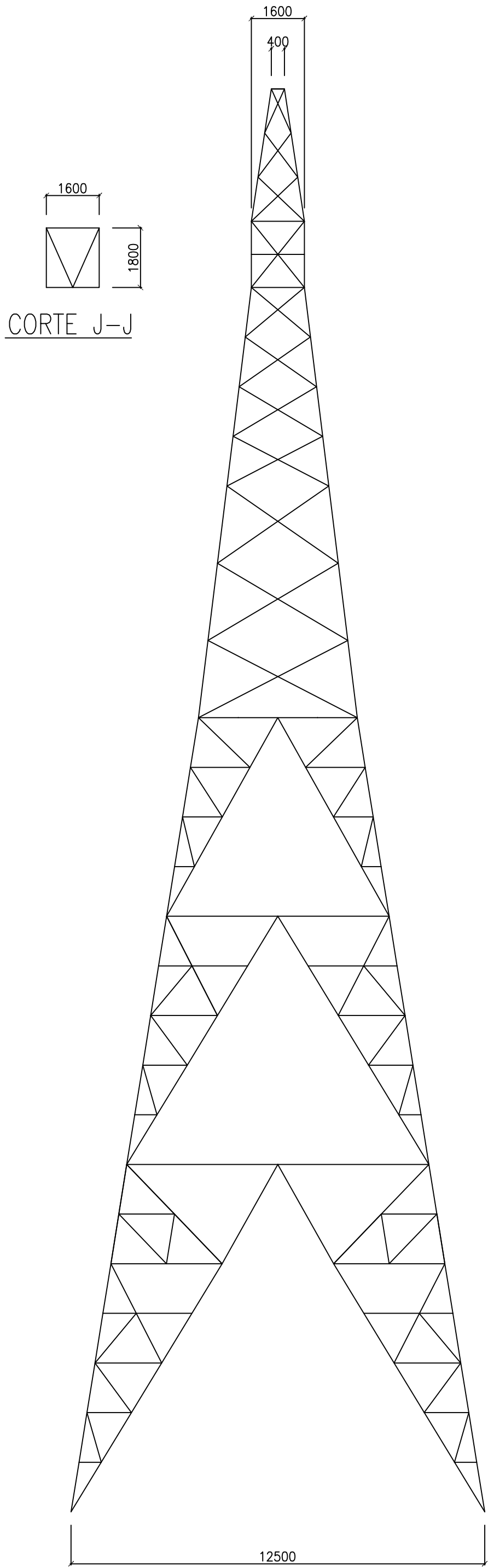
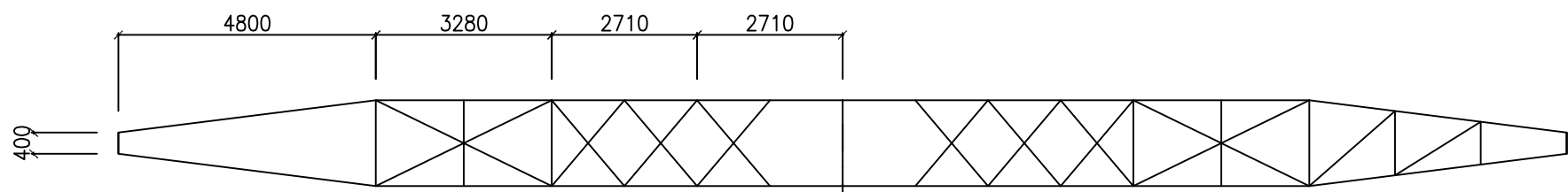


CARA FRONTAL

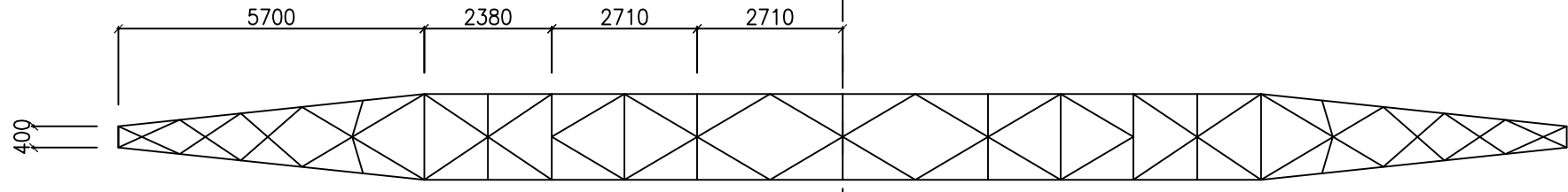
EXT. +10,5 m



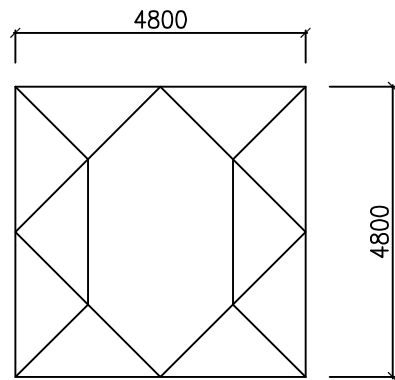
CORTE E-E
CARA LATERAL



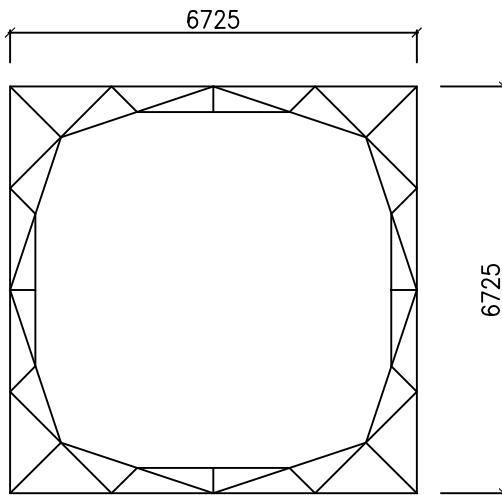
CORTE A-A



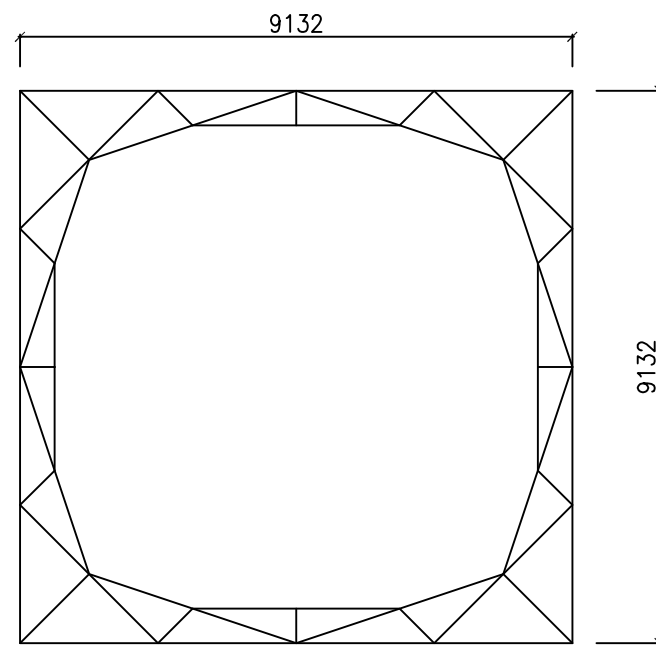
CORTE B-B



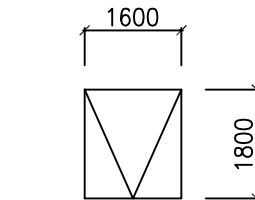
CORTE C-C



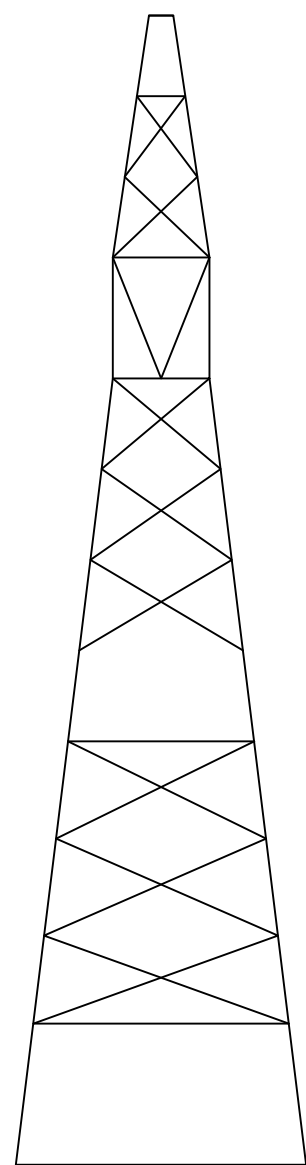
CORTE D-D



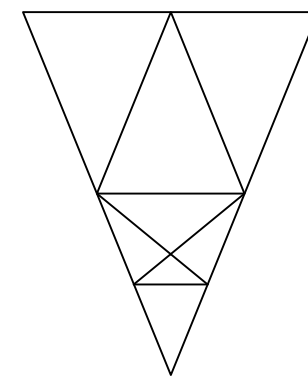
CORTE G1-G1



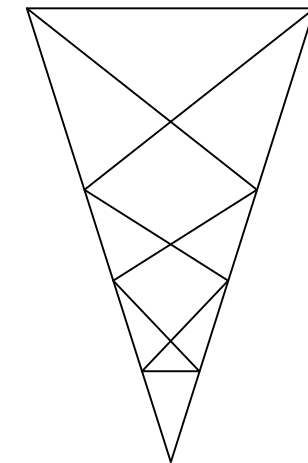
CORTE J-J



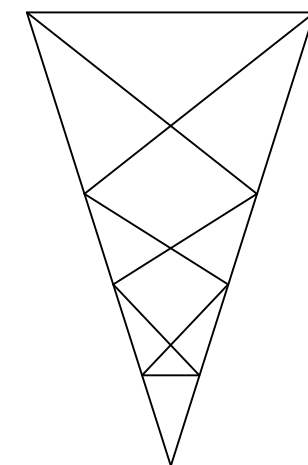
CORTE F-F



VISTA K: Cara Interna

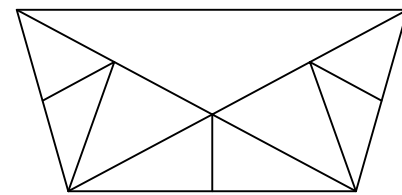


VISTA L1: Cara Interna



VISTA M2: Cara Interna

VISTA M1: Cara Interna



MATERIALES

PERFILES: Acero estructural ASTM A36 y/o ASTM A572 Gr. 50
Todas las piezas identificadas con la letra H serán de acero ASTM A572 Gr. 50

CHAPAS: Acero calidad ASTM A36.
BULONES: Acero calidad ASTM A 394 tipo "O" o calidad 5.6 según DIN ISO 898
TERMINACIÓN: Galvanizada según ASTM A-123 (perfiles y chapas), A-153 y A-394 apartado 4.4.6 (bulones y herrajes).
DIMENSIONES: En milímetros.
AJUSTE: Los bulones serán ajustados con los pares torquimétricos indicados en los planos;
y se puntearán con dos (2) puntos en el 1° filete debajo de la tuerca.

NOTAS:
-Los uniones de los montantes serán con chapa exterior y cubrejunta interior quedando los bulones trabajando al corte doble.
-Las dimensiones de anchos indicadas están referidas a los gramiles.
-Todos los elementos de cada una de las patas (pata 3m a pata 7.5m), deberán ser comunes cuando sean usados en las distintas alturas de torre.

| | | | | | |
|---|----------------|------------|----------|----------------|----------|
| Fecha | Modificaciones | Aprobado | Fecha | Modificaciones | Aprobado |
| UTE GERENCIA SECTOR ESTUDIOS Y PROYECTOS | | | | | |
| LINEA 500 kV TORRE DE AMARRE Y ÁNGULO HASTA 30 GRADOS TIPO "A 30" | | | | | |
| ESQUEMA GEOMÉTRICO - NUMERACIÓN DE NUDOS Y BARRAS - DISTANCIAS ELÉCTRICAS | | | | | |
| PROYECTADO | DIBUJADO | CONTROLADO | APROBADO | FECHA | ESCALA |
| | | | | 09/2018 | 1:125 |
| | | | | PLANO | CAD |
| | | | | 1 | |