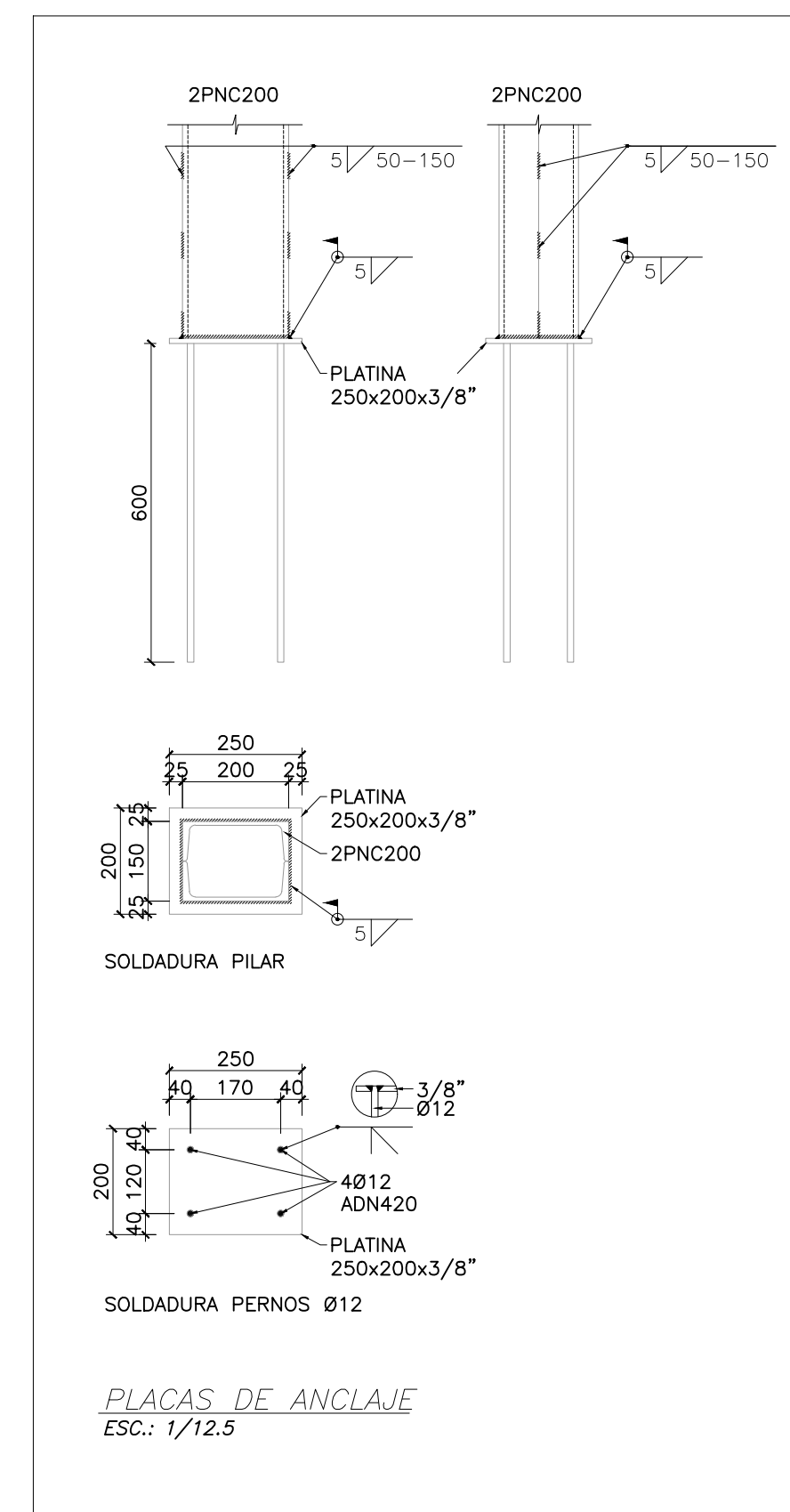
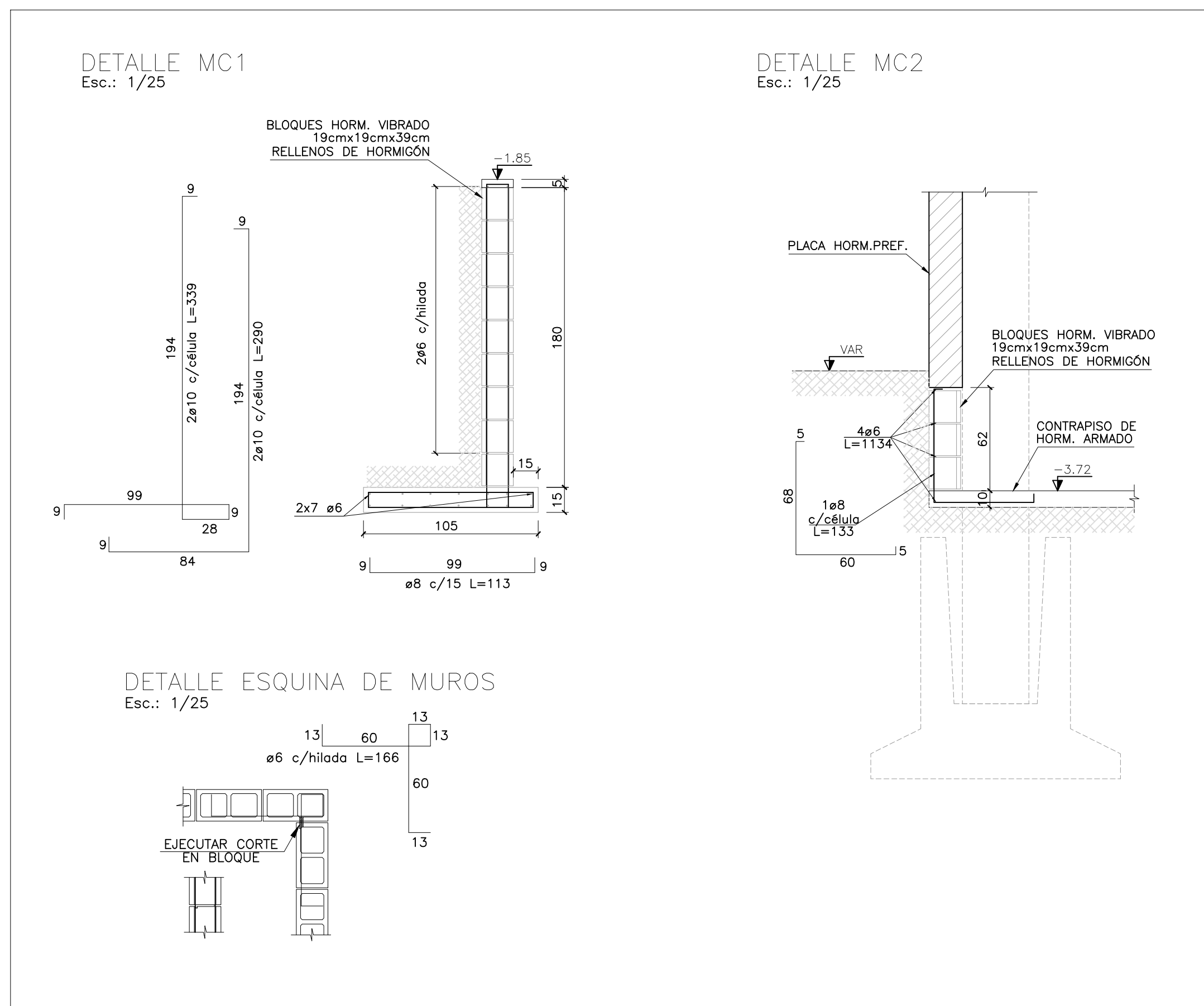
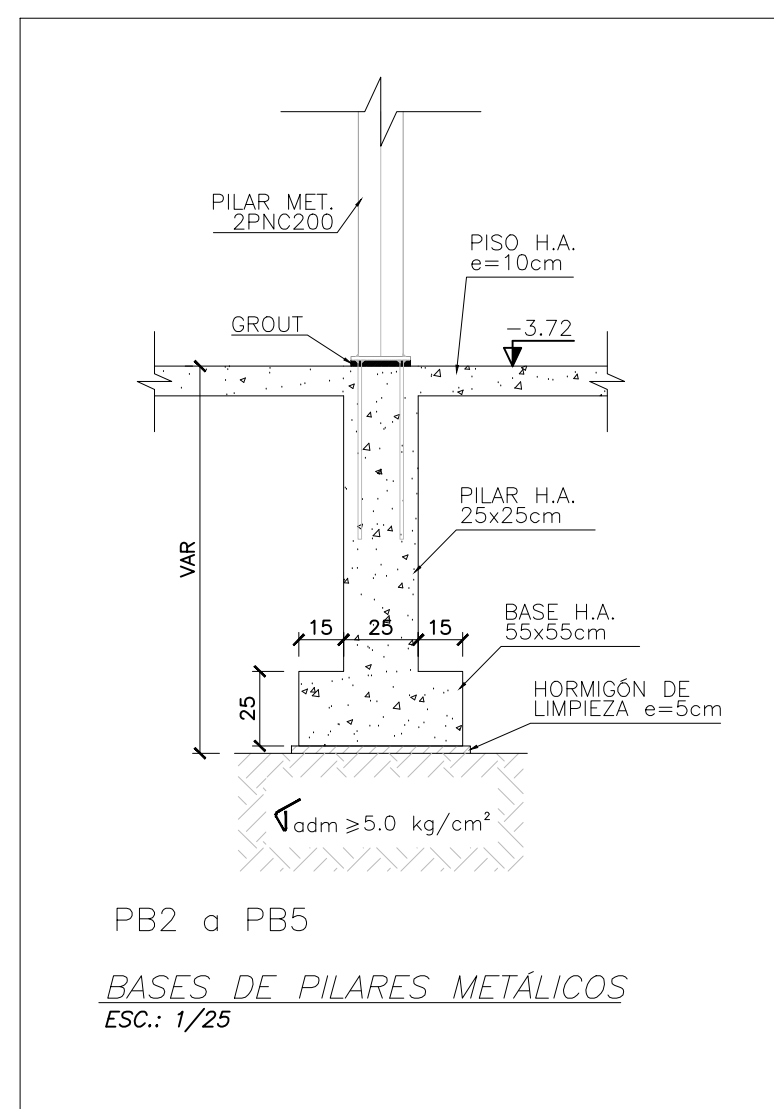
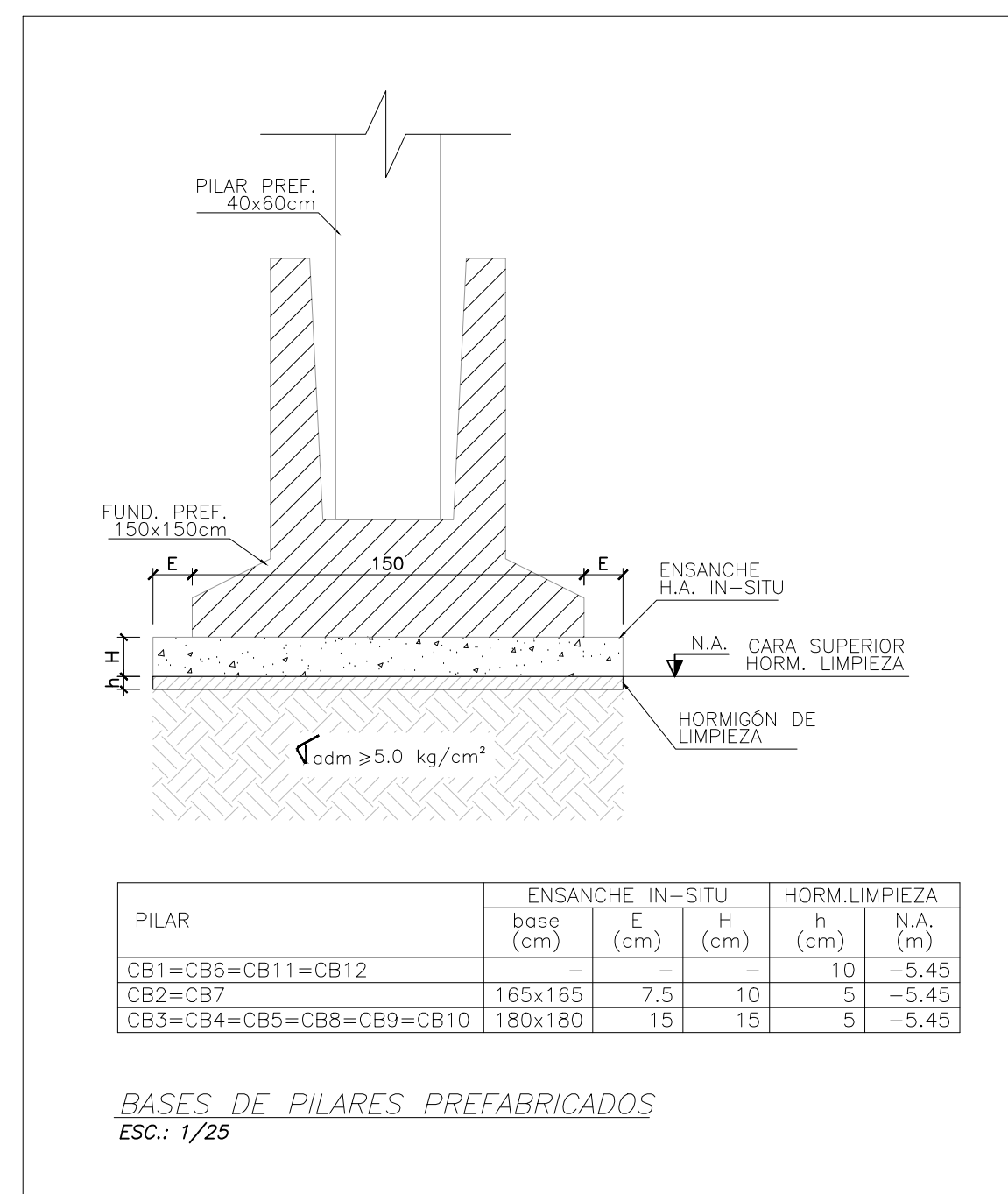


SECTOR 5 - PLANTA DE FUNDACIONES
ESC.: 1/50



- NOTAS:
1. DIMENSIONES
- NIVELES EN RESTOS, DIÁMETROS DE BLOQUE EN MILÍMETROS.
- INDICACIÓN, EL RESTO DE LAS DIMENSIONES EN CENTÍMETROS.
- PARA BARRAS DE ARMADURAS CON DOBLURES, SE DEBE INDICAR LA CUBA, SE TOMA EN CUENTA EL CÁLULO DE LA SECCIÓN TOTAL DE LA CUBA.
 2. HORMIGÓN
- CLASE C-25 - $f_{ck}=250$ kg/cm² kg/cm².
 3. ACERO
- ACERO PARA HORMIGÓN ARMADO GRADO 500 SUPERIOR.
- ACERO PARA PERFILES LONGITUDINALES, TRANSVERSALES ESTACADOS Y BARRAS REDONDALES: SA-36, $f_y = 2480$ kg/cm².
 4. SOLDADURA
- EL ACERO E-70 O SOLDADURA GMAE EQUIVALENTE.
- EL ACERO DE ESTE INDICADO LA SOLDADURA SERÁ DE PREPARACIÓN CON PENETRACIÓN TOTAL.
 5. REQUERIMIENTOS
- elementos en contacto con el suelo: 3,0cm.
- elementos en agua: 5,0cm, con el suelo: 2,0cm.
- otros en contacto con el suelo: 2,0cm.
 6. OTROS
- LAS COTAS DE IMPLANTACIÓN DE LA OBRA, ASÍ COMO LAS COTAS Y LOS NIVELES DE LOS ELEMENTOS DEBERÁN SER VERIFICADOS POR EL ACERTADO POR EL RESPONSABLE TÉCNICO DE LA OBRA ANTES DE LA EJECUCIÓN.
- LAS MEDIDAS DE VERIFICACIÓN DEBEN SER EN OBRA, ANTES DEL CORTO, DOBLADO Y VIBRADO DE LAS ARMATURAS.
- LAS DIMENSIONES DE LOS ELEMENTOS DEBERÁN SER VERIFICADOS EN OBRA, ANTES DE CONTROLARLOS RECURSIVAMENTE DURANTE LA EJECUCIÓN.
- LAS VERIFICACIONES DE MATERIALES SON ORIENTATIVAS, SIN DEPENDER, DEPENDIENDO DE LAS CANTIDADES POR VERIFICACIÓN DEL RESPONSABLE TÉCNICO DE LA OBRA.
- LAS ARMATURAS DE ARMADURA DEBERÁN SER MANTENIDAS CON SEGURIDAD EN LOS ELEMENTOS DE ARMADURA, SIN PERMITIR EL VIBRADO DEL HORMIGÓN, USAR SEPARADORES ADECUADOS PARA GARANTIZAR EL DESARROLLO DE LA ARMADURA.

