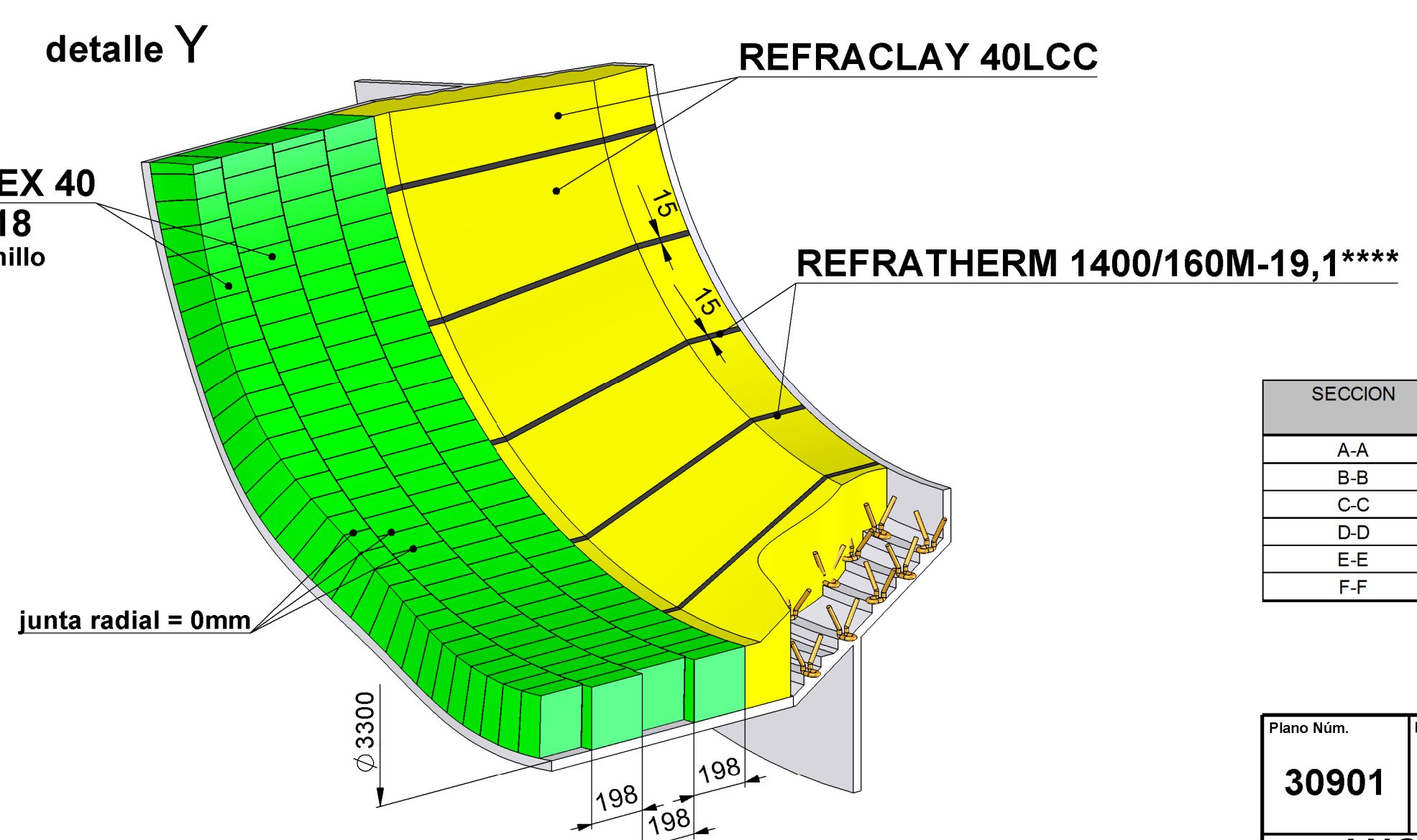
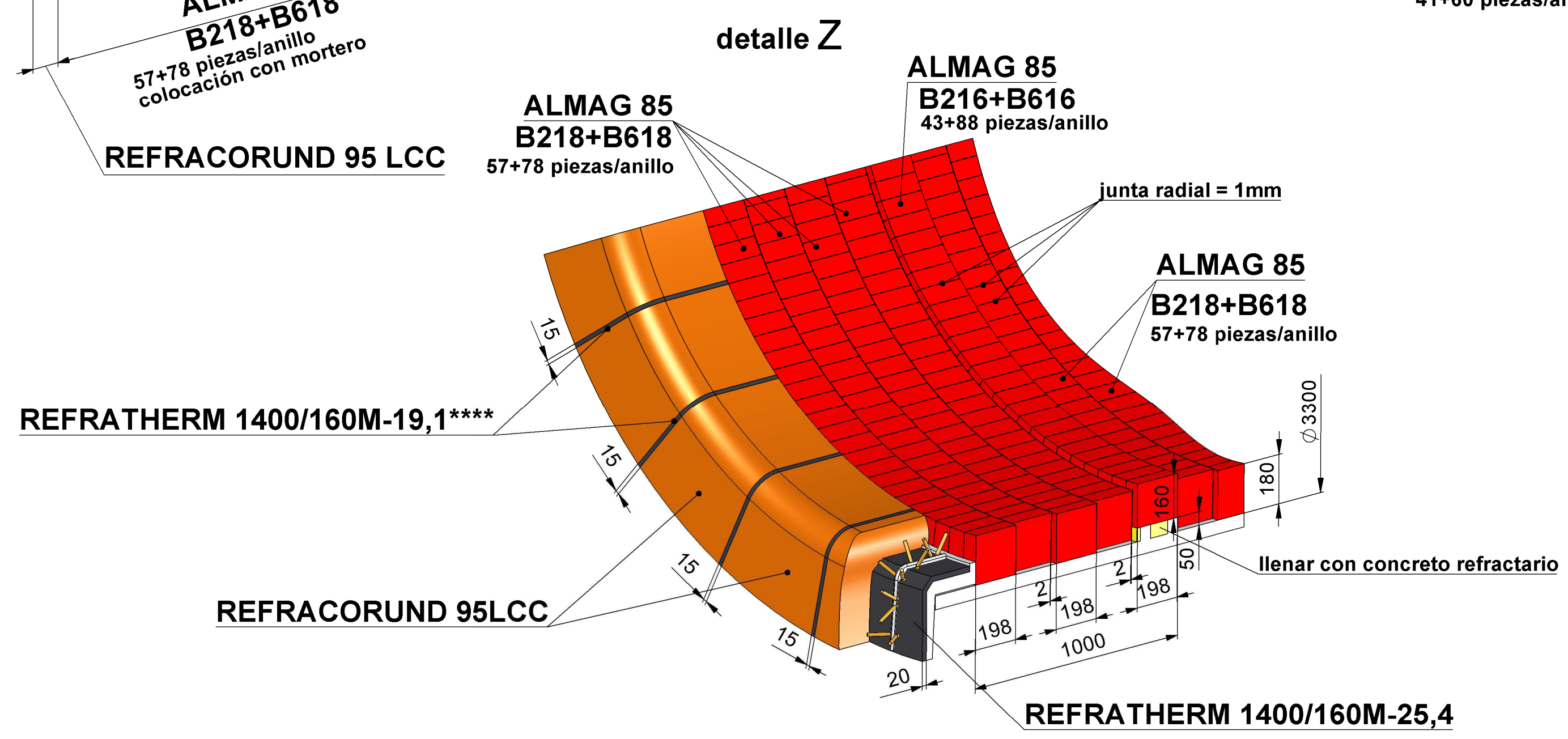
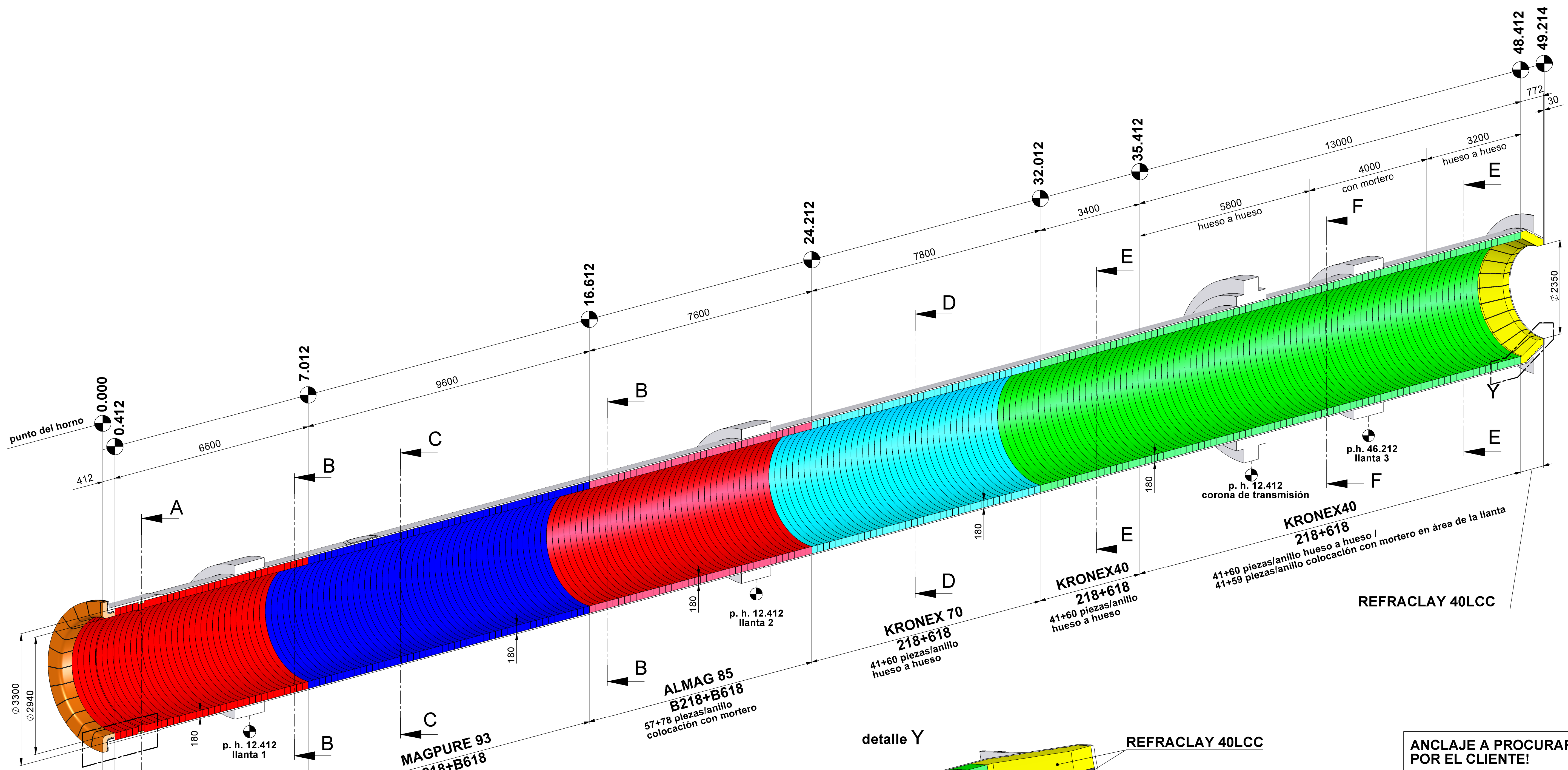




ANCLAJE A PROCURAR Y SOLDAR POR EL CLIENTE!

SECCION	PLANO NO.
A-A	30976/1-0
B-B	30977/1-0
C-C	30978/1-0
D-D	30979/1-0
E-E	30980/1-0
F-F	30981/1-0

Prescripciones de montaje
Las superficies interiores deben estar lisas y regulares.
Ojo a las juntas de dilatación, mantenerlas libres de mortero.
Esteras para juntas de dilatación deben ser fijadas con mortero o adhesivo de montaje respectivamente.
En la zona del revestimiento monolítico, todos los cantos vivos deben ser cortados dejando un chaflán de al menos 30 mm.
**** Después de cada segmento de la salida se debe colocar una junta de dilatación.

Atencion !
Por favor, tengan en cuenta las directrices de amasado y aplicación - última edición.

Indice	Cambio	Fecha	Nombre

Plano Núm.		Hoja		Rev.		REFRATTECHNIK	
30901		34		0			
Cliente						Planos a consultar	
ANCAP Planta Portland Minas/ Uruguay Proyecto semiseca						20074933-1.0 20051521-1.0 10199181-1.0 3.215809-2.0 1.062262	
Asunto							
Horno rotativo D=3,30x49m							
Escala	2012	Fecha	Nombre		Sustituye a		Engineered in Germany 
1:500	dibujado	21.12.	CSB				
	comprob.	21.12.	RTBP				
	visto bueno	21.12.	RTBF				
REFRATTECHNIK Cement GmbH se reserva la propiedad de este plano, con prohibición de reproducción o envío a terceros, sin autorización por escrito.							