

A

B

C

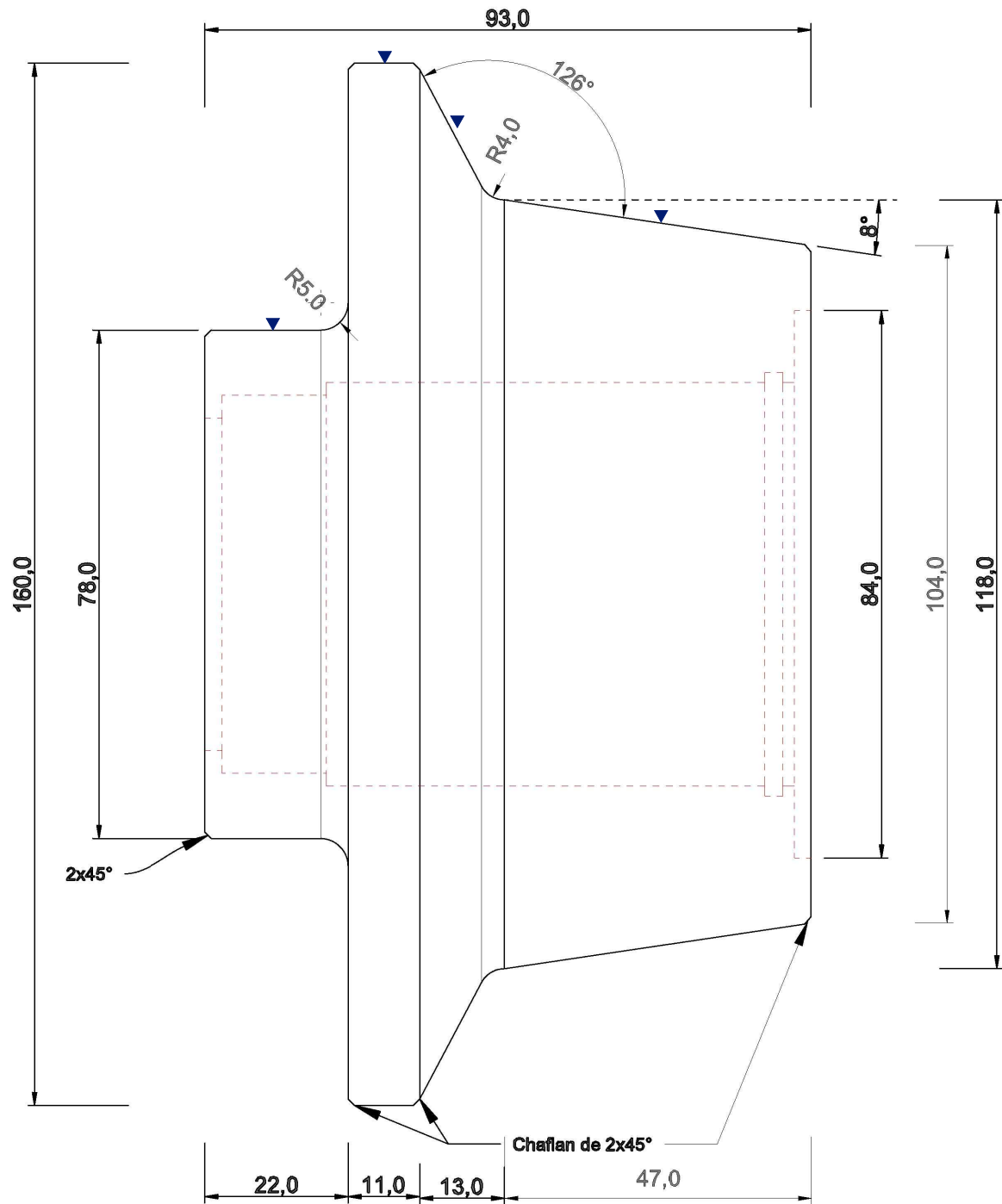
D

A

B

C

D



Materiales: ASTM A 532 grado IIB

Tratamiento térmico: Recocido y Templado

Tolerancia general: $\pm 0.2\text{mm}$

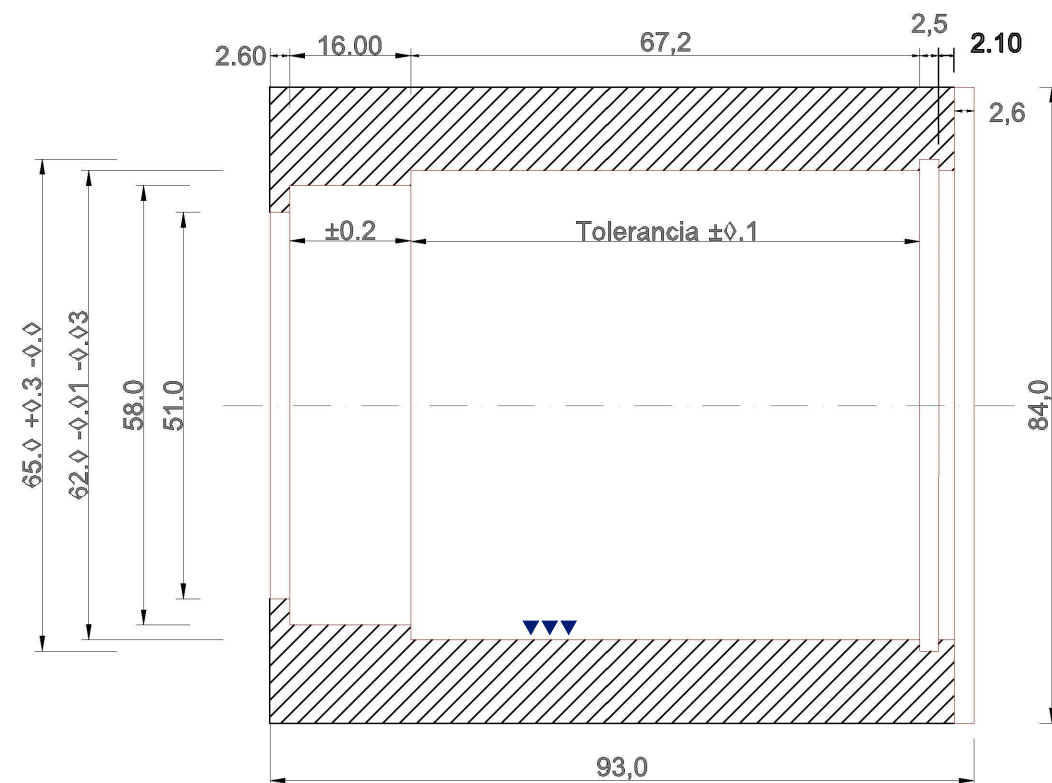
Tolerancia 0.02 en mecanizado interior ▼▼▼

Maquinado general: ▼
(salvo indicación)

Terminación: ~

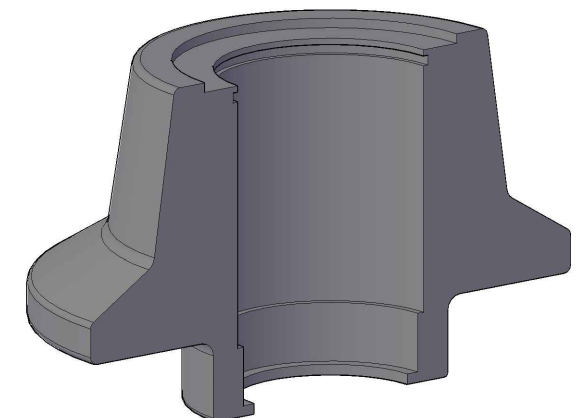
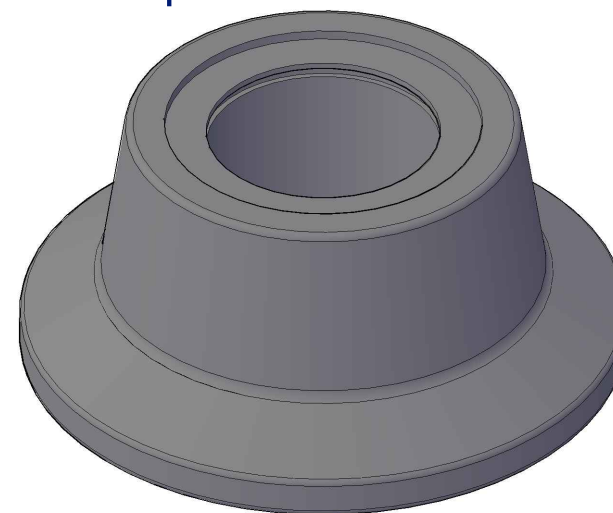
Nota: La pieza debe contar con una dureza de 550 a 600 HB

Detalle mecanizado interior



Vista superior

Vista en corte



PORTLAND - PLANTA LAVALLEJA

TRANSPORTE DE CLINKER

CADENA 473.AC100

RUEDA DE SOPORTE DE LAMINAS

DETALLE CONSTRUCTIVO

RAZON DE LA REVISION:00

NUMERO: **APL11487**

REV: **00**

FECHA: 10/12/20

SUSTITUYE A:

PROYECTO:

PROYECTISTA:

DIBUJANTE: H. Antognazza

RESPONSABLE: Bruno Lattuada

ESCALA: 1:1, 1:2