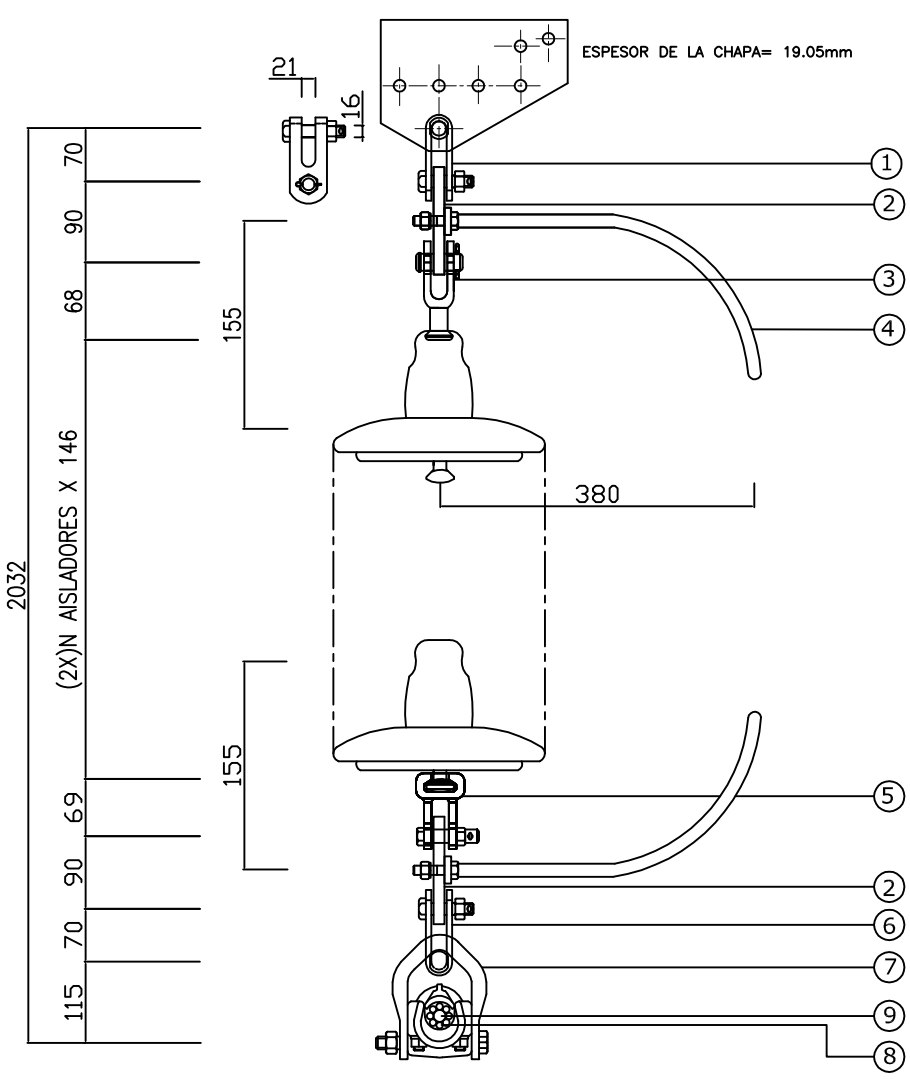

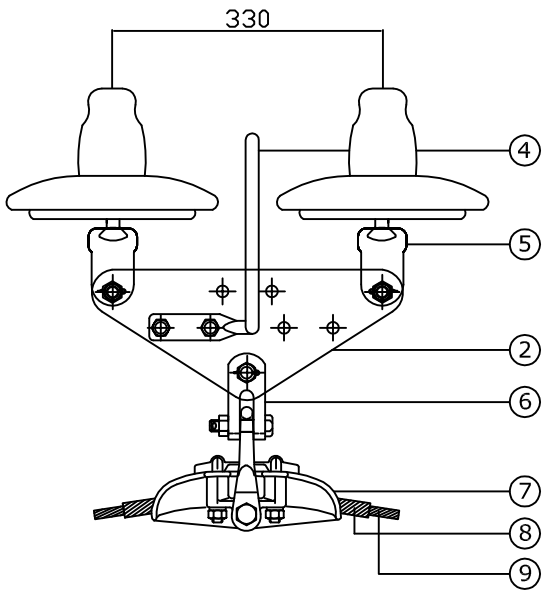

	9	1	CONDUCTOR ØCOND(21.48–21.98mm)	ACSR
PR AA 22	8	1	PREFORMADO ØPREF(6.35 mm)	ALEACIÓN ALUMINIO
GP SD 25–36AL	7	1	GRAPA DE SUSPENSION 25–36 AL	ALEACIÓN ALUMINIO
CD AG16	6	1	CONECTOR DOBLE Ø16	ACERO GALVANIZADO
RH FG 16	5	2	ROTULA HORQUILLA NORMA 16	FUNDICIÓN GALVANIZADA
CD AG 12	4	2	CUERNO DE DESCARGA P=155 E=380	ACERO GALVANIZADO
HB FG 16	3	2	HORQUILLA BOTÓN NORMA 16	ACERO FORJADO GALVANIZADO
YU AG 16	2	2	YUGO 16–330	ACERO GALVANIZADO
CD AG16	1	1	CONECTOR DOBLE Ø16	ACERO GALVANIZADO

CARACTERÍSTICAS

CARGA DE ROTURA MIN. 120 kN

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBADO
A	21/08/2012	EMISIÓN ORIGINAL	C.CURBELO

EMPRESA: UTE

Proyectado: IDT_LINEAS Y CABLES

Dibujado: P.MONTAÑO

Aprobado: C.CURBELO

Archivo: CADENA DE SUSPENSION DOBLE.dwg 17/09/2012

TORNILLERIA -

CUERPO Y APRETADOR -

TERMINACIÓN SUPERFICIAL -

Plano:

CADENA DE SUSPENSION DOBLE

CONDUCTOR HAWK. 150 kV

HOJA:	SIGUE:	REVISIÓN:
1		A

Archivo: CADENA DE SUSPENSION DOBLE.dwg C636627 17/09/12 03:19:45
IMPRESO EL: 17/09/2012 15:45:55 POR ESTRADET PEREZ, ANA MARIA