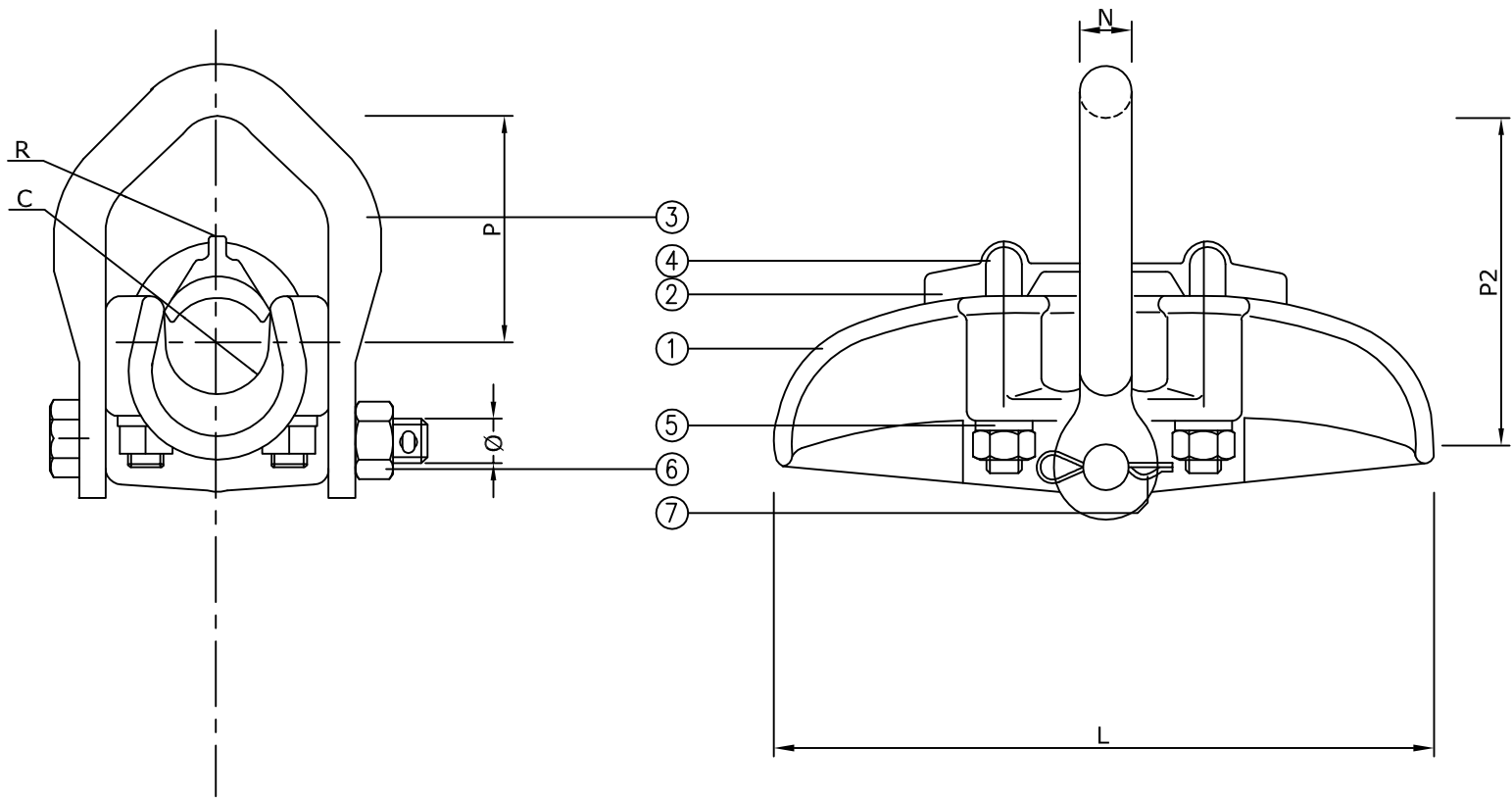


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----



Conductor		Estribos		P	P2	P3	C	L	N	R	Ø	Carga de rotura (daN)	Peso neto kg
Ø mm	S mm2	Nb	Ø										
12-21	86-240	2	12	62	85	80	21	180	14	30	16	7000	1,470
19-28	228-475	2	12	66	95	90	28,6	200	14	35	16	8000	1,750
25-36	376-709	2	12	80	115	87	36	230	14	15	16	10000	2,350
34-45	709-1144	2	14	95	135	81	45	260	14	10	16	10000	3,100

REF	CANT	DESCRIPCION		MATERIAL			NORMA
7	1	COTTER PIN	CHAVETA	STAINLESS STEEL	ACERO INOXIDABLE		ASTM
6	1	SPINDLE BOLT	BULON Y TUERCA	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE		ASTM
5	4	SPRING WASHER	ROLDANA	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE		ASTM
4	2	U-BOLT	—	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE		ASTM
3	1	SHCKLE	GRILLETE	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE		ASTM
2	1	KEEPER	—	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE		ASTM
1	1	BODY	CUERPO	FORGE GALVANIZED STEEL	ACERO GALVANIZADO CALIENTE		ASTM

CARACTERÍSTICAS

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO		
A	20/08/2012	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO		
EMPRESA: UTE		Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES			
		Dibujado: P.MONTAÑO / M.LARROSA ASCARATE	TORNILLERIA	-	
		Aprobado: C.CURBELO	CUERPO Y APRETADOR	-	
		Archivo: GRAPAS DE SUSPENSIÓN SIMPLE.dwg 27/08/2012	TERMINACIÓN SUPERFICIAL	-	
Plano:		GRAPAS DE SUSPENSIÓN SIMPLE CONDUCTOR CON PREFORMADO		HOJA: 1	SIGUE: REVISIÓN: A

Archivo: GRAPAS DE SUSPENSIÓN SIMPLE.dwg 27/08/2012 12:37:24  
IMPRESO EL: 27/08/2012 12:47:13 POR MONTAÑO CASAL, PATRICIA