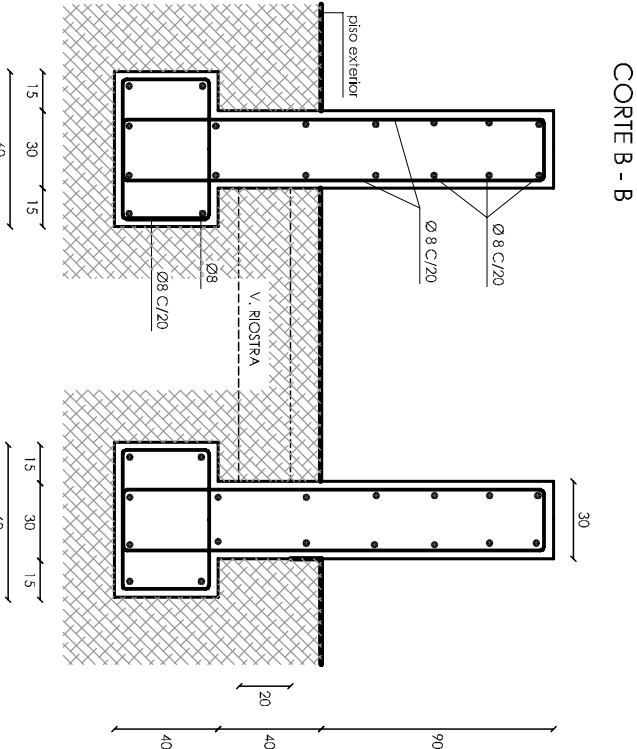
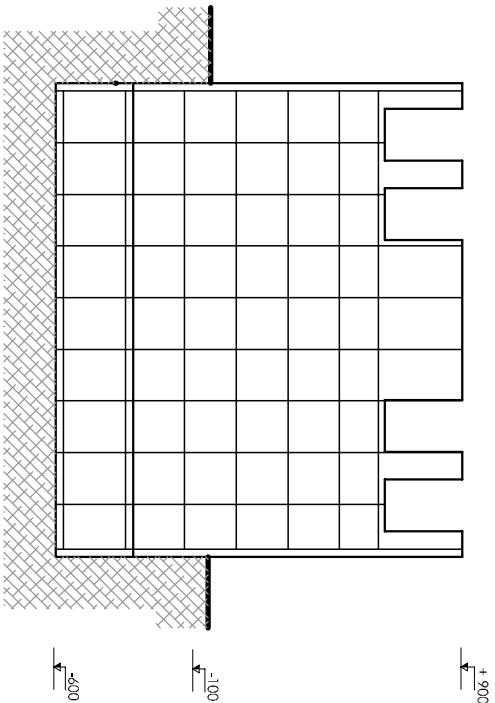
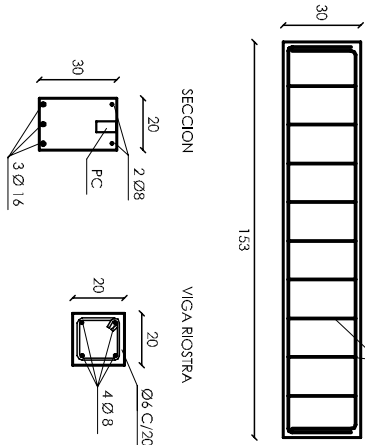


CORTE A - A



VIGAS DE APOYO



NOTA:

Terminación hormigón visto sin rebabos ni oquedades

CALIDAD DEL HORMIGON ARMADO

HORMIGON C-200

Para la estructura de 200kg/cm<sup>2</sup> de resistencia media y 130 Kg/cm<sup>2</sup> de resistencia característica a la compresión o los 28 días en cilindros normales.

Distribución sugerida : 1 bolsa cemento Portland  
3 1/2 tachos arena  
7 tachos pedregullo  
1 1/2 tachos agua

CALIDAD DE ACERO

TODO EL ACERO ES IRALADO de 4200Kg/cm<sup>2</sup> de tensión de fluencia convencional y 5000Kg/cm<sup>2</sup> de tensión de rotura a la tracción indicado COMO "Ø" salvo Ø 6 que será estructural.

TERRENO

Tensión admisible:  $\sigma \geq 1$  Kg/cm.



GERENCIA SECTOR  
PROYECTOS Y NORMALIZACION



GERENCIA DIVISION REDES DE DISTRIBUCION

Proyecto de la Luz P/3 Tel 2090560 Fax 2083084 - nords@ute.com.uy - proy.m@ute.com.uy - pc.y.direc@ute.com.uy									
PROYECTO BASE P/TRANSFORMADOR HASTA 10 TONELADAS (UC29134)									
CONTIENE VIGAS Y CORTES									
FECHA		TECNICO		DIBUJANTE		LOCALIDAD		SUPERVISOR	
4/1995 - 5/1999		R. Troche		G. Morcho					
07/2001		C. Gerninoli		D. Montenegro				Ing. C. Gerninoli	
ARCHIVO		pc102150/D/PLANERA/P/UP051/192-I							