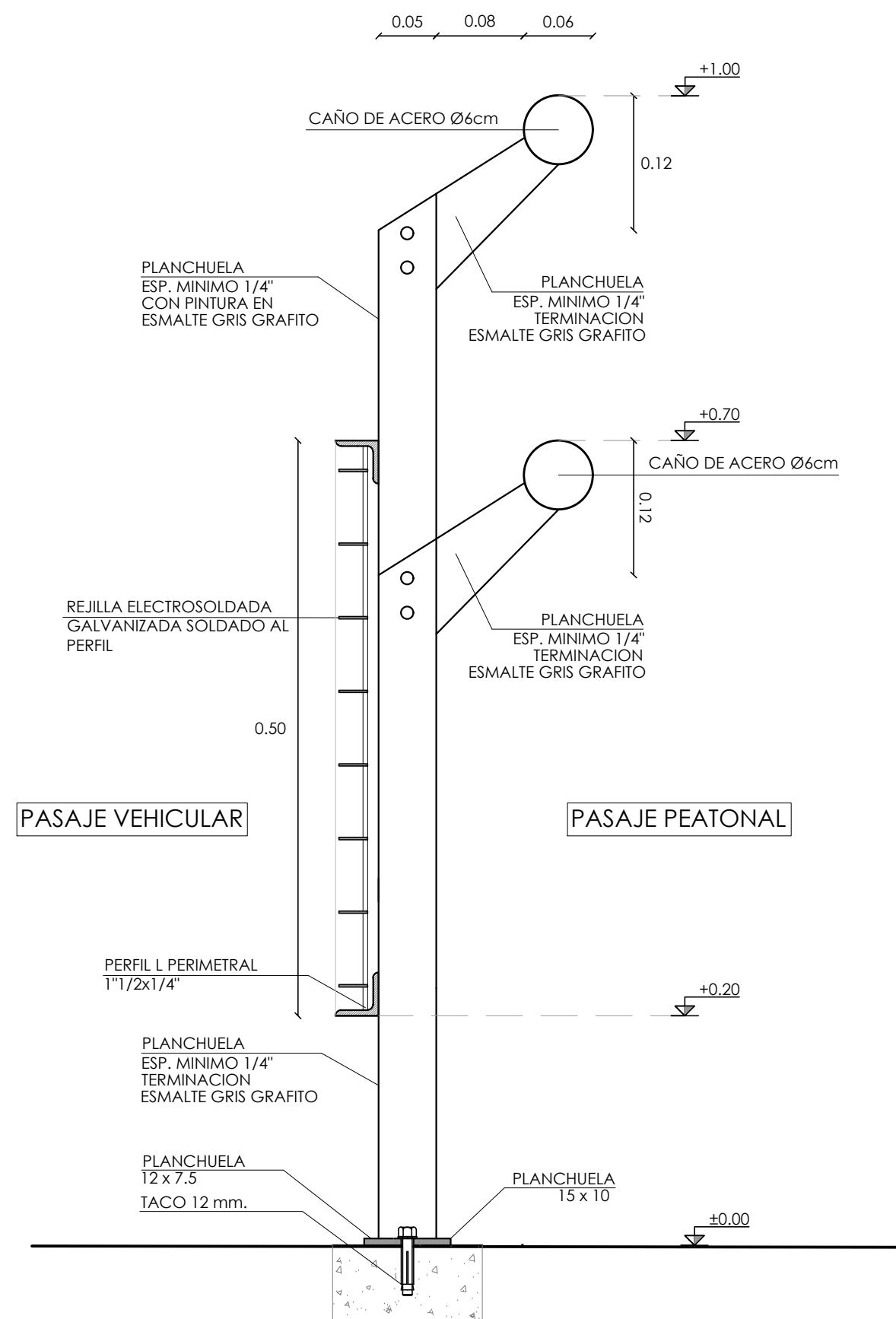
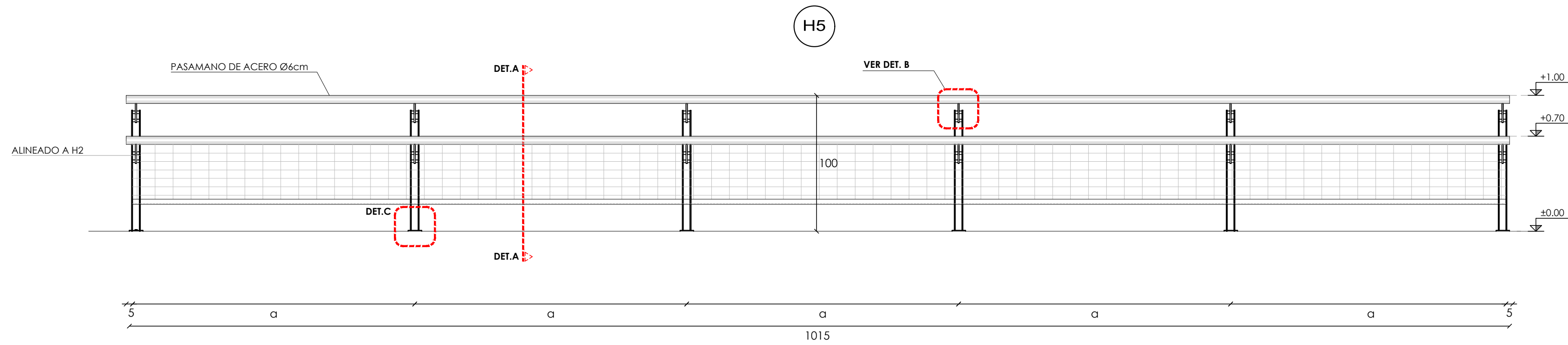


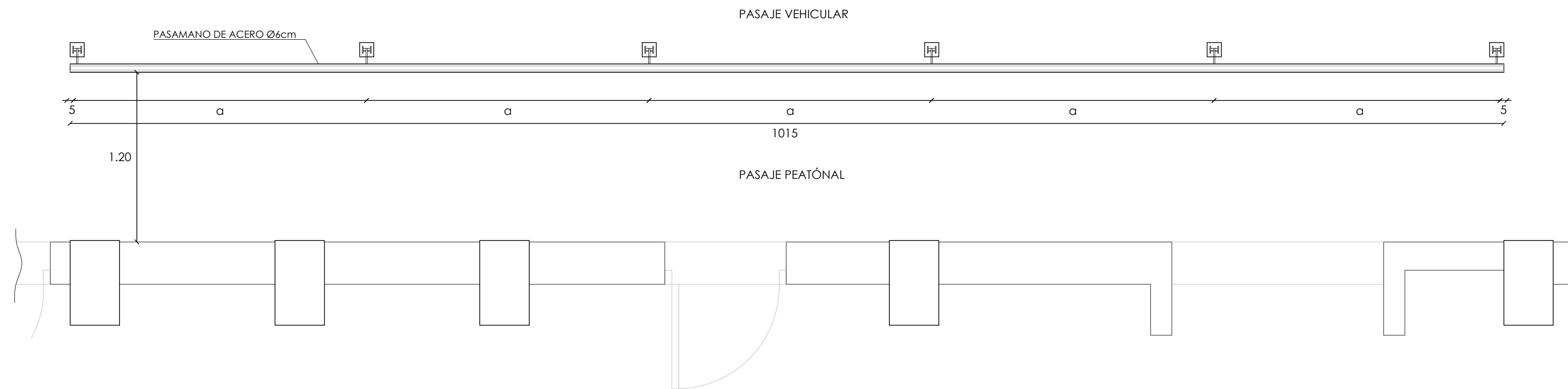
**DETALLE A**  
ESCALA 1/5



**FACHADA**  
ESCALA 1/25



**PLANTA**  
ESCALA 1/25



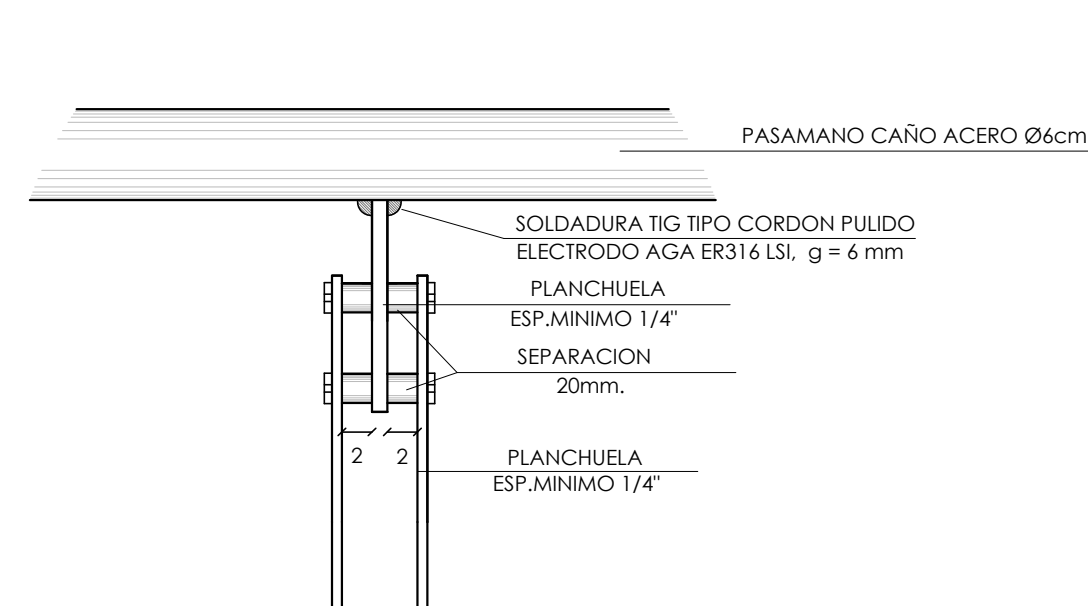
**NOTA:**

REJILLA ELECTROSOLDADA GALVANIZADA EN CALIENTE.  
PLANCHUELA DE 25mm x 2mm ESP.(HORIZONTAL)  
VARILLAS REDONDAS DE 4mm.(VERTICAL)  
ESPACIADOS 62x132  
LAS RESTANTES PIEZAS DE HIERRO CAÑOS TUBULARES, PERFILES,  
PLANCHUELAS, ETC. SEAN PINTADAS C/2 MANOS DE  
ANTIOXIDO Y 3 MANOS AL ESMALTE GRIS GRAFITO.

**NOTA:**

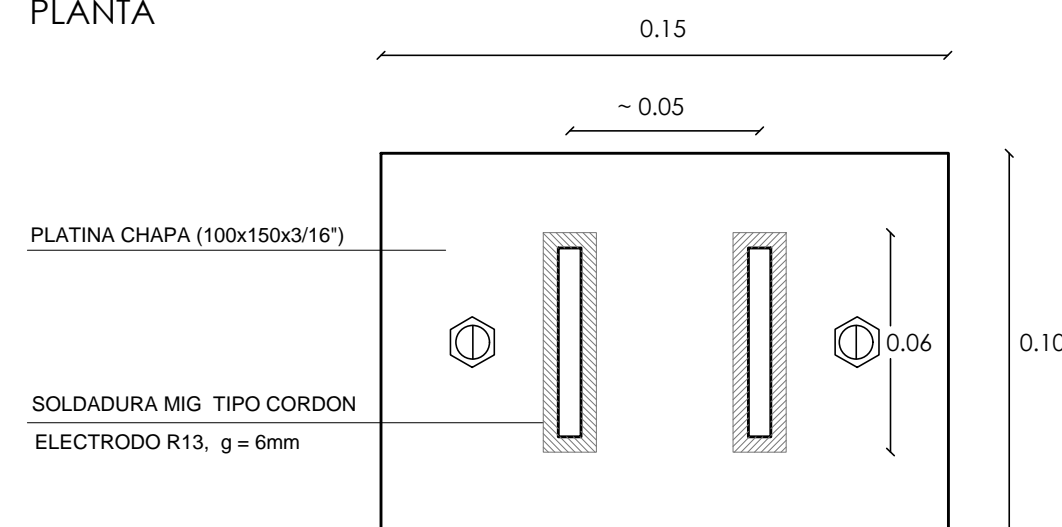
EN EL CASO DE LAS UNIONES C/SOLDADURAS DE LAS  
REJILLAS ELECTROSOLDADAS SE UTILIZARA  
GALVANIZADO EN FRIJO TIPO ZINGA O SIMILAR

**DETALLE B**  
ESCALA 1/5

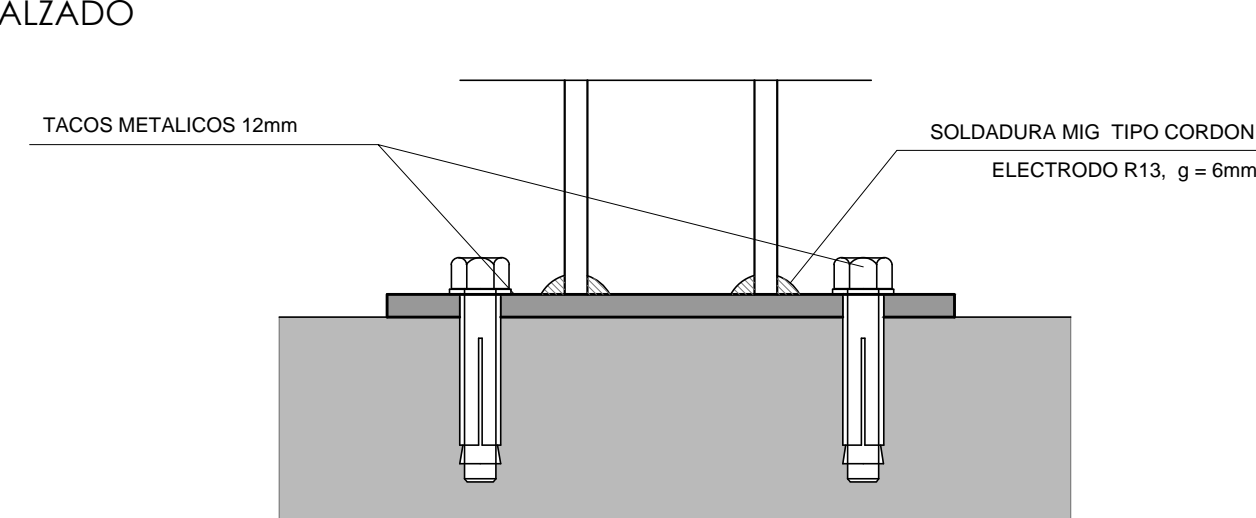


**DETALLE C**  
ESCALA 1/2

## PLANTA



## ALZADO



**NOTA:**

LAS PIEZAS SERÁN CUIDADOSAMENTE TERMINADAS DE ACUERDO A LAS TECNICAS MAS CALIFICADAS.

LOS PERFILES Y PLACAS DE ACERO SERÁN PERFECTAMENTE PLANOS Y DE SUPERFICIE LISA. LOS CORTES QUE SE EJECUTEN EN LOS MATERIALES DURANTE LA FABRICACIÓN DE LAS PIEZAS SERÁN LIBRES DE DEFECTOS DE MECANIZADO TALES COMO: IRREGULARIDADES, REBABAS O FILOS . LAS PERFORACIONES DEBERÁN QUEDAR LIBRE DE REBABAS.

LAS UNIONES SOLDADAS SE EFECTUARÁN POR EL PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA ELECTRICA DE ARCO. SE ASEGURARÁ BUENA PENETRACIÓN DEL MATERIAL EN LAS JUNTAS, ASI COMO AUSENCIA DE DEFECTOS INTERNOS Y EXTERNOS.

LOS BORDES DE PIEZAS A SOLDAR SERÁN MECANIZADAS Y PREPARADOS A BISELES ADECUADOS CON SUPERFICIES LIMPIAS, LIBRE DE OXIDOS, ESCAMAS DE LAMINACIÓN O REBABAS, GRASA O CUALQUIER OTRA IMPUREZA.

NOTA: LAS MEDIDAS SE VERIFICARÁN Y RECTIFICARÁN EN OBRA



 **GERENCIA SECTOR  
PROYECTOS Y NORMALIZACION  
GERENCIA DIVISION REDES DE DISTRIBUCION**

TEMA OFICINAS DEPOSITO SECUNDARIO ROCHA

CONTIENE			Nº PLANO	ESCALA
PLANILLA DE HERRERÍA 2			377-oe	1/50
FECHA	TECNICO	DIBUJANTE	LOCALIDAD	ROCHA
MARZO 2018	ARG. G. MARZOA	A. INDARTIE / J. GOMEZ	SUPERVISOR	
ARCHIVO	ING. C. CARMINATI			