

FECHA: 19/03/2019

TELEFAX NUMERO: _____

PAGINAS INCLUIDA CARATULA: 3

A: NOMBRE DE LA EMPRESA: _____

LOCALIDAD: _____

A LA ATENCION DE: _____

DE: NOMBRE: PROCESAMIENTO Y EJECUCIÓN DE COMPRAS / LICITACIONES

GERENCIA: ABASTECIMIENTO

CIRCULAR N° 1

LICITACION ABREVIADA N° 1400636600
CONTRATACIÓN DE UNA EMPRESA PARA REALIZAR LA AISLACIÓN TÉRMICA DE LOS
TECHOS DEL TALLER DE PRECISIÓN DE REFINERÍA LA TEJA.

Estimados señores:

Solicitamos tomar nota de las siguientes aclaraciones y modificaciones referidas a las bases de la licitación de la referencia:

1) Horarios disponibles para trabajar:

a) INTERIOR: En el Taller de precisión se podrán empezar las tareas a partir de las 15:00, el horario de finalización se deberá coordinar con el taller. En la Gerencia de Refinación el horario será de 09:00 a 17:00 hs.

b) EXTERIOR: El horario podrá ajustarse en el entorno de 07:00 a 17:30 hs.

2) Materiales a utilizar: Valen los especificados en la Memoria Técnica Descriptiva. Se adjunta croquis actualizado.

a) AISLACIÓN TÉRMICA: Poliuretano proyectado.

b) AISLACIÓN HUMÍDICA: Poliurea

c) TERMINACIÓN: barniz poliuretánico.

3) Plazos de obra: se asignará puntaje al igual que el costo.

4) Pintura de cielorrasos: Debido al tipo de equipos que están instalados en el taller y para no cortar la operativa del trabajo, las tareas de pintura deberán realizarse en el menor tiempo posible. Por ello en la pintura de cielorrasos no se deberá utilizar herramientas manuales (lija, cepillo, rodillo), el trabajo se deberá realizar con máquinas automáticas y con aspiración de polvo en todo momento.

5) Salida de emergencia de edificio de refinación:

a) Se deberá pintar y reparar las fisuras interiores tanto en el espacio de la salida de emergencia como en la oficina colindante.

b) La aislación de la losa incluye realizar la misma sucesión de capas en el espesor de la misma sobre la fachada principal.

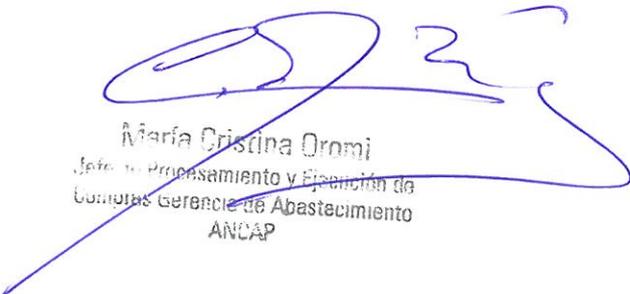
c) Se deberá retirar la unidad exterior de aire acondicionado y colocarla en la losa del edificio principal.

Saludos cordiales,

Ig

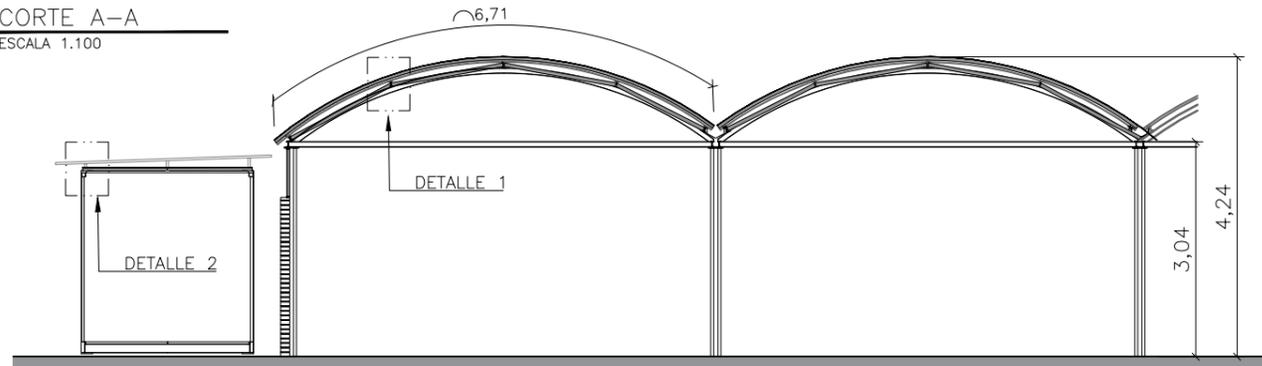


Stephanie Pereyra
Supervisor
Gerencia Abastecimiento
Servicios Compartidos
ANCAP

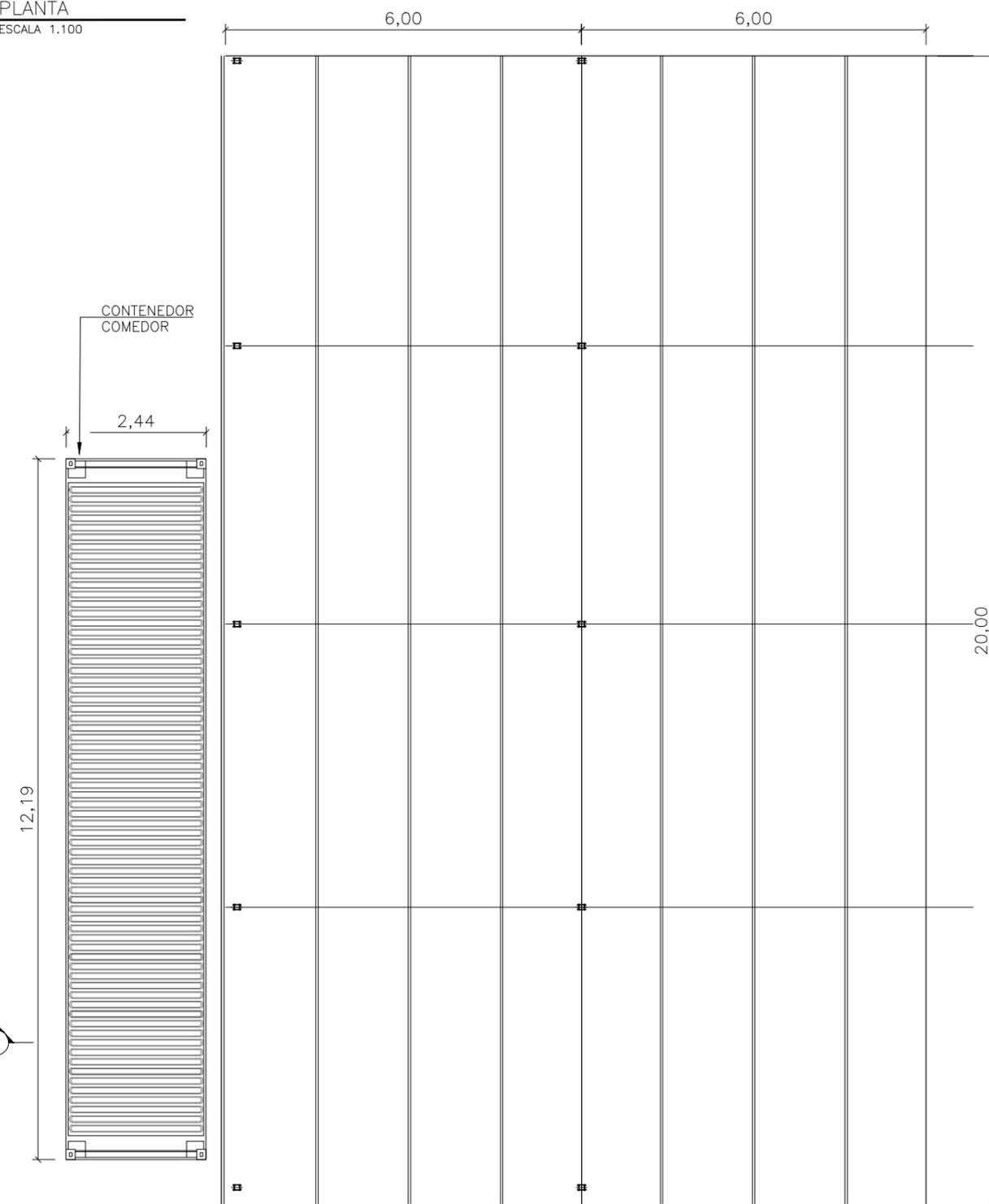


María Cristina Oromi
Jefe de Procesamiento y Ejecución de
Compras Gerencia de Abastecimiento
ANCAP

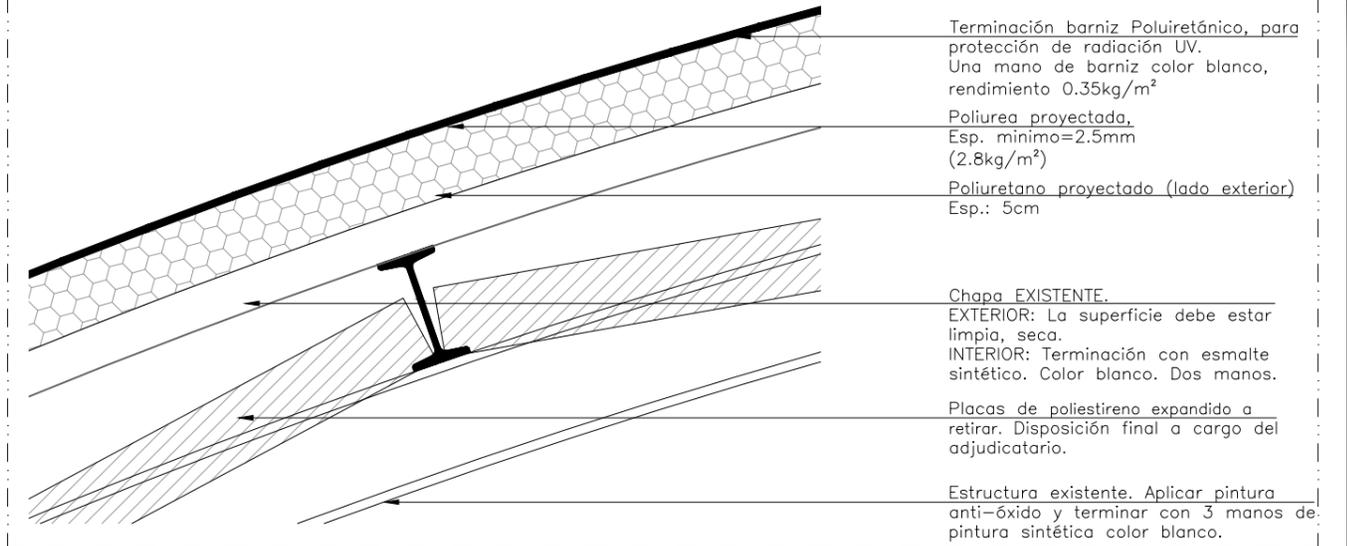
CORTE A-A
ESCALA 1:100



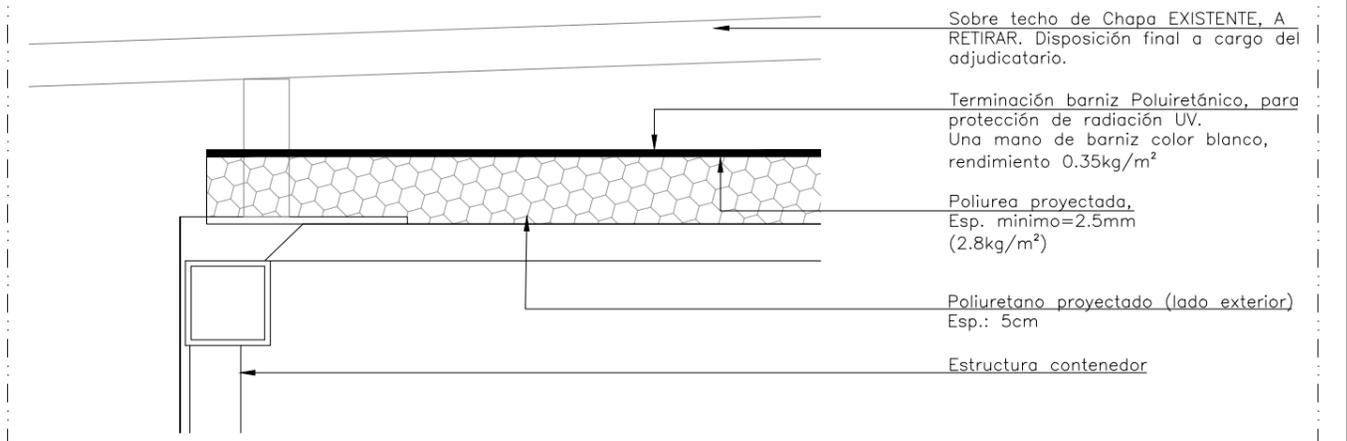
PLANTA
ESCALA 1:100



DETALLE 1
ESCALA 1.5



DETALLE 2
ESCALA 1.5



ÁREAS DE CUBIERTAS:
 1. TALLER PRECISIÓN = 270 m²
 2. CONTENEDOR COMEDOR = 30.5 m²

Se debe minimizar el polvo en suspensión, se deberá cubrir las áreas de trabajo con lona y utilizar aspiradora en todo momento.

ESTE PLANO HA SIDO PREPARADO MEDIANTE UN SISTEMA GRAFICO COMPUTARIZADO Y NO DEBE SER MODIFICADO MANUALMENTE



REFINERÍA DE LA TEJA
PRODUCCIÓN DE ENERGÉTICOS
GERENCIA DE INGENIERÍA

DETALLE DE REVISION		REV.	FECHA	POR	APROB.
PROYECTADO	NOMBRE	FIRMA		FECHA	
DIBUJADO	Marcela Núñez			13.03.2019	
JEFE	Ing. Alejandro Fernández				
GERENTE	Ing. Diego Irabedra				
SOLICITANTE					
SOLICITANTE					

PLANTA LA TEJA

TALLER PRECISIÓN

Aislación térmica Cubierta

EXP. N°	ORDEN SAP
ESCALA 1:100	
NUMERO	