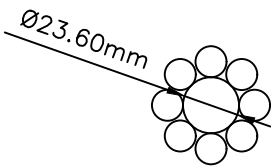
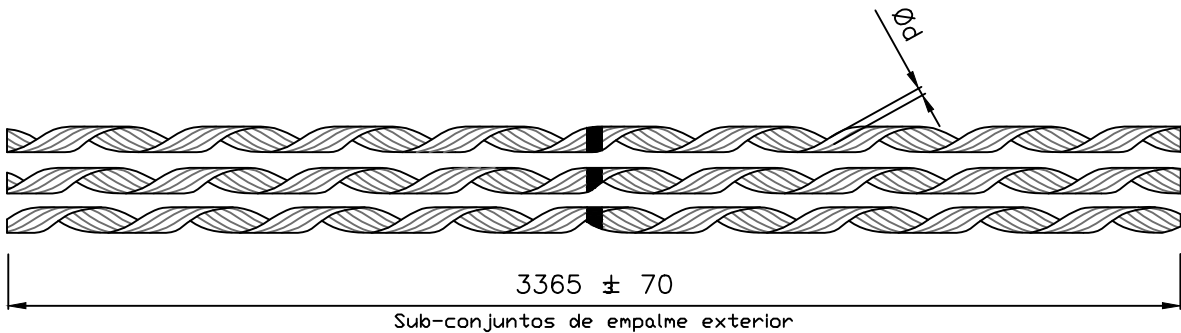
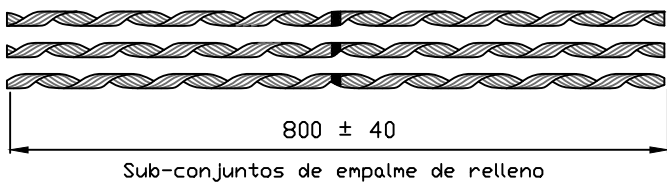
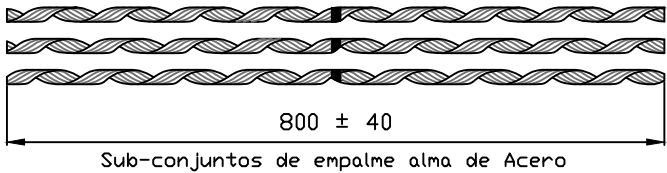
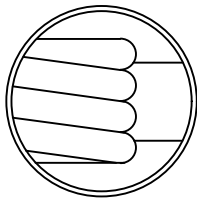


COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
086092	Preformado union ACSR DOVE	S103



Terminación del extremo



150 KV
TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

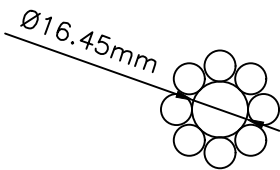
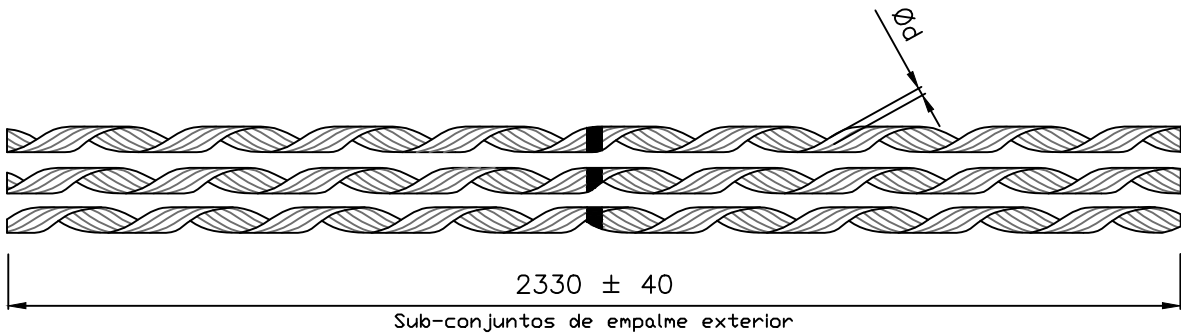
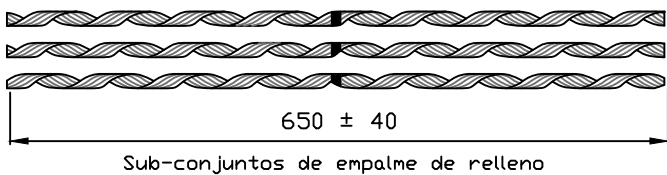
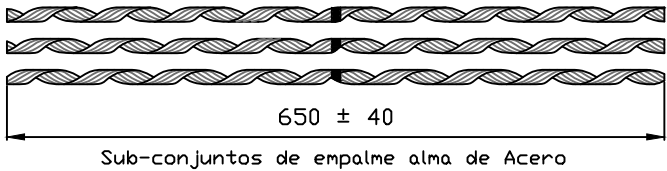
Subitem 2.1

CARACTERÍSTICAS

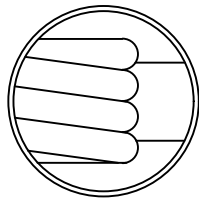
- Ø Exterior =23.60mm
- Ø Alma AC=8.67mm
- Subconjuntos de empalme alma de acero: Acero galvanizado en caliente.
- Subconjuntos de empalme relleno: Aleacion de Aluminio.
- Subconjuntos de empalme exterior: Aleación de aluminio con antideslizante conductivo en su cara interna.

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	08/03/2022	EMISIÓN ORIGINAL	A.ESTRADET
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N. SILVA	TORNILLERIA -
		Aprobado: A. ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 21_086092_Preformado para union de conductor DOVE.dwg 28/12/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL ALEACIÓN DE ALUMINIO
Plano: 086092		PREFORMADO PARA UNIÓN CONDUCTOR DOVE Ø23.60mm	<div>HOJA: 1</div> <div>SIGUE:</div> <div>REVISIÓN: A</div>

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
088225	Preformado union ACSR 130/30	S103



Terminación del extremo



150 KV
TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

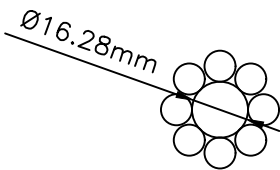
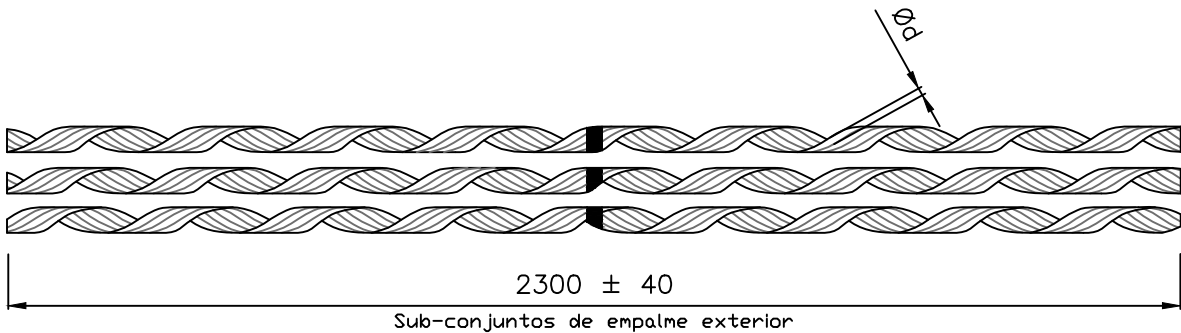
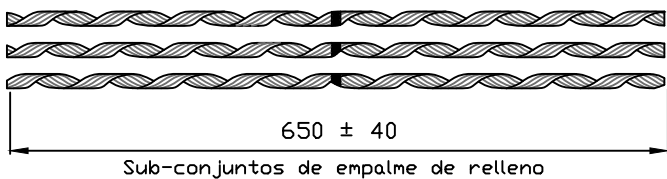
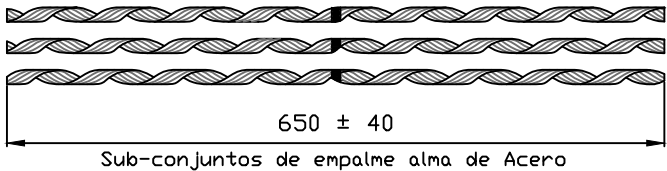
Subitem 2.2

CARACTERÍSTICAS

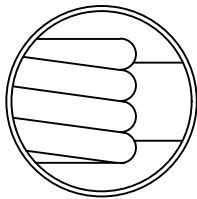
- Ø Exterior =16.45mm
- Ø Alma AC=7.05mm
- Subconjuntos de empalme alma de acero: Acero galvanizado en caliente.
- Subconjuntos de empalme relleno: Aleacion de Aluminio.
- Subconjuntos de empalme exterior: Aleación de aluminio con antideslizante conductivo en su cara interna.

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	08/03/2022	EMISIÓN ORIGINAL	
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N. SILVA	TORNILLERIA -
		Aprobado: A. ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 22_088225_Preformado para union de conductor 13030.dwg 07/03/2024	TERMINACIÓN SUPERFICIAL ALEACIÓN DE ALUMINIO
Plano: 088225		PREFORMADO PARA UNIÓN CONDUCTOR 130/30 Ø16,45mm	HOJA: 1
			SIGUE: REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
082712	Preformado de unión ACSR PARTRIDGE	S103



Terminación del extremo



150 KV
TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

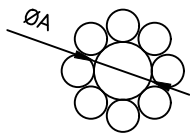
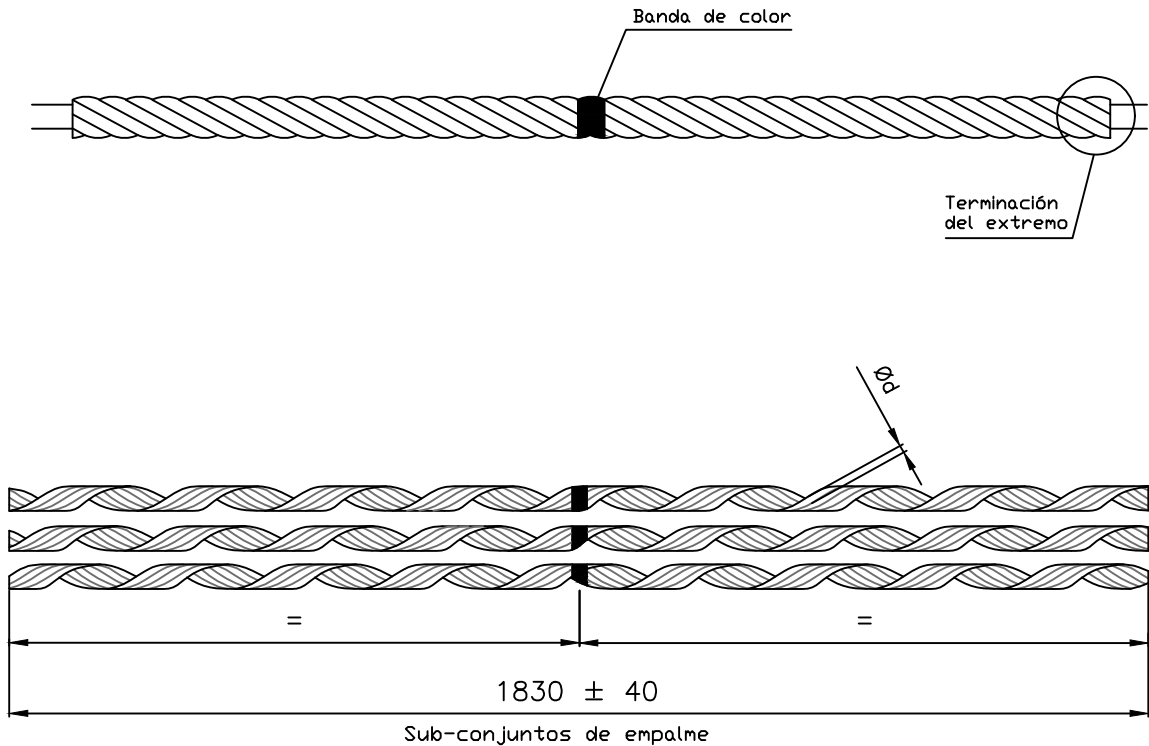
Subitem 2.3

CARACTERÍSTICAS

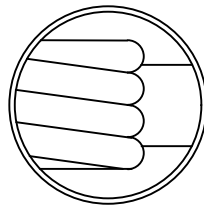
- Ø Exterior=16.28mm
- Ø Alma AC=6.00mm
- Subconjuntos de empalme alma de acero: Acero galvanizado en caliente.
- Subconjuntos de empalme relleno: Aleación de Aluminio.
- Subconjuntos de empalme exterior: Aleación de aluminio con antideslizante conductivo en su cara interna.

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	08/03/2022	EMISIÓN ORIGINAL	
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N. SILVA	TORNILLERÍA -
		Aprobado: A. ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 2.3_082712_Predormado para union de conductor PARTRIDGE.dwg 07/03/2024	TERMINACIÓN SUPERFICIAL ALEACIÓN DE ALUMINIO
Plano: 082712		PREFORMADO PARA UNIÓN CONDUCTOR PARTRIDGE Ø16,28mm	HOJA: 1
			SIGUE: REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
019903	PREF REPARACION ACSR 130/30-PARTRIDGE	S103



Terminación del extremo



150 KV
TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

Subitem 2.4

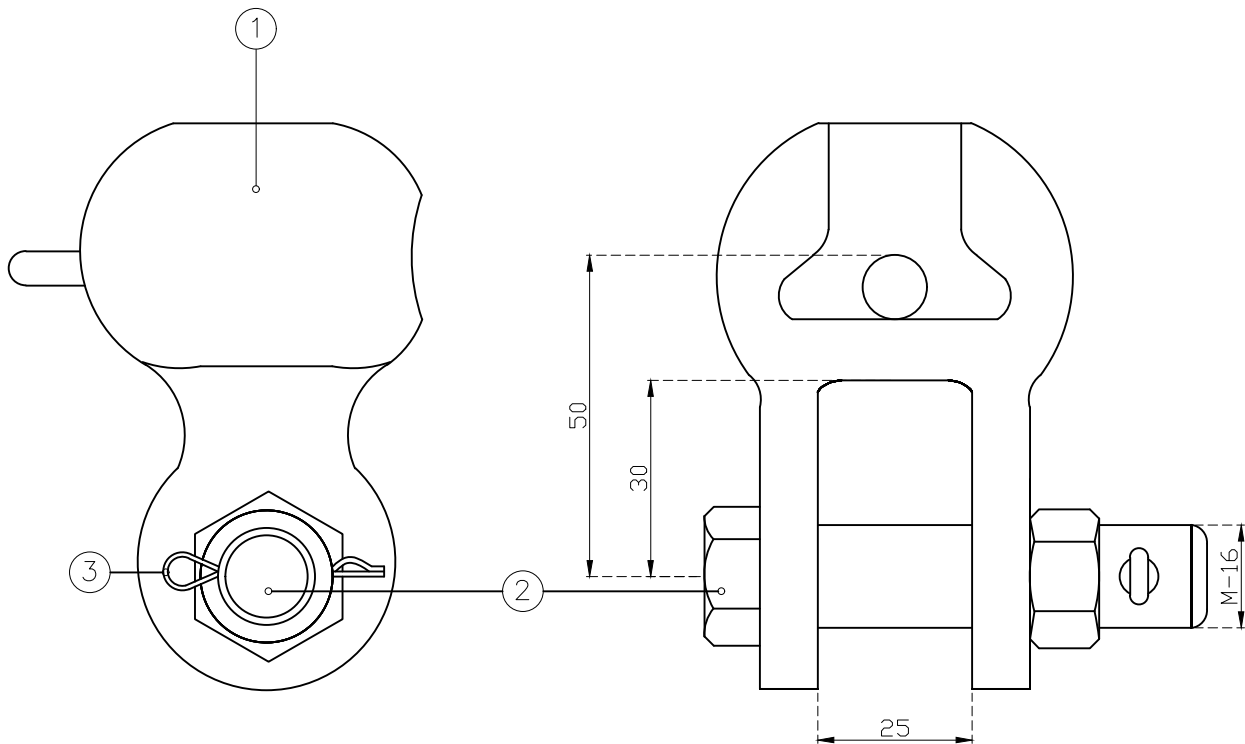
CARACTERÍSTICAS

ØA 16.28mm - PARTRIDGE
ØA 16.45mm - 130/30

ALEACIÓN DE ALUMINIO

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	08/03/2022	EMISIÓN ORIGINAL	
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N.SILVA	TORNILLERIA -
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 24_019903_Prefabricado de reparación para conductor PARTRIDGE y 130/30 28/12/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL ALEACIÓN DE ALUMINIO
Plano: 019903		PREFORMADO REPARACION PARA CONDUCTOR PARTRIDGE Y 130/30	<div>HOJA: 1</div> <div>SIGUE:</div> <div>REVISIÓN: A</div>

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
078208	ROTULA HORQUILLA	S103-S104



TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

Subitem 2.5

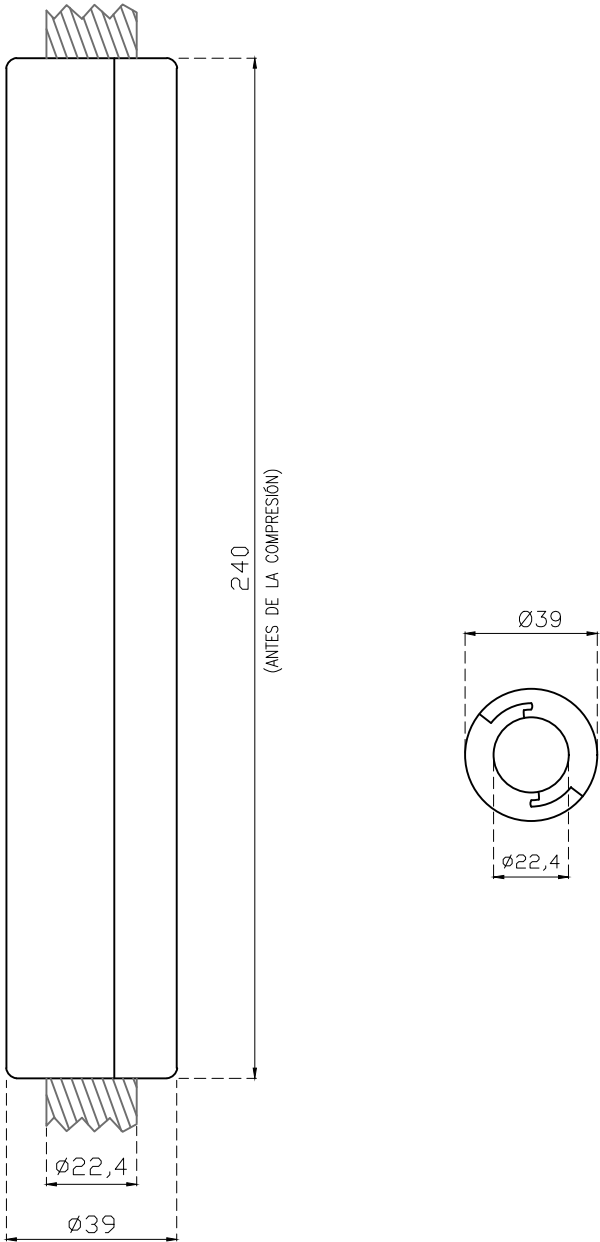
REF	CANT	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMA
3	1	COTTER PIN CHAVETA	STAINLESS STEEL ACERO INOXIDABLE	IEC 61284
2	1	BOLT BULON	GALVANIZED STEEL ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
1	1	BODY CUERPO	FORGE GALVANIZED STEEL ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284

CARACTERÍSTICAS

CARGA DE ROTURA MIN: 120kN

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	10/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL	
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA --
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADOR --
		Archivo: 2.5_ 078208_Rotula horquilla.dwg 28/12/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -
Plano: 078208		ROTULA HORQUILLA	HOJA: 1 SIGUE: REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
019914	VAINA REPARACIÓN HEN LRS-6	S103-S104

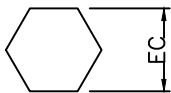
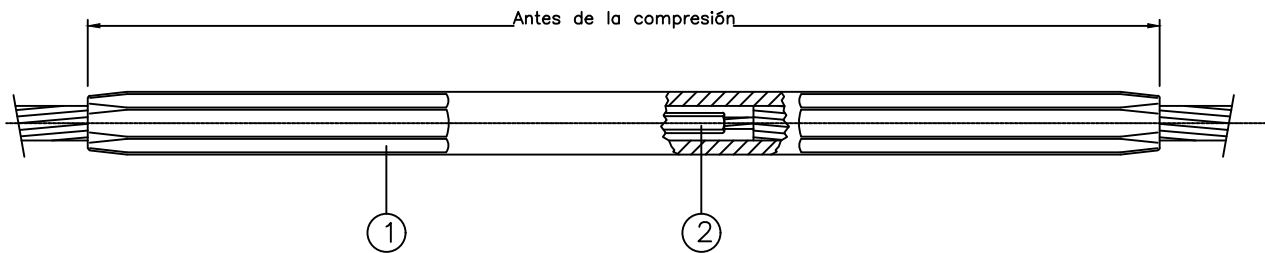


TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

Subitem 2.6

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	07/08/2021	EMISIÓN ORIGINAL	A.ESTRADET		
<div>EMPRESA: UTE</div> <div>ute</div>		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ			
		Aprobado: C.CURBELO	TORNILLERIA		
		Archivo: 2.6_019914_Vaina reparacion HEN LRS-6.dwg 28/12/2023	CUERPO Y APRETADORES ALEACION DE ALUMINIO		
Plano: 019914		VAINA DE REPARACIÓN CONDUCTOR HEN	HOJA: 1	SIGUE:	REVISIÓN: A

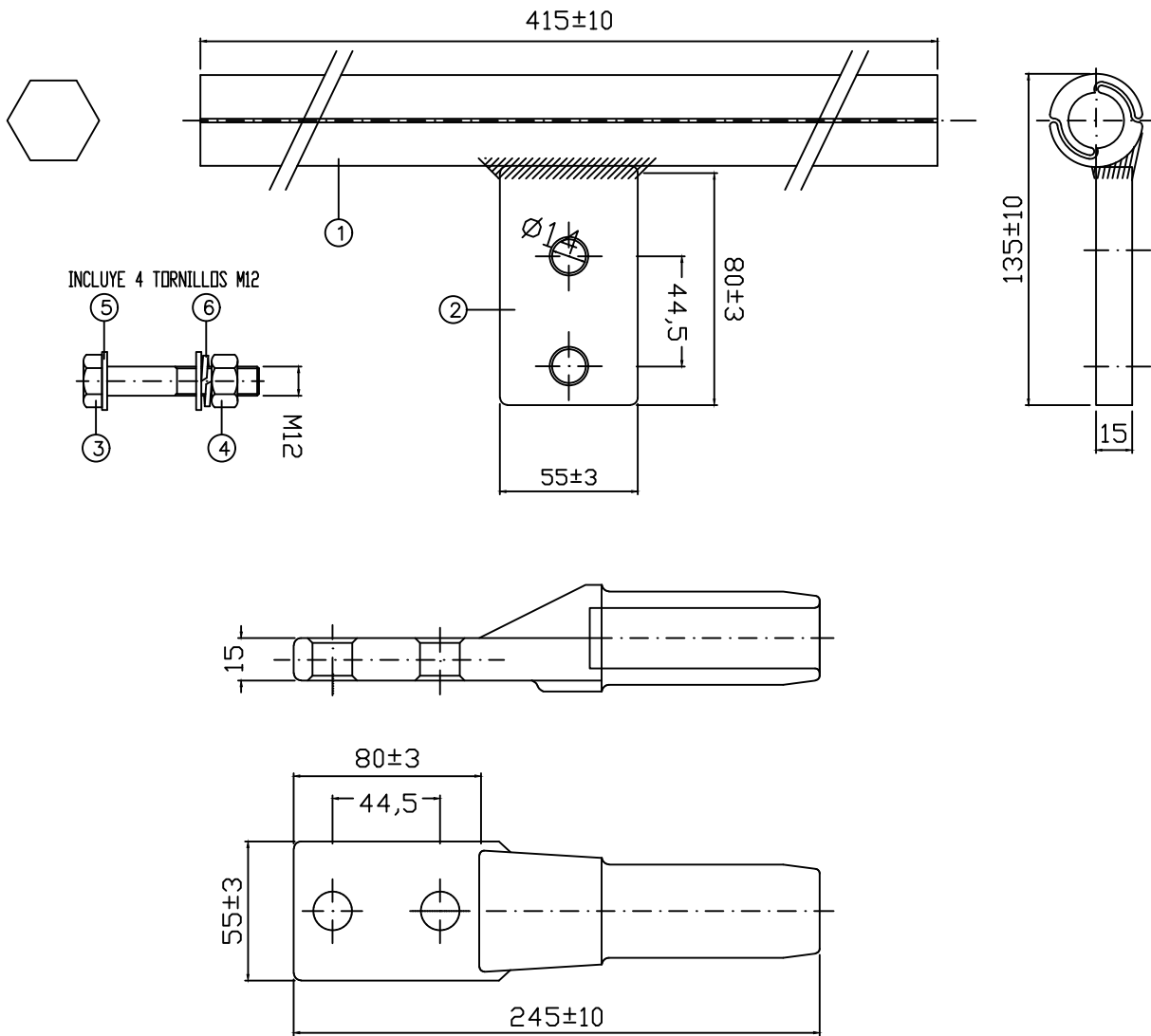
COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
086005	EMPALMES ACSR TIGER 16,52mm BON-YOU-PAY	S103-S104



Subitem 2.7

CARACTERÍSTICAS -Acero galvanizado en caliente. -C.R.N.: 95% CABLE -Norma IEC 61284					① CUERPO ALUMINIO ② MANGUITO ACERO GALVANIZADO		
REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN			APROBADO		
A	24/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL			A.ESTRADET		
EMPRESA: UTE 		Proyectado: LINEAS Y CABLES_IDT			UNIDADES mm		
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ			TORNILLERÍA		
		Aprobado: C.CURBELO			CUERPO Y APRETADORES		
		Archivo: 27_086005_Empalme Compresion TIGER φ16.52.dwg 28/12/2023					
Plano:		EMPALME COMPRESION PARA CONDUCTOR TIGER φ16.52mm			HOJA:	SIGUE:	REVISIÓN:
086005					1	—	A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
078199	DERIVACION T CONDUCT. A COMP. ACSR HEN	S103

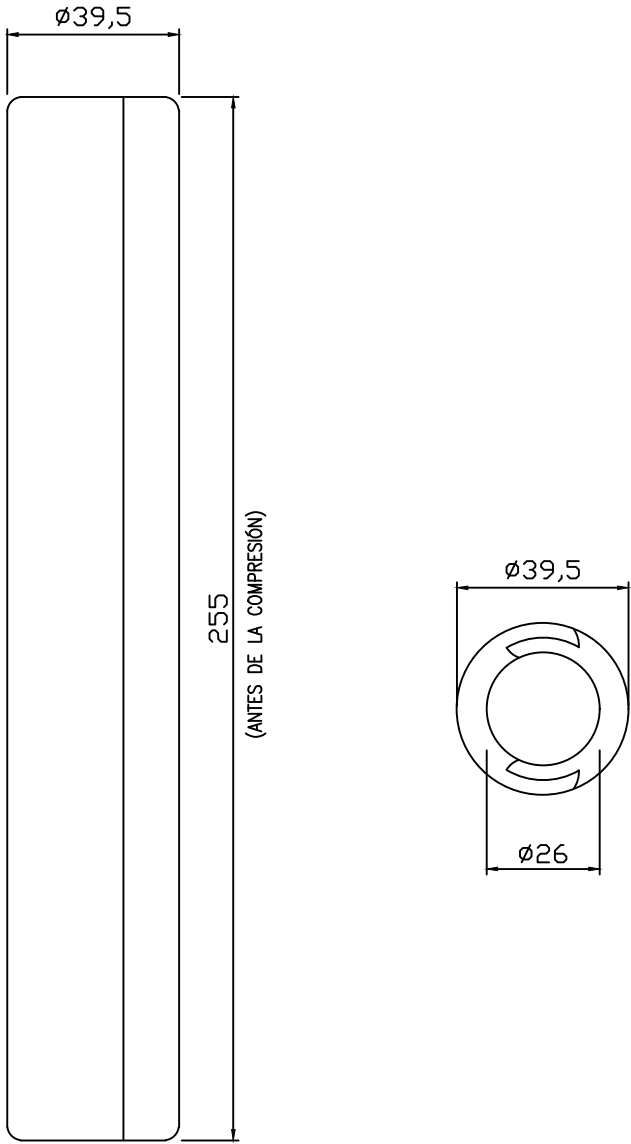


TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

Subitem 2.8

REF.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	NORMA
6	4	ARANDELA GROWER M12	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	
5	8	ARANDELA PLANA M12	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	
4	4	TUERCA M12	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	
3	4	TORNILLO M12x65	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	
2	1	PALA 508-F/4	ALUMINIO	IEC 61284
1	1	TUBERIA	ALUMINIO	IEC 61284
REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO	
A	06/04/2015	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO	
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	UNIDADES	
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA	
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADORES	
		Archivo: 28_078199_Derivación en T conductor a compresión ACSR HEN.dwg 28/12/2023		
Plano:		DERIVACION EN "T"	HOJA:	SIGUE:
078199		CONDUCTOR A COMPRESION ACSR HEN	1	-
				REVISIÓN:
				A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
019915	VAINA REPARACION DOVE LRS-7	S103-S104



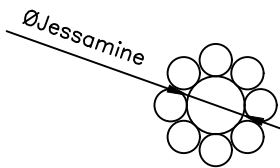
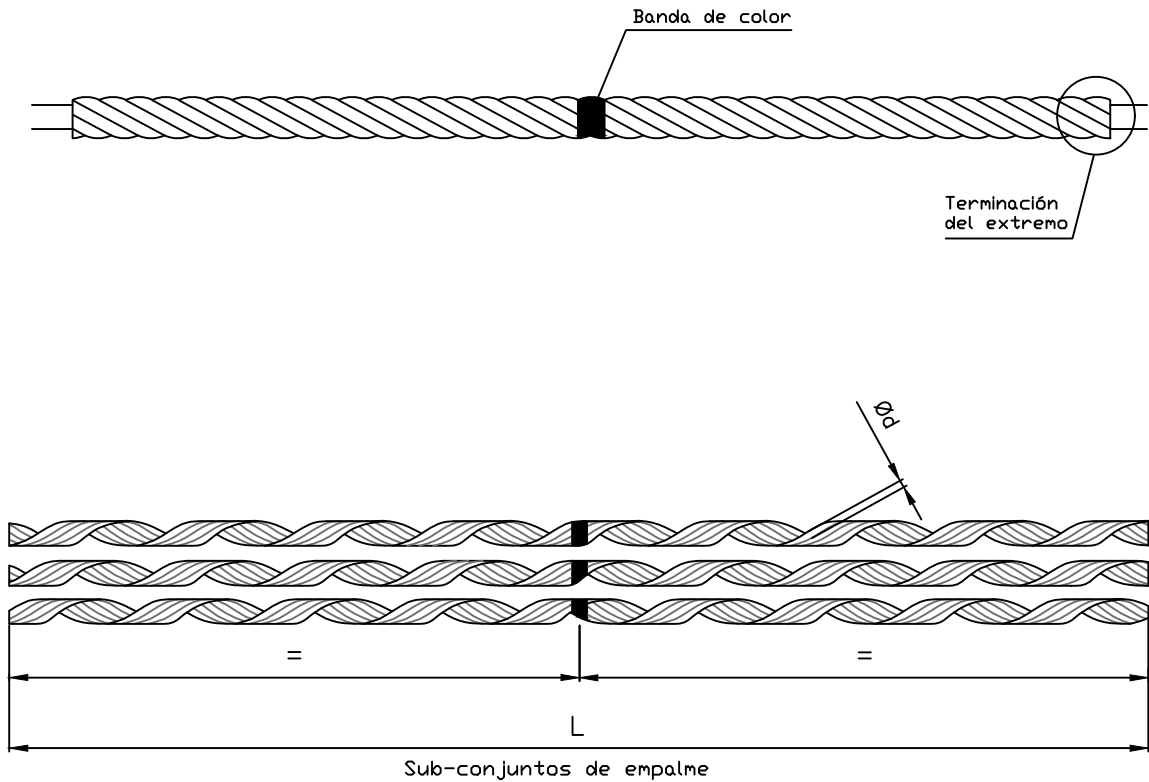
TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

Subitem 2.9

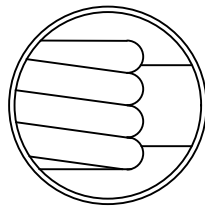
-CARGA MÍNIMA DE ROTURA: 95% DE LA CARGA DE ROTURA DEL CONDUCTOR CUANDO LA CANTIDAD DE HILOS ROTOS NO EXCEDA EL 33% DE LA CAPA EXTERIOR.
-RESISTENCIA MÍNIMA DE DESLIZAMIENTO: 95% DE LA CARGA DE ROTURA DEL CONDUCTOR CUANDO LA CANTIDAD DE HILOS ROTOS NO EXCEDA EL 33% DE LA CAPA EXTERIOR.

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
B	25/04/2022		
A	25/01/2017	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ / N.SILVA	-
		Aprobado: C.CURBELO	TORNILLERIA -
		Archivo: 2.9_ 019915_Vaina de reparacion DOVE LRS7.dwg 28/12/2023	CUERPO Y APRETADORES ALUMINIO
Plano: 019915		EMPALME DE REPARACION CONDUCTOR DOVE	HOJA: 1 SIGUE: REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
091501	PREFORMADO DE REPARACION AAC JESSAMINE	S103



Terminación del extremo



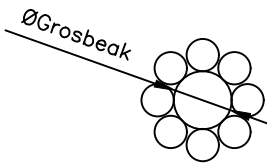
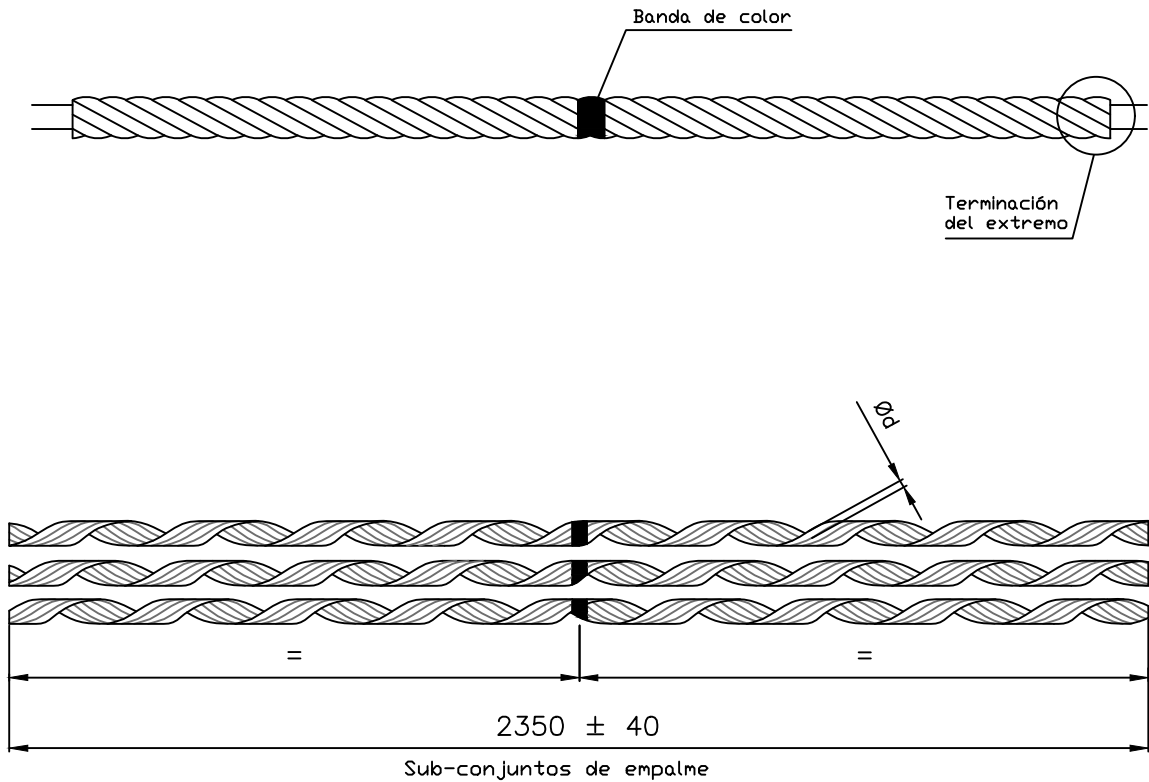
Subitem 2.10

CARACTERÍSTICAS

ØJessamine 38.70mm
ALEACIÓN DE ALUMINIO

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	14/09/2022	EMISIÓN ORIGINAL	A. ESTRADET
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N.SILVA	TORNILLERIA -
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 2.10_Preformado de reparación para conductor JESSAMINE Ø38,70mm 07/11/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -
Plano: 091501		PREFORMADO REPARACION PARA CONDUCTOR JESSAMINE Ø38,70mm	HOJA: 1 SIGUE: REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
091502	PREFORMADO DE REPARACION ACSR GROSBEAK	S103



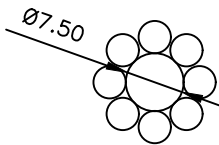
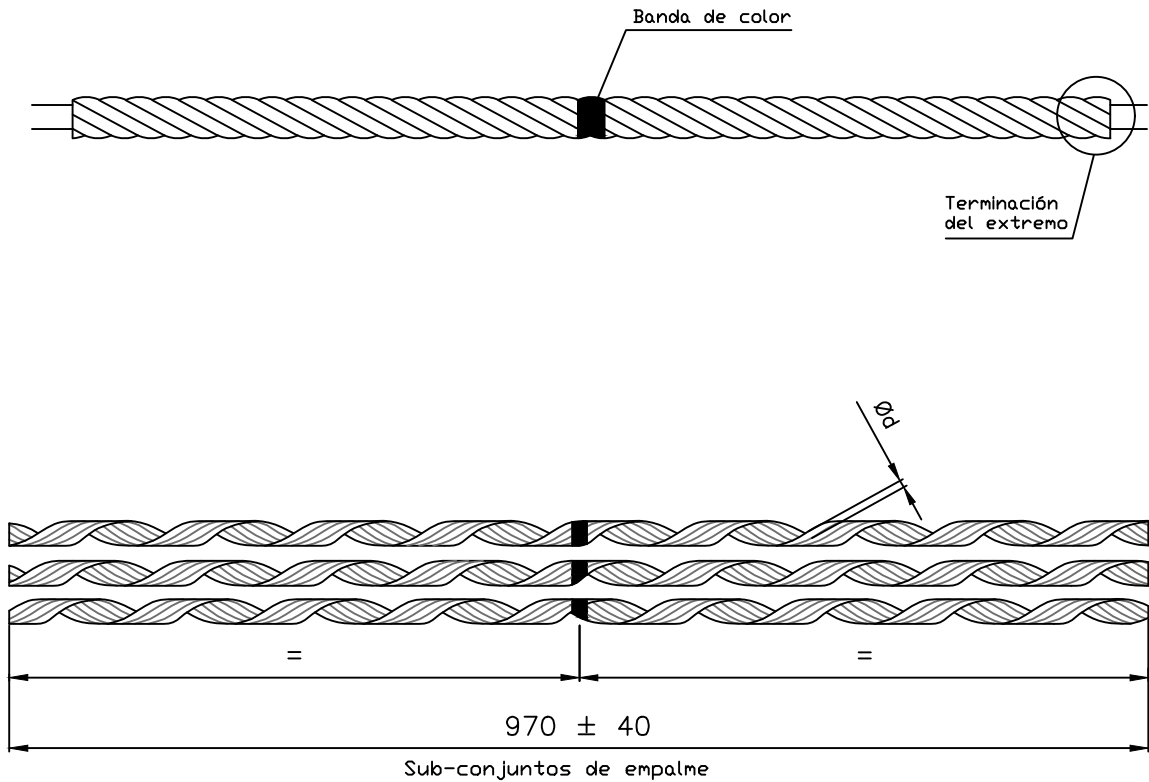
Subitem 2.11

CARACTERÍSTICAS

ØGrosbeak 25,15mm
ALEACIÓN DE ALUMINIO

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	14/09/2022	EMISIÓN ORIGINAL	A. ESTRADET
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N.SILVA	TORNILLERÍA -
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 211_091502_Preformado de reparación para conductor ACSR Ø25,15mm 28/12/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -
Plano: 091502		PREFORMADO REPARACION PARA CONDUCTOR GROSBEAK Ø25,15mm	HOJA: 1 SIGUE: REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
091504	PREFORMADO DE REPARACION HG Ø7.5mm	S103



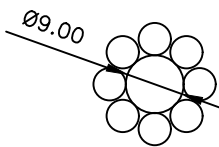
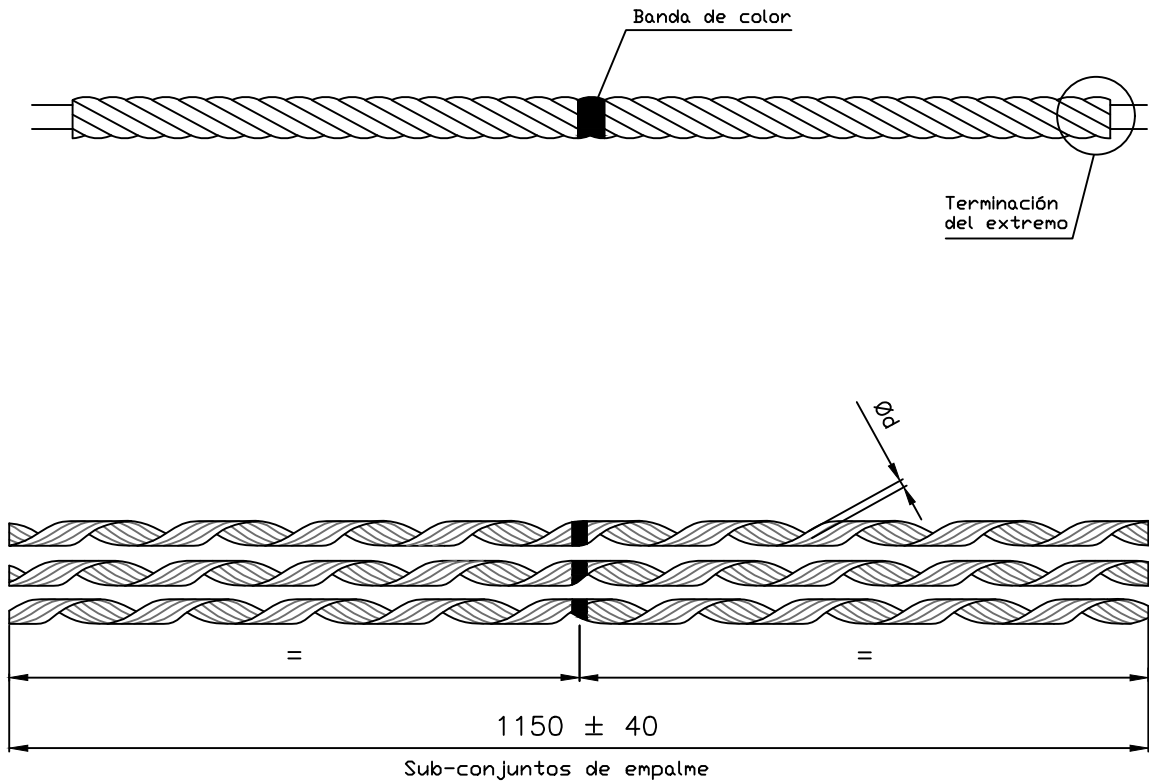
Subitem 2.12

CARACTERÍSTICAS

Ø Hilo de Guardia 7.50mm
ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	08/03/2022	EMISIÓN ORIGINAL	A. ESTRADET		
EMPRESA: UTE 		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: N.SILVA	TORNILLERIA -		
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -		
		Archivo: 2.12_091504_Preformado de reparación para HILO DE GUARDIA Ø7.5mm 28/12/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -		
Plano: 091504		PREFORMADO REPARACION PARA HILO DE GUARDIA Ø7.50mm	HOJA: 1	SIGUE:	REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
091506	PREFORMADO DE REPARACION HG Ø 9 mm	S103



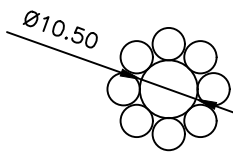
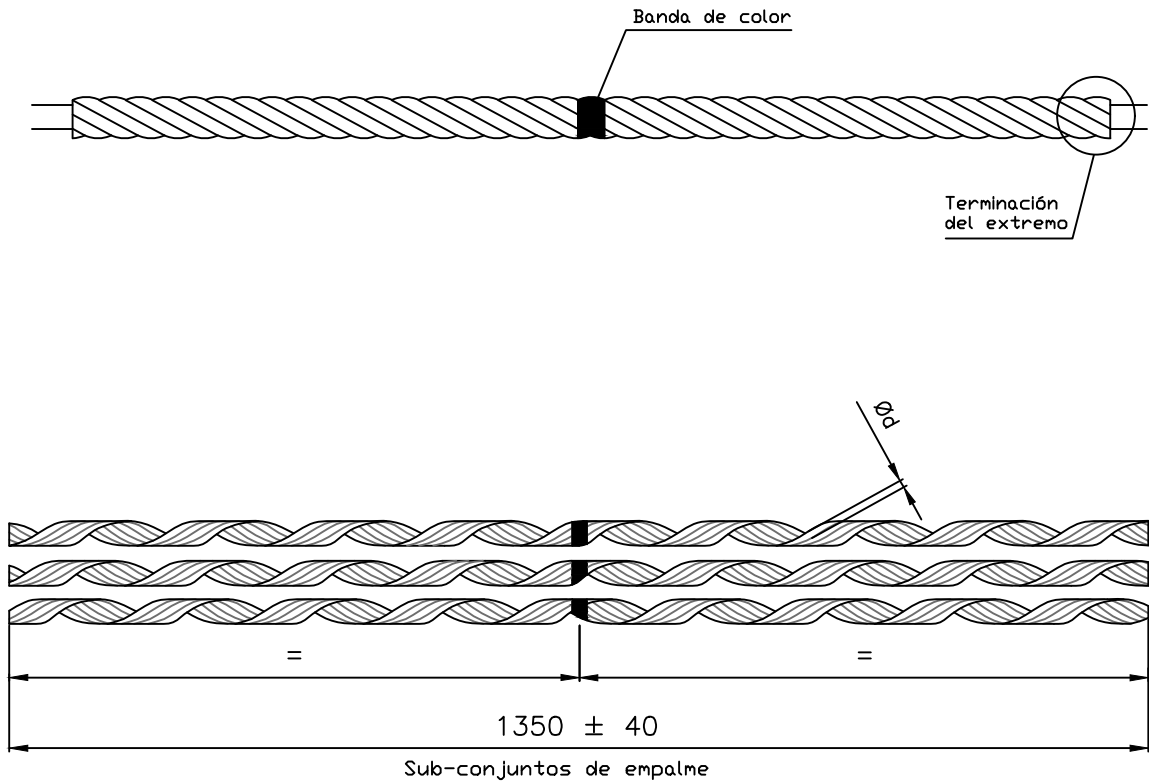
Subitem 2.13

CARACTERÍSTICAS

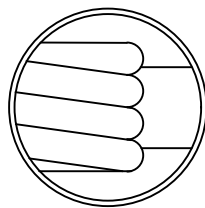
Ø Hilo de Guardia 9.00mm
ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	08/03/2022	EMISIÓN ORIGINAL	A. ESTRADET
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N.SILVA	TORNILLERIA -
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 213_091506_Preformado de reparación para HILO DE GUARDIA Ø9.00mm 28/12/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -
Plano: 091506		PREFORMADO REPARACION PARA HILO DE GUARDIA Ø9.00mm	HOJA: 1 SIGUE: REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
091508	PREFORMADO DE REPARACION HG Ø10.5 mm	S103



Terminación del extremo



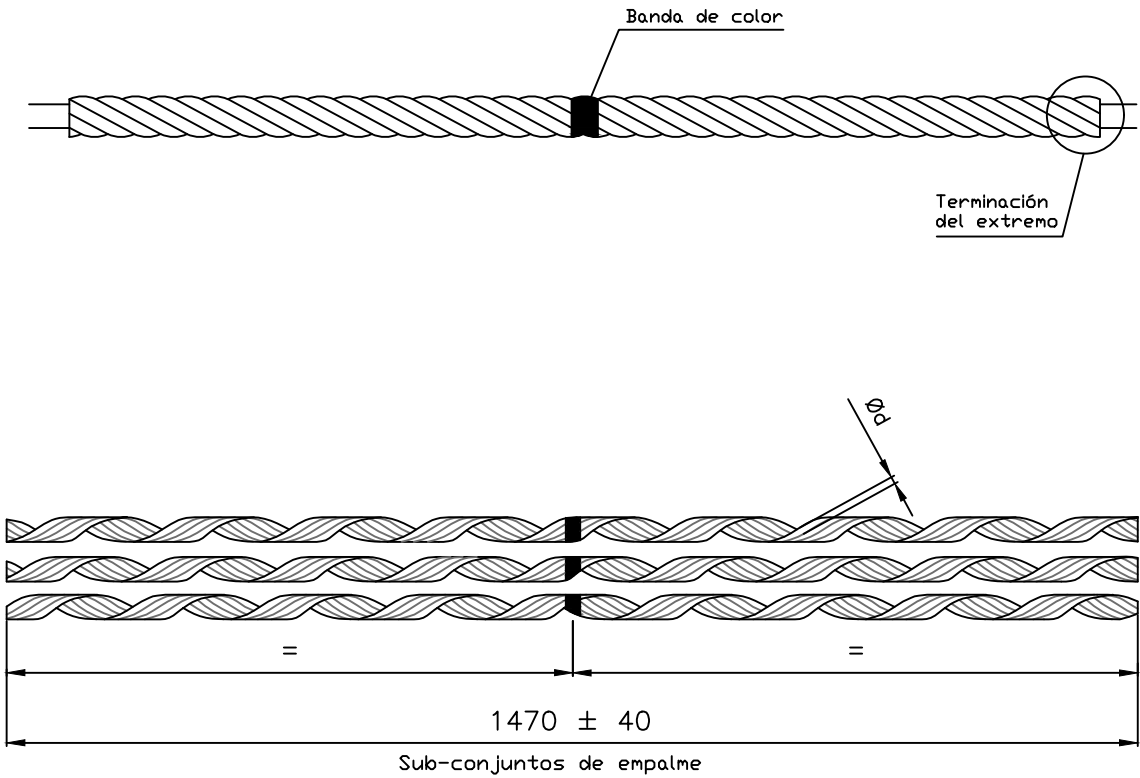
Subitem 2.14

CARACTERÍSTICAS

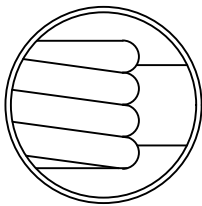
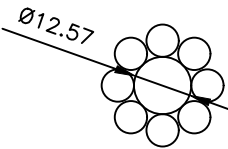
Ø Hilo de Guardia 10.50mm
ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	14/09/2022	EMISIÓN ORIGINAL	A. ESTRADET
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N.SILVA	TORNILLERÍA -
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: ZAH_09500_Preformado de reparación para HILO DE GUARDIA Ø10.5mm 14/11/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -
Plano: 091508		PREFORMADO REPARACION PARA HILO DE GUARDIA Ø10.5mm	HOJA: 1
			SIGUE: A
			REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
091509	PREFORMADO DE REPARACION HG Ø12.57mm	S103



Terminación del extremo



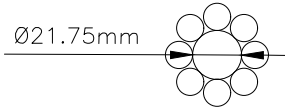
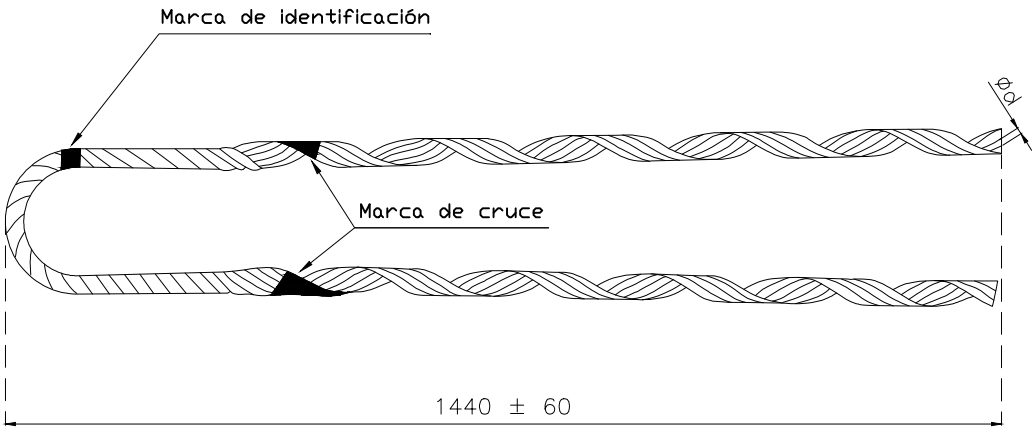
Subitem 2.15

CARACTERÍSTICAS

ØA 12.57mm
ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	08/03/2022	EMISIÓN ORIGINAL	A. ESTRADET
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N. SILVA	TORNILLERÍA -
		Aprobado: A. ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 2.15_Preformado de reparación para HILO DE GUARDIA Ø12.57mm 14/11/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -
Plano: 091509		PREFORMADO DE REPARACION PARA HILO DE GUARDIA Ø12.57mm	<div>HOJA: 1</div> <div>SIGUE:</div> <div>REVISIÓN: A</div>

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
091510	PREFORMADO DE AMARRE CONDUCTOR AAC DAHLIA	S103



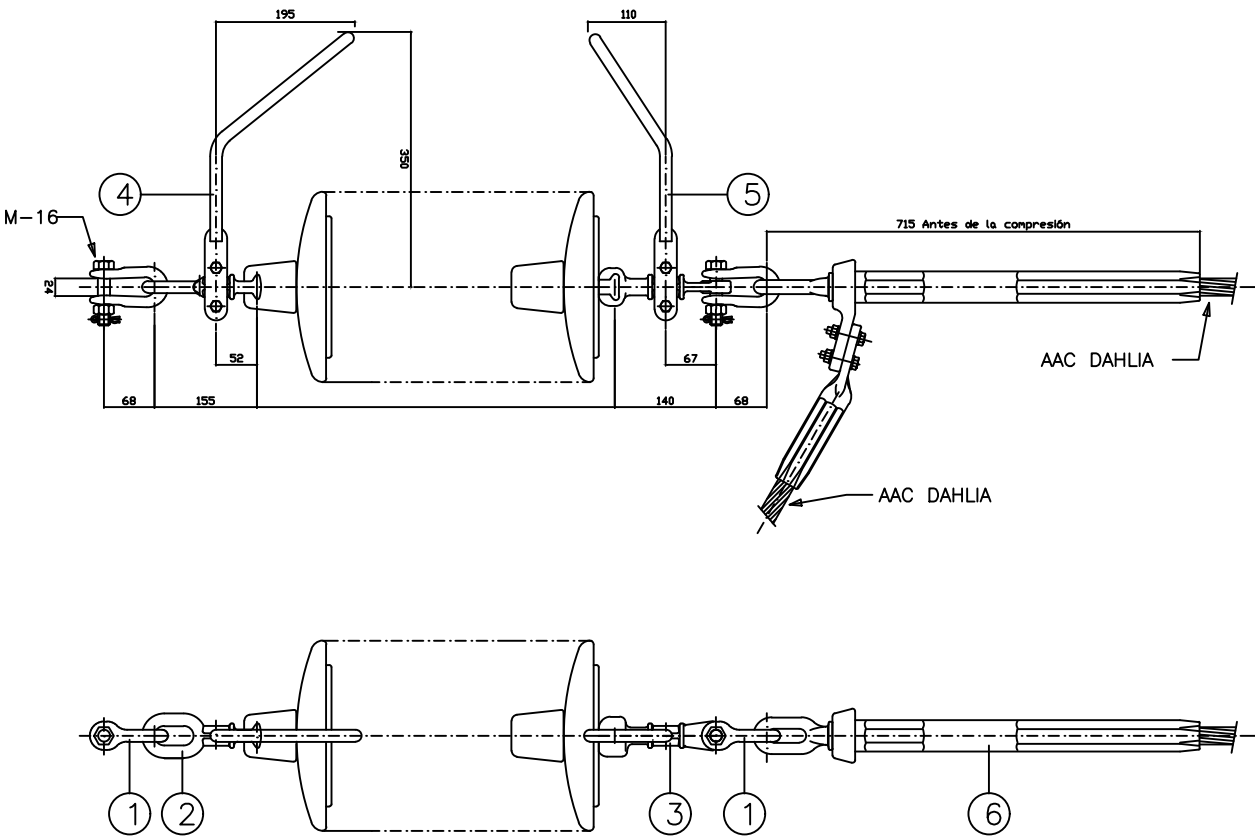
Subitem 2.16

CARACTERÍSTICAS

Dahlia = Ø21.75mm
ALEACION DE ALUMINIO

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	03/10/2022	EMISIÓN ORIGINAL	A. ESTRADET
<div>EMPRESA: UTE</div> <div>ute</div>		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N. SILVA	TORNILLERIA --
		Aprobado: A. ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR --
		Archivo: 2.16_091510_Preformado de amarre conductor DAHLIA Ø21.75mm.dwg 07/03/2024	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -
Plano: 091510		PREFORMADO PARA AMARRE CONDUCTOR DAHLIA Ø21.75mm	<div>HOJA:1</div> <div>SIGUE:</div> <div>REVISIÓN: A</div>

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
077686	CAD/AMR p/GRAPA COMP DAHLIA DERIV DAHLIA	S103



Subitem 2.17

CARACTERÍSTICAS

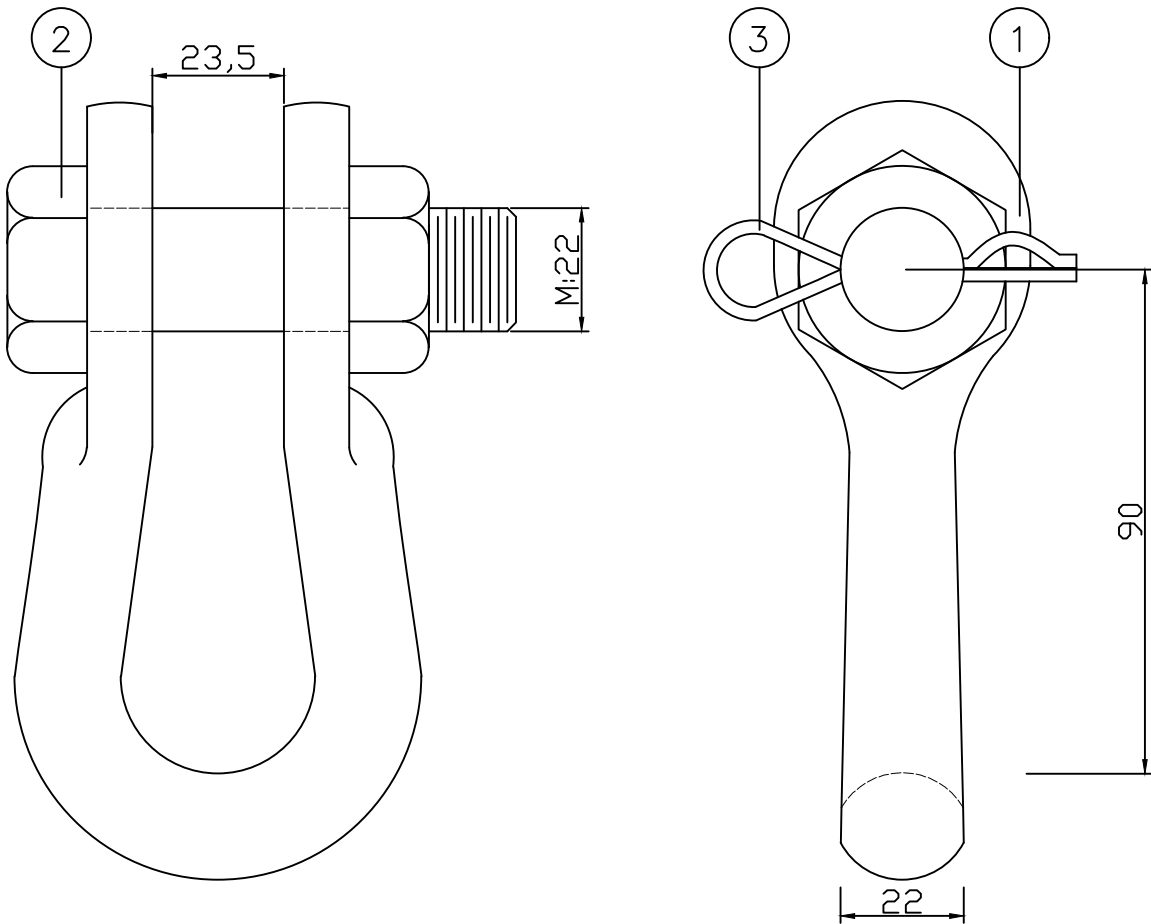
- DIMENSIONES DEL ACOPLAMIENTO S/CEI-120 NORMA 16
- CARGA DE ROTURA MINIMA DE LA CADENA: 12.500 daN
- CARGA DE ROTURA DE LA GRAPA: 95% C.R.N. DEL CONDUCTOR

REF.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	NORMA
6	1	GRAPA DE COMPRESIÓN C-282-A-K	ACERO-ALUMINIO-GALVANIZADO	
5	1	DESCARGADOR DC-35/11	ACERO GALVANIZADO	
4	1	DESCARGADOR DC-35/19	ACERO GALVANIZADO	
3	1	ROTULA RC-16-P/16	ACERO GALVANIZADO	
2	1	ANILLA BOLA ABC-16-P	ACERO GALVANIZADO	
1	2	GRILLETE RECTO GN-16T	ACERO GALVANIZADO	

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	07/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO
EMPRESA: UTE		Proyectado: ---	
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES mm
		Aprobado: C.CURBELO	TORNILLERÍA
		Archivo: 2.17_077686 CAD AMR p/GRAPA COMP DAHLIA DERIV DAHLIA.dwg	CUERPO Y APRETADORES
Plano: 077686		CAD. DE AMARRE C/GRAPA DE COMPRESION DAHLIA Y DERIV. DAHLIA	HOJA: 1
			SIGUE: -
			REVISIÓN: A

Archivo: 2.17_077686 CAD AMR p/GRAPA COMP DAHLIA DERIV DAHLIA.dwg
IMPRESO EL: 28/12/2023 14:45:22 POR SILVA PONCE, NOELIA

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
082704	GRILLETE RECTO H90 A23,5	S103



TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

Subitem 2.18

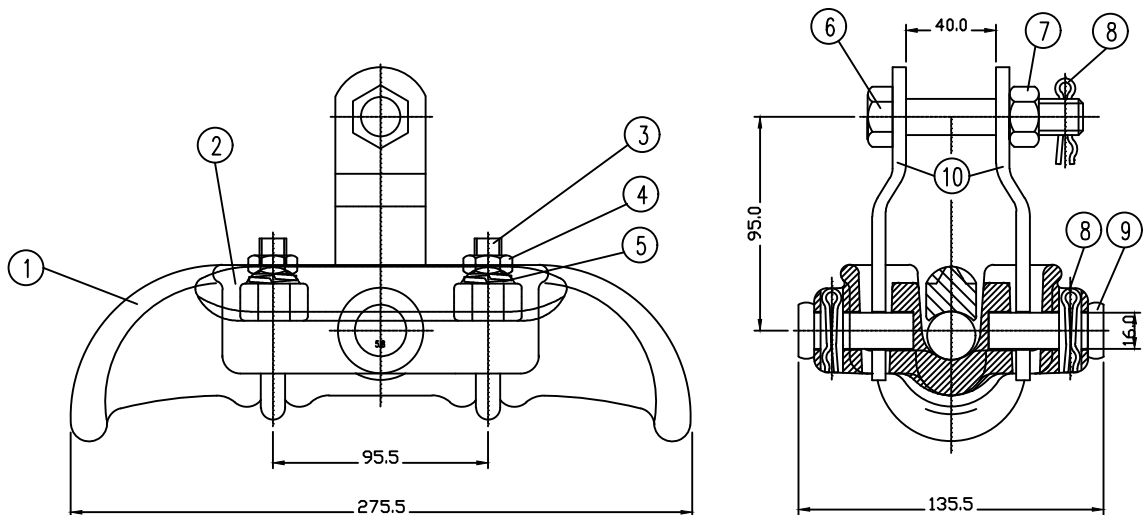
REF	CANT	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMA
3	1	CHAVETA	ACERO INOXIDABLE	IEC 61284
2	1	BULON	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
1	1	CUERPO	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284

CARACTERÍSTICAS

CARGA DE ROTURA (kN):330

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	16/02/2017	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO
<div>EMPRESA: UTE</div> <div>ute</div>		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA --
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADOR --
		Archivo: 2.18_ 082704_Grillete CH 30 GR.dwg 07/11/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -
Plano: 082704		GRILLETE CH 30 GR	HOJA: 1
			SIGUE:
			REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
078217	Grampa suspension ACSRφ=35-47mmCR=95%cond	S103-S104




Subitem 2.19

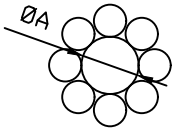
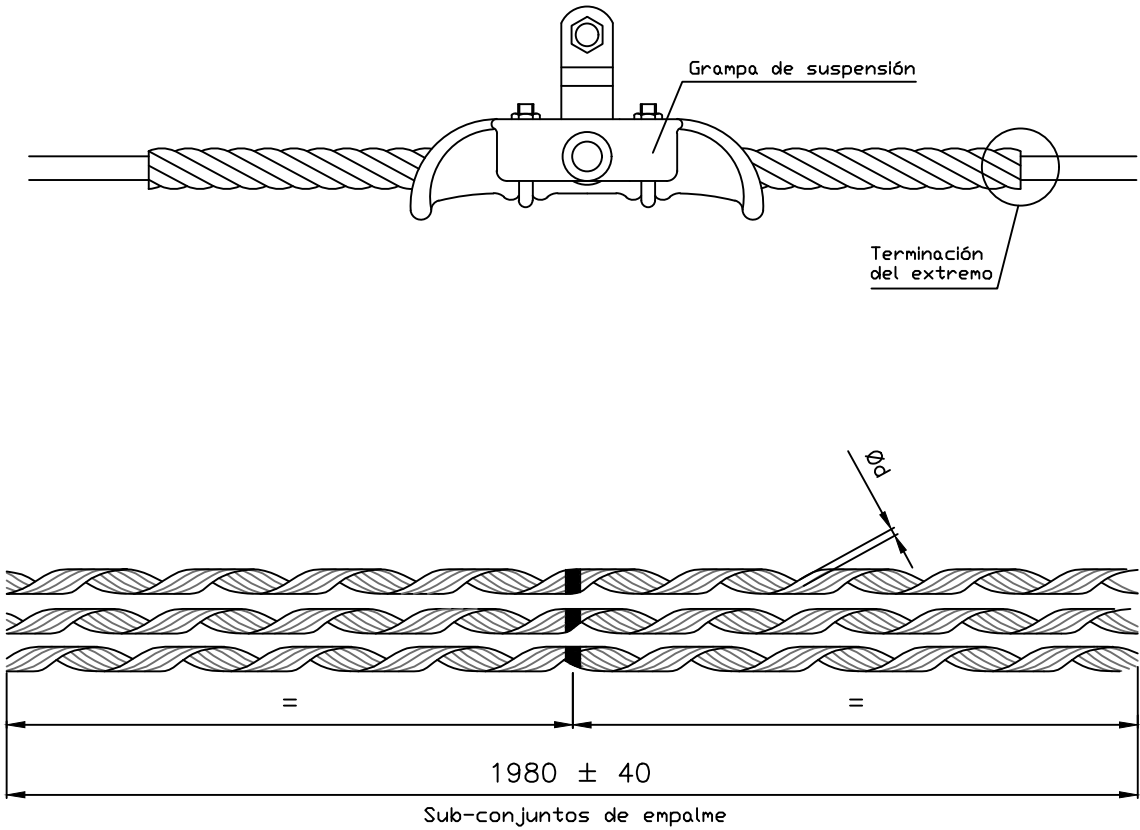
REF.	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMA
1	CUERPO GST-4	ALEACION ALUMINIO	IEC 61284
2	ZAPATA GS-4-AE	ALEACION ALUMINIO	
3	ABARCON M-12	ACERO GALVANIZADO	
4	TUERCA M-12	ACERO GALVANIZADO	
5	ARANDELA GROWER M-12	ACERO GALVANIZADO	
6	TORNILLO M-16x80 DIN931 8.8	ACERO GALVANIZADO	
7	TUERCA M-16	ACERO GALVANIZADO	
8	PASADOR SEGURIDAD 4,5X37	ACERO INOXIDABLE	
9	BULON Ø16x44	ACERO GALVANIZADO	
10	TIRANTE CURVO M-16	ACERO GALVANIZADO	

CARACTERÍSTICAS

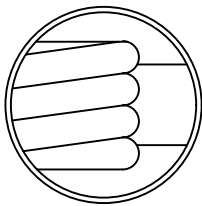
- Todas las medidas están en milímetros.
- Acero galvanizado en caliente.
- CARGA DE ROTURA MIN.: 95% de la carga de rotura del conductor

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	24/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL	
EMPRESA: UTE		Proyectado: LINEAS Y CABLES_IDT	
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES mm
		Aprobado: C.CURBELO	TORNILLERIA
		Archivo: 2.19_078217_Grampa de suspension ACSR φ=35-47mm.dwg 07/11/2023	CUERPO Y APRETADORES
Plano:		GRAMPA SUSPENSIÓN ACSR φ=35-47mm	HOJA: 1 SIGUE: - REVISIÓN: A
078217			

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
078206	Preformado susp cond Hen	S103-S104



Terminación del extremo




TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

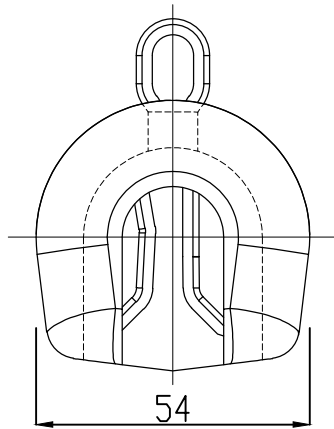
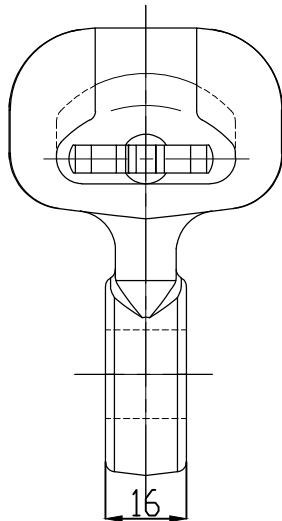
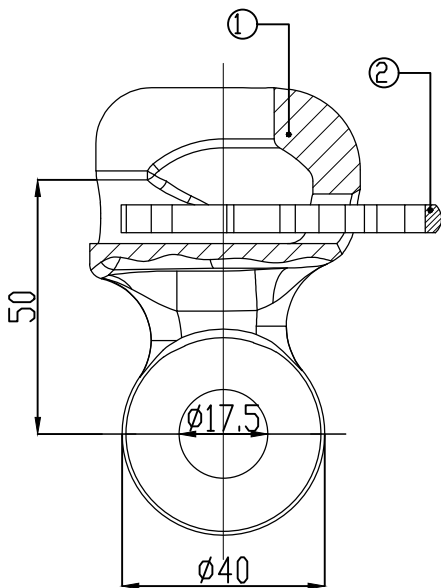
Subitem 2.20

CARACTERÍSTICAS

ØA 22,40mm
ALEACIÓN DE ALUMINIO

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	10/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA -
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 220_078206 Preformado de suspensión para conductor Hen.dwg 14/11/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL ALEACIÓN DE ALUMINIO
Plano: 078206		PREFORMADO PARA CONDUCTOR HEN	<div>HOJA: 1</div> <div>SIGUE:</div> <div>REVISIÓN: A</div>

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
075171	Rótula corta AGC $\phi 16\text{mm}$ L=50mm CR=125kN	S103-S104



MEDIDAS DE ALOJAMIENTO DE ROTULA
SEGUN NORMA IEC-60120/16

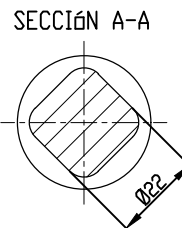
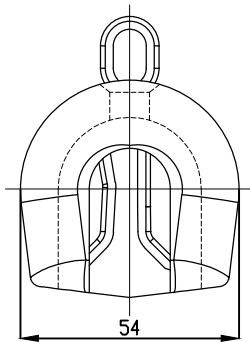
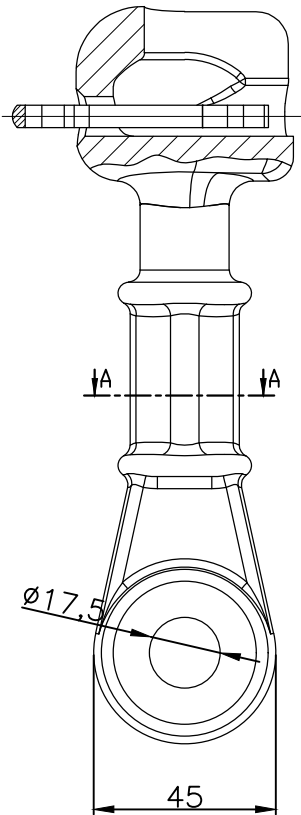
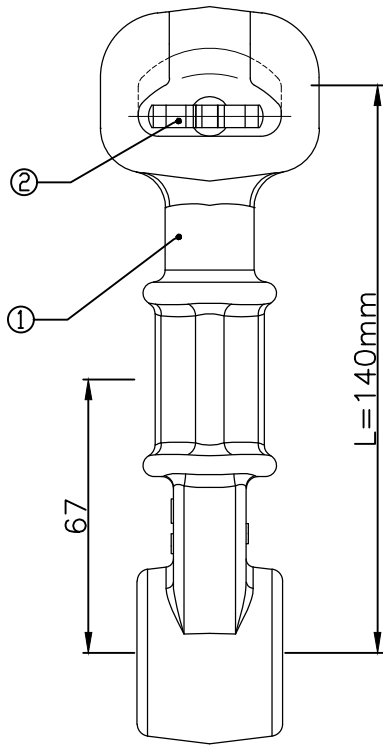
Subitem 2.21

CARACTERÍSTICAS

- Fabricado según norma IEC 61284
- Acero galvanizado en caliente
- Carga de rotura min.: 120kN
- Todas las medidas están en milímetros

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	24/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO		
<div>EMPRESA: UTE</div> <div>ute</div>		Proyectado: LINEAS Y CABLES_IDT			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES mm		
		Aprobado: C.CURBELO	TORNILLERÍA		
		Archivo: 221_075171_Rótula corta AGC Ø16mm L=50mm CR=125kN.dwg 28/12/2023	CUERPO Y APRETADORES		
Plano:	ROTULA CORTA		HOJA:	SIGUE:	REVISIÓN:
075171			1	—	A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
075172	Rótula Larga AGC ϕ 16mm L=140mm CR=125kN	S103-S104



Todas las medidas están en milímetros

Subitem 2.22

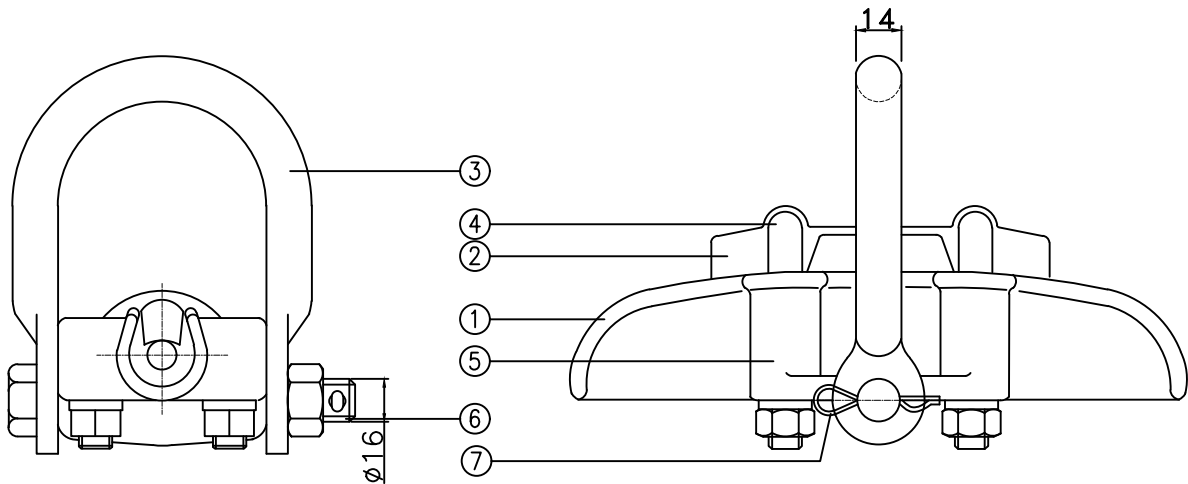
REF	CANT	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMAS
2	1	PASADOR NORMALIZADO PARA ROTULAS N-16	ACERO INOXIDABLE	IEC 61284
1	1	SM ROTULA LARGA	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284

CARACTERÍSTICAS

- Fabricado según norma IEC 61284
- Carga de rotura min.: 120kN
- Medidas de alojamiento de rótula según Norma IEC-60120/16

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	24/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO
EMPRESA: UTE		Proyectado: LINEAS Y CABLES_IDT	
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES mm
		Aprobado: C.CURBELO	TORNILLERIA
		Archivo: 222_075172_Rótula Larga AGC ϕ 16mm L=140mm CR=125kN.dwg 28/12/2023	CUERPO Y APRETADORES
Plano:		ROTULA LARGA	HOJA: 1
			SIGUE: -
			REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
078214	Grampa suspension hilo guardia ϕ 7,5–12,7mm	S103–S104




Subitem 2.23

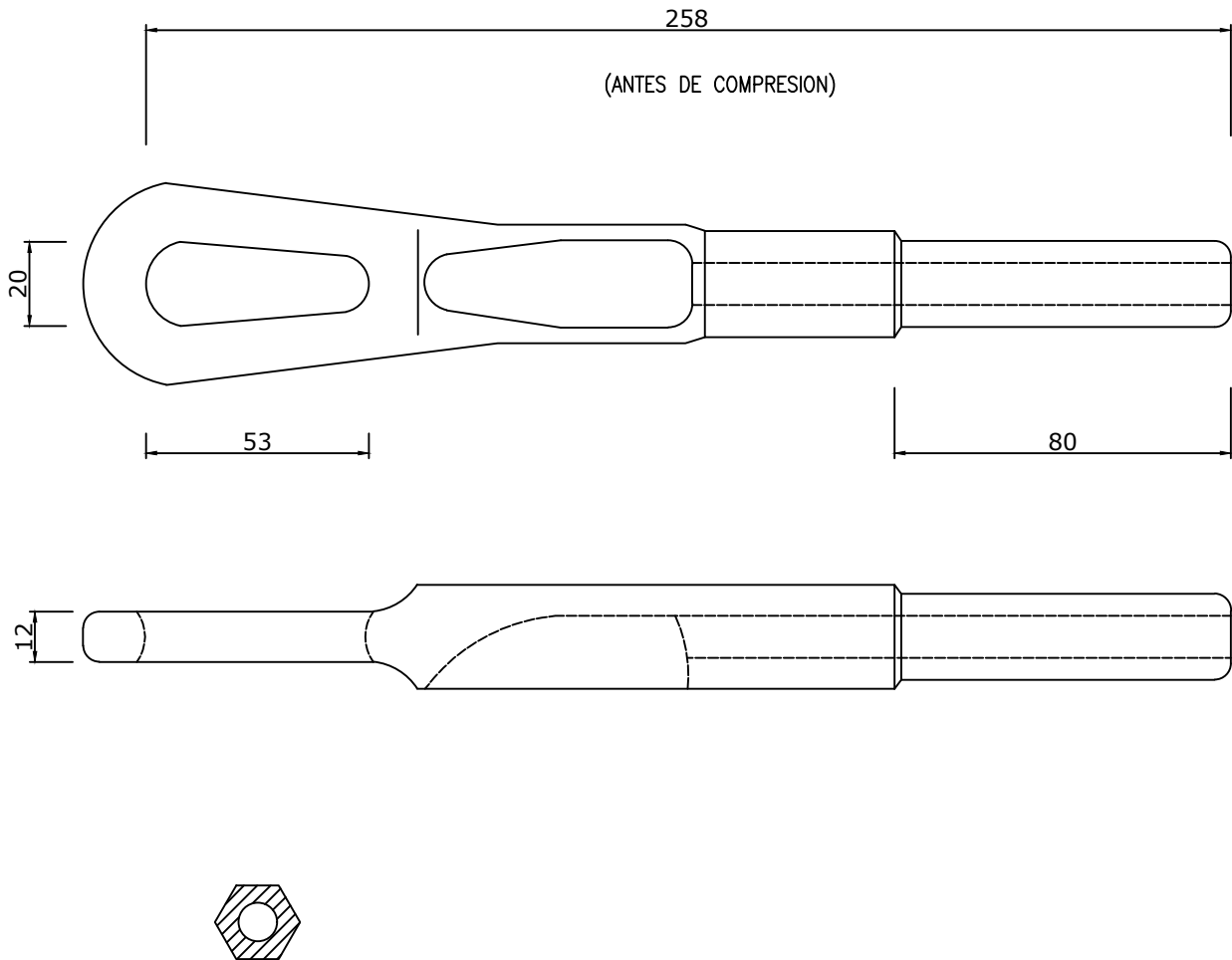
REF	CANT	DESCRIPCION		MATERIAL		NORMA
7	1	COTTER PIN	CHAVETA	STAINLESS STEEL	ACERO INOXIDABLE	IEC 61284
6	1	BOLT	BULON	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
5	4	SPRING WASHER	ARANDELA ANTIGIRO	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
4	2	U–BOLT	TORNILLO U	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
3	1	SHCKLE	GRILLETE	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
2	1	KEEPER	PIEZA DE APRIETE	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
1	1	BODY	CUERPO	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284

CARACTERISTICAS:

- Todas las medidas están en milímetros
- Carga mínima de rotura: 95% de la carga de rotura del conductor
- Rango del conductor: 7,5–12,7mm

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	24/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO		
EMPRESA: UTE 		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	UNIDADES		
		Aprobado: C.CURBELO	TORNILLERIA		
		Archivo: 223_078214 Grampa de suspension hilo de guardia ϕ 7,5–12,7mm.dwg 07/11/2023	CUERPO Y APRETADORES		
Plano:				HOJA:	SIGUE:
078214		GRAMPAS DE SUSPENSIÓN PARA HILO DE GUARDIA 7,5–12,7mm		1	
					REVISIÓN:
					A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
078222	Terminal compr hilo guardia 9mm	S103-S104



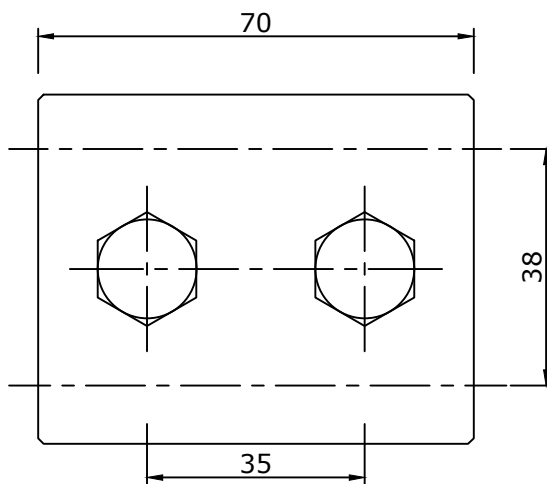
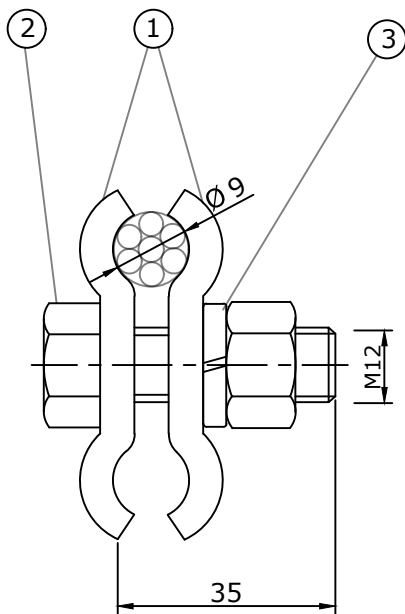
Subitem 2.24

CARACTERÍSTICAS

- CARGA MINÍMA DE ROTURA: 95 % DE LA CARGA DE ROTURA ÚLTIMA DEL HILO DE GUARDIA.
- MATERIAL: ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE.
- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS.

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	24/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL	
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: Y.RODRIGUEZ	TORNILLERIA -
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 2.24_078222_Terminal compresión hilo de guardia 9mm.dwg 07/11/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -
Plano: 078222		TERMINAL A COMPRESIÓN HILO DE GUARDIA 9mm	<div>HOJA: 1</div> <div>SIGUE:</div> <div>REVISIÓN: A</div>

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
078193	Conect paral hilo guardia 7,5-12,7mm	S103-S104



Subitem 2.25

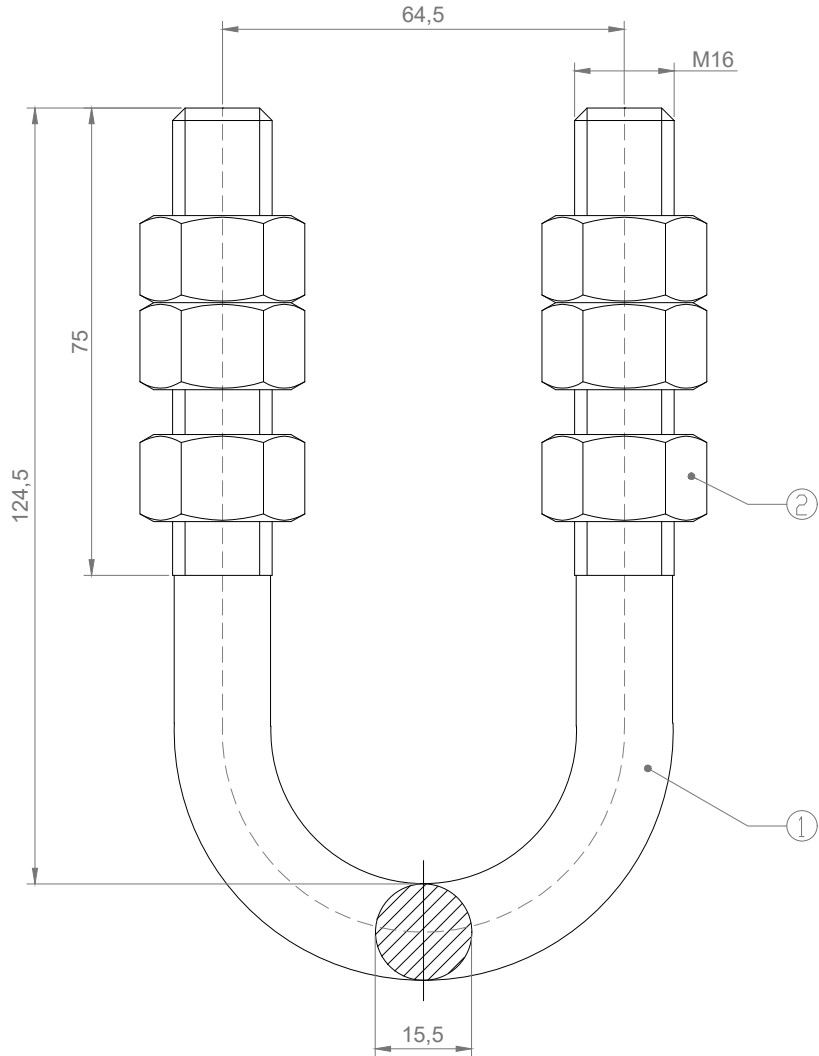
REF	CANT	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMA
3	1	SPRING WASHER ARANDELA ANTIGIRO	GALVANIZED STEEL ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
2	1	BOLT BULON	GALVANIZED STEEL ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284
1	1	BODY CUERPO	GALVANIZED STEEL ACERO GALVANIZADO CALIENTE	IEC 61284

CARACTERÍSTICAS

- DIÁMETRO DE CABLE DE ACERO: Ø 9 mm
- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
B	10/11/2023	AJUSTE	A.ESTRADET
A	24/08/2015	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N.SILVA	TORNILLERIA -
		Aprobado: A.ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 225_078193_Conector paralelo para hilo de guardia 7,5-12,7mm.dwg 10/11/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL -
Plano: 078193		CONECTOR PARALELO PARA HILO DE GUARDIA	HOJA: 1 SIGUE: REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
092663	ESTRIBO U ϕ 15,5 mm L=140 mm	S103



Subitem 2.26

REF	CANT	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMAS
2	6	TUERCA METRICA 16	ACERO GALVANIZADO	DIN-970
1	1	CUERPO DE ESTRIBO METRICA 16	ACERO GALVANIZADO	ISO-898-1

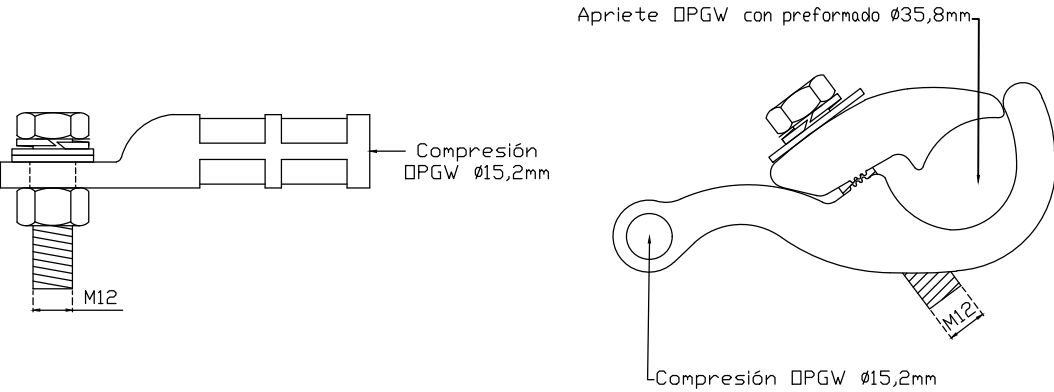
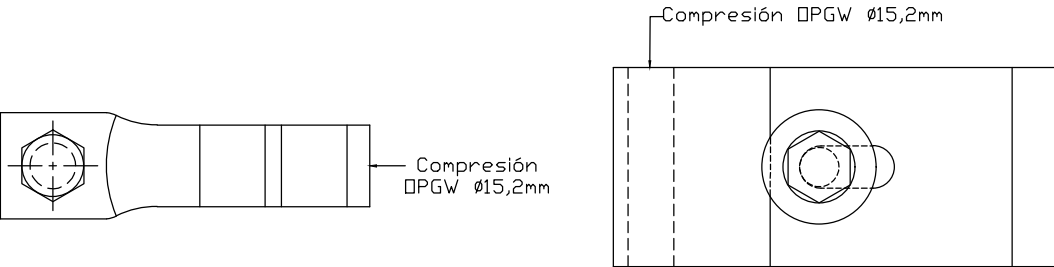
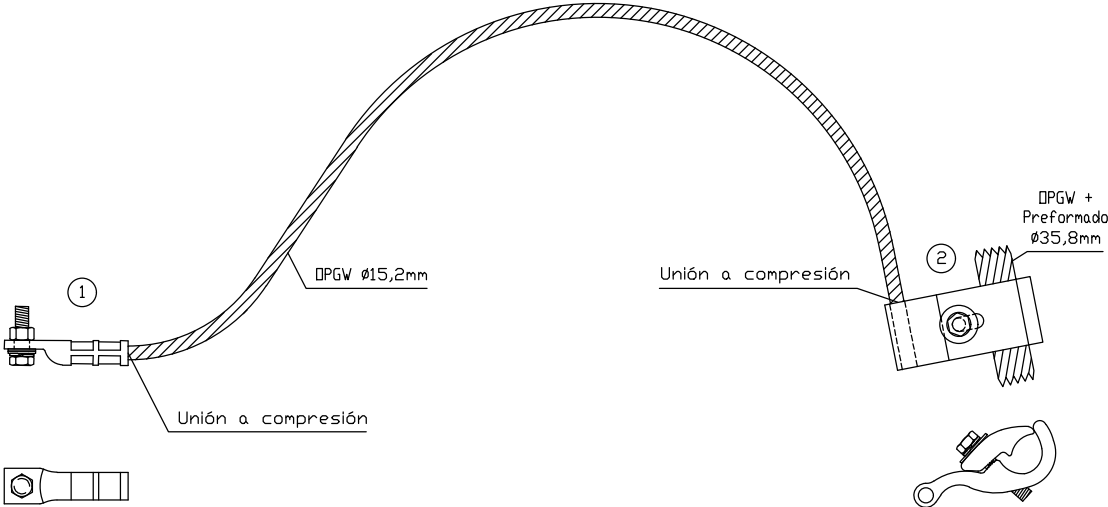
CARACTERISTICAS:

- Todas las medidas están en milímetros
- Fabricado según norma IEC 61284
- Las tolerancias generales se especifican según: Menor o igual a 35 mm. ± 0.7 mm. Superior a 35 mm. $\pm 2\%$
- Galvanizado en caliente según la norma ISO 1461
- C.D.M.E.: 10.000daN -C.R.M.E.: 70% C.R.M.E.
- Espesor del recubrimiento. Local: 40 μ m. Media: 50 μ m
- lcc: En función de los herrajes acoplados a ella

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	22/09/2023	EMISIÓN ORIGINAL	A.ESTRADET		
EMPRESA: UTE		Proyectado: IEP—LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: N.SILVA			
		Aprobado: A.ESTRADET	TORNILLERIA ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE		
		Archivo: 2.26_ 092663_Estribo U 64.5x140x15.5.dwg 07/11/2023	CUERPO Y APRETADORES ALEACIÓN DE AL A17Si0,6Mg		
Plano:			HOJA:	SIGUE:	REVISIÓN:
092663		ESTRIBO U ϕ 15.5 mm L=140 mm	1	—	A

Archivo: 2.26_092663_Estribo U 64.5x140x15.5.dwg 07/11/23 02:47:19 p.m.
IMPRESO EL: 28/12/2023 14:58:33 POR SILVA PONCE, NOELIA

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
092664	CONJUNTO SUSPENSION PAT OPGW 15,2 MM	S103



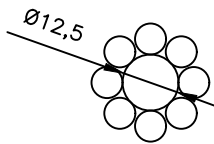
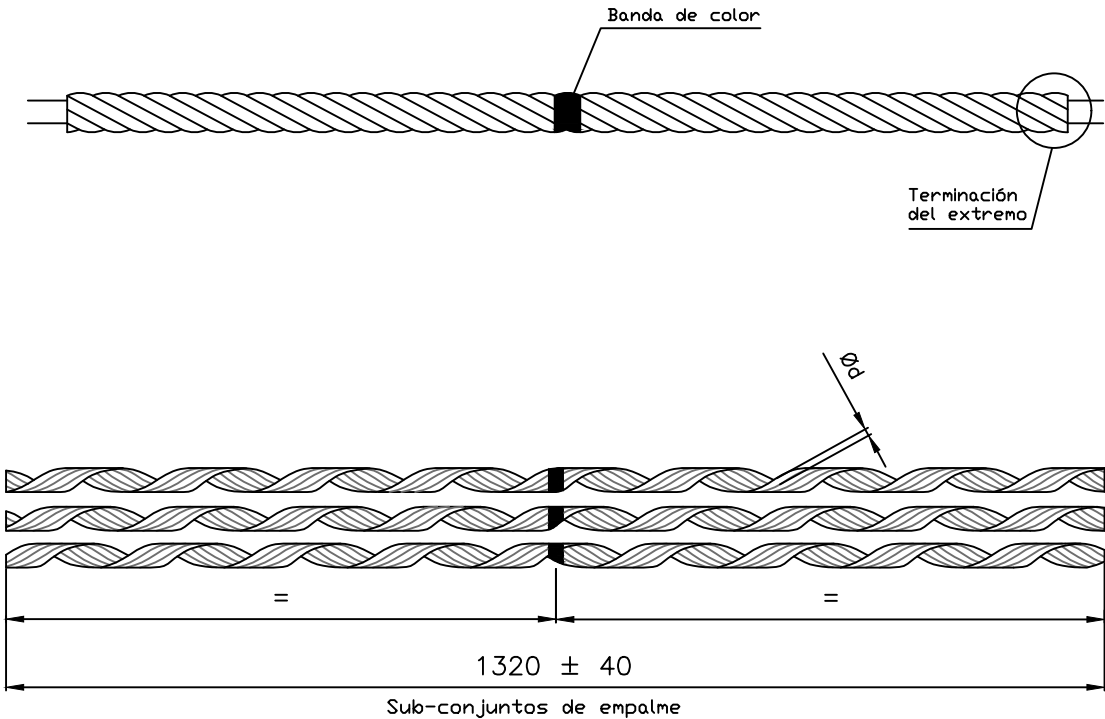
Subitem 2.27

CARACTERÍSTICAS

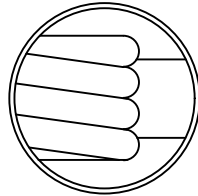
- Todas las medidas están en milímetros
- Los bulones deben ser de Acero Galvanizado en caliente y deberá repasarse la rosca luego del galvanizado; deberán tener su correspondiente arandela antigiro Grower, arandela plana y tuerca.

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	24/01/2023	EMISIÓN ORIGINAL	A. ESTRADET
EMPRESA: UTE		Proyectado: IEP_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N. SILVA	TORNILLERIA ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE
		Aprobado: A. ESTRADET	TORNILLERIA M12x45/M12x70 Totalmente roscados
		Archivo: 227_092664_CONJUNTO SUSPENSION PAT OPGW 15,2mm.dwg 01/04/2024	CUERPO ALEACION DE ALUMINIO
Plano: 092664		CONJUNTO SUSPENSION PAT OPGW Ø15.2 mm	HOJA: 1
			SIGUE: -
			REVISIÓN: A

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
092665	PREFORMADO REPARACION OPGW 12,5 MM IZQ	S103



Terminación del extremo



TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

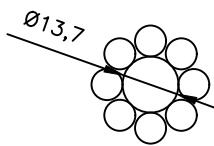
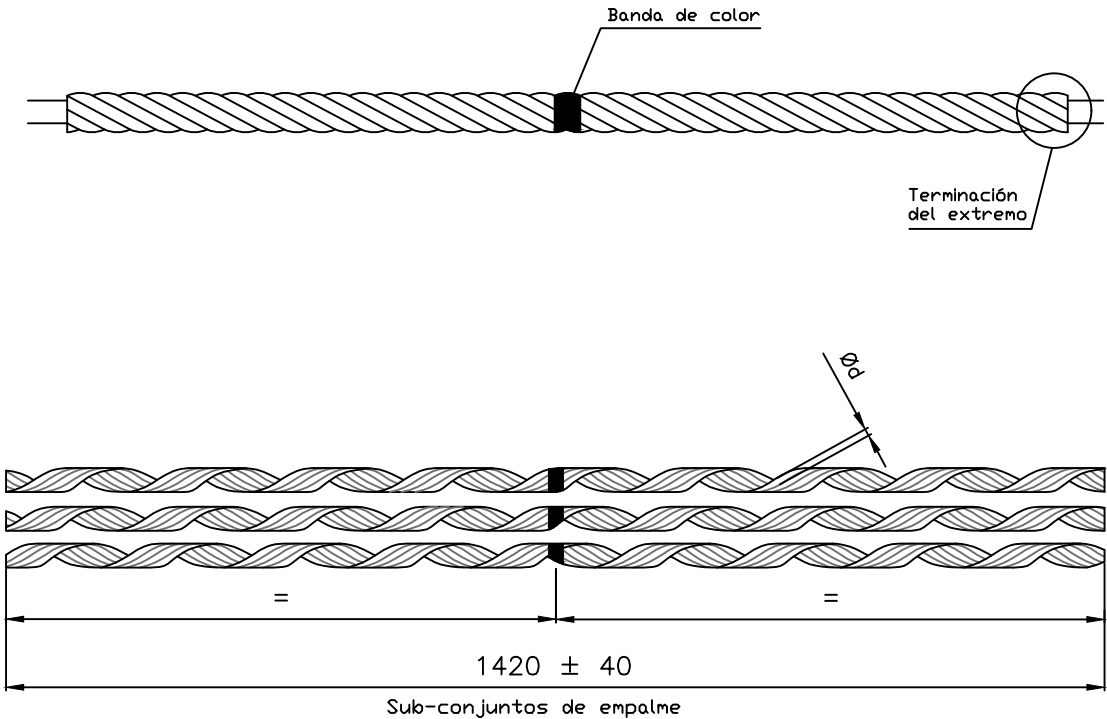
Subitem 2.28

CARACTERÍSTICAS

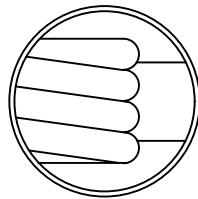
- Ø Exterior OPGW =12,5 mm
- Sentido de giro: Izquierdo

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	07/11/2023	EMISIÓN ORIGINAL	A.ESTRADET
<div>EMPRESA: UTE</div> <div>ute</div>		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N. SILVA	TORNILLERIA -
		Aprobado: A. ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 2.28_092665_Preformado de reparación para OPGW 12,5mm.dwg 07/11/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL ALEACIÓN DE ALUMINIO
Plano: 092665		PREFORMADO PARA REPARACIÓN OPGW Ø12,5 mm GIRO IZQUIERDO	<div>HOJA: 1</div> <div>SIGUE:</div> <div>REVISIÓN: A</div>

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
092666	PREFORMADO REPARACION OPGW 13,7 MM IZQ	S103



Terminación del extremo



TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

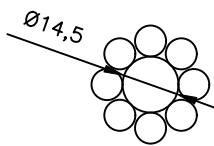
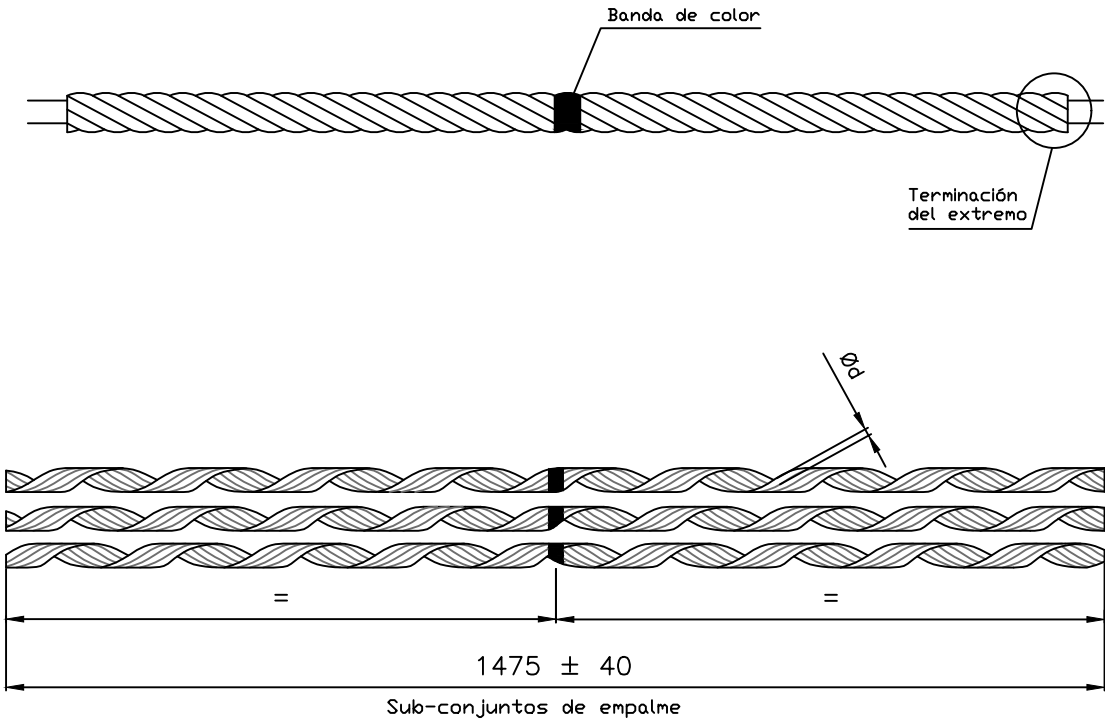
Subitem 2.29

CARACTERÍSTICAS

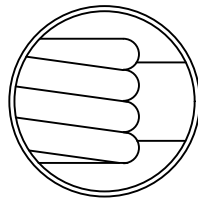
- Ø Exterior OPGW = 13.7 mm
- Sentido de giro: Izquierdo

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	07/11/2023	EMISIÓN ORIGINAL	A.ESTRADET
<div>EMPRESA: UTE</div> <div>  </div>		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N. SILVA	TORNILLERIA -
		Aprobado: A. ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 2.28_092666_Preformado de reparación para OPGW 12,5mm.dwg 07/11/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL ALEACIÓN DE ALUMINIO
<div>Plano:</div> <div>092666</div>		PREFORMADO PARA REPARACIÓN OPGW Ø13,7 mm GIRO IZQUIERDO	<div>HOJA:</div> <div>1</div> <div>SIGUE:</div> <div></div> <div>REVISIÓN:</div> <div>A</div>

COD. UTE (SAP)	IDENTIFICACION SAP	ALMACEN
092667	PREFORMADO REPARACION OPGW 14,5 MM IZQ	S103



Terminación del extremo



TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS

Subitem 2.30

CARACTERÍSTICAS

- Ø Exterior OPGW =14,5 mm
- Sentido de giro: Izquierdo

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	07/11/2023	EMISIÓN ORIGINAL	A.ESTRADET
<div>EMPRESA: UTE</div> <div>ute</div>		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES	
		Dibujado: N. SILVA	TORNILLERIA -
		Aprobado: A. ESTRADET	CUERPO Y APRETADOR -
		Archivo: 2.28_092667_Preformado de reparación para OPGW 12,5mm.dwg 07/11/2023	TERMINACIÓN SUPERFICIAL ALEACIÓN DE ALUMINIO
Plano: 092667		PREFORMADO PARA REPARACIÓN OPGW Ø14,5 mm GIRO IZQUIERDO	<div>HOJA: 1</div> <div>SIGUE:</div> <div>REVISIÓN: A</div>