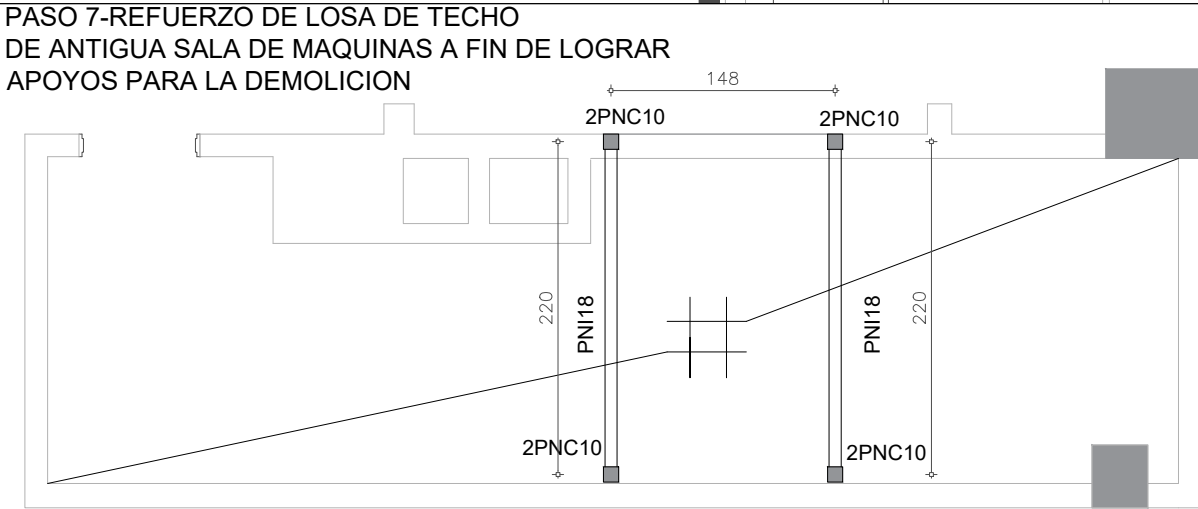
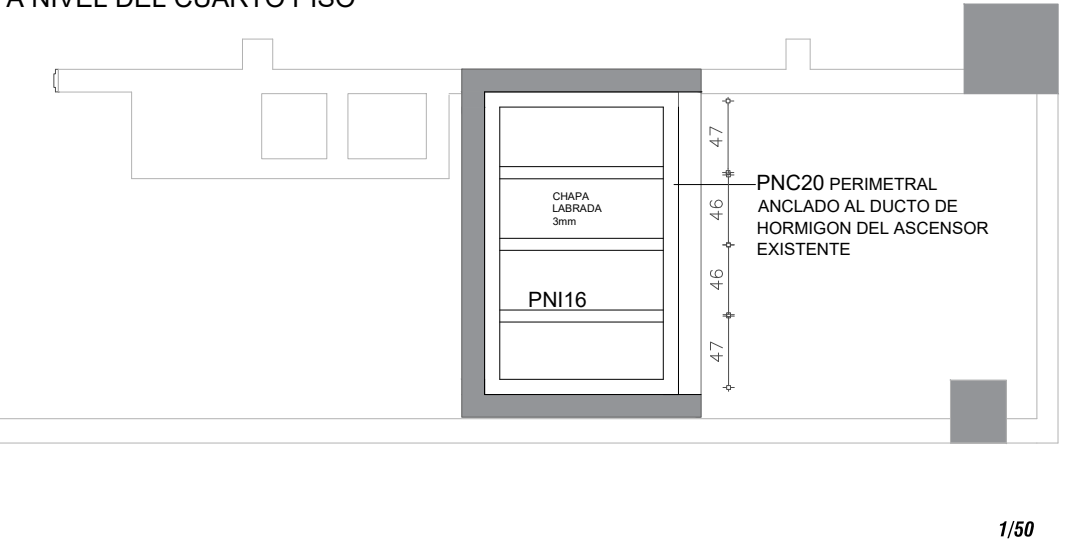
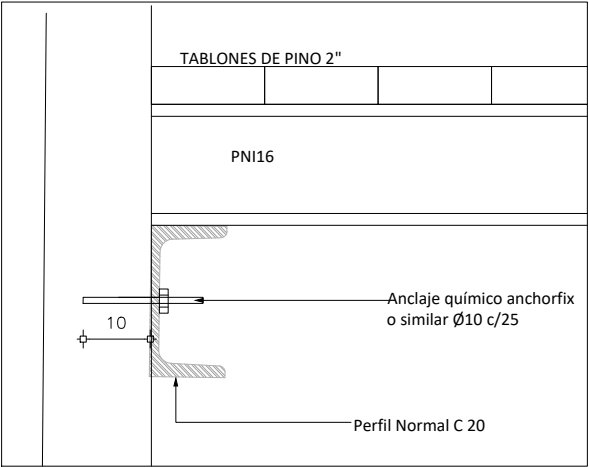
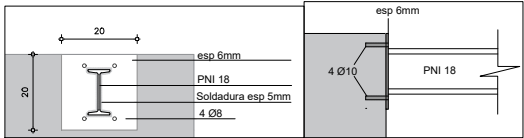


PASO 9- EJECUCION DE PLATAFORMA A NIVEL DEL CUARTO PISO



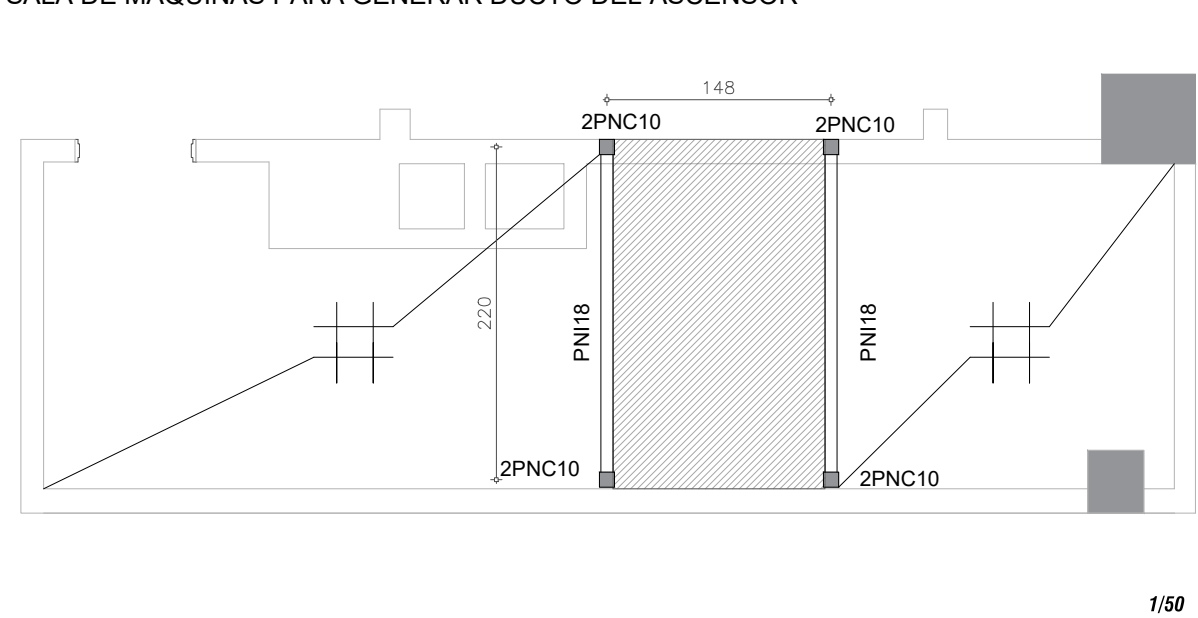
DETALLE ANCLAJE PNC A PILAR HORMIGON LAS VIGAS PNI18 DEBERAN UBICARSE PERFECTAMENTE ACUÑADOS A LA LOSA EXISTENTE (TECHO DE LA ACTUAL SALA DE MAQUINAS)



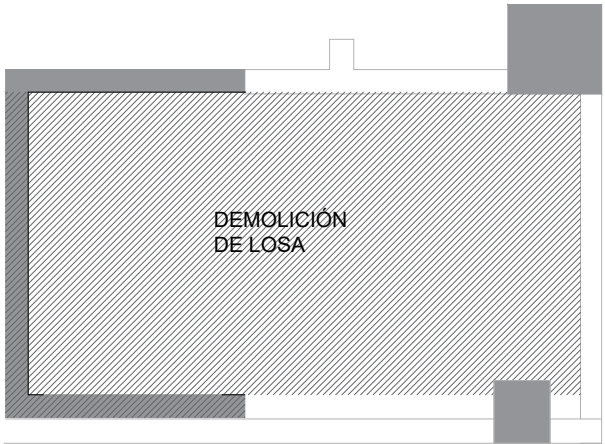
CORTE DE PLATAFORMA Y DETALLE DE ANCLAJE DE PERFIL DE BORDE EN LA CAJA DEL ASCENSOR

1/10

PASO 8-DEMOLICION DE TECHO DE ANTIGUA SALA DE MAQUINAS PARA GENERAR DUCTO DEL ASCENSOR



PASO 10-DEMOLICION DE LOSA DE PISO DE ANTIGUA SALA DE MAQUINAS PARA GENERAR EL DUCTO DEL ASCENSOR



Materiales: Acero A36 tension de fluencia 2400 kg/cm2 y a la rotura 3600 kg/cm2  
Soldadura electrodo AWS E6013 o AWS 7018 Resistencia a la traccion mayor a 5000 kg/cm2  
Todos los elementos se soldaran en sus aristas comunes con cordones de 5mm  
Las vigas principales (PNI18) deberán ser continuas y sin emplames sobre los apoyos intermedios  
Cotas a eje de apoyo  
Carga total 250 kg/m2  
Anclaje químico anchorfix o similar  
P1-Anclaje de los 2pnc10 sobre esquinas pantalla del ducto del ascensor (catear a fin de definir el punto de fijación a nivel de piso sala de maquinas)+0.77m sobre piso 5. Para ubicar los 2pnc10 debera perforarse el techo de la sala de maquinas en la vertical de los puntos indicados

PLANO DE ESTRUCTURA

OBRA: ASESORAMIENTO POR MODIFICACIÓN EN PARADA DE ASCENSOR	
CONTIENE: PASOS A EJECUTAR EN OBRA-PROYECTO	
UBICACIÓN: BARTOLOME MITRE 1275	
PROPIETARIO: PODER JUDICIAL	CONCEPTO: REFORMA
TÉCNICO: ING. ANDRÉS MENDARO CURUTCHET	PADRÓN:
FECHA: 19.04.2024	ESCALA: INDICADA
FIRMAS PROPIETARIO TÉCNICO	LÁMINA:   <b>E02</b>