

**PLIEGO DE CONDICIONES PARTICULARES**

**PARTE I**

**LICITACION ABREVIADA**

**Y51868**

**SUMINISTRO DE GABINETES METALICOS.**

**UNIDAD SOLICITANTE:**

**Departamento Gestión Obras de PAC**

**U.T.E.**

## INDICE

<b>CAPITULO I - OBJETO .....</b>	<b>3</b>
I.1    OBJETO .....	3
I.1.1.    DESCRIPCIÓN .....	3
I.1.2.    ORDENAMIENTO DE ÍTEMS Y DETALLE DE CANTIDADES .....	3
<b>CAPITULO II - CONDICIONES GENERALES.....</b>	<b>5</b>
II.1    FORMA DE PRESENTACION DE LA PROPUESTA .....	5
II.1.1.    AGRUPAMIENTO DE ÍTEMS Y SUBÍTEMS .....	5
II.1.2.    PROPUESTA BÁSICA Y ALTERNATIVA Y VARIANTES O MODIFICACIONES .....	5
II.1.3.    ANTECEDENTES DEL OFERENTE .....	5
II.1.4.    PRECIO Y COTIZACIÓN .....	6
II.1.5.    IDIOMA EXTRANJERO.....	6
II.2    ESTUDIO DE LAS OFERTAS.....	6
II.2.1.    CONDICIONES DE RECHAZO DE LA OFERTA .....	6
II.2.2.    COMPARACIÓN DE LAS OFERTAS.....	6
II.3    ADJUDICACIÓN .....	6
II.4    CONDICIONES DE ENTREGA .....	7
II.4.1.    PLAZO Y LUGAR DE ENTREGA .....	7
II.4.2.    ENSAYOS E INSPECCIONES EN FÁBRICA .....	7
II.4.3.    ACEPTACION .....	8
II.5    FORMA DE PAGO .....	8
II.6    LIBERACION DE GARANTIA DE FIEL CUMPLIMIENTO DE CONTRATO .....	8
<b>CAPITULO III - CONDICIONES TECNICAS.....</b>	<b>9</b>
III.1    ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA TODOS LOS ITEMS .....	9
III.1.1.    CARACTERISTICAS Y DIMENSIONES.....	9
III.1.2.    PINTURA .....	11
III.1.3.    MONTAJE DE ELEMENTOS BASICOS.....	11
III.1.4.    CABLEADOS.....	12
III.1.5.    TERMINALES .....	12
III.1.6.    BORNES Y BORNERAS .....	12
III.1.7.    IDENTIFICACIONES .....	13
III.1.8.    ACCESORIOS.....	13
III.2    OTRAS CONDICIONES.....	14
III.2.1.    INSPECCIONES Y ENSAYOS EN FÁBRICA .....	14
III.2.2.    EMBALAJE .....	15
III.3    GARANTIA DE BUENA EJECUCION, FUNCIONAMIENTO Y CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION	16
III.4    ANEXOS.....	17
III.4.1.    ANEXO 1 - TABLA DE PRECIOS.....	18

**CAPITULO I - OBJETO****I.1 OBJETO*****I.1.1. DESCRIPCIÓN***

El objeto comprende el suministro de gabinetes metálicos de frente normalizado 19" con montaje básico y sus repuestos.

Estos gabinetes se utilizarán posteriormente para montar en ellos, equipos de los Sistemas de Protección y Control para instalaciones de media y alta tensión.

El suministro estará en un todo de acuerdo con el presente Pliego de Condiciones Particulares (Parte I) y con las Condiciones Generales para Adquisiciones (Parte II) y Pliego Único de Bases y Condiciones Generales (Parte III), que se anexan, y con las circulares relativas a esta licitación que puedan emitirse en el futuro.

Para el presente llamado a Licitación no se venderá el Pliego de Condiciones, pudiéndose acceder al mismo en el sitio Web de UTE o de Compras Estatales.

Para tomar conocimiento de la Circulares que se emitan, el oferente deberá consultarla en los mismos sitios Web.

A los efectos de recibir en forma automática las Circulares emitidas, a su dirección de mail, es necesario anotarse como INTERESADO en <http://portal.ute.com.uy/compras/listado-general-de-licitaciones>.

Es de responsabilidad del proveedor tomar conocimiento de la totalidad del Pliego de Condiciones incluidas sus Circulares. El no recibir una Circular por medio de correo electrónico no exime al oferente del cabal conocimiento del Pliego de Condiciones en forma completa.

UTE se reserva el derecho de dejar sin efecto la licitación en cualquier instancia del procedimiento previo a la adjudicación, sin incurrir en responsabilidad alguna.

***I.1.2. ORDENAMIENTO DE ÍTEMS Y DETALLE DE CANTIDADES***

<b>ITEM - SUBITEM</b>	<b>CODIGO</b>	<b>DESCRIPCION</b>	<b>CANTIDAD</b>
1	069624	Gabinetes metálicos de frente normalizado 19", con montaje básico	40 unidades
2		Repuestos	
2.1		Artefactos de iluminación	10 unidades
2.2		Calefactores	10 unidades

2.3		<i>Termostatos</i>	<i>10 unidades</i>
2.4		<i>Interruptores termomagnéticos y diferenciales</i>	<i>10 unidades</i>
2.5		<i>Cajas para tomas, con el módulo de toma Shuko y modular 3 en línea</i>	<i>10 unidades</i>
2.6		<i>Esmalte epoxi RAL 7032 beige, convertidor epoxi poliamida y diluyente epoxi</i>	<i>4 litros</i>
2.7		<i>Desoxidante</i>	<i>4 litros</i>

## CAPITULO II - CONDICIONES GENERALES

### FORMA DE PRESENTACION DE LA PROPUESTA

#### *II.1.1. AGRUPAMIENTO DE ÍTEMS Y SUBÍTEMS*

Sólo se considerarán ofertas que coticen por la totalidad de los ítems detallados en el Punto I.1.2 del Capítulo I, en forma completa.

#### *II.1.2. PROPUESTA BÁSICA Y ALTERNATIVA Y VARIANTES O MODIFICACIONES*

El oferente deberá cotizar necesariamente una oferta básica, sin perjuicio de presentar además, variantes o modificaciones de acuerdo a la definición dada en el Punto 10.2 de la Parte III del Pliego de Condiciones.

#### *II.1.3. ANTECEDENTES DEL OFERENTE*

El oferente deberá demostrar una experiencia mínima de 2 años en suministros similares. Para lo cual se deberá incluir en la oferta, información suficiente para un pormenorizado estudio de sus antecedentes (esto implica por lo menos dirección, teléfono, e-mail, nombre de la empresa y fecha del suministro similar).

Con la oferta se incluirá toda la documentación necesaria para probar la experiencia mínima requerida:

- Una relación de los trabajos similares que la empresa oferente haya realizado hasta el presente, indicando su número de compra si fue realizado a UTE.
- Antigüedad de la razón social.
- Plantel técnico.
- Cantidad de personal que dispone el oferente para la realización del suministro y los trabajos.

En todos los casos el oferente deberá permitir el libre acceso a sus instalaciones, a fin de permitir la certificación tanto de su capacidad como de los métodos, procedimientos y tecnologías empleadas.

UTE se reserva el derecho de realizar las averiguaciones que considere necesarias para determinar que los datos presentados sean fidedignos.

La empresa oferente deberá contar al menos con un representante técnico, responsable por la adecuación técnica a lo solicitado por UTE de la implementación elegida, y de la supervisión de los ensayos.

#### ***II.1.4. PRECIO Y COTIZACIÓN***

##### ***II.1.4.1 Forma de cotización***

Sólo se aceptarán cotizaciones en condiciones plaza.

Los oferentes deberán cotizar completando la Tabla de Precios del Anexo 1 del presente Pliego de Condiciones.

El precio incluirá los costos para la entrega del suministro en depósito (Bvar. Aparicio Saravia 4292 – Montevideo) de la Unidad Interesada de UTE (incluyendo fletes, costos adicionales relacionados con los ensayos, etc.).

##### ***II.1.4.2 Actualización de precios***

Los precios serán firmes, no admitiéndose ajuste paramétrico.

#### ***II.1.5. IDIOMA EXTRANJERO***

La oferta deberá presentarse en idioma español. Se aceptará la presentación de los catálogos o folletos en español y/o los siguientes idiomas: inglés, portugués, francés, italiano.

## **II.2 ESTUDIO DE LAS OFERTAS**

#### ***II.2.1. CONDICIONES DE RECHAZO DE LA OFERTA***

Las ofertas serán automáticamente rechazadas, cuando el oferente no mantenga su oferta por el plazo mínimo establecido en el Punto 11.1 de la Parte II (120 días).

#### ***II.2.2. COMPARACIÓN DE LAS OFERTAS***

La comparación de ofertas se realizará teniendo en cuenta únicamente el ítem 1.

## **II.3 ADJUDICACIÓN**

La adjudicación, en caso de realizarse, se hará a un único proveedor.

El ítem 2 se considera de adjudicación opcional, por lo cual UTE se reserva el derecho de realizar o no la adjudicación de dicho ítem y/o subítems en forma total o parcial a su juicio y conveniencia.

## **II.4 CONDICIONES DE ENTREGA**

### ***II.4.1. PLAZO Y LUGAR DE ENTREGA***

El contratista entregará el suministro en dos partidas, como se detalla a continuación.

#### **Primer partida:**

Constará de 20 gabinetes del ítem 1 y todos los repuestos del ítem 2.

El plazo máximo de entrega será de 45 días calendario, contados a partir del vencimiento del plazo establecido en el Punto 18 de la Parte II del Pliego de Condiciones. Si la forma de pago seleccionada fuese Carta de Crédito Doméstica, los plazos son computados a partir de la apertura de la Carta de Crédito.

#### **Segunda Partida**

Constará de 20 gabinetes del ítem 1.

El plazo máximo de entrega será de 90 días calendario, contados a partir del vencimiento del plazo establecido en el Punto 18 de la Parte II del Pliego de Condiciones. Si la forma de pago seleccionada fuese Carta de Crédito Doméstica, los plazos son computados a partir de la apertura de la Carta de Crédito.

Luego de las inspecciones técnicas (recepción provisoria en fábrica) realizadas por técnicos de la Unidad Interesada, serán entregados, debidamente embalados de acuerdo a lo solicitado, en los depósitos de la Unidad Interesada, Bvar. Aparicio Saravia 4292 – Montevideo, en horario a combinar con la misma.

### ***II.4.2. ENSAYOS E INSPECCIONES EN FÁBRICA***

U.T.E. inspeccionará en fábrica los suministros, de manera de verificar su acuerdo con las especificaciones y las reglas del buen arte.

En todos los casos el contratista deberá permitir el libre acceso de los inspectores técnicos designados por la Unidad Interesada a sus instalaciones, a fin de permitir la verificación de los métodos, procedimientos y tecnologías empleadas tanto en la fabricación del suministro como en los ensayos e inspecciones a los mismos.

Los ensayos deben ser realizados por el contratista, en presencia de los inspectores técnicos designados por la Unidad Interesada.

Finalizados los ensayos se firmará el Certificado de Ejecución y Resultados de los ensayos y el de Aceptación o Rechazo de dichos resultados.

Como alternativa a lo antedicho, y sólo en caso que la Unidad Interesada lo entienda conveniente y formalmente notifique previamente al contratista, UTE aceptará que el contratista (posteriormente a la notificación) realice los ensayos sin presencia de los inspectores técnicos designados por la Unidad Interesada.

Finalizados los ensayos el contratista firmará el Certificado de Ejecución y Resultados de los ensayos, enviándolos a la Unidad Interesada para que dé la aceptación o rechazo de dichos ensayos.

La aceptación de los ensayos por parte de la Unidad Interesada cumple con la función de acta de Recepción Provisoria, y habilita al contratista a proceder al embalaje, identificación y envío del suministro, para que posteriormente la Unidad Interesada de la Aceptación o Recepción Definitiva.

Los ensayos e inspecciones se programarán de forma que minimicen el tiempo destinado a los mismos por parte de los inspectores técnicos designados por la Unidad Interesada y se realizarán en jornadas no superiores a 6 horas diarias, entre las 7:30 y 14:30 hs, de lunes a viernes, salvo que los ensayos se realicen fuera del Departamento de Montevideo en cuyo caso el contratista propondrá un plan de ensayo que deberá ser coordinado con la Unidad Interesada y sometido a su aprobación.

#### *II.4.3. ACEPTACION*

Las verificaciones de aceptación serán realizadas por la Unidad Interesada o por quien ésta designe, luego de ocurrida la entrega del suministro en los depósitos de la Unidad Interesada, Bvar. Aparicio Saravia 4292 – Montevideo.

El plazo entre la recepción provisoria y la aceptación o rechazo (Recepción Definitiva) se estima en 5 días.

## **II.5 FORMA DE PAGO**

El pago se realizará de acuerdo al Punto 28 de la Parte II - Condiciones Generales para Adquisiciones de Suministros y Servicios, previa conformidad del área usuaria.

## **II.6 LIBERACION DE GARANTIA DE FIEL CUMPLIMIENTO DE CONTRATO**

La garantía de fiel cumplimiento de contrato, en caso de optar por depositarla, será liberada una vez cumplidas las obligaciones contractuales del suministro y se haya cumplido el plazo de la garantía de funcionamiento y/o fabricación establecido en 12 meses de acuerdo a lo indicado en el Punto 3 del Capítulo III del Pliego de Condiciones Particulares.



**CAPITULO III - CONDICIONES TECNICAS****ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA TODOS LOS ITEMS**

Además de las especificaciones técnicas y los planos detallados de los anexos con que cuenta el contratista, es imprescindible que el contratista, previo a comenzar la fabricación se ponga en contacto con la Unidad Interesada, a los efectos de coordinar instancias para observar gabinetes y demás elementos de suministros anteriores, las soluciones desarrolladas, los detalles que difícilmente pueden ser plenamente documentados en un plano o una especificación, así como coordinar detalles de la fabricación.

Es también imprescindible que el contratista esté en contacto con la Unidad Interesada durante el comienzo de la fabricación de las primeras unidades (Primer Partida en el caso del ítem 1 e ítem 2, y Segunda Partida en el caso del ítem 1), de manera de minimizar la posibilidad de inconvenientes y facilitar las soluciones de los mismos. La primera unidad es por lo tanto el prototipo.

Ante dudas sobre detalles constructivos o supuestas inconsistencias en las dimensiones o montaje, el contratista deberá contactar a la Unidad Interesada para aclarar y resolver las situaciones planteadas.

Más allá de las especificaciones técnicas y de los planos detallados de los anexos, los gabinetes deben cumplir con su funcionalidad prevista y las reglas del buen arte. Por ello cualquier inconveniente que se presente en estos sentidos durante la fabricación, la solución de inconsistencias, etc., deberá ser resuelto por el contratista con la previa autorización de la Unidad Interesada, para lo que se hace conveniente el fluido contacto entre ambos.

***III.1.1. CARACTERISTICAS Y DIMENSIONES******Ítem 1.***

Deberán cumplir con el grado de protección IP50.

Deberán ajustarse, en cuanto a sus dimensiones, exactamente a las indicadas en los esquemas adjuntos en el Anexo 2, los cuales están elaborados cumpliendo con la norma IEC-61439 "Dimensions of mechanical structures of 19" series" de la International Electrotechnical Commission (IEC).

El espesor de la chapa de hierro de la estructura del panel, piso y techo será de dimensiones BWG 12 o 2,769 mm, las de los laterales exteriores serán de dimensiones BWG 16 o 1,651 mm y en la mayoría del resto de los componentes del gabinete será de dimensiones BWG 14 o 2,108mm, tal como figura en los planos del Anexo 2.

Las puertas delanteras y traseras abrirán 180° aun en el caso en que no haya separación entre paneles adyacentes, y serán fácilmente removibles.

Contará con dos accesorios adecuados en el techo, ganchos de izaje o cáncamos, que serán atornillados, a una tuerca soldada interiormente al techo del gabinete, que permitirán levantarlos apropiadamente para el traslado y montaje en sitio, mediante su lingamiento.

Las bisagras y manijas de las puertas, las tuercas para el roscado de los ganchos de izaje o cáncamos, y todo otro elemento que forme parte del panel, no sobresaldrá del cuerpo del mismo.

Afirmado al piso del gabinete, a ambos lados de los pasajes para conductores externos, se colocaran soportes para permitir el afirmado de los conductores, mediante precintos plásticos con identificadores.

El resto de las características constructivas cumplirán lo especificado en los planos que se adjuntan en el Anexo 2.

Se indicará el peso total de cada gabinete.

Todo el material empleado en su fabricación deberá ser nuevo y de primera calidad garantizada.

Los gabinetes serán nuevos de fábrica y tanto ellos como sus accesorios estarán en perfecto estado de conservación.

Cada gabinete, se entregará con 48 tuercas con cazoletas imperdibles y con 48 tornillos bi cromatizados, 6 mm, cabeza redonda Phillips 6 mm X 1 de paso X 1/2", de largo, para las cuales serán compatibles con la perforación a realizar en el riel frontal de soporte del equipamiento a instalar.

#### Ítem 2.

Con la primera partida, se entregaran como repuestos, las siguientes cantidades y artículos:

Lista de Repuestos (iguales a los instalados):

- a) 10 unidades de artefactos de iluminación.
- b) 10 unidades de calefactores.
- c) 10 unidades de termostatos.
- d) 10 unidades de interruptores termomagnéticos y diferenciales.
- e) 10 unidades de cajas para tomas, con el módulo de toma Shuko y modular 3 en línea.
- f) 4 litros de esmalte epoxi RAL 7032 beige, convertidor epoxi poliamida y diluyente epoxi.

- g) 4 litros de desoxidante.

### ***III.1.2. PINTURA***

La pintura deberá ser resistente al rayado, debiendo obtener una calificación de adherencia excelente, ante los ensayos correspondientes que UTE podrá decidir realizar en su Laboratorio.

El espesor de la pintura no será inferior a las 80 micras.

Se deberá indicar el procedimiento de tratamiento des-oxidante y de aplicación de la pintura.

Se preferirá el pintado, previo tratamiento desoxidante y fosfatizado de la chapa, por el procedimiento de aplicación de pintura en polvo en cámara de pintado electrostático de alta tensión, sin perjuicio de que se oferten otros tipos de tratamiento y formas de aplicación de la pintura.

El color de la pintura será RAL 7032, beige texturado para todo el gabinete.

### ***III.1.3. MONTAJE DE ELEMENTOS BASICOS***

#### Ítem 1.

Dentro de los gabinetes metálicos deben montarse los siguientes elementos (de acuerdo al plano de montaje básico, ver Anexo 2), de los cuales se indicará la marca y procedencia de los mismos.

1.3.1 Artefacto de iluminación de tubo de led fluorescente, con llave incorporada, el tipo de artefacto debe proteger contra quemaduras por contacto accidental. De requerirlo, deberá preverse la puesta a tierra firme del mencionado dispositivo.

1.3.2 Interruptor unipolar 10 A 250 V AC, montado en caja, para comandar la iluminación del gabinete.

1.3.3 Canalizaciones realizadas en ductos plásticos calados abiertos, en el lateral que indica el plano del Anexo 2, de dimensiones 100 x 50 mm sobre los verticales.

1.3.4 Resistencia blindada de calefacción de entre 50 y 70 W, 230 VAC monofásico, y control de temperatura realizado por termostato de temperatura ambiente, variable entre 6 y 30°C y línea de alimentación eléctrica. El tipo de resistencia debe contar con disipador de aluminio (o similar que previamente apruebe la Unidad Interesada) de manera de proteger contra quemaduras por contacto accidental. Asimismo la resistencia y el termostato deben ser protegidos adecuadamente sus bornes y partes con tensión, contra contacto accidental del personal.

1.3.5 Riel DIN metálico zincado simétrico no perforado (liso), tipo T15, 35mm de ancho 15mm de alto 1.5 mm espesor mínimo ciego, para montaje de borneras unipolares, adosado sobre el lateral izquierdo del panel.

1.3.6 Conjunto de tomas de alimentación eléctrica, montados en caja, compuesto por 2 módulos de tomacorriente shucko, con tierra lateral y central, y 2 módulos de tomacorriente modular con tierra (3 en línea) y línea de alimentación eléctrica.

1.3.7 Interruptor termomagnético-diferencial, modular DIN, 10 A II, 400V, 6kA, con caja plástica de alto impacto, para protección y comando de la alimentación eléctrica general de iluminación, calefacción y tomas de alimentación.

1.3.8 Barra de tierra de cobre con la cantidad de perforaciones indicadas en plano, para tornillos de 5/32". Cada perforación, vendrá con un tornillo de bronce de cabeza redonda de 5/32" x 3/4", con tuerca de bronce y 2 arandelas planas de bronce. Se realizará la conexión de puesta a tierra de ambas puertas, según plano del Anexo 2.

1.3.9 Burlete de goma de sección rectangular, adosado en ambas puertas del gabinete, de forma tal que sellen estas, contra el cuerpo principal del gabinete.

1.3.10 Pasacables en los lugares que lo requieran.

#### ***III.1.4. CABLEADOS***

El contratista empleará conductor multifilar de las siguientes características:

1.4.1 Todos los conductores a utilizar serán nuevos, de material de cobre, tipo cable multifilar flexible, con forro de PVC antillama.

1.4.2 Los conductores a utilizar en los circuitos de alimentación de corriente alterna, serán de sección 2 mm<sup>2</sup> y la aislación de color negro.

1.4.3 Los conductores a utilizar en circuitos de puesta a tierra, serán de sección 4 mm<sup>2</sup> y la aislación de color verde-amarillo.

1.4.4 No se aceptará el empalme de conductores.

#### ***III.1.5. TERMINALES***

1.5.1 Todos los conductores a utilizar, en ambas puntas deberán poseer terminales de compresión, los cuales deberán comprimirse con la herramienta adecuada a cada tipo de terminal.

1.5.2 Los terminales serán adecuados a la sección del conductor a utilizar, serán de punta para los extremos del conductor a conectarse a bornes de unión tipo borneras, comprimiéndose el conductor en el extremo del terminal que contacta con el borne, y de tipo anillo para los extremos del conductor a conectarse a bornes de unión tipo tornillo, a borne roscado con o sin arandela.

### **III.1.6. BORNES Y BORNERAS**

Los bornes, tapas de bornes, separadores, soportes de identificación de bornera y los demás accesorios necesarios a montar en los rieles, serán suministrados por el contratista, y sus características, marca y tipo deberán ser aceptados previamente por la Unidad Interesada.

1.6.1 Los bornes serán para conductor de 6 mm<sup>2</sup> de sección, 600 VAC/DC o más, como por ej. las Zoloda BP-06, Legrand Viking 370, Weidmuler WDU 6, Phoenix Contact Clipfix o similares y llevarán tapa de borne en los lugares que se precise al final de la bornera (conjunto de bornes).

1.6.2 Los topes de bornes cumplirán también la función de separadores entre borneras (conjunto de bornes) y de soporte de la identificación de la bornera. Serán por ej., las Zoloda EK1, Zoloda EK2, Phoenix Contact Clipfix 35, Phoenix Contact E-UK, o similares y deberán incluir los soportes de identificación de bornera tales como por ej. Phoenix Contact KLM-A, o similares.

### **III.1.7. IDENTIFICACIONES**

1.7.1 La identificación individual de cada borne ubicado en el riel deberá ser realizada por el contratista, debiendo la misma ser realizada mediante la impresión con tinta indeleble, desde una impresora adecuada, de acuerdo a la identificación indicada en el plano correspondiente.

1.7.2 La identificación general de borneras (grupos de bornes ubicados en el riel) deberá ser realizada por el contratista, debiendo la misma ser realizada con marcadores de tinta indeleble, desde una impresora adecuada, de acuerdo a la identificación indicada en el plano correspondiente.

1.7.3 Se deberá identificar el gabinete y cada una de sus partes, así como su embalaje.

El código a utilizar se genera de la siguiente manera:

NNAA-nn

Donde:

NN son las dos primeras letras del nombre del fabricante del gabinete.

AA son las últimas dos cifras del año en que se inició la compra.

nn es el número del panel, correspondiendo el 01 para el primero y se sigue en forma correlativa ascendente.

Esta identificación se realiza en lugares visibles con lápiz de tinta indeleble color negro en: puertas, chapas de sobre piso, zócalo, techo y cuerpo principal del gabinete.

La identificación a colocar en el embalaje de cada gabinete, una vez terminado, será de cargo del contratista, consistiendo la misma en un cartel en cada lateral, realizado en hoja papel de

dimensiones A4, en el cual se indicará el código del mismo y el texto “MONTAJE BÁSICO”, junto a la condición de frágil, en la cara con puerta de acrílico o policarbonato.

### *III.1.8. ACCESORIOS*

Todo accesorio que el oferente estime conveniente podrá ser cotizado en forma independiente, quedando librada a la Unidad Interesada la decisión sobre la conveniencia o no de contar con él.

Estos accesorios no se tomarán en cuenta para la comparación de ofertas.

## **III.2 OTRAS CONDICIONES**

### *III.2.1. INSPECCIONES Y ENSAYOS EN FÁBRICA*

Cada partida fabricada, y cada gabinete contarán con las inspecciones y ensayos correspondientes.

Los ensayos e inspecciones apuntarán a la verificación del cumplimiento del presente Pliego y sus Anexos y del cumplimiento de las reglas del buen arte en la ejecución y montaje.

Previo a la aceptación técnica los inspectores técnicos designados por la Unidad Interesada a tal efecto, realizarán la supervisión de los suministros.

El contratista deberá comunicar a la Unidad Interesada, con una antelación no menor a 5 días calendario, la fecha de realización de los referidos ensayos.

Como mínimo se inspeccionará:

#### Ítem 1.

Verificaciones al azar sobre hasta un 60% de la primera partida construida de gabinetes idénticos, y sobre hasta un 20% de las demás partidas construidas de gabinetes idénticos:

- Verificación visual de estado general y montaje.
- Verificación de dimensiones.
- Verificación de calados y agujereados y sus dimensiones y disposición.
- Verificación mediante desmontaje y montaje, en ambas puertas, de que se pueden montar de manera que abran tanto hacia la izquierda como hacia la derecha.
- Comprobar permutando entre si las chapas laterales, para verificar que las mismas son permutables.
- Se comprobará la soldadura de la tuerca para cáncamos.

- Se comprobará la adherencia del burlete a las puertas del gabinete.
- Particularmente se hará una prueba de montaje sobre los rieles frontales en los cuales se instalará una serie de chapas normalizadas ciegas hasta cubrir la totalidad del panel. La prueba se considerará superada si todas las chapas logran fijarse a los rieles simultáneamente sin necesidad de retocar las perforaciones de los mismos y sin forzar las chapas a posiciones extremas. Si esto no pudiera cumplirse, el panel se dará por rechazado hasta su corrección y nuevo ensayo. La totalidad de los paneles serán verificados de esta forma, por lo que el fabricante deberá avisar con la suficiente anticipación el momento de realización de esta prueba.

Si un gabinete no supera alguno de estas verificaciones, se toma un nuevo gabinete en lugar del anterior y se realizan nuevamente las verificaciones. De no superar alguno de estos ensayos, se rechaza la partida.

De todas maneras el gabinete eventualmente defectuoso es rechazado.

En las verificaciones posteriores a cada gabinete se tendrá especial cuidado en verificar la ausencia de los problemas detectados en las muestras.

Verificaciones y ensayos a todos los gabinetes fabricados:

- Verificación visual de estado general y montaje.
- Inventario de partes y accesorios.
- Verificación de espesores de chapas, etc.
- Espesor y color de la pintura en varios puntos.
- Medida de aislación de los cableados y elementos eléctricos montados de alterna.
- Verificación de ausencia de cortocircuitos.
- Verificación de continuidad de los conductores.
- Alimentación con 220 o 230 VAC y verificación del funcionamiento de los dispositivos (iluminación, calefacción, tomas, interruptores).

Si un gabinete no supera alguno de estos ensayos o verificaciones, el mismo es rechazado.

De ser satisfactorios las verificaciones y ensayos, una vez culminados los mismos se firma el acta de recepción provisoria de los suministros inspeccionados, lo que habilita a que se proceda al embalaje, identificación y envío del gabinete.

A partir de ese momento, los suministros inspeccionados, adecuadamente embalados, se entregan en el lugar indicado en el Punto II.4.1 del Capítulo II, del presente Pliego de Condiciones.

La Recepción Definitiva o Aceptación la dará la Unidad Interesada una vez entregados los gabinetes en el sitio de destino definido, en un plazo no mayor a 5 días de recibidos los gabinetes.

### *III.2.2. EMBALAJE*

#### Ítem 1:

Los gabinetes serán entregados montados sobre un palet o base de madera con 9 patas o tacos de madera de 10 x 10mm de alto, que permita su manipuleo con auto elevadores, por todas las caras del gabinete, y embalados con una protección exterior realizada con poliuretano expandido espesor 3 centímetros en todas las caras, con ángulos de madera de espesor 1 cm o de chapa galvanizada, en las aristas verticales y envuelto en nylon o polietileno transparente de espesor entre 100 y 150 micras como envoltura exterior que cubra completamente el bulto, para facilitar su buena conservación durante el traslado y almacenamiento.

El palet constará de:

- Tablas horizontales de 1 cm de espesor x 10 cm de ancho, en cantidad suficiente para hacer de adecuada base, soportar el peso del gabinete y el transporte del mismo.
- Tres listones de madera por debajo de las tablas antedichas y colocados perpendiculares a las mismas.

Los dos listones sobre los bordes serán de 10 cm de alto por 10 cm de ancho (se admite que los 10 cm de ancho se formen con dos listones pegados de 5 cm de ancho).

El listón del centro será de 10 cm de alto por 5 cm de ancho.

El palet será de pino nacional, clavado o tornillado adecuadamente para mantener sólida la estructura del mismo.

La identificación a colocar en el embalaje de cada gabinete, una vez terminado, por encima de las planchas de poliuretano expandido y por debajo del envoltorio de nylon o polietileno transparente.

Será de cargo del contratista y consistirá en un cartel en cada uno de los cuatro laterales, realizado en hoja papel de dimensiones A4, en la cual se indicará el código del gabinete y el texto "GABINTE MONTAJE BÁSICO CODIGO 069624". En la cara con puerta de acrílico o policarbonato, indicará además la condición de frágil.



### **III.3 GARANTIA DE BUENA EJECUCION, FUNCIONAMIENTO Y CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION**

El contratista garantizará que los suministros estén en total conformidad con las especificaciones del contrato de tal forma de asegurar condiciones de operación satisfactorias.

El plazo de garantía será por un período de 12 meses y se contará a partir de la fecha de la recepción de la totalidad del suministro en el depósito de la Unidad Interesada de UTE. Durante este período, el contratista seguirá siendo responsable por los vicios o defectos de construcción, de manufactura, funcionamiento, etc.

### **III.4 ANEXOS**

- Anexo 1 – Tabla de Precios
- Anexo 2 – PANELPROT.2

### III.4.1. ANEXO 1 - TABLA DE PRECIOS

Ítem - Subítem	Código	Descripción	Cantidad	Moneda de cotización	Importe Unitario	Importe Total sin impuestos	IVA	TOTAL con IVA
1	069624	Gabinetes metálicos de frente normalizado 19", con montaje básico	40 unidades					
2	--	Repuestos	--	--	--	--	--	--
2.1	--	Artefactos de iluminación	10 unidades					
2.2	--	Calefactores	10 unidades					
2.3	--	Termostatos	10 unidades					
2.4	--	Interruptores termomagnéticos y diferenciales	10 unidades					
2.5	--	Cajas para tomas, con el módulo de toma Shuko y modular 3 en línea	10 unidades					
2.6	--	Esmalte epoxi RAL 7032 beige, convertidor epoxi poliamida y diluyente epoxi	4 litros					



2.7	--	Desoxidante	4 litros					
-----	----	-------------	----------	--	--	--	--	--