

E.D. 214/21



DIRECCIÓN NACIONAL DE VIALIDAD

Pedido de Suministro N° _____

Dependencia: Dpto. Ensayos Destino: _____ Entregar en: _____

Unidad	Cantidad	DETALLE	Importe	PROVEEDOR	Orden N°	Form. Compra
-	1	Compresor de aire según especificaciones adjuntas.		EQUUS		

DIRECCIÓN NACIONAL DE VIALIDAD
Ing. PATRICIA ENRICH
 Jefe Dpto. Ensayos

Fecha: 10-9-2021


Firma: _____

Proveeduría: Fecha: _____

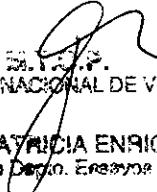
Firma: _____

Autorizado: _____

No Autorizado: _____

 DIRECCIÓN NACIONAL DE VIALIDAD Departamento de Ensayos	Tipo:	EC - Especificaciones de compra
	Descripción:	Compresor de aire
	Fecha de creación:	10/09/2021
	Fecha última modificación:	10/09/2021

Descripción	Compresor y accesorios, capaces de entregar aire limpio y seco a presiones de hasta 8 BAR (116 PSI).
Normas de referencia	n/a
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Bajo nivel de ruido • Sin aceite • Transportable • Capaz de entregar aire a presiones de hasta 800 kPa, regulables. • Con manómetro. • Monofásico, 220 V, 50 Hz. • Caudal de aire mínimo 150 litros/minuto • Potencia mínimo 1,5 HP.
Accesorios	<ul style="list-style-type: none"> • Accesorios requeridos para limpiar y secar el aire entregado.


DIRECCIÓN NACIONAL DE VIALIDAD
ING. PATRICIA ENRICH
Jefe Dep. Ensayos