



## **COMUNICACIÓN PROCESAMIENTO Y EJECUCIÓN DE COMPRAS**

25/04/2024

### **CIRCULAR N° 6**

#### **REFERENCIA: LICITACIÓN ABREVIADA N°1500194200 - CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE LICENCIA DE USO DE SOFTWARE QUE REALICE EL CÁLCULO DEL RIESGO DE EQUIPOS ESTÁTICOS DE LA REFINERÍA DE LA TEJA.**

Estimados señores

Con relación a la Licitación abreviada de la referencia, les informamos la respuesta del área a las siguientes consultas:

**Consulta 1** ¿Cuántos asientos? licencias o usuarios están anticipando.?

**Respuesta 1** Estimamos no más de 10 usuarios.

**Consulta 2** Configuration and parameterization of the tool according to the needs of ANCAP. Please explain in more detail what configuration and parameterization are required.

**Respuesta 2**

See Circular N°4, Respuesta 2 (Ver Circular N°4, Respuesta 2)

**Consulta 3** The supplied software must have the possibility of connecting with Historian, to be able to take data from sensors located in the plant and to implement Mechanical Integrity Operational Windows. What data is collected by the sensors? Is it operational or inspection (i.e. thickness measurements)?

**Respuesta 3**

Data collected is operational. (Los datos recolectados son operacionales)

**Consulta 4** The supplied software must have the possibility of connecting with Historian, to be able to take data from sensors located in the plant and to implement Mechanical Integrity Operational Windows. Is data from sensors required on a real-time basis? If so, at what frequency is the data needed?

**Respuesta 4**

The data is collected from field sensors by Historian with a frequency of 1 minute. The software will be connected with Historian to get the relevant data to calculate IOW limits.

The needed data frequency depends strongly on damage mechanism involved. Whereby that frequency could be 1 minute for very aggressive damage mechanisms cases.



## **COMUNICACIÓN PROCESAMIENTO Y EJECUCIÓN DE COMPRAS**

(Los datos de los sensores de campo son recolectados por el Historian con una frecuencia de 1 minuto. El software estará conectado al Historian para obtener los datos que son relevantes para calcular los límites de las ventanas operativas. La frecuencia de recolección de datos es fuertemente dependiente del tipo de mecanismo de daño presente en el equipo a evaluar. Por lo tanto, esa frecuencia podría ser de 1 minuto para los casos de mecanismos de daño muy agresivos).

Esperando se sirvan tomar nota de lo que antecede, saluda a ustedes muy atentamente,

PD

  
Stephanie Pereyra  
Supervisor  
Gerencia Abastecimiento  
Servicios Compartidos  
ANCAP