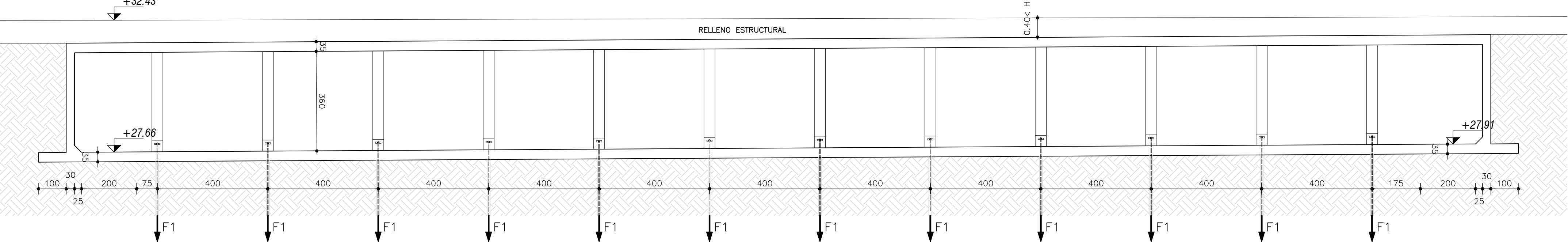


CORTE B-B

ESC.: 1:100

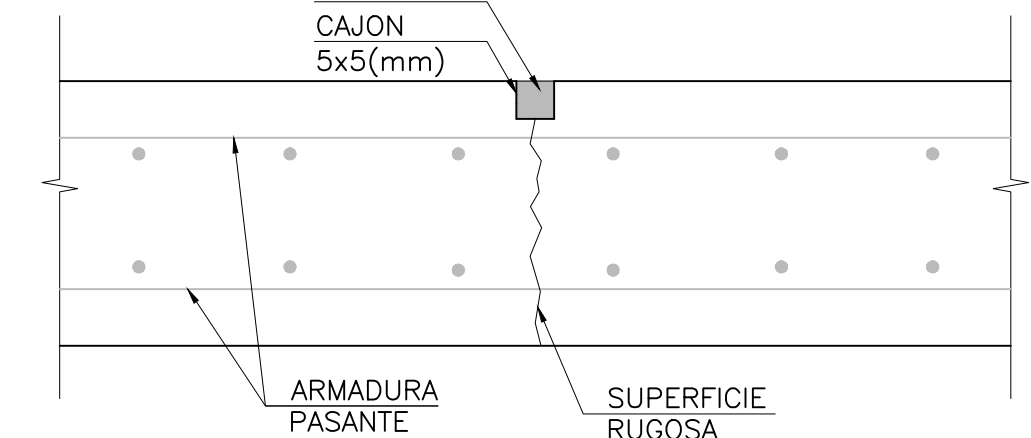


NOTA PARA ANCLAJES:

- EL PROCEDIMIENTO, TIPO Y DIMENSIONAMIENTO DE LOS ANCLAJES ESTARÁ A CARGO DEL CONTRATISTA.
- EL CONTRATISTA PRESENTARÁ MEMORIA DE CÁLCULO Y DISEÑO DE LOS MISMOS QUEDANDO SUJETA A APROBACIÓN POR PARTE DE LA DIRECCIÓN DE OBRA.
- LA MEMORIA DE CÁLCULO DEBERÁ INDICAR LA O LAS NORMAS UTILIZADAS PARA SU DISEÑO.
- LOS ANCLAJES DEBERÁN SER DISEÑADOS PARA GARANTIZAR UNA VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 50 AÑOS.
- SE REALIZARÁN 2 ANCLAJES ADICIONALES QUE SERÁN ENSAYADOS A LA ROTURA.

DETALLE DE JUNTA DE TRABAJO

ESC.: 1:10



PAQUETE ESTRUCTURAL

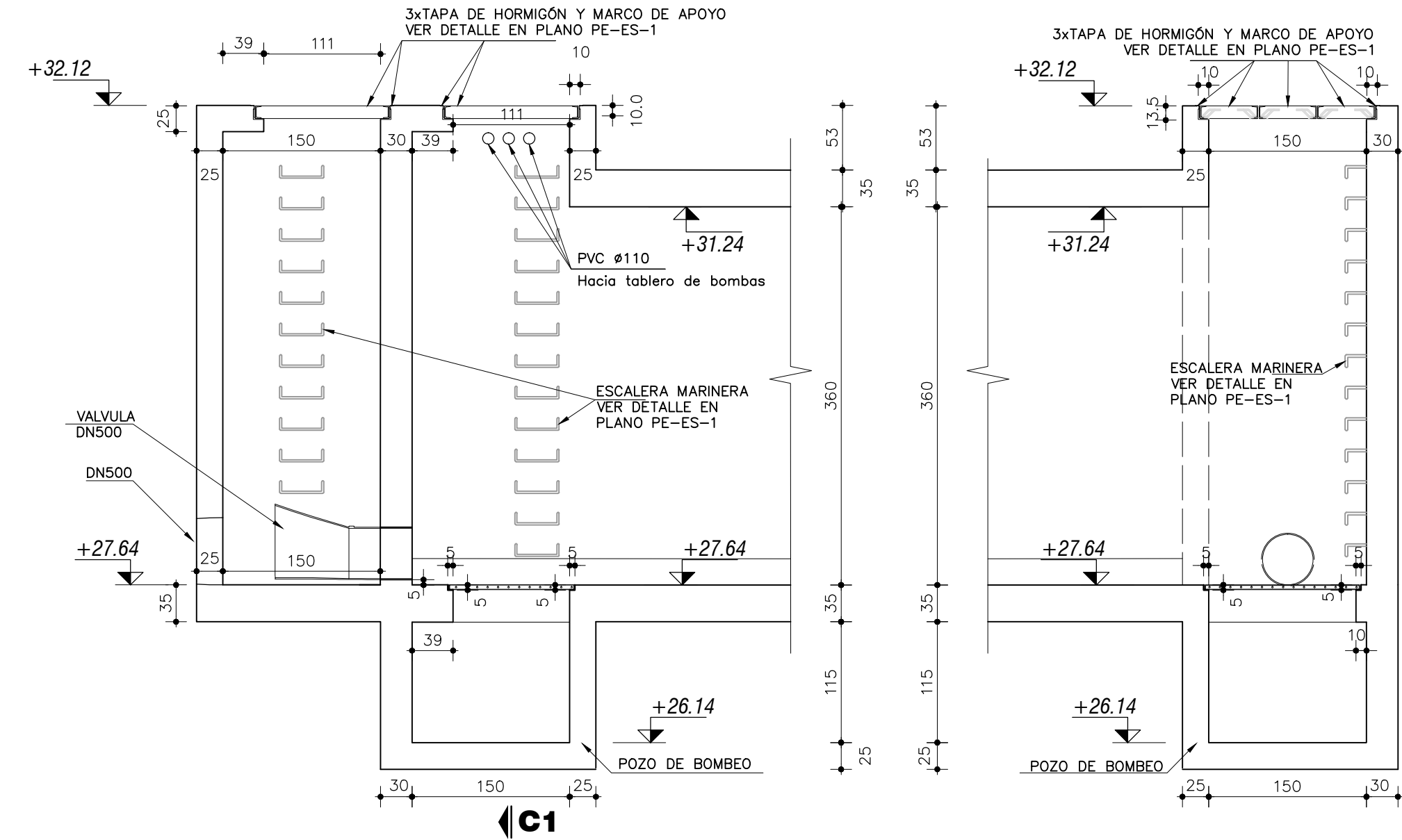
LAS LOSAS DE FONDO DEL TANQUE SE APOYAN BAJO EL SIGUIENTE PAQUETE ESTRUCTURAL MÍNIMO



NOTA:  
LA CAPA DE RELLENO CON MATERIAL GRANULAR NO SE REALIZARÁ EN CASO DE QUE EL TECHO DE ROCA SEA UNIFORME EN TODA LA SUPERFICIE DEL TANQUE

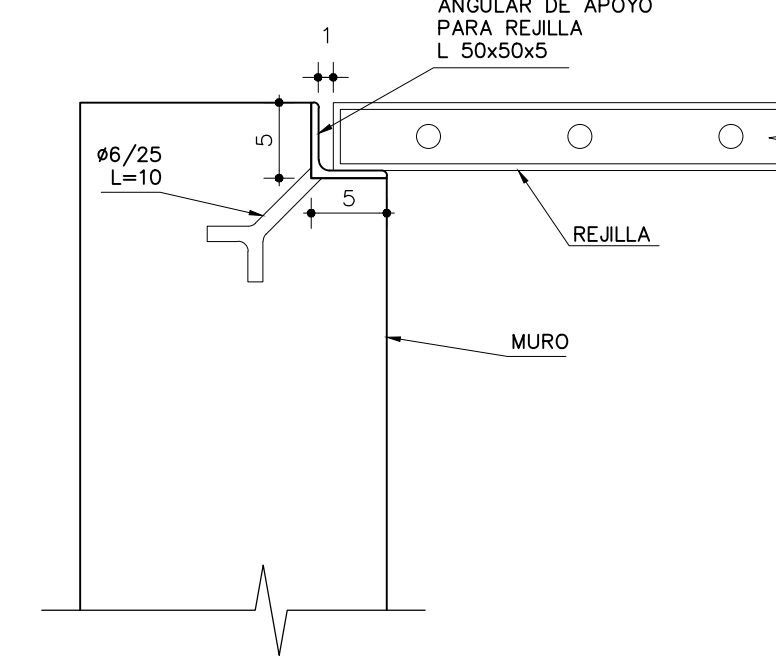
CORTE C-C

ESC.: 1:50



DETALLE ANGULAR PARA REJILLAS INFERIORES

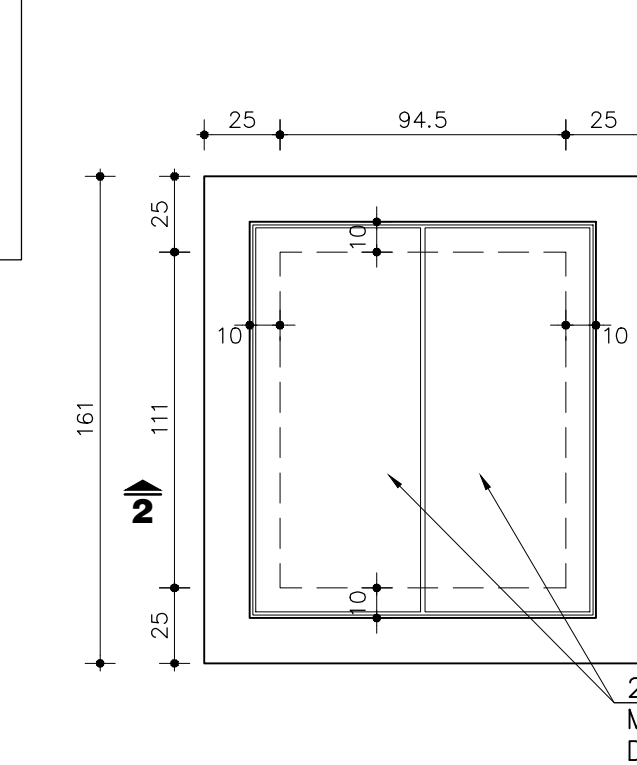
ESC.: 1:5



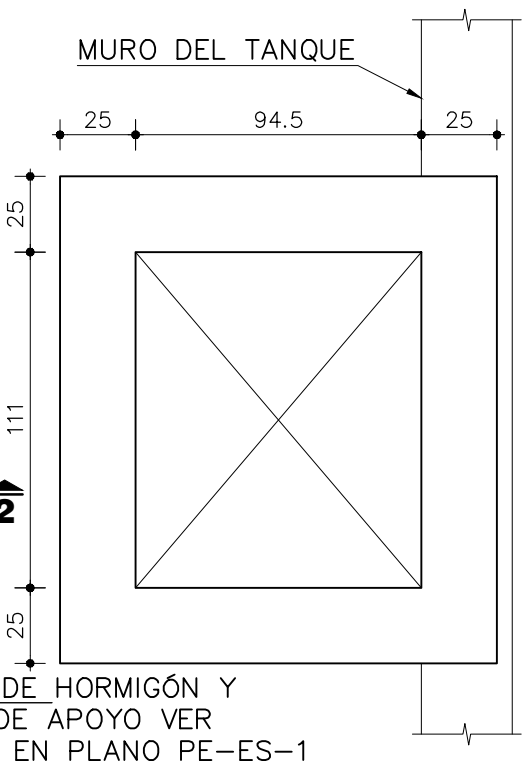
DETALLE 3

ESC.: 1:25

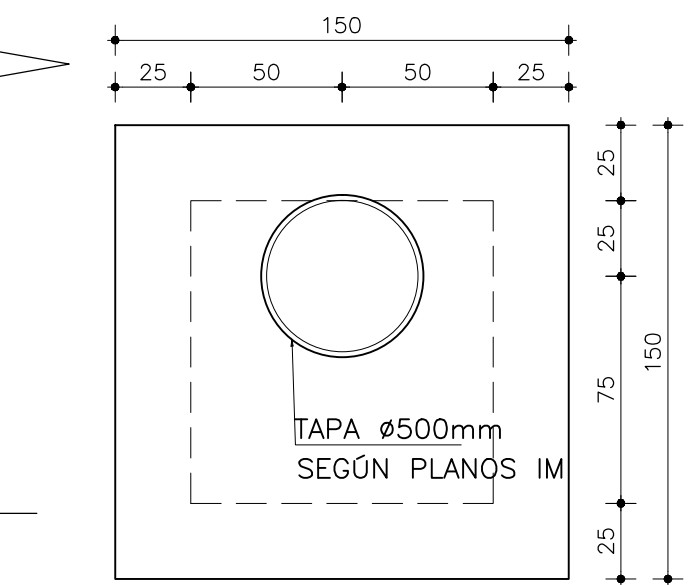
PLANTA



CORTE 1-1

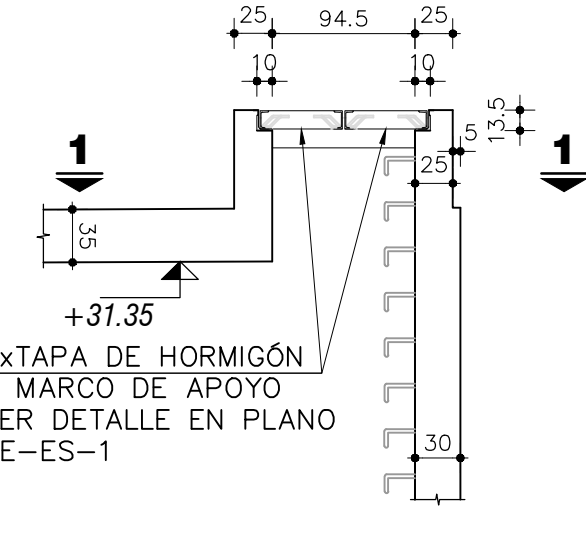


OPCIÓN TAPA Ø500mm



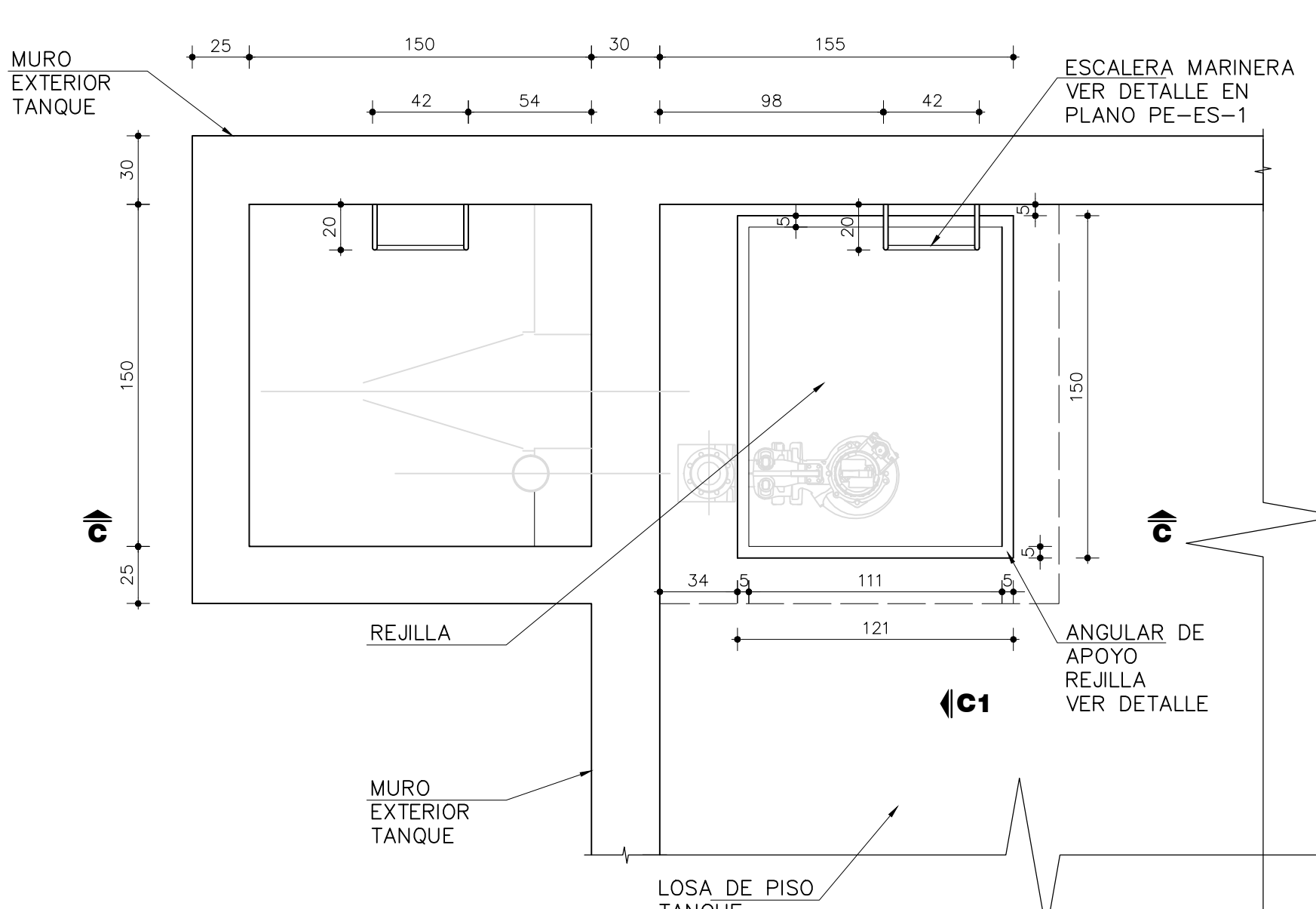
CORTE 2-2

ESC.: 1:50



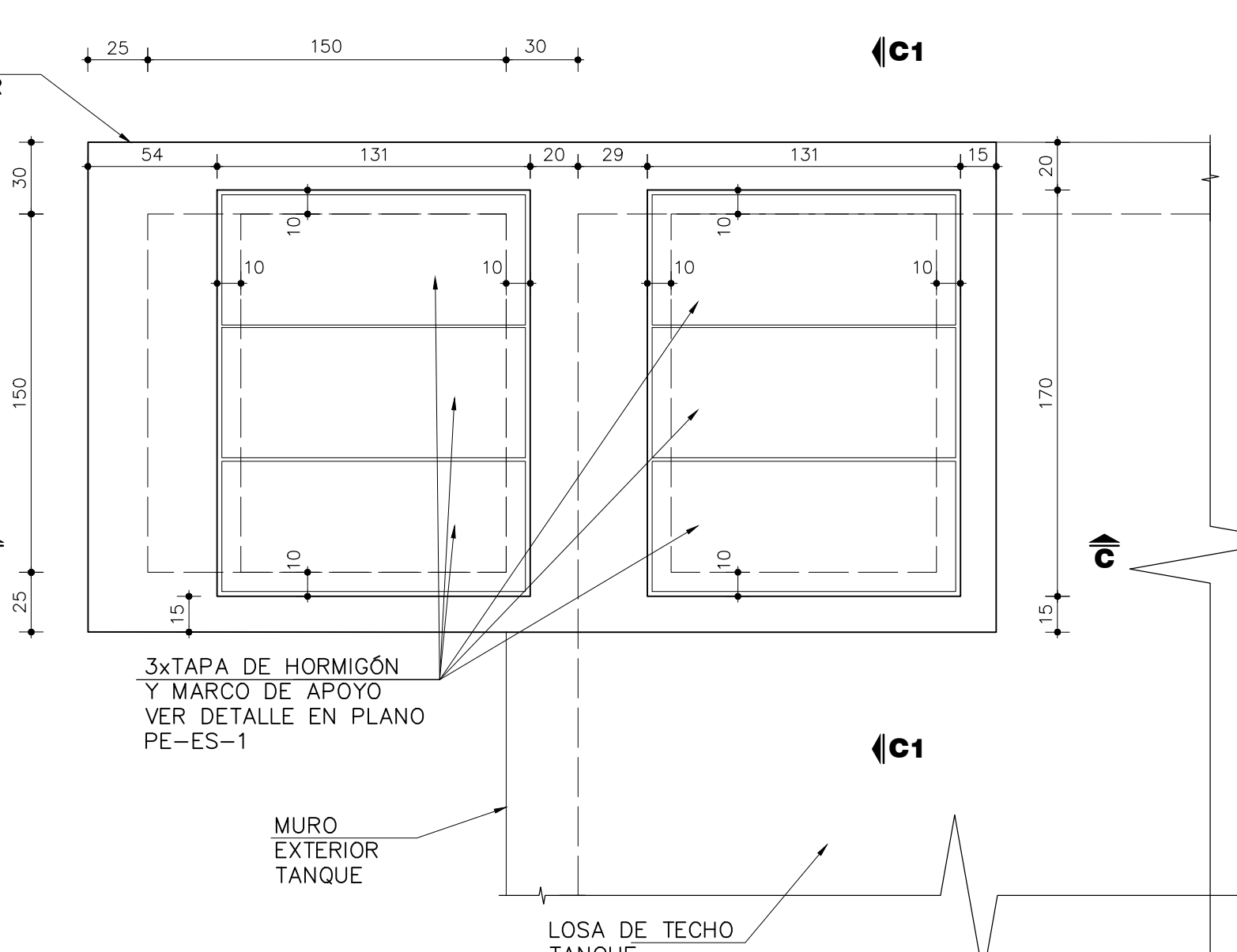
DETALLE 1

ESC.: 1:25



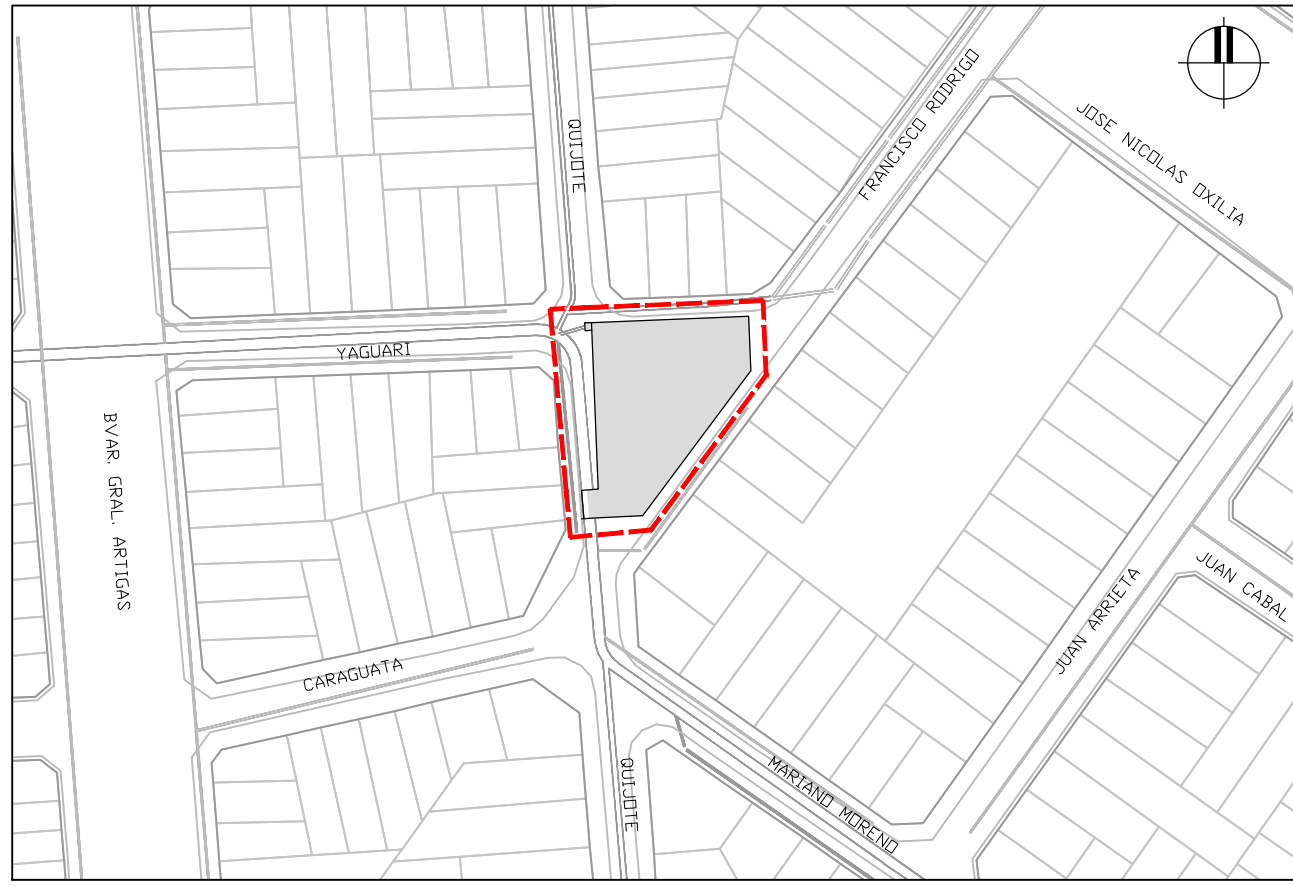
DETALLE 2

ESC.: 1:25



NOTA:  
• VER UBICACIÓN DETALLE 1 EN LÁMINA PE-Q-E1  
• VER UBICACIONES DETALLES 2 Y 3 EN LÁMINA PE-Q-E3

PLANO DE UBICACIÓN GENERAL



ESC. 1:2000

NOTAS GENERALES

<b>HORMIGÓN:</b> C30 DE 30 MPa RESISTENCIA CARACTERÍSTICA A LA COMPRESIÓN A LOS 28 DÍAS EN CILINDROS NORMALIZADOS TIPIFICACIÓN: UNIT 972:97			
CONTENIDO MÍNIMO DE CEMENTO:	300 kg/m3		
RELACIÓN AGUA/CEMENTO:	≤ 0.40		
TAMAÑO MÁXIMO DE ÁRIDO:	25 mm		
<b>ACERO PARA HORMIGÓN:</b> ADN 500 o ADM 500 Límite Convencional o Real de Fluencia = 500 MPa Tensión de Rotura o la Tracción = 550 MPa TIPIFICACIÓN: UNIT 843:95 o UNIT 968:95			
<b>RECUBRIMIENTOS:</b>  EN GENERAL CONTRA ENCOFRADO ELEMENTOS HORMIGONADOS CONTRA EL TERRENO 30mm 50mm			
<b>TOLERANCIAS:</b> EHE (Edición Año 1999)			
<b>HORMIGÓN DE LIMPIEZA:</b> C12.5 DE 12.5 MPa RESISTENCIA CARACTERÍSTICA A LA COMPRESIÓN A LOS 28 DÍAS EN CILINDROS NORMALIZADOS TIPIFICACIÓN: UNIT 972:97			
<b>LONGITUD DE EMPALME:</b>			
	Longitud de Empalme		
	Pilares	Otros Elementos	
	Pos I (EHE)	Pos II (EHE)	
Diámetro de Barra	40Φ	50Φ	80Φ
16mm<Φ≤25mm	60Φ	80Φ	110Φ
<b>GANCHOS Y PATILLAS:</b> El diámetro del MANDRIL de doblado será: 2r=4Φ si Φ < 20mm 2r=7Φ si Φ ≥ 20mm			
<b>BARRAS DOBLADAS:</b> El diámetro del MANDRIL de doblado será: 2r=12Φ si Φ ≤ 25mm 2r=14Φ si Φ > 25mm			
<b>JUNTAS CONSTRUCTIVAS:</b> La superficie de contacto se dejará rugosa, limpia y saturada a superficie seca.			
TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN INDICADAS EN CENTÍMETROS (cm) Y NIVELES EN METROS (m).			

REFERENCIAS

SÍMBOLO	DENOMINACIÓN
	PILAR QUE NACE EN ESTE NIVEL
	PILAR QUE SIGUE EN ESTE NIVEL
	PILAR QUE TERMINA EN ESTE NIVEL
	NIVEL

PLANOS DE REFERENCIA	
Nº DE PLANO	DESCRIPCIÓN
PE-Q-E1	ENCOFRADO - PLANTA GENERAL E INFERIOR - CORTES
PE-Q-E3	ENCOFRADO - LOSA SUPERIOR Y ESQUEMA DE HORMIGONADO
PE-Q-E4	ENCOFRADO - DETALLE ENTRADA COLECTOR
PE-Q-E5	ARMADURA - LOSA INFERIOR Y SUPERIOR, CORTES Y DETALLES
PE-Q-E6	ARMADURA - CORTES Y DETALLES 1 de 2

TABLA DE REVISIONES				
Nro. Rev.	Fecha	Proyectista	Aprobado	Descripción de revisión
01	09/2012	EM	AS	Ajustes de proyecto respecto a la entrega de Avance de Proyecto Ejecutivo
02	02/2013	AS	AS	Se levantaron observaciones realizadas por la IM

POR I.M.

DIRECTOR SEPS  
Ing. Pablo Guiso  
DIRECTOR UESUM  
Ing. Emilio García  
APROBADO POR  
GRUPO DE SEGUIMIENTO Y CONTROL

POR CSI

COORDINADOR GENERAL  
Ing. Paula Romay  
PROYECTISTA  
Ing. Alejandro Severi  
PROYECTISTA  
Ing. Eduardo Misa

DIRECTOR DE PROYECTO  
Ing. Carlo Baldo  
DIBUJANTE  
Ing. Eduardo Misa  
FECHA  
Febrero 2013