

**Ministerio de Transporte y Obras Públicas - Dirección Nacional de  
Vialidad**

**ACTA DE APERTURA**

20/11/20 14:00 p.m.

En el día de la fecha se procede a realizar la apertura de las ofertas de la **Licitación Pública** número **8** de **2020**, "**INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SEMÁFOROS EN LA RED VIAL NACIONAL**".

No se presentaron ofertas.