



## **COMUNICACIÓN PROCESAMIENTO Y EJECUCIÓN DE COMPRAS**

02/06/2023

### **CIRCULAR N° 1**

#### **REFERENCIA: LICITACION ABREVIADA N°1500190700 - SERVICIO DE INSPECCIÓN DE TUBOS DE INTERCAMBIADORES DE CALOR POR CORRIENTES INDUCIDAS Y TÉCNICAS CONEXAS EN REFINERÍA DE LA TEJA.**

Estimados señores

Solicitamos tomar nota de las siguientes aclaraciones y modificaciones al Pliego de Condiciones Particulares:

Respecto a consultas recibidas, respondemos lo siguiente:

**CONSULTA N°1:** ¿Los reportes generados, deben ser entregados en físico, digital, en caso de ser físico, cuantas copias?

**RESPUESTA:** Los reportes preliminares pueden ser entregados en formato digital. El pliego establece para los reportes finales que se entregarán los datos brutos en formato digital y soporte físico. El soporte físico en una copia es adecuado, no debe faltar el formato digital de respaldo.

**CONSULTA N°2:** Para el caso de los factores de llenado, ANCAP, describe que para la técnica de RFT mínimo 75 % y ECT – mínimo 80 % en parte recta y 75 % en parte curva (“U bends”). Lo recomendado en las practicas ASNT, es de un mínimo de 70% ¿se puede mantener este último valor?

**RESPUESTA:** Para los tramos rectos se mantiene lo definido en el pliego:

- RFT – Mínimo 75 %
- ECT – Mínimo 80 %

Para el caso de los tramos en U, o “U-bends” se puede aceptar un factor de llenado mínimo de 70%

**CONSULTA N°3:** La evaluación de los U-bend, en los HX, las sondas para evaluar estos cambios geométricos son flexibles y ellas solo existen a partir de 2" de diámetro para RFET, no para MFL o ET. ¿Podrían explicar ese punto?

**RESPUESTA:** En el punto II.6.2 se aclara este punto. Observación en el caso de los intercambios “U-BEND: ANCAP posee experiencia de mediciones en intercambiadores de este tipo mediante técnica RFT. El mayor o menor radio de curvatura puede significar algunas dificultades para llevar a cabo las mediciones bajo determinadas técnicas. En tal sentido se solicita que cada oferente indique en su propuesta aquellos equipos “UBEND” de la lista incluida en el Pliego los cuales puede inspeccionar, asumiendo radios de curvatura mayores a 2”, y bajo que método (RFT o ET).

**ANCAP PLANTA EDUARDO ACEVEDO (LA TEJA)**

**GERENCIA ABASTECIMIENTO – PROCESAMIENTO Y EJECUCIÓN – TEL. (598 2) – 1931 3625/3628/3770/3409**

**HUMBOLDT 3900 – CP 11900 – MONTEVIDEO – URUGUAY – [WWW.ANCAP.COM.UY](http://WWW.ANCAP.COM.UY)**



## **COMUNICACIÓN PROCESAMIENTO Y EJECUCIÓN DE COMPRAS**

Esta información no será motivo de rechazo de la oferta, quedando a criterio de ANCAP la aceptación final de la propuesta en cuestión. En resumen, el oferente deberá explicar en la oferta las limitaciones de cada caso.

**CONSULTA N°4:** ¿Cuántos frentes de trabajo simultáneos se exigen para esta actividad?

**RESPUESTA:** El rango horario de trabajo habitual será de 7:00 a 19:00 horas, de lunes a sábados. En la práctica con un equipo de inspección en ese horario se ha podido llevar adelante el trabajo.

**CONSULTA N°5:** ¿Existe un cronograma tentativo de liberación de equipos?

**RESPUESTA:** No

**CONSULTA N°6:** ¿Para la internación de los equipos, así como la del personal, ANCAP, podría generar una autorización para las gestiones en consulados/aduanas?

**RESPUESTA:** La internación de los equipos y materiales a ser utilizados en el servicio a contratar, será realizada por ANCAP y será el área de Importaciones y Exportaciones quien realice las gestiones, bajo la modalidad de Ingreso Temporal de Equipos.

Las 2 (dos) opciones, posibles a realizarse, responden a la forma en que arriben a Uruguay:

1- Los equipos y materiales son despachados por el Proveedor del Servicio bajo Carga Aérea (por dimensiones y peso). En esta modalidad, realizaremos gestiones de manera presencial ante la Administración de Aduanas de Carrasco, con inspección física de los Equipos y Materiales que se hayan declarado en la Solicitud de Autorización de Ingreso, los que deben ser coincidentes en calidad y cantidad.

2- Los equipos y materiales son transportados por el personal técnico que realizará el servicio (por dimensiones y peso) en la modalidad de equipaje acompañado. En esta modalidad, realizaremos gestiones de manera presencial ante la Administración de Aduanas de Carrasco al momento del arribo al aeropuerto del técnico que transporta la valija, con inspección física de los Equipos y Materiales que se hayan declarado en la Solicitud de Autorización de Ingreso, los que deben ser coincidentes en calidad y cantidad.

En lo que respecta al ingreso del Personal, deberán realizar sus propias gestiones ante el Ministerio del Interior / Migraciones.

**CONSULTA N°7:** ¿Podrían suministrar las especificaciones dimensionales de los patrones que dispone ANCAP para el trabajo, referido esto a diámetro interno, BWG y material de cada patrón?

**RESPUESTA:** El material y composición química de los patrones se detalla en la tabla del CAPÍTULO VI - ANEXO TÉCNICO bajo el título Detalle de las probetas de calibración de ANCAP en la página 39 del pliego de licitación. Los patrones son tubos de 3/4" de diámetro externo. Los de Carbon Steel y 5Cr son DWG 14. Los patrones de Stainlees Steel y AlBr son DWG 16.



## **COMUNICACIÓN PROCESAMIENTO Y EJECUCIÓN DE COMPRAS**

Saludamos atentamente,

Ig

  
Lic. Bethiana Sastre  
Supervisora  
Gerencia Abastecimiento  
ANCAP