



### NOTAS GENERALES:

Acero calidad ASTM A36  
Hormigón calidad C20

ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE  
SEGÚN ASTM 123, F-24  
 $F_y=2400\text{Kg/cm}^2$  mínima

Soldadura: Electrodo E70  
Todas las uniones serán soldadas  
con cordón continuo de 5mm de  
espesor.

En caso de realizar soldaduras en  
sitio, la zona afectada deberá ser  
pintada con una pintura rica en  
Zinc (mayor o igual que el 95% en  
peso con una pureza del 99.995%)

*Rectificar las medidas en obra.*

*Las cotas en rojo son  
aproximadas y deberán ser  
rectificadas al momento de la  
obra.*

Proyecto	Revisado	Aprobado-fecha
Ing. Civil Emiliano Vázquez		Ing. Civil Pablo Cáceres
Central	Central	Dibujo
		E. Vázquez
Plano	FRAY BENTOS CT	
	1 - Soporte para A.A. Fray Bentos	
Código	Rev. N°	Escala
SDOC		1/50
UOIC		Fecha
		26/01/24