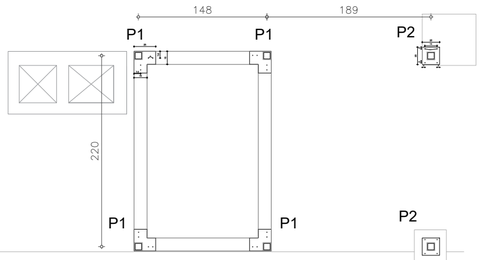
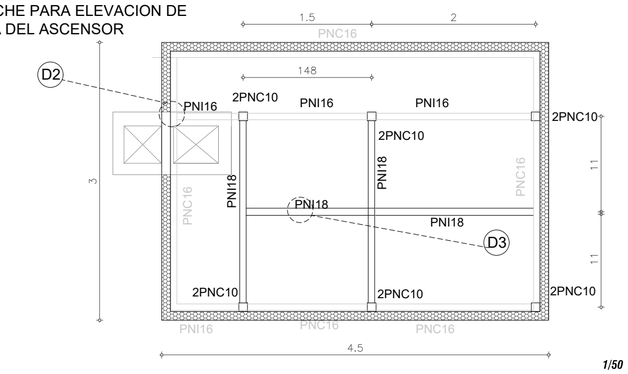
PASO 1-UBICACION
PLATINAS



1/50

PASO3-INSTALACION
DE GUINCHE PARA ELEVACION DE
MAQUINA DEL ASCENSOR

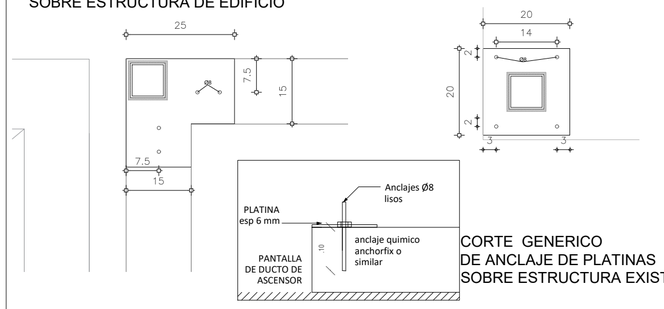


1/50

Materiales: Acero A36 tension de fluencia 2400 kg/cm2 y a la rotura 3600 kg/cm2
Soldadura electrodo AWS E6013 o AWS 7018Resistencia a la traccion mayor a 5000 kg/cm2
Todos los elementos se soldaran en sus aristas comunes con cordones de 5mm
Las vigas principales (PNI18) deberán ser continuas y sin emplames sobre los apoyos intermedios
Cotas a eje de apoyo
Carga total 250 kg/m2
Anclaje químico anchorfix o similar

P1-Anclaje de los 2pnc10 sobre esquinas pantalla del ducto del ascensor
(catear a fin de definir el punto de fijación a nivel de piso sala de maquinas)+0.77m sobre piso 5.
Para ubicar los 2pnc10 debera perforarse el techo de la sala de maquinas en la vertical de los puntos indicados

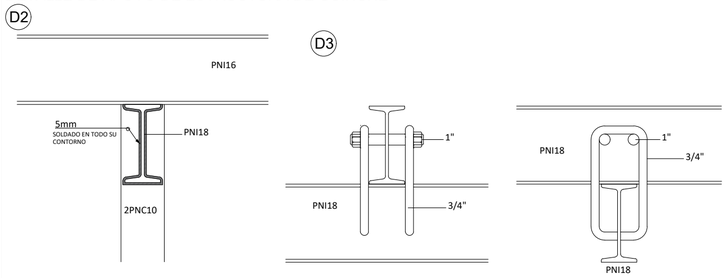
PASO 1-
DETALLES DE ANCLAJES DE PILARES
PARA LA NUEVA SALA DE MAQUINAS
SOBRE ESTRUCTURA DE EDIFICIO



CORTE GENERICO
DE ANCLAJE DE PLATINAS
SOBRE ESTRUCTURA EXISTENTE

1/10

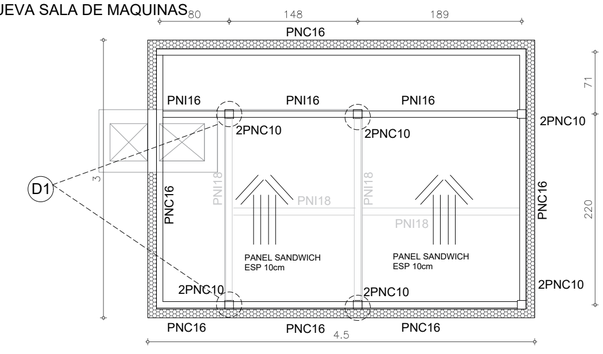
DETALLE DE APOYO DE ESTRUCTURA DE GUINCHE



DETALLE DE APOYO
SOBRE PILARES DE LA NUEVA
SALA DE MAQUINAS

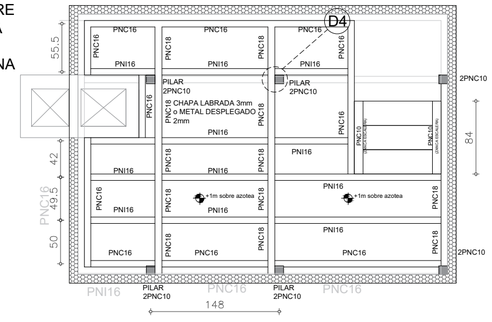
1/10

PASO2-CONSTRUCCIÓN DE
NUEVA SALA DE MAQUINAS



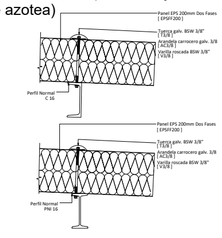
1/50

PASO 4-EJECUCIÓN
REFUERZO POR SOBRE
LOSA DE NUEVA SALA
DE MAQUINAS PARA
APOYO DE LA MAQUINA
DEL ASCENSOR

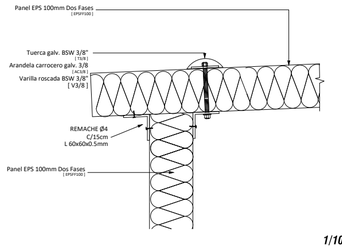


1/50

P2-Anclaje de 2pnc10 sobre pilares existentes
(catear a fin de definir el punto de fijación a nivel sobre azotea)

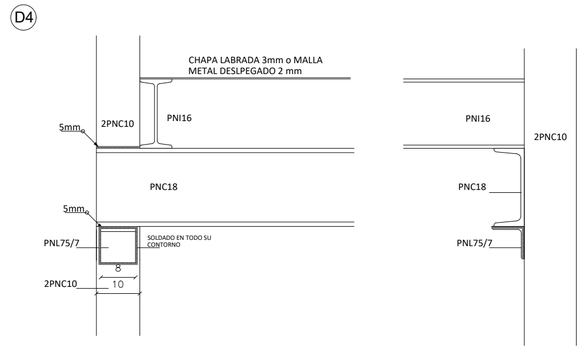


1/20



1/10

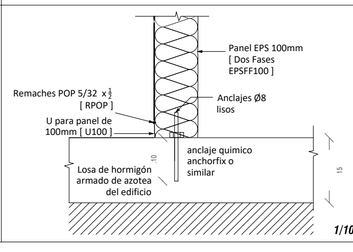
CORTES DE APOYOS DE PLATAFORMA DE TRABAJO Y APOYO DE LA MAQUINA DEL ASCENSOR



1/10

D1

1/20



1/10

PLANO DE ESTRUCTURA

OBRA:	***ASESORAMIENTO POR MODIFICACIÓN EN PARADA DE ASCENSOR***		
CONTIENE:	***PASOS A EJECUTAR EN OBRA-PROYECTO***		
UBICACIÓN:	***BARTOLOME MITRE 1275***		
PROPIETARIO:	***PODER JUDICIAL***	CONCEPTO:	***REFORMA***
TÉCNICO:	***ING. ANDRÉS MENDARO CURUTCHET***	PADRÓN:	
FECHA:	***03.05.2024***	ESCALA:	***INDICADA***

FIRMAS

PROPIETARIO

TÉCNICO

LÁMINA:

E01