

CARACTERISTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS VEHÍCULOS.-

CAMIONETA DOBLE CABINA.-

1. PROPUESTAS.-

El vehículo será totalmente nuevo de fábrica.-

2. CARACTERISTICAS DEL EQUIPO.-

Caja.

Metálica, uniforme, de tipo convencional y apta para instalarle cúpula.-

Deben incluir protector de caja.-

Cabina.

Será cerrada, doble cabina, metálica, con amplia visibilidad en todos los sentidos, convencional (no frontal) y con adecuado aislamiento térmico. Parabrisas y vidrios laterales de seguridad, tipo laminados, limpia parabrisas, viseras protectoras para el sol, espejos retrovisores interior y exteriores laterales ajustables, iluminación interior, cerraduras de seguridad en todas las aberturas, asiento regulable y ajustable para el operador, butacas delanteras independientes, aire acondicionado, tablero perfectamente visible e iluminado, tendrá todos los indicadores necesarios para el control del correcto funcionamiento del motor, transmisión y sistema hidráulico (dirección hidráulica), cinturones e implementos de seguridad reglamentarios según normas UNASEV, radio am/FM. Con entrada USB.

Luces.

El sistema de iluminación deberá ser de acuerdo a las especificaciones que en materia de seguridad vial tanto nacional como internacional se encuentren vigentes, posibilitando su operación en horas nocturnas con perfecta visibilidad en todos los sentidos, con tercera luz de freno, y la correspondiente que señale la marcha en reversa.

Motor.

Si no es turbo alimentado, deberá contar con una cilindrada de 2400cc a 2.700cc, en caso de contar con turbo tendrá una cilindrada mínima de 2.000cc. La caja de cambio manual y con hasta 6 marchas.

El motor diesel deberá ser turbo alimentado y contar con una cilindrada mínima de 2,000cc.

Rodado.

Igual o mayor a 16 pulgadas. Cubiertas tipo radial sin cámara, aptas para uso mixto (50% asfalto 50% camino rural)

Combustible.

Nafta

Dirección.

Asistida Hidráulica o Electrónicamente.

Sistema de frenos.

Con discos delanteros y tambor traseros.

Carga.

Mínimo 500 kg.

Color.

Blanco.

3. HERRAMIENTAS.-

Para interrupciones menores

Se deberá entregar junto con las unidades, un manual de operación y mantenimiento, una rueda auxiliar, gato, balizas triangulares reflectoras, extintor de 2 Kg., llave de rueda, destornilladores Phillips y Plano, pinza universal, llaves y luz portátil.

Elementos opcionales

Se deberán entregar con barra protectora de cabina (anti vuelco), de caño mínimo 2,5 pulg. de diámetro, color negro. Se indicarán todos los elementos no Standard opcionales de aplicación a la unidad que haya previsto para ella el fabricante o que puedan resultar de interés para mejorar la misma, incluyendo su cotización.

Asesoramiento Técnico

El oferente se comprometerá a presentar todo el asesoramiento técnico requerido, para el mantenimiento y reparación de los vehículos y garantías de los vehículos.

CAMIONETA PICK UP.(Recambio)

Idénticas especificaciones que para camionetas doble cabina, a excepción de cabina, que deberá ser Pick Up, cabina simple 2 puertas, con largo mínimo de caja de 2,25m. de largo, con cúpula rígida con ventanillas laterales corredizas como así también de apertura trasera. (Con aptitud para cargar un fétetro).

Color blanco.

Totalidad de vidrios oscuros

TRICICLOS ELECTRICOS.-

1. CARACTERISTICAS DEL EQUIPO.-

- Velocidad máxima 35 Km/h
- Tiempo de carga completa: Aprox. 7-8 hrs.
- Permite cargas parciales
- Autonomía: superior a 30 km (con carga completa)
- Motor 900W o superior.-
- Cargador inteligente, corta cuando la batería está completa
- Automático, solo se acelera con el puño (manubrio), no tiene cambios.
- Marcha de fuerza adicional
- Espacio amplio de manejo
- Capacidad de carga: Superior /igual a150 kg. + 1 persona.-
- Dos espejos laterales
- Tablero digital con indicador de estado de la carga y economizador
- Luces LED, controles de señaleros, luces de exposición y bocina están en el puño (manubrio).
- Medidas superior: 2,36m largo x 0.95m ancho x 1,12m alto
- Garantía 1 año o 5.000 km