

REF.	Nº PLANO	TÍTULO
1	ST-3174-01-IC-PL-N-001	CONSTRUCCIÓN Y RLETO DE CABLES
2	ST-3174-01-IC-PL-IN-005	DETALLES DE CANALIZACIÓN
3	ST-3174-01-IC-PL-O-004	SOPORTES DE INSTRUMENTOS HOJA 2

NOTAS:

A-LAS MEDIDAS SE VERIFICARÁN Y AUMENTARÁN EN OBRA.

B-LAS ELEVACIONES SE ENCONTRARÁN TOMADAS RESPECTO AL NIVEL DE PLANTA 100.000

C-SE DEBERÁ PINTAR LA PERIFERIA.

D-EL CONTRATISTA DEBERÁ VERIFICAR EN OBRA LAS INTERFERENCIAS Y MONTEAR DE LOS SOPORTES.

E-POR DETALLES DE SOPORTES ELÉCTRICOS VER PLANO (ST-3174-01-EE-PL-EL-003-004)

F-EL SOPORTE S/7 UBICADO MÁS AL NORTE SE SOLDARÁ AL PERIL VERTICAL EXISTENTE CON LA MISMA FORMA Y ELEVACIÓN QUE EL RESTO DE LOS SOPORTES.

G-RODEAR EL PERIL (CON FUDADO EXISTENTE CON PUNO Nº8 FORMANDO UNA ABRAZADERA.

REFERENCIAS:

A CONSTRUIR

EXISTENTE

PRECIER ALISTE EN OBRA

NIVEL DE PISO DE PLANTA

DETALLE DE CHAPA

100.000

X

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---
3	31m	---
2	50m	---
POS CANT. PESO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

ESQUEMA DE PINTURA (PUNTO TODAS LAS PARTES METÁLICAS)

TAMAÑO	DESCRIPCIÓN	CANT. (Lts)
13	35cm ² ---	---
16	---	---
11	0,05m ² 2Kg	---
10	155	---
7	2	---
5	0,5m	---</

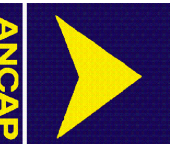
REF.	N°PLANO	TÍTULO
1	ST-3174-01-IC-PL-IN-010	TENDIDO DE SEÑALES DE POSICIÓN VALVULA 257-SV
2	ST-3174-01-IC-PL-IN-012	TENDIDO DE SEÑALES DE POSICIÓN VALVULA 256-SV
3	ST-3174-01-IC-PL-IN-013	TENDIDOS DE CAROS DE ACEITE VALVULA 256-SV
4	ST-3174-01-IC-PL-IN-014	TENDIDOS DE CAROS DE ACEITE VALVULA 257-SV
5	ST-3174-01-IC-PL-CI-003	SOPORTES DE INSTRUMENTOS HOJA 1

NOTAS:
A-LAS MEDIDAS SE VERIFICARAN Y AJUSTARAN EN OBRA.
B-LAS ELEVACIONES SE ENCUENTRAN TOMADAS RESPECTO AL NIVEL DE PLANTA 100.000
C-SE DEBERA PINTAR LA PERFILERIA
D-EL CONTRATISTA DEBERA VERIFICAR EN OBRA LAS INTERFERENCIAS
EXISTENTES A FIN DE PODER DETERMINAR EL PROCESO CONSTRUCTIVO
Y MONTAJE DE LOS SOPORTES.
E-EN EL MOMENTO DEL MONTAJE DE LOS SOPORTES, SE DEBERAN VARIAR LAS ALTURAS DE LOS SOPORTES
CON EL PROPOSITO DE LOGRAR LA PENDIENTE DEL 1% REQUERIDA. (VER REFERENCIA 3 Y 4)

REFERENCIAS:
A CONSTRUIR
EXISTENTE
OCULTO
PREVER AJUSTE EN OBRA
NIVEL DE PISO DE PLANTA
100.000

6	2,5m	4,8Kg	PERFIL "L" ALAS IGUALES 1"x1"x1/4" (25x25,4x6,35mm) (2,22 kg/m)	ASTM A-36
5	48	---	U-BOLT Ø1/4" (6,3mm) PARA CAÑO Ø3/4" CON TUERCAS Y ARANDELAS	ASTM A-36
4	38	---	U-BOLT Ø3/16" (4,7mm) PARA CAÑO Ø1/2" CON TUERCAS Y ARANDELAS	ASTM A-36
3	18	---	U-BOLT Ø1/4" (6,3mm) PARA CAÑO Ø1" CON TUERCAS Y ARANDELAS	ASTM A-36
2	0,15m	0,5Kg	PERFIL "L" ALAS IGUALES 2"x2"x3/16" (50,8x50,8x4,76mm) (3,77 kg/m)	ASTM A-36
1	35m	280Kg	PERFIL NORMAL "U" N°8 (8,64 kg/m)	ASTM A-36
POS CANT.	PESO	DESCRIPCION	MATERIAL	

0	13/04/16	EMITIDO PARA CONSTRUCCIÓN			
REV. N°	FECHA	DESCRIPCION	DIBUJO	PROYECTO	APROBO
				SICIEC S.A.	
					V° B° ING. ANCAP



ANCAP

SIC TEC S.A.

SENERGIA, INGENIERIA Y
CONSTRUCCIONES INTEGRADAS S.A.

Av. Los Andes 1000, Ciudad del
Viejo, Santiago del Estero, 22000
www.sictec.com.ar

ST-5374-01-H-C-PL-CI-004-01A

ID: 71786

OBRA: 4400000704

REEMPLAZO DE VALVULAS EN LA UNIDAD

CRACKING CATALITICO REFINERIA LA TEJA

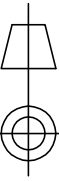
PARTE:

SOPORTES DE INSTRUMENTOS HOJA 2

PLANO N°

Unidad: CRACKING CATALITICO

P&I N°:



Escala:
INDICADA

Fecha: 12/02/16

ID:

Este documento es propiedad de ANCAP. No podrá ser reproducido, modificado o transferido en todo o en parte a terceros, sin autorización escrita de la propietario.