

PLIEGO COMPRAS DIRECTAS

CAPITULO I

Objeto:

Comprenderá el suministro de:

- Chapones Anti aves tipo techo de dos mitades a instalarse en línea Bon-Pia 1 de 150 Kv y complementos necesarios para su montaje (tornillos y tuercas).

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
ÍTEM 1	Chapones Anti aves tipo techo y accesorios	
1.0	Chapa galvanizada de 2 mm de espesor según plano adjunto	200 UN
1.1	Tornillos ganchos "J" galvanizados de 6 mm de diámetro, 125 mm largo	1500 UN
1.2	Tuercas con freno o auto freno de PVC o nylon p/ tornillos 6 mm	1500 UN
1.3	Tornillos de cabeza hexagonal, de 5 mm de diámetro por 20 mm largo	500 UN
1.4	Tuercas con freno o auto freno de PVC o nylon p/ tornillos 5 mm	500 UN

CAPITULO II – CONDICIONES GENERALES

Forma de cotizar

Solo se aceptarán cotizaciones:

- en condiciones plaza
- precios firmes, no admitiéndose ajuste de precios a través de fórmula paramétrica.
- Por ítem completo.

Antecedentes del oferente

- Se requiere que los oferentes hayan realizado satisfactoriamente, por lo menos un suministro en los últimos 2 años de tipo similar al ítem cotizado. Para lo cual se deberá incluir en la oferta la nómina de trabajos similares, indicando: Nombre de la empresa, fecha de entrega

de los suministros, descripción de los mismos y responsable de recepción de los suministros de dicha empresa, incluyendo número telefónico para contactarlo.

Requisitos a presentar con la oferta

Documento con los antecedentes solicitados.

Condiciones que determinarán el rechazo de la oferta

- 1) No cumplir el plazo de mantenimiento de oferta (30 días) solicitado en el punto 7 de las Condiciones Generales para Compra Directa.

Condiciones de entrega

Plazo de entrega:

Los materiales adjudicados deberán entregarse en un plazo total de 60 días calendario, contados a partir de la aceptación por parte del proveedor.

Lugar de entrega:

El suministro será entregado por el adjudicatario en Dr. Gustavo Gallinal N° 863, local de Sub Gerencia CRT Centro, Durazno.

Previamente deberá coordinar con UTE fecha y horario para la entrega del suministro.

Persona de contacto: Alejandro Ripoll – UT 530697

Teléfonos de contacto: 43622435 – Cel. 091487650

Comparación de ofertas

Por el total del ítem.

Adjudicación

Por el total del ítem.

CAPITULO III – CONDICIONES TECNICAS

Especificaciones Técnicas

Todos los materiales deberán ser tratados en base a las pautas establecidas en el Anexo I - Pautas Generales para el Tratamiento de superficies.

Ítem I: Capones Anti aves tipo techo:

1.0.- Chapa galvanizada de 2 mm de espesor

Chapa galvanizada de 2 mm de espesor, (ver en plano adjunto forma general de la pieza, dimensiones, tipos de perforaciones y separación entre estas).

Estas chapas una vez cortadas y perforadas según indicaciones del plano, deberán ser tratadas con galvanizado en caliente en las perforaciones y los bordes.

1.1.-Tornillos ganchos “J” galvanizados de 6 mm de diámetro, 125 mm largo

Tornillos galvanizados como para cercha (gancho “J”) de 6 mm de diámetro, 125 mm de largo. Apertura en el gancho entre 11mm y 15 mm, Sección roscada no menor a 80 mm de longitud. (Se adjunta foto de los tornillos en Anexo).

1.2.- Tuercas con freno o auto freno de PVC o nylon

Tuercas con freno o auto freno de PVC o nylon compatibles con los tornillos tipo gancho, también galvanizadas o cincadas.

1.3.- Tornillos de cabeza hexagonal, de 5 mm de diámetro por 20 mm largo

Tornillos de cabeza hexagonal, de 5 mm de diámetro por 20 mm de largo, galvanizados o cincados. (Se adjunta foto de los tornillos en Anexo).

1.4.- Tuercas con freno o auto freno de PVC o nylon

Tuercas con freno o auto freno de PVC o nylon compatibles con los tornillos de cabeza hexagonal, también galvanizado o cincado.

Garantía

La buena calidad de los materiales suministrados se garantizarán por, al menos, un plazo de 12 meses a posteriori de su recepción por parte de UTE, contra daños producidos durante la operación y a consecuencia de vicios de fabricación, defectos de ajuste en fábrica, uso de materiales inadecuados, etc.

Durante la vigencia de la garantía el proveedor se compromete a sustituir sin cargo todas las piezas que presenten fallas con posterioridad a la entrega.

En caso de detectarse defectos de fabricación, se comunicará por medio hábil al proveedor, quedando interrumpido a partir de esa fecha el plazo de garantía hasta que se haya realizado la correspondiente sustitución del material a UTE.

A partir del envío de la comunicación, el proveedor dispondrá de un plazo de 15 días calendario para reponer el material defectuoso.

Si vencido el plazo el proveedor no se hubiera presentado, UTE enviará a reparar los accesorios donde crea conveniente y cobrará los gastos al proveedor.

Esto se tendrá en cuenta como antecedente negativo para próximas adquisiciones.

Todos los gastos de reparación, transporte, etc. son a cargo del proveedor.

ANEXO I:

PAUTAS GENERALES PARA EL TRATAMIENTO DE SUPERFICIES METÁLICAS

Estas especificaciones aplican al suministro de materiales para la instalación de chapones antiaves en líneas de transmisión 150kV.

1. CORTE DE PIEZAS METÁLICAS

Los cortes se harán con cizalla; no se permitirán cortes por soplete. Las partes que queden expuestas a la vista, deberán estar prolijamente acabadas.

1.1 - Ejecución de orificios

Los orificios estarán exentos de defectos, entendiéndose por tal cualquier deformación visible o falla del mismo.

Normalmente todos los orificios se harán por punzonado completo, al diámetro total. Excepcionalmente, algún orificio podrá ser taladrado o subpunzonado (punzonado a un diámetro inferior), y posteriormente escariado.

Todos los orificios serán de corte limpio y sin rasgar. No se admitirán rebabas en los bordes de los orificios. Todos los orificios serán cilíndricos y de eje normal a las caras del elemento.

Todos los orificios estarán espaciados de acuerdo con los planos suministrados. Para todos los orificios se tolerará a lo sumo, una diferencia de 0,8 mm entre la ubicación real y la indicada en los planos.

No se admitirán rellenos o soldaduras de agujeros mal punzonados.

Tampoco se admitirá que una estructura contenga orificios que no se vayan a utilizar. Cada pieza se fabricará con los orificios estrictamente necesarios para la ubicación dada en la torre.

2 - CINCADO

Los materiales se galvanizarán en caliente en bordes y orificios. El recubrimiento de cinc será liso y continuo, estando libre de imperfecciones como manchas negras, grumos, burbujas, rugosidades, escorias, pliegues, etc.

2.1 - Enderezamiento después del cincado

Los materiales que se hayan torcido durante el proceso de cincado, se enderezarán por prensa y otros métodos adecuados.

No se permitirá que se enderecen los materiales a martillo, u otro procedimiento susceptible de dañar el cincado.

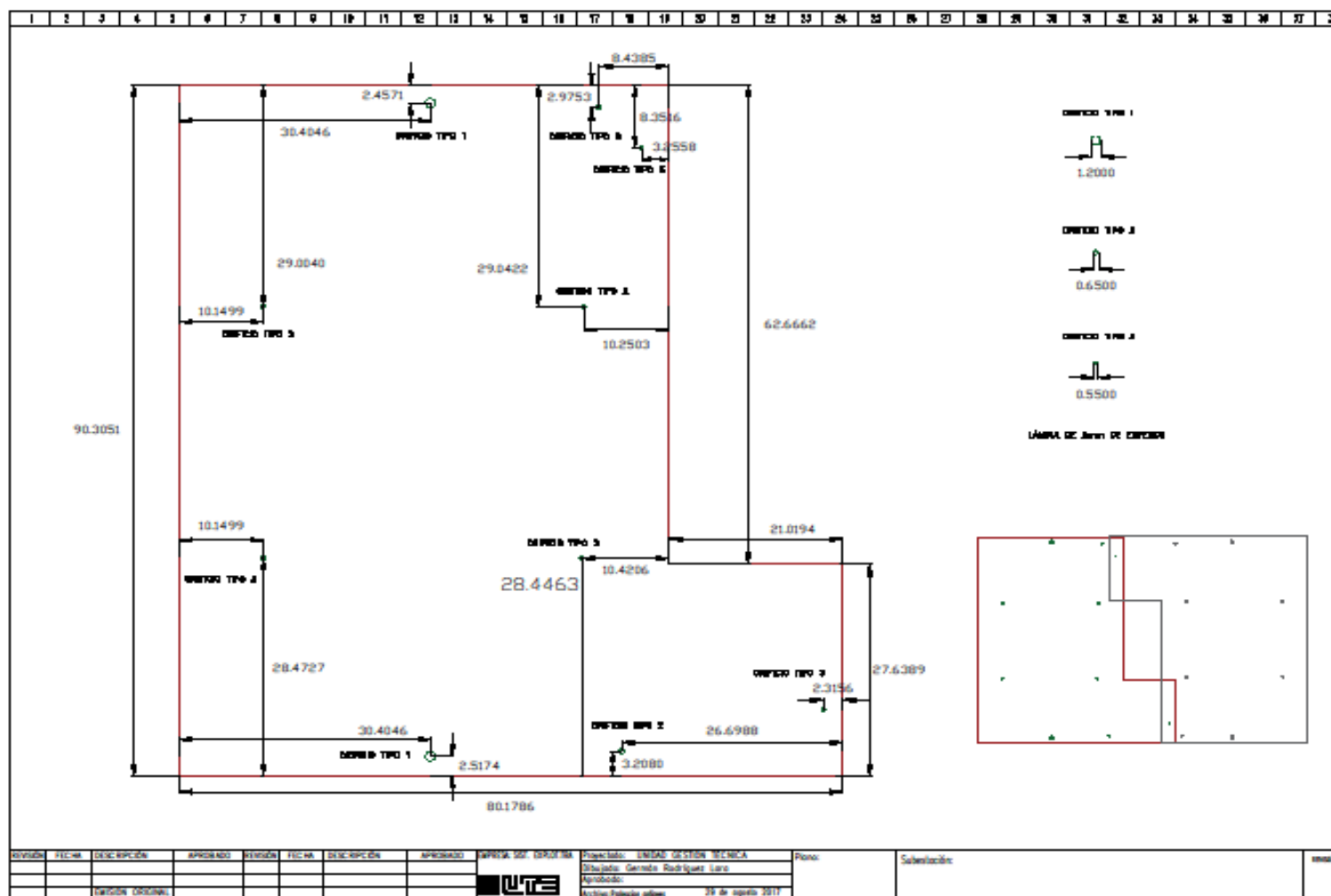
3.- TORNILLOS Y TUERCAS

Se suministrará el cinco por ciento (5%) adicional de tornillos y tuercas de cada diámetro y longitud.

4.- GENERALIDADES

Los accesorios y sus piezas de sujeción deberán ser aptos para instalación a la intemperie; en particular todas las piezas ferrosas deberán ser galvanizadas en caliente. Los agujeros que resulten necesarios en las piezas, deberán ejecutarse previamente al cincado.

ANEXO II - PLANO -



ANEXO III: FOTOS



Tornillos que sujetan el anti ave a las torres.



Vista del anti ave ya instalado a modo prueba de diseño y funcionalidad



