



## ESPECIFICACIONES

LAS PIEZAS SERÁN CUIDADOSAMENTE TERMINADAS DE ACUERDO A LAS TÉCNICAS MAS CALIFICADAS. LOS PERFILES Y PLACAS DE ACERO SERÁN PERFECTAMENTE PLANOS Y DE SUPERFICIE LISA.

LOS CORTES QUE SE EJECUTEN EN LOS MATERIALES DURANTE LA FABRICACIÓN DE LAS PIEZAS SERÁN LIBRES DE DEFECTOS DE MECANIZADO TALES COMO: IRREGULARIDADES, REBABAS O FILOS. LAS PERFORACIONES DEBERÁN QUEDAR LIBRE DE REBABAS.

LAS UNIONES SOLDADAS SE EFECTUARÁN POR EL PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA ELECTRICA DE ARCO. SE ASEGURARÁ BUENA PENETRACIÓN DEL MATERIAL EN LAS JUNTAS, ASI COMO AUSENCIA DE DEFECTOS INTERNOS Y EXTERNOS. LOS BORDES DE PIEZAS A SOLDAR SERÁN MECANIZADAS Y PREPARADOS A BISELES ADECUADOS CON SUPERFICIES LIMPIAS, LIBRE DE OXIDOS, ESCAMAS DE LAMINACIÓN O REBABAS, GRASA O CUALQUIER OTRA IMPUREZA.

TODOS LOS TRABAJOS SE COORDINARÁN CONJUNTAMENTE CON LA ALBAÑILERIA TODOS LOS ELEMENTOS DE HIERRO ( PERFILES,ETC.) CUANDO ESTÉN EN CONTACTO CON LA MAMPOSTERIA DEBERÁN ESTAR PROTEGIDOS DE LOS MORTERO DE CAL.

NOTA: LAS MEDIDAS SE VERIFICARÁN Y RECTIFICARÁN EN OBRA

**GERENCIA SECTOR**  
**PROYECTOS Y NORMALIZACION**  
**GERENCIA DIVISION REDES DE DISTRIBUCION**

TEMA REFORMA GERENCIA EXPLOTACION MONTEVIDEO			
CONTIENE PLANILLA HERRERIA 3		Nº PLANO 782 - om	ESCALA 1/5/20
FECHA VERSION ORIGINAL	TECNICO ENE 2019	DIBUJANTE ARQ. B. IRABUENA	LOCALIDAD MONTEVIDEO
ARCHIVO ARCHIVO		SUPERVISOR ING. C. CARMINATI	