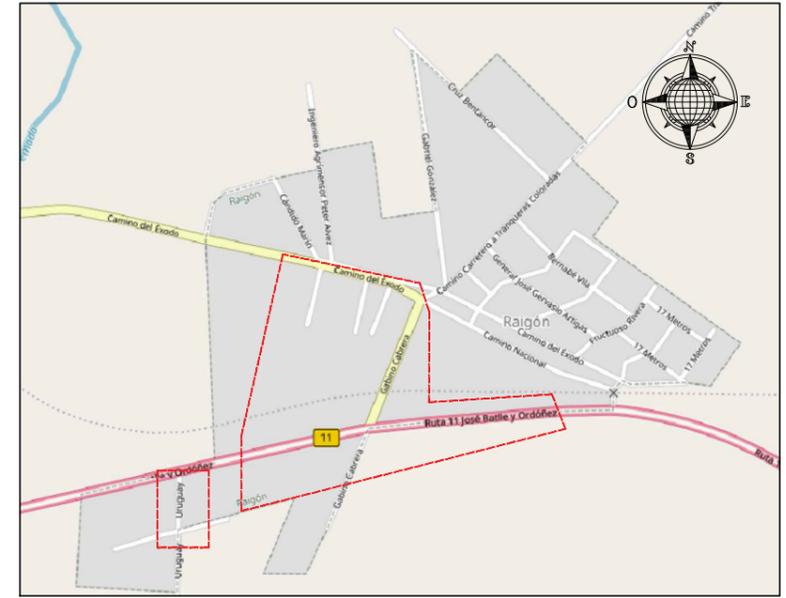
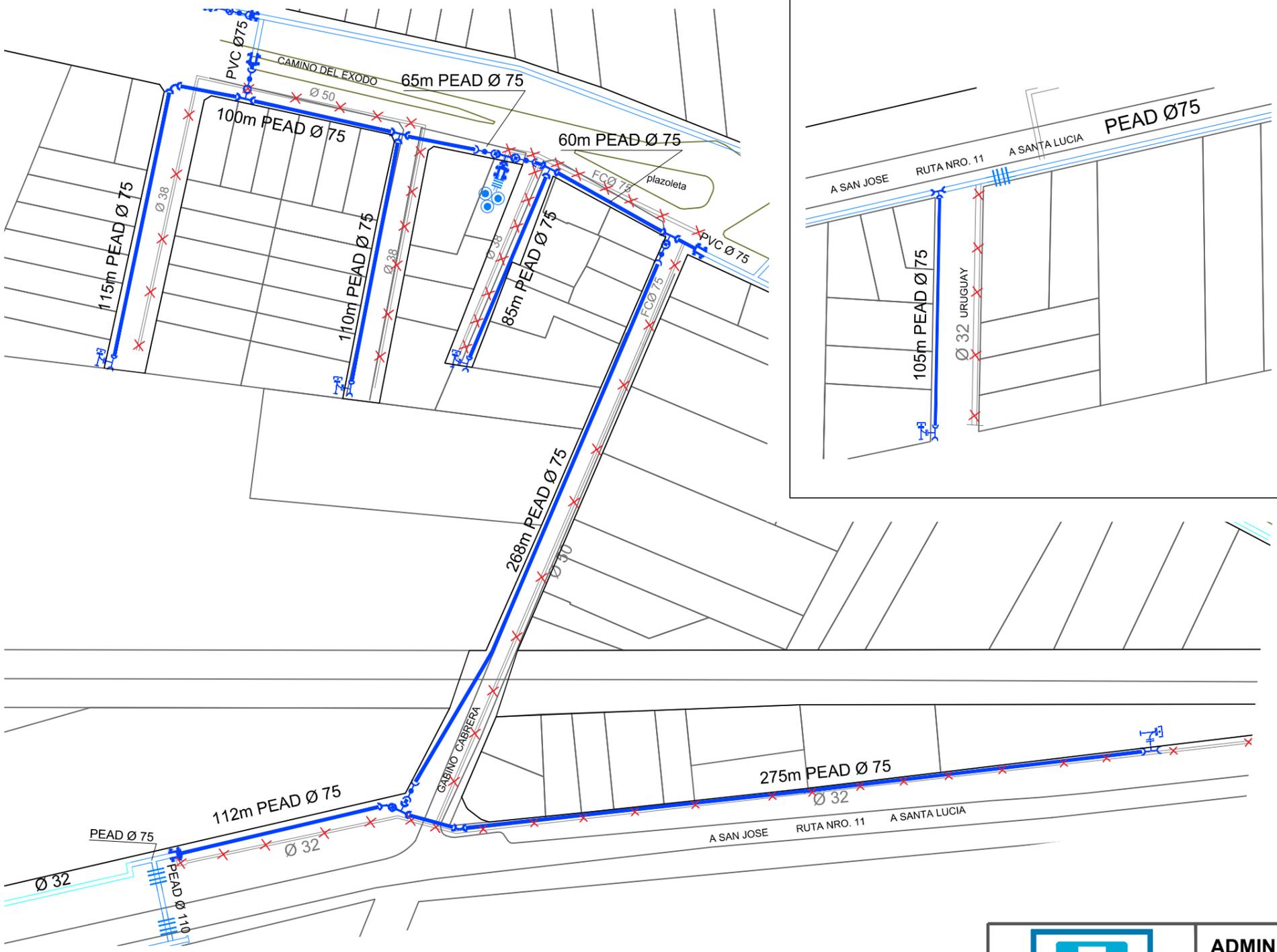


PROYECTO SUSTITUCIÓN DE RAMALES RAIGÓN *esc. 1/2000*

UBICACIÓN *sin escala*



- REFERENCIAS:
- Red existente
 - x x Red a desafectar
 - Ramal existente
 - Red proyectada
 - Junta gibault
 - Codo de 90°
 - Tapón
 - Tee
 - Hidrante existente
 - Llave de paso existente
 - Hidrante a colocar
 - Llave de paso a colocar
 - Cruceta a colocar

- NOTAS:
1. LONGITUD TOTAL DE AMPLIACIÓN 2080m PEAD Ø 75.
 2. LAS MEDIDAS SON APROXIMADAS Y SE AJUSTAN EN OBRA.
 3. MATERIALES: PEAD Ø 75 MM SEGÚN NORMA ISO 4427 PARA PRESIÓN NORMAL 1MPa Y TENSIÓN DE PARED 10MPa.
 4. SE DEBERÁ EJECUTAR LA CORRECTA DESAFECTACIÓN DE LAS TUBERIAS INDICADAS.

 GERENCIA REGIÓN LITORAL SUR <small>ING. CIVIL H/S CARLOS BERGERET CARRAU GERENTE REGIÓN LITORAL SUR</small> JEFATURA TÉCNICA DEPARTAMENTAL <small>ING. MARCELO MARCHESE JEFE TÉCNICO DPTAL. DE SAN JOSÉ</small>	ADMINISTRACIÓN DE LAS OBRAS SANITARIAS DEL ESTADO	
	LOCALIDAD RAIGÓN	DEPARTAMENTO SAN JOSÉ
PROYECTO SUSTITUCIÓN DE RAMALES		
SUPERVISOR TÉCNICO DEPTAL.: Luis Batlle Gomez	ASISTENTE: Luis Batlle Gomez	FECHA: 20/08/2018
DIBUJANTE: Luis Batlle Gomez	DIBUJANTE: Matias Macaluso	ESCALA: INDICADAS
Lámina 2 de 2		
Nº DE PLANO:		