



Obras Sanitarias del Estado

Se solicita cotización para reparación, arenado y pintura de la UPA 2000 de Rio Branco.

La mencionada reparación consiste en:

1) Reemplazar los tramos de perfil U que están corroídos por el óxido.

El mencionado perfil a reparar es el segundo que está ubicado del borde superior, hacia abajo.

Los tramos de perfil U a reemplazar se deberán de definir en la visita obligatoria que deben de realizar previo a la cotización y en conjunto con el Supervisor Electromecánico de OSE.

Para realizar el remplazo de los tramos de perfil U se deberá de cortar media ALA o si fuera necesario dependiendo de las condiciones del perfil, se podrá llegar lo máximo hasta unos 5 cm del borde de la cuba de la UPA.

Las preparación del material y soldaduras que se realicen en los perfiles sustituidos, deberán de ser de la siguiente manera: desbastar los bordes superiores de los tramos de los perfiles existentes y los nuevos que se vayan a soldar dejándolos en forma de V, permitiendo así que la soldadura penetre más y se forme un cordón resistente, esto es debido a que la pasarela de circulación de personal va apoyada en el mencionado perfil

En la parte superior se deberá de realizar una soldadura corrida y luego de terminadas pulidas de tal forma que las mismas queden a nivel del ALA del perfil, en la parte inferior llevara soldaduras de unos 10 cm de largo del cordón con una separación de unos 25 cm aproximadamente, las soldaduras no serán necesarias pulirlas.

Las puntas de los perfiles llevaran soldaduras corridas en ambas partes respetando lo solicitado anteriormente con respecto a la parte superior.

2) Retirar soldaduras, puntas hierros de apoyo de pasarelas en todo el contorno de la UPA y tramos de hierros U soldados en los perfiles que se utilizaban como apoyos de tubería de agua buta.

3) Reemplazar tramos de hierro ángulos u otros de los soportes de los floculadores mecánicos que estén corroídos por el óxido.

4) Tapar orificio en la parte de los filtros de la UPA, el mismo se deberá de tapar con el mismo material (acero inoxidable) y del mismo calibre que el existente.

5) Construcción de una barrera para aislamiento: previo al comenzar con el arenado.

Se deberá de construir una barrera de aislamiento entre la UPA y toda la parte edilicia de la USINA Y CASA ABITACION, esta protección es para evitar la deriva que produce el arenado y así no perjudicar el tratamiento del agua, bombas, variadores y demás componentes allí están instalados.

La mencionada barrera deberá de ser de NILON para evitar que pasen las partículas de arena y deberá de ser como mínimo 1,5 metros mayor a la altura de la UPA.

6) Realzar arenado completo en la UPA

PARTE INTERIOR, para el arenado de la parte interior se deberá de remover las láminas del floculador hidráulico y las láminas del decantador, dejando la cuba libre para realizar la mencionada tarea y así poder llegar a todo los lados con más facilidad quedando un arenado completo.

PARTE EXTERIOR, se deberá de remover por completo el óxido de los perfiles llegando al materiales, en el arenado de los perfiles si aparecen poros muy grandes se deberán de cubrir con soldaduras y puliéndolas para dejarlas al nivel de los mismos, en las paredes de la cuba remover por completo la pintura sin agredir demasiado el material de las paredes.

PARTE INFERIOR, retirar todo el óxido, llegando al material.

ESCALERA, SOPORTES DE FLOCULADORES MECANICOS, PASARELAS SUPERIORES, TACHO DE MESCLA RAPIDA Y OTROS, llevaran el mismo tratamiento de arenado que la UPA.

Cabe de destacar que en el momento de realizado el arenado en todo los componentes se encontrara que parte de los mismos están corroídos por el óxido y no queden en su estructura original, se deberá de proceder al reemplazo por material nuevo.

Todos los materiales que se remplacen, tales como perfiles U, hiero Angulo u otros se deberán de respetar las medidas originales.

7) RECUBRIMIENTO DE LA UPA Y DEMAS COMPONENTES: luego realizado todo el proceso de recuperación de la UPA y demás componentes se deberá de realizar la tarea de fondeado y pintura de la misma, lo cual llevara 2 manos de fondo y 2 manos de esmalte.

Para fondeado se deberá de usar fondo epoxi de 2 componentes y la para la pintura se deberá de usar esmalte epoxi de 2 componentes.

Los colores del esmalte epoxi a ser utilizados en la parte interior, exterior y demás componentes serán los del RAL de pintura de las UPAS(los códigos serán entregados por OSE previo al inicio de los trabajos).

