

PARTE I

PLIEGO DE CONDICIONES PARTICULARES

Y 50823

SUMINISTRO DE VÁLVULAS Y ACCESORIOS PARA CENTRALES TÉRMICAS

**UNIDAD SOLICITANTE:
GERENCIA GENERACIÓN TÉRMICA**

INDICE

CAPITULO I – OBJETO	3
1. OBJETO	3
1.1.- DESCRIPCION.....	3
1.2.- ORDENAMIENTO DE ITEMS Y DETALLE DE CANTIDADES.....	4
CAPITULO II - CONDICIONES GENERALES	7
1. FORMA DE PRESENTACION DE LA PROPUESTA	7
1.1.- AGRUPAMIENTO DE ITEMS Y SUBITEMS	7
1.2.- PROPUESTA BASICA Y ALTERNATIVA Y VARIANTES O MODIFICACIONES	7
1.3.- ANTECEDENTES DEL OFERENTE	7
1.4.- MATERIAL INFORMATIVO	7
1.5.- REQUISITOS FORMALES DE LAS OFERTAS.....	7
1.6.- PRECIO Y COTIZACION.....	8
1.7.- IDIOMA EXTRANJERO.....	8
2. ESTUDIO DE LAS OFERTAS	8
2.1.- FACTORES CUANTIFICABLES DE EVALUACION DE LAS OFERTAS.....	8
2.2.- FACTORES CUALITATIVOS (NO CUANTIFICABLES) DE EVALUACION DE LAS OFERTAS.....	8
2.3.- CONDICIONES DE RECHAZO DE LAS OFERTAS.....	8
2.4.- COMISION ASESORA DE ADJUDICACIONES.....	9
2.5.- ADJUDICACIÓN	9
3. CONDICIONES EN ENTREGA.....	9
3.1.- CRONOGRAMA DE ENTREGAS	9
3.2.- LUGAR DE ENTREGA.....	9
3.3.- EMBALAJE.....	10
4. MULTAS	11
5. RECEPCIÓN	12
6. GARANTÍA	12
7. CONSIDERACIONES ADICIONALES.....	12
CAPITULO III - CONDICIONES TECNICAS.....	13
1. ESPECIFICACIONES TECNICAS	13
1.1.- VALVULAS MANUALES NORMA ASME.....	13
1.2.- VALVULAS ESFERICAS.....	13
1.3.- VALVULAS DE RETENCION A DISCO TIPO WAFER.....	14
1.4.- ACOPLES RAPIDOS Y ENTREROSCAS.....	14
1.5.- TRAMPAS DE VAPOR Y ACCESORIOS.....	14
1.6.- BRIDAS NORMA ASME INOXIDABLE.....	15
1.7.- BRIDAS NORMA ASME ACERO AL CARBONO.....	15
1.8.- BRIDAS NORMA DIN	15
1.9.- BULONES Y TUERCAS DE ACERO AL CARBONO	15
2. CONTROL DE CALIDAD	16
2.1.- ENSAYOS.....	16
ANEXO I : PLANILLA DE COTIZACION DE SUMINISTROS	17

CAPITULO I – OBJETO

1. OBJETO

1.1.- DESCRIPCION

El objeto de la presente licitación es el suministro de válvulas y accesorios para unidades de las Centrales Térmicas.

Los repuestos suministrados deberán ser nuevos y sin uso alguno, y deberán encontrarse en perfectas condiciones de uso.

El suministro estará en un todo de acuerdo con el presente Pliego de Condiciones Particulares (Parte I) y con las Condiciones Generales para Adquisiciones (Parte II) y Pliego Único de Bases y Condiciones Generales (Parte III), que se anexan, y con las circulares relativas a esta licitación que puedan emitirse en el futuro.

UTE se reserva el derecho de dejar sin efecto la licitación en cualquier instancia del procedimiento previo a la adjudicación, sin incurrir en responsabilidad alguna.

1.2.- ORDENAMIENTO DE ITEMS Y DETALLE DE CANTIDADES

Ítem	Código SAP	Texto breve	Unidad	Cantidad solicitada
1	VALVULAS MANUALES NORMA ASME			
1.1	075012	VALVULA CUÑA 2" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	4
1.2	075013	VALVULA CUÑA 3" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	2
1.3	075014	VALVULA CUÑA 4" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	10
1.4	075015	VALVULA CUÑA 6" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	2
1.5	075016	VALVULA CUÑA 8" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	2
1.6	075017	VALVULA GLOBO 2" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	1
1.7	075020	VALVULA GLOBO 6" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	1
1.8	075032	VALVULA RETENCION 2" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	2
1.9	075033	VALVULA RETENCION 3" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	2
1.10	075034	VALVULA RETENCION 4" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	2
1.11	075035	VALVULA RETENCION 6" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	2
1.12	075036	VALVULA RETENCION 8" BRIDA ASME 150LBS	Unidades	2
2	VALVULAS ESFERICAS			
2.1	075037	VALVULA ESFERICA 3/8" INOX ROSCADA	Unidades	10
2.2	075038	VALVULA ESFERICA 1/2" INOX ROSCADA	Unidades	10
2.3	075039	VALVULA ESFERICA 3/4" INOX ROSCADA	Unidades	10
2.4	075040	VALVULA ESFERICA 1" INOX ROSCADA	Unidades	10
2.5	083740	VALVULA ESFERICA 1 1/4" INOX ROSCADA	Unidades	10
2.6	083741	VALVULA ESFERICA 1 1/2" INOX ROSCADA	Unidades	15
2.7	083742	VALVULA ESFERICA 2 1/2" INOX ROSCADA	Unidades	15
3	VALVULAS DE RETENCION A DISCO TIPO WAFER			
3.1	083743	VALVULA DE RETENCION INOX 3/4" PN 40	Unidades	10
3.2	083744	VALVULA DE RETENCION INOX 1" PN 40	Unidades	10
3.3	083745	VALVULA DE RETENCION INOX 1 1/4" PN 40	Unidades	10

Ítem	Código SAP	Texto breve	Unidad	Cantidad solicitada
3.4	083746	VALVULA DE RETENCION INOX 1 1/2" PN 40	Unidades	10
3.5	083747	VALVULA DE RETENCION INOX 2" PN 40	Unidades	10
3.6	083748	VALVULA DE RETENCION INOX 2 1/2" PN 40	Unidades	10
3.7	083749	VALVULA DE RETENCION INOX 3" PN 40	Unidades	10
3.8	083750	VALVULA DE RETENCION INOX 4" PN 40	Unidades	10
4	ACOPLES RAPIDOS Y ENTREROSCAS			
4.1	083751	ACOPLE RAPIDO 3/4" LEVAS MACHO	Unidades	10
4.2	083752	ACOPLE RAPIDO 1" LEVAS MACHO	Unidades	10
4.3	083753	ACOPLE RAPIDO 1 1/4" A LEVAS MACHO	Unidades	10
4.4	083754	ACOPLE RAPIDO 1 1/2" A LEVAS MACHO	Unidades	10
4.5	083755	ACOPLE RAPIDO 2" A LEVAS MACHO	Unidades	10
4.6	083756	ACOPLE RAPIDO 3/4" LEVAS HEMBRA MANGUERA	Unidades	10
4.7	083757	ACOPLE RAPIDO 1" A LEVAS HEMBRA MANGUERA	Unidades	10
4.8	083758	ACOPLERAPIDO 1 1/4" LEVAS HEMBRA MANGUERA	Unidades	10
4.9	083759	ACOPLERAPIDO 1 1/2" LEVAS HEMBRA MANGUERA	Unidades	10
4.10	083760	ACOPLE RAPIDO 2" A LEVAS HEMBRA MANGUERA	Unidades	10
4.11	083761	ENTRE ROSCA 3/4"	Unidades	15
4.12	083762	ENTRE ROSCA 1"	Unidades	15
4.13	083763	ENTRE ROSCA 1 1/2"	Unidades	15
4.14	083764	ENTRE ROSCA 2"	Unidades	15
4.15	083765	ENTRE ROSCA 2 1/2"	Unidades	15
4.16	083766	ENTRE ROSCA 3"	Unidades	15
4.17	083767	ENTRE ROSCA 4"	Unidades	15
5	TRAMPAS DE VAPOR Y ACCESORIOS			
5.1	083768	TRAMPA VAPOR BRIDADA DN25 PN 16 700KG/H	Unidades	8
5.2	083769	KIT TRAMPA SPIRAX SARCODN 25- FT 14	Unidades	8
5.3	083770	TRAMPA TERMODINAMICA 1/2" ROSCA	Unidades	5
5.4	083771	TRAMPA TERMODINAMICA 3/4" ROSCA	Unidades	5
5.5	083772	TRAMPA TERMODINAMICA 1" ROSCA	Unidades	5
6	BRIDAS NORMA ASME INOXIDABLE			
6.1	083384	Brida slip on 2" 316 L 150 LBS	Unidades	18
6.2	083385	Brida slip on 3" 316 L 150 LBS	Unidades	18
6.3	083386	Brida slip on 4" 316 L 150 LBS	Unidades	16
6.4	083387	Brida slip on 6" 316 L 150 LBS	Unidades	12
6.5	083377	Brida ciega 2" TP 316 150 LBS	Unidades	14
6.6	083379	Brida ciega 3" TP 316 150 LBS	Unidades	10
6.7	083381	Brida ciega 4" 316 150 LBS	Unidades	10
6.8	083383	Brida ciega 6" TP 316 150 LBS	Unidades	10
7	BRIDAS NORMA ASME ACERO AL CARBONO			
7.1	075024	BRIDA 2" SLIP ON ASME 150 LBS	Unidades	16
7.2	083374	Brida 2 1/2" slip on ASME 150 LBS	Unidades	16
7.3	075025	BRIDA 3" SLIP ON ASME 150 LBS	Unidades	16
7.4	075026	BRIDA 4" SLIP ON ASME 150 LBS	Unidades	10
7.5	075027	BRIDA 6" SLIP ON ASME 150 LBS	Unidades	10
7.6	075028	BRIDA 8" SLIP ON ASME 150 LBS	Unidades	10

Ítem	Código SAP	Texto breve	Unidad	Cantidad solicitada
7.7	083372	Brida 10" slip on ASME 150L BS	Unidades	6
7.8	083373	Brida 12" slip on ASME 150L BS	Unidades	6
7.9	083376	Brida ciega 2" ASME SA 105 150 LBS	Unidades	8
7.10	083375	Brida ciega 2 1/2" ASME SA 105 150 LBS	Unidades	6
7.11	083378	Brida ciega 3" ASME SA 105 150 LBS	Unidades	6
7.12	083380	Brida ciega 4" ASME SA 105 150 LBS	Unidades	8
7.13	083382	Brida ciega 6" ASME SA 105 150 LBS	Unidades	6
8	BRIDAS NORMA DIN			
8.1	083718	BRIDA DIN SLIP ON DN 15 PN 10 A 105	Unidades	16
8.2	083719	BRIDA DIN SLIP ON DN 20 PN 10 A 105	Unidades	16
8.3	083720	BRIDA DIN SLIP ON DN 25 PN 10 A 105	Unidades	16
8.4	083721	BRIDA DIN SLIP ON DN 32 PN 10 A 105	Unidades	16
8.5	083722	BRIDA DIN SLIP ON DN 40 PN 10 A 105	Unidades	16
8.6	083735	BRIDA DIN SLIP ON DN 15 PN 10 TP 316	Unidades	16
8.7	083736	BRIDA DIN SLIP ON DN 20 PN 10 TP 316	Unidades	16
8.8	083737	BRIDA DIN SLIP ON DN 25 PN 10 TP 316	Unidades	16
8.9	083738	BRIDA DIN SLIP ON DN 32 PN 10 TP 316	Unidades	16
8.10	083739	BRIDA DIN SLIP ON DN 40 PN 10 TP 316	Unidades	16
9	BULONES Y TUERCAS DE ACERO AL CARBONO			
9.1	083723	BULON ACERO HEX 1/2"x2 1/2"	Unidades	130
9.2	083724	BULON ACERO HEX 1/2" X 2 3/4"	Unidades	200
9.3	083725	BULON ACERO HEX 5/8" X 3 1/4"	Unidades	70
9.4	083726	BULON ACERO HEX 5/8" X 3 1/2"	Unidades	220
9.5	083727	BULON ACERO HEX 3/4" X 4"	Unidades	100
9.6	083728	BULON ACERO HEX 3/4" X 4 1/4"	Unidades	100
9.7	083729	BULON ACERO HEX 7/8" X 4 1/2"	Unidades	80
9.8	083730	BULON ACERO HEX 7/8" X 5"	Unidades	80
9.9	083731	TUERCA ACERO 1/2"	Unidades	350
9.10	083732	TUERCA ACERO 5/8"	Unidades	280
9.11	083733	TUERCA ACERO 3/4"	Unidades	160
9.12	083734	TUERCA ACERO 7/8"	Unidades	150

CAPITULO II - CONDICIONES GENERALES

1. FORMA DE PRESENTACION DE LA PROPUESTA

1.1.- AGRUPAMIENTO DE ITEMS Y SUBITEMS

Sólo se admitirán ofertas que coticen íntegramente por lo menos uno de los ítems indicados. En el caso que un oferente cotiche más de un ítem, UTE se reserva el derecho de adjudicar uno o más según resulte conveniente a sus intereses

1.2.- PROPUESTA BASICA Y ALTERNATIVA Y VARIANTES O MODIFICACIONES

Los oferentes deberán cotizar necesariamente una oferta básica, sin perjuicio de presentar además, soluciones alternativas y variantes o modificaciones de acuerdo a la definición dada en 10.2 de la Parte III.

1.3.- ANTECEDENTES DEL OFERENTE

Se requiere que los oferentes hayan realizado satisfactoriamente, por lo menos 3 suministros en los últimos 5 años de tipo similar a los ítems cotizados. Por lo cual deberán proporcionar información acerca de sus antecedentes comerciales y de proveedor estatal.

Para lo cual se deberá incluir en la oferta la nómina de trabajos similares, indicando, actividad y lugar donde fueron desarrolladas, fechas de realización e información de contacto (nombre de contacto, dirección, teléfono, fax o e-mail de las empresas a las cuales se les realizaron dichos suministros).

Toda la información correspondiente a la presente sección (1.3.), deberá presentarse en párrafo separado, conjuntamente con las ofertas.

UTE se reserva el derecho de realizar las averiguaciones que considere necesarias como para determinar que los datos presentados sean fidedignos.

1.4.- MATERIAL INFORMATIVO

Con la oferta deberá presentarse toda la información necesaria para el estudio técnico de la misma, pudiendo UTE solicitar al oferente las aclaraciones que considere necesarias.

El oferente deberá suministrar con la oferta:

- Normas de fabricación con las que cumple el material suministrado.
- Certificado de calidad en cumplimiento con las normas de fabricación solicitadas.
- Tipo y características técnicas del material suministrado.
- Los datos necesarios como para poder determinar que cumplen con las especificaciones solicitados en este pliego de condiciones.

1.5.- REQUISITOS FORMALES DE LAS OFERTAS

Las ofertas se presentarán por escrito, en original y dos copias; si las propuestas están integradas con folletos ilustrativos y normas técnicas, éstos deberán presentarse también por triplicado.

Las tres vías deberán estar firmadas por persona debidamente habilitada por el Oferente y contener idéntica información (tanto técnica como comercial); sus hojas serán numeradas correlativamente y la oferta deberá presentarse engrapada o encuadernada.

Las ofertas también deberán ser entregadas en forma completa en formato digital.

El oferente deberá mantener válida su oferta por un plazo mínimo de 120 (ciento veinte) días calendario.

1.6.- PRECIO Y COTIZACION

1.6.1.- Forma de cotización

Se aceptarán cotizaciones en condiciones plaza y/o condiciones exteriores. La forma de cotización deberá discriminarse según lo establecido en el Punto 10.3 de la Parte II del Pliego de Condiciones.

1.6.2.- Actualización de precios

Los precios cotizados serán firmes, no admitiéndose ajuste paramétrico.

1.7.- IDIOMA EXTRANJERO

La oferta deberá presentarse en idioma español. Se aceptará la presentación de los catálogos o folletos en idioma español y/o los siguientes idiomas: inglés y/o portugués.

2. ESTUDIO DE LAS OFERTAS

2.1.- Admisibilidad y evaluación de ofertas

Luego de efectuado el análisis de admisibilidad de ofertas, atendiendo al cumplimiento de todos los requisitos de este pliego, las ofertas serán evaluadas teniendo en cuenta el precio cotizado.

La evaluación de ofertas se realizará por ítem realizando la sumatoria de los precios de los subítems correspondientes a cada ítem, según lo indicado en la planilla de precios, ver Anexo I.

De acuerdo a lo establecido en el Pliego Único de Bases y Condiciones Generales para los Contratos de Suministros y Servicios No Personales (Parte III), no se aplicarán los beneficios a la Protección a la Industria Nacional (PIN punto 10.5.1), ni a la protección a las Micro, Pequeñas y Medianas Empresas (MIPyME punto 10.5.2.1.b1), por tratarse de trabajos destinados a servicios que se encuentran en régimen de libre competencia.

2.2.- CONDICIONES DE RECHAZO DE LAS OFERTAS

Las ofertas serán automáticamente rechazadas sí:

- El oferente no mantenga su oferta por el plazo establecido en el punto 11.2 de la Parte II del Pliego de Condiciones (120 días calendario).

2.3.- ADJUDICACIÓN

La adjudicación se realizará por ítem.

En cumplimiento de lo dispuesto en numeral 10.5.2.1 b2) del Pliego Único de Bases y Condiciones Generales para los Contratos de Suministros y Servicios No Personales (Parte III) y en el Dto. 371/10 del 14 de diciembre de 2010, se deja constancia que no aplica para el presente llamado el mecanismo de Reserva de Mercado.

3. CONDICIONES EN ENTREGA

3.1.- CRONOGRAMA DE ENTREGAS

- Para "condiciones plaza, puerto libre o zona franca": a los 120 días, plazo computado a partir del vencimiento del plazo establecido en el punto 18 de las Condiciones Generales para Adquisiciones (Parte II).
- Para "condiciones exterior": a los 105 días, para puesta FOB, plazo computado a partir del vencimiento del plazo establecido en el punto 18 de las Condiciones Generales para Adquisiciones (Parte II).

En caso de transporte terrestre, la condición de entrega será CPT Frontera, tomando la fecha efectiva de cruce del suministro, descontando 5 (cinco) días hábiles para el cómputo de los plazos.

UTE se reserva el derecho de considerar ofertas que planteen otro cronograma que no se aparte sustancialmente del solicitado.

3.2.- LUGAR DE ENTREGA

Los suministros deberán entregarse en la Central Térmica José Batlle y Ordoñez, ubicada en Rambla Edison s/n – Montevideo – Uruguay.

La firma adjudicataria deberá coordinar con el personal de Almacén de la Central Térmica de José Batlle y Ordoñez (teléfono 155 int.3864/3847), la o las fechas de entrega efectiva del material, la que será notificada vía mail o fax, donde constarán días y horarios. El contratista deberá prever y hacerse cargo del transporte y todos los elementos necesarios para la descarga y acondicionamiento en el depósito (personal, etc.) en el destino del suministro.

Personal debidamente autorizado de la Administración dispondrá el personal que supervisará las tareas de descarga del material, sin cuya presencia no se podrá realizar ningún trabajo.

Será de cargo del adjudicatario el uso o arrendamiento de vehículos y equipos complementarios para el movimiento y transporte del material así como el pago de sueldos y jornales, leyes sociales, seguros, etc., del personal que realice los trabajos necesarios para el manipuleo del material a entregar; asimismo será responsable de los vehículos, equipos y herramientas que utilice y de los daños que pudiera ocasionar su tarea en los locales de UTE.

Es responsabilidad del adjudicatario la utilización por parte de su personal de los procedimientos y elementos de seguridad industrial que les aseguren una correcta protección en las tareas que realicen de acuerdo con las normas vigentes al respecto como mínimo casco de seguridad, botín con puntera de acero, guantes y protección ocular.

El no cumplimiento de esas normas puede dar lugar a la rescisión del contrato con la pérdida de todos los derechos del adjudicatario sobre las garantías y fondos depositados, a sólo juicio de esta Administración.

El adjudicatario deberá reemplazar a su cargo los materiales que adolezcan de defectos de fabricación o que no reúnan las condiciones técnicas requeridas.

3.3.- EMBALAJE

3.3.1.- Generalidades

El suministrador será responsable por cualquier daño que resulte de un embalaje o manipulación de inapropiada del material suministrado.

Estos suministros se acondicionarán perfectamente para todas las solicitudes derivadas del transporte y movimiento a que sean sometidos, en particular deberá soportar exigencias del transporte marítimo (humedad, salinidad agresiva, etc.).

Los elementos delicados que puedan sufrir por la humedad o impacto, se embalarán en envolturas selladas plásticas o de otro material apropiado dentro de sus respectivas cajas o cajones. Se colocarán elementos de absorción de impacto como ser esponja, papel o similares.

Los materiales correspondientes a un código UTE compuestos por más de un elemento, deberán embalsarse en todos los casos **en un único envase, si su peso es inferior a 1000 kg.** Cada uno de estos envases contendrá la totalidad de elementos que **componen ese código.**

Todas las partes que excedan los 25 kg. de peso bruto, se prepararán para embarque de manera que las mismas puedan ser fácilmente manipuladas por medios de elevación previamente estipulados (autoelevador, grúa, etc.).

Las partes electrónicas, eléctricas y las piezas mecánicas delicadas, que puedan sufrir por la humedad, se embalarán en envolturas selladas plásticas o de otro material apropiado dentro de sus respectivos cajones.

Las listas de empaque que conforman la documentación de embarque deberán establecer claramente:

- N° de licitación y expediente de la compra
- N° de cajón
- Descripción del material
- Código UTE del subítem
- Código del catálogo del proveedor del subítem
- Cantidad por subítem

El incumplimiento de las cláusulas de embalaje será pasible de la multa correspondiente, la cual evaluará la Administración de acuerdo a los perjuicios que su no cumplimiento pueda ocasionar a la misma; sin perjuicio de la aplicación de aquella que corresponda a las listas de empaque que no cumplen con los requisitos solicitados (0,5 % del valor de embarque).

Todo embalaje de madera utilizado, ya sean cajas, cajones, pallets, bobinas o cualquier estructura de madera, deberá estar certificado de acuerdo a lo establecido en la norma internacional de medidas fitosanitarias (nimf) n°15."

3.3.1.1.- Entrega en pallets, cajas de cartón o cajones de madera

Las cajas de cartón deberán disponerse sobre pallets de madera, los cuales deberán ser pallets de intercambio Mercosur tipo A, B o C. Las características de los mismos están disponibles en Internet en la dirección: <http://www.webpicking.com/hojas/pallet.htm>.

El conjunto pallets y cajas de cartón deberá envolverse con nylon termocantraible o nylon stretch, de manera de evitar entrada de agua y flejarse mediante 4 flejes cruzados de forma tal que no se dañen las cajas.

Si el material se entregara en cajones de madera, las características de sus bases deben coincidir con las características del pallet de intercambio Mercosur tipo A, B o C.

La altura máxima del conjunto pallet-cajas o cajón será 1,40 m.

En el exterior de cada bulto deberá colocársele dos etiquetas plastificadas tamaño A4 ubicadas en lados no opuestos, en las cuales deberá indicarse:

- Código UTE del material
- Código de catálogo del proveedor
- Descripción del material
- Número de compra
- Cantidad de material que contiene el bulto
- Cantidad de bultos que se pueden estibar
- Número de bulto/total de bultos

Se admitirán pallets armados con distintos materiales siempre y cuando el volumen ocupado por dichos materiales sea inferior al 20% del pallet. En este caso se deberá agregar en cada cara visible del pallet una etiqueta con el detalle, indicando claramente que la carga allí contenida, está constituida por más de un material.

El peso del pallet o cajón que contenga más de un ítems no podrá exceder los 1000kg.

La disposición de las cajas en el pallet y su estructura perimetral (jaula o cajón de madera, en caso de ser necesaria para su protección o estiba), deberán ser tales que el material resista sin daño alguno las sollicitaciones a las que será sometido durante su transporte o movimiento.

3.3.1.2.- Embalaje Particular

La tarjeta que identificara a cada ítem contendrá la siguiente información:

- Código UTE del material
- Código de catálogo del proveedor
- Descripción del material
- Número de compra
- Cantidad de material que contiene el bulto

4. MULTAS

Se establece que las multas que se aplicarán al contratista en caso de no cumplimiento de la entrega en las fechas propuestas comprometidas será del 1% sobre el precio del total del suministro por cada 5 días calendario de atraso hasta un máximo del 15% del monto total del suministro.

Todos los daños causados a UTE por dichos atrasos se considerarán compensados por las multas aplicadas al contratista, con independencia de indemnizaciones por daños y perjuicios, excepto que los atrasos de referencia motiven la rescisión del contrato por incumplimiento del contratista.

Cuando el atraso producido supere 120 (ciento veinte) días, UTE tendrá el derecho a dar terminación al Contrato por incumplimiento del Contratista, en este caso se aplicará el procedimiento indicado en la cláusula de rescisión del contrato.

Se considerará que el contratista incurso en mora por el solo vencimiento de las fechas límites aceptadas, sin necesidad de interpelación judicial, ni privada o intimación de protesta por daños y perjuicios.

5. RECEPCIÓN

Se efectuará la recepción de los suministros una vez que esté realizada completamente la entrega en el lugar contractualmente establecido y habiéndose verificado por parte de UTE la entrega de los documentos correspondientes y certificados de calidad trazables.

No se realizará la recepción si no se incluyeran todos los accesorios y documentación requerida. El pago se liberará una vez realizada la recepción provisoria.

6. GARANTÍA

El contratista garantizará que los suministros estén en total conformidad con las especificaciones del contrato de tal forma de asegurar condiciones de operación satisfactoria.

El plazo mínimo de garantía de perfecto funcionamiento del suministro será de 1 año.

El oferente se comprometerá a reemplazar, sin costo para UTE, cada una de las partes que durante ese plazo se deterioraran o presentaran vicios de construcción visibles o no.

Si durante el Período de Garantía, se determina que uno o más elementos suministrados no se corresponden con las especificaciones, el Contratista deberá reemplazarlo a su cargo.

7. CONSIDERACIONES ADICIONALES

Se deja establecido que si se verifica que la totalidad o parte del suministro realizado presenta cualquier tipo de desperfecto o no coincide con lo adjudicado, la Administración comunicará el hecho al contratista quién deberá regularizar dicha situación.

En caso de que el contratista no cumpla total o parcialmente con el contrato, la Administración podrá rescindir unilateralmente el mismo, debiendo notificar al contratista de la rescisión. No obstante la misma se producirá de pleno derecho por incumplimiento que hayan generado responsabilidad civil o cualquier otra circunstancia que haya motivado su exclusión del registro de proveedores, particular o general del Estado, sin perjuicio de las multas correspondientes.

UTE dará por finalizada la negociación, y procederá a devolver las garantías de fiel cumplimiento del contrato a pedido escrito del adjudicatario, cuando el adjudicatario haya cumplido con todas las responsabilidades previstas en el Pliego de Condiciones incluido el plazo de garantía.

CAPITULO III - CONDICIONES TECNICAS

Requisitos exigibles a todos los ítems:

- Los repuestos que se compran deberán ser nuevos y sin uso alguno y deberán encontrarse en perfectas condiciones.

1. ESPECIFICACIONES TECNICAS

1.1.- VALVULAS MANUALES NORMA ASME

1.1.1.- Válvulas manuales de tipo compuerta:

- Extremos bridados con resalte clase 150 lbs ASME/ANSI B 16.5.
- Rango de presión y temperatura de acuerdo a ASME B 16.34.
- Distancia entre bridas de acuerdo a ASME B 16.10.
- Material del cuerpo ASTM A 216 Gr WCB.
- Deberá cumplir el marcado según ASME B 16.34.
- Deberá contar con sistema mecánico de volante de apertura y cierre, girando fijo y vástago ascendente.
- Los asientos fijos deberán ser roscados y/o soldados. **No se aceptarán asientos colocados mediante presión.**
- La unión de vástago con la cuña de cierre deberá ser de encastre en T.
- Se deberá presentar ficha técnica de producto.
- Se deberá presentar certificados de calidad, test de presión etc según norma de referencia

1.1.2.- Válvulas manuales de tipo globo:

- Extremos bridados con resalte clase 150 lbs y 300 lbs ASME /ANSI B 16.5.
- Rango de presión y temperatura de acuerdo a ASME B 16.34.
- Distancia entre bridas de acuerdo a ASME B 16.10.
- Material del cuerpo ASTM A 216 Gr WCB.
- Deberá cumplir el marcado según ASME B 16.34.
- Los asientos fijos deberán ser roscados y/o soldados. No se aceptarán asientos colocados mediante presión.
- Se deberá presentar ficha técnica de producto.
- Se deberá presentar certificados de calidad, test de presión etc según norma de referencia.

1.1.3.- Válvulas de retención:

- Extremos bridados según ASME B16.5.
- Clase 150 lbs
- Rango de presión y temperatura de acuerdo a ASME B 16.34.
- Material del cuerpo ASTM A 216 wcb.
- Tipo: Clapeta.

1.2.- VALVULAS ESFERICAS

- Pasaje total.
- Tres cuerpos.
- Extremos roscados BSP.
- Material: Inoxidable tp 316.

- PN 1000 psi.
- Aplicaciones: Vapor de baja presión, condensado y agua de procesos, Hidrocarburos líquidos, Gas natural, Aire comprimido, CO2.

1.3.- VALVULAS DE RETENCION A DISCO TIPO WAFER

- Construcción en acero inox.
- Disco en acero inox.
- Resorte en acero inoxidable AISI 316.
- Dimensiones reducidas.
- Montaje entre bridas EN 1092 PN10
- Baja pérdida de carga
- Anillo de centraje.
- Longitud entre caras según EN 558-1 S.49.

1.4.- ACOPLER RAPIDOS Y ENTREROSCAS

1.4.1.- Acoples rápidos:

- Tipo A, conexión macho con rosca hembra BSP.
- Tipo C, conexión hembra a levas y espiche para manguera.
- Material: Aluminio

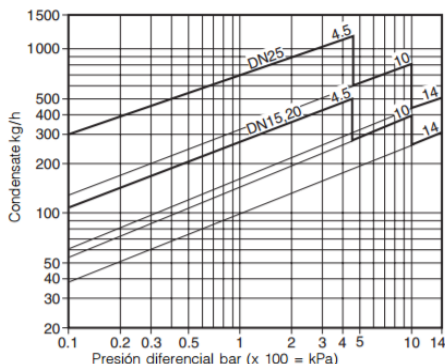
1.4.2.- Entreroscas:

- Rosca BSP
- Material: Acero inoxidable

1.5.- TRAMPAS DE VAPOR Y ACCESORIOS

1.5.1.- TRAMPAS DE VAPOR DEL TIPO FLOTADOR

- Diámetro nominal DN 25.
- Presión Nominal 16.
- Extremos bridados DIN EN 1092.
- Cuerpos de fundición nodular.
- Partes internas de acero inoxidable con eliminador termostático.
- Distancia entre bridas 160mm.
- Deberá incluir un kit de repuestos internos.
- Capacidad de condensado.



1.5.2.- TRAMPAS DE VAPOR TERMODINÁMICA

- Del tipo disco.
- Entremos roscados BSP.
- Tamaños 1/2", 3/4", 1"

1.5.3.- KIT DE REPUESTOS TRAMPA DE VAPOR SPIRAX SARCO DN 25-FT 14

Deberá incluir:

- Conjunto válvula principal.
- Conjunto Eliminador de aire.
- Dispositivo antibloqueo por vapor.

1.6.- BRIDAS NORMA ASME INOXIDABLE

BRIDAS DE ACERO SEGÚN ASME B16.5

- Rango de presión y temperatura de acuerdo a ASME B 16.34.
- Clase 150lbs
- Tipo plana, slip on
- Cara con resalte (tipo RF)
- Materiales ASTM A 240 TP 316 o ASTM A 182 TP 316.

1.7.- BRIDAS NORMA ASME ACERO AL CARBONO

BRIDAS DE ACERO SEGÚN ASME B16.5

- Rango de presión y temperatura de acuerdo a ASME B 16.34.
- Clase 150lbs
- Tipo plana, slip on
- Cara con resalte (tipo RF)
- Materiales ASTM A 105

1.8.- BRIDAS NORMA DIN

BRIDAS SEGÚN EN 1092-1

- Tipo plana (slip on)
- Cara con resalte
- PN 16
- Material: ASTM A 105.

1.9.- BULONES Y TUERCAS DE ACERO AL CARBONO

- Según ASME 18.2.1 y ASME 18.2.2 respectivamente.
- Cabeza hexagonal.
- Los largo serán son los especificados en la tabla de 1.2.
- Las roscas serán las aceptables en ASME 18.2.1 y la totalidad de cada medida de diámetro será de igual pase de rosca.
- Las tuercas y bulones de cada medida serán de la misma especificación de rosca.
- Material: ASTM A 307.

2. CONTROL DE CALIDAD

El producto estará en todo de acuerdo a la norma de referencia correspondiente.

El adjudicatario deberá suministrar junto con el material, debidamente marcado según especificaciones de la norma de referencia, certificados de calidad con los requisitos que se establecen en la misma.

2.1.- ENSAYOS

El adjudicatario deberá presentar los ensayos exigidos en la norma de referencia, sin perjuicio de esto UTE, si así lo considera conveniente, realizará una vez recibido el material en depósito de Central Batlle y como condición necesaria para dar la recepción provisoria, las verificaciones de calidad, análisis y ensayos establecidos en la norma correspondiente que considere necesarios.

ANEXO I: PLANILLA DE COTIZACION DE SUMINISTROS

Se adjunta archivo de Excel que deberá ser llenada por los Oferentes a los efectos de presentar la oferta.