**PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO**

|  |
| --- |
| 1). Verificar existencia de ruidos y vibraciones anormales |
| 2). Verificación de nivel de aceite y temperatura de los  |
| compresores |  |  |  |
| 3). Efectuar limpieza de condensador/es |  |
| 4). Lavar evaporador y bandeja de condensadores |
| 5). Verificación de alineación y tensión de correas de ventiladores, |
| reponer si es necesario. |  |  |
| 6). Lubricación y control de rodamientos |  |
| 7). Verificar acoplamientos (si existieren) |  |
| 8). Efectuar limpieza Gral. del equipamiento incluidos motor/es,  |
| ventilador/es, gabinetes, etc.  |  |
| 9). Efectuar limpieza de rotores de ventiladores, ver balanceo |
| 10). Verificación de aislación de las cañerías.  |
| 11). Verificación de perdidas de gas refrigerante y control de carga |
| 12). Verificar visor de liquido (burbujas, suciedad, humedad) |
| 13). Verificación de sobrecalentamiento |  |
| 14). Eliminación de puntos de herrumbre o partes con corrosión |
| 15). Corregir tapas sueltas y cierre correcto del gabinete |
| 16). Verificación de presiones de baja - alta y aceite.17). Verificacion de actuación de preostato de baja, alta y aceite

|  |  |
| --- | --- |
| 18). Efectuar lectura de subenfriamiento |  |
| 19). Reapretar tuercas, tornillos y bulones de soporte y/o fijación |
| 20). Verificación de ajuste del cabezal del compresor |
| 21). Medir temperatura de entrada y de salida |
| 22). Eliminación de pérdidas en los registros y válvulas |
| 23). Maniobrar cada registro hidráulico desde el principio al fin del  |
|  curso, volviendo a la posición normal. |  |
| 24). Verificación de tensiones y balanceado entre fases de |
| motores y compresores. |  |  |
| 25). Verificación de corriente y balanceado entre fases de  |
| motores y compresores |  |  |
| 26). Verificar aislación de los motor/es y compresor/es |
| 27). Verificar botoneras, interruptores, lámparas y fusibles |
| 28). Efectuar reapretado de las terminales, tornillos y tuercas.  |
| 29). Verificación de actuación de relé/s termico/s.  |
| 30). Efectuar limpieza interna de cuadro de comando |
| 31). Verificar estado de calentamiento de motores |
| 32). Verificar actuación de Flow Switch (si existiere) |
| 33). Verificación de estado de las superficies de los contactos de  |
| los relé/s de las unidades.  |  |
| 34). Verificación de fusibles y si son los adecuados.

|  |
| --- |
| 35). Verificación de funcionamiento de las resistencias de calenta- |
| miento del carter con y sin alimentacion electrica. |  |
| 36). Verificación de elasticidad de los tacos de goma apoyo del  |
| compresor |  |  |  |  |
| 37). Lavado de filtros de aire del evaporador o sustituir si son  |
| descartables |  |  |  |  |
| 38). Desobstruir drenajes y lavado de bandejas. |  |
| 39). Verificación de aislamiento térmico del gabinete |  |
| 40). Verificar de estado de las conexiones flexibles de los ductos |
| 41). Verificación de perdidas de aire |  |  |
| 42). Verificación de operación de los dampers |  |
| 43). Limpieza de filtro de toma de aire exterior o sustituir si son  |
| descartables |  |  |  |  |
| 44). Verificar si el retorno de aire esta obstruido |  |
| 45). Verificación de filtro secador de línea de liquidos refrigerantes |
| 46). Medir y regular las temperaturas de inyección, retorno,  |
| ambiente y aire exterior. |  |  |  |
| 47). Regulación de termostato de control de temperatura ambiente |
| 48). Verificación de valvula inversora frío - calor y valvula de  |
| expansión |  |  |  |  |
| 49). Verificar humidistatos, resistencias y puesta a tierra |  |
| 50). Poner en servicio el equipo que esta en stand - by, si existiera |
| 51). Limpieza de filtros de la cañería de agua  |  |
| 52). Limpieza de la batea de humectación |  |  |
| 53). Pintado con antioxido y pintura de terminación, las partesExteriores o interiores afectadas por intemperie o corrosión  |

 |

 |