofres de zona digitales, y embalados con una protección exterior realizada con poliuretano expandido espesor 3 centímetros en todas las caras, con ángulos de madera de espesor 1 cm o de chapa galvanizada, en las aristas verticales y envuelto en nylon o polietileno transparente de espesor entre 100 y 150 micras como envoltura exterior que cubra completamente el bulto, para facilitar su buena conservación durante el traslado y almacenamiento.

El palet constará de:

- Tablas horizontales de 1 cm de espesor x 10 cm de ancho, en cantidad suficiente para hacer de adecuada base, soportar el peso del cofre de zona digital y el transporte del mismo.
- Tres listones de madera por debajo de las tablas antedichas y colocados perpendiculares a las mismas.

Los dos listones sobre los bordes serán de 10 cm de alto por 10 cm de ancho (se admite que los 10 cm de ancho se formen con dos listones pegados de 5 cm de ancho).

El listón del centro será de 10 cm de alto por 5 cm de ancho.

El palet será de pino nacional, clavado o tornillado adecuadamente para mantener sólida la estructura del mismo.

La identificación a colocar en el embalaje de cada cofre de zona digital, una vez terminado, por encima de las planchas de poliuretano expandido y por debajo del envoltorio de nylon o polietileno transparente.

Será de cargo del contratista y consistirá en un cartel en cada uno de los cuatro laterales, realizado en hoja papel de dimensiones A4, en la cual se indicará el código de los cofres de zona digitales y el texto “GABINTE MONTAJE BÁSICO CODIGO 069624”. En la cara con puerta de acrílico o policarbonato, indicará además la condición de frágil.

- Recepción

La recepción se realizará en origen en laboratorio de fabricante u otro que se proponga a consideración de UTE, con la supervisión de un técnico designado por UTE. El contratista entregará al mismo los protocolos de todos los ensayos de rutina ya realizados.

La fecha de recepción debe ser comunicada con una antelación no inferior a los 30 días calendario a la Gerencia de Sector Compras, vía fax (00598) 2209 0429.

En caso de no cumplirse a plena satisfacción el referido aviso de ensayos, el adjudicado deberá reintegrar a esta Administración el valor de los pasajes clase turista que adquiera y asumir las eventuales multas que pudiere corresponder.

Previo a la coordinación de la primera recepción en fábrica, deberán presentar el detalle del embalaje de todos los materiales adjudicados para su aprobación.

Después de que el inspector designado por UTE examine los protocolos, una de las vías será devuelta al Adjudicatario firmada en el caso de aprobación. Posteriormente se realizarán los ensayos de recepción establecidos.

El Adjudicatario deberá entregar a la Sub-Gerencia de Gestión de Obras PAC, UTE Sede Norte Br. Aparicio Saravia 4292, Planta Alta, un CD que contenga las fotografías digitales necesarias como para identificar inequívocamente el material adjudicado con y sin su embalaje individual en formato JPG.

El nombre de los archivos JPG deberá formarse con los datos y el orden indicado a continuación: el código y una descripción breve del material.

Las fotografías deberán ser de buena definición y alta calidad (no menos de 300 ppp) en tamaño 800*600 pixeles.

En las mismas se agregará:

Código UTE del material
Descripción
N° de Compra
Marca y procedencia

La carátula del CD contendrá la siguiente información:

Nombre del Proveedor
N° de Compra

Dicha información deberá entregarse por única vez y antes de la primera entrega.

En caso de que a juicio de UTE los materiales o máquinas presentasen desviaciones o defectos respecto a lo establecido en las presentes Especificaciones Técnicas, el Contratista deberá efectuar todas las modificaciones, reparaciones o sustituciones a satisfacción de UTE. En esta situación se dejará constancia de los cambios solicitados por UTE en los respectivos protocolos de recepción.

En todos los casos el Contratista presentará un Certificado estableciendo que los equipos suministrados están de acuerdo con todos los requisitos de estas Especificaciones y conforme a las modificaciones presentadas en la oferta y aprobadas por UTE.

Se procederá al embarque de estos suministros sólo cuando se hayan cumplido previamente a satisfacción de UTE todas las verificaciones y ensayos establecidos, en el caso de adjudicatarios del exterior.

- Condiciones de Seguridad y Medio Ambiente

Las instalaciones de los laboratorios de ensayos deberán cumplir con requisitos mínimos en materia de Seguridad y Medio Ambiente. En este sentido los dispositivos de seguridad como por ejemplo enclavamientos en puertas, barreras de seguridad, alarmas luminosas, etc. asegurarán la imposibilidad de ocurrencia de accidentes provocados por una mala maniobra o descuidos involuntarios por parte del operador del laboratorio. Desde el punto de vista de Medio Ambiente deberá procurarse mantener un ambiente limpio y finalizados los ensayos disponer los residuos en zonas aptas para tal fin.

En caso de que estas condiciones mínimas no estén dadas, el inspector a su criterio podrá suspender la inspección labrándose un acta en la cual queden claramente



especificadas las omisiones en materia de Seguridad y Medio Ambiente que se han observado.

ANEXO III – TABLA DE PRECIOS

Ítem	Código	Descripción	Cantidad	Moneda de cotización	Precio unitario s/imp	Precio total s/imp	IVA	Precio total c/IVA
1	086902	Cofres de zona digitales metálicos de frente normalizado 19", con montaje básico.	40					