

## ANEXO 1

### ITEM 1) Una Excavadora sobre Rodado de Cadenas

#### Especificaciones Técnicas

##### MOTOR

- Potencia neta al volante de 120 HP a 180 HP
- Diesel de 4 tiempos
- Enfriado por agua
- Inyección directa
- Turboalimentado
- Filtro de aire de 2 elementos
- Filtrado de combustible mínimo 2 etapas una con decantador da agua
- Debe cumplir con las normas de control de emisiones admitidas en el Uruguay
- Los tapones de llenado de fluidos y el acceso a tomas de niveles serán provistos de cierre antivandálicos

##### PESO

- En orden de trabajo de 21000 a 24000 Kg.

##### SISTEMA HIDRÁULICO

- Caudal de 200 a 250 lts/min. X 2
- Válvulas hidráulicas auxiliares
- Amortiguadores en cilindros de pluma y brazo

##### DIMENSIONES

- Altura de transporte, del piso a la parte superior de la maquina en posición de transporte, de 2.80 A 3.80 mts
- Altura libre inferior mayor a 349 mm.
- Longitud máxima en posición de transporte menor a 13 mts.
- Un tacho de 0,70 a 0,90 m<sup>3</sup> de capacidad para servicio pesado, (Roca, arranque y carga) y un tacho de capacidad de 1 a 1.50 m<sup>3</sup> para servicio normal, (Carga, limpieza y zanjeado).
- Profundidad máxima de excavación, sobre el suelo, de 6.00 a 8.00 mts
- Con pluma reforzada en parte interior con planchas colocadas a lo largo y con una distancia entre ellas de aprox. 10 cms.

##### CABINA

- Calefacción y Aire Acondicionado \*\*
- Radio AM/ FM
- Será compacta con aislamiento a ruidos externos butaca del operador regulable y con suspensión
- Tablero de instrumentos ubicado en lugar perfectamente visible para el operador
- Limpia –lava parabrisas ,bocina , luz interior
- Tendrá en un lugar que no impida la operación de la maquina, una caja con las herramientas necesarias para mantenimiento y reparaciones menores
- La palanca de operación “UNIVERSAL” de mando será de suave movimientos y estará ubicada de forma que faciliten los movimientos del operador para realizar su tarea
- Cinturón de seguridad longitudinal.

- Extintor de fuego
- Espejos retrovisores

## **RODADO**

- Será de cadenas, con zapatas de 700 a 900 Mm. de triple garras
- Cadenas lubricadas y selladas
- Tensores de cadenas hidráulicos
- No menos de 8 rodillos inferiores por lado.
- Protectores de ruedas guías y de cilindro tensor, de rodillos y cadenas
- Sistema eléctrico lumínico
- La maquina deberá tener una iluminación perfecta que permita el trabajo nocturno, balizas intermitentes, luz interior de cabina individual
- El sistema estará protegido por una llave de corte general de corriente.

## **VARIOS**

Se deberá proveer con el equipo e integrará el precio las siguientes herramientas:

- a) Engrasador manual con deposito no menos a 3 Kgs. Y manguera de no menos de 4 mts con gatillo disparador.
- b) Juego de herramientas (tubos) de 13 mm hasta 35 mm con encastre de ½" los menores y de 1" los mayores.
- c) Juego de destornilladores planos y Philips.
- d) Maseto martillo de 2K.
- e) Juego de llaves combinadas de 10mm a 32 mm.

**NOTA:** los equipos serán nuevos de fábrica y todos sus componentes ensamblados en fábrica sin ningún tipo de alteración del equipo ofrecido.

Se entregara además literatura en idioma español de manual de taller, manual de mantenimiento y manual de partes, en soporte magnético e impreso, debiendo presentar un juego de los mismos junto a la oferta.