

FECHA: 28/09/2017

CORREO ELECTRONICO: _____

PAGINAS INCLUIDA CARATULA: 7

A: NOMBRE DE LA EMPRESA: _____

LOCALIDAD: _____

A LA ATENCION DE: _____

DE: NOMBRE: PROCESAMIENTO y EJECUCIÓN DE COMPRASGERENCIA: ABASTECIMIENTO**CIRCULAR N° 1****LICITACION ABREVIADA N° 1500155700 – COMPRA DE UN ANALIZADOR DE PARTÍCULAS**

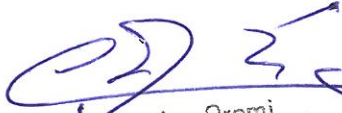
Estimados señores:

A continuación se adjuntan 6 anexos correspondientes a la Licitación de referencia.

Saludos cordiales



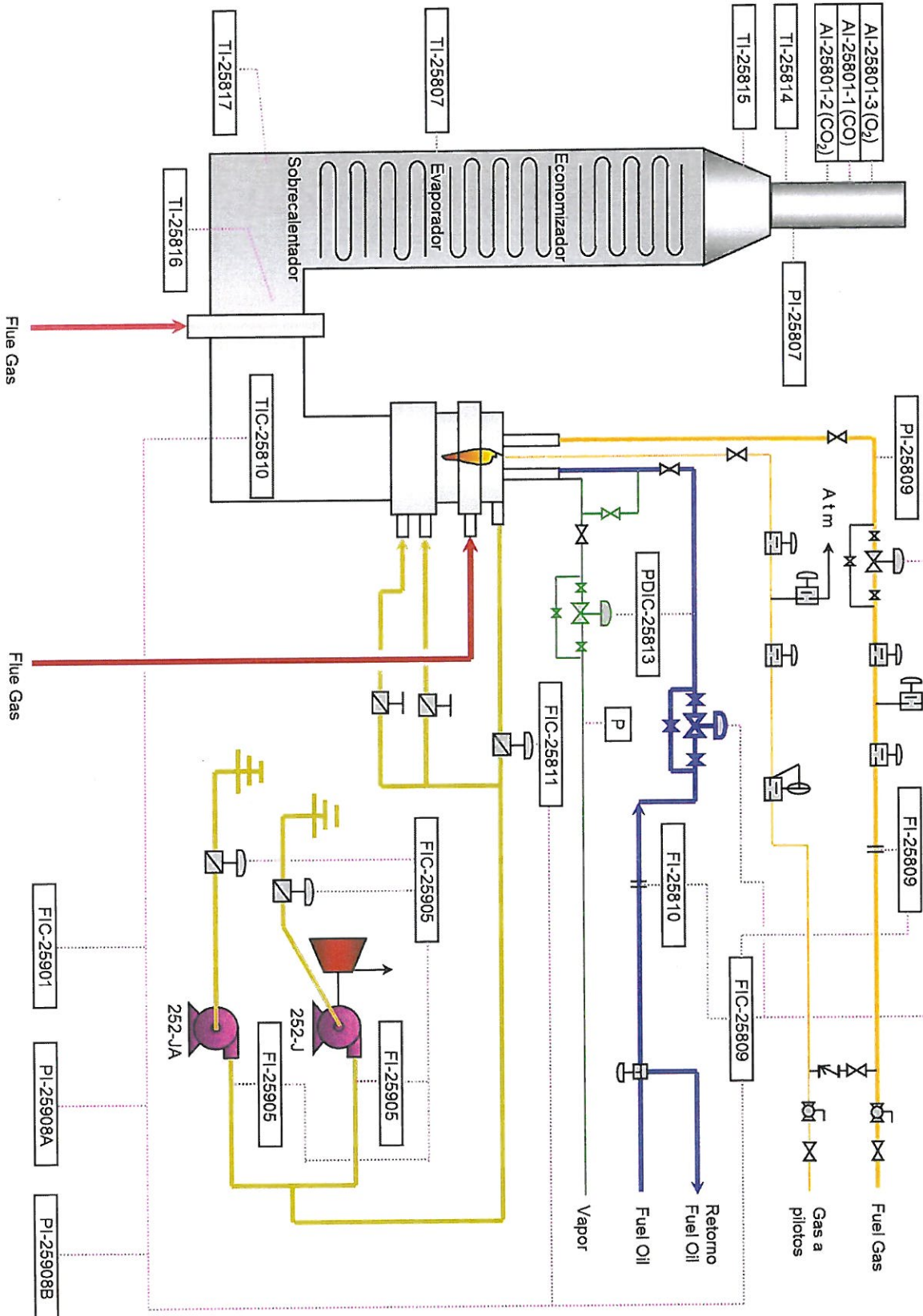
María Alicia Izquierdo
Supervisor
Gerencia Abastecimiento
Servicios Compartidos
ANCAP



María Cristina Dromi
Jefa de Procesamiento y Ejecución de
Compras Gerencia de Abastecimiento
ANCAP

lg

ANEXO I





Análisis de catalizador de equilibrio

Emisión: 02/05/2014
Modelo: R2R
Producto: MFC-2G-AH1
Inventario: 62 t

Cliente: ANCAP
Refinería: LA TEJA

Amort. no Regen.	Identificación n de la muestra	Recibo de la Muestra	ATIVIDADE		ANÁLISES FÍSICAS															ANÁLISES QUÍMICAS																	
			MAT	FG	FC	AAI	DRX	AE	MIPV	MSA	DA	Distrib. do tam. de partículas										C	Al2O3	RE2O3	Na	Fe	V	Ni	P2O5	Cu	Sb	MgO	ZnO	BaO	CaO	K2O	TiO2
												< 90 µm	< 60 µm	< 40 µm	< 30 µm	< 20 µm	< 10 µm	< 50 µm	1 µm																		
#####	LA TEJA-105	30/10/2015	69	0,099	1,797	7,5	8,7	118	0,018	78	0,96	60	98	96	94	89	80	73	20	0,04	58,1	1,47	0,30	0,72	4,156	3,374	1,586	ND	ND	0,04	0,02	ND	81,6	1,417	0,59		
#####	LA TEJA-121	31/03/2016	69	0,126	1,842	8,4	7,0	115	0,017	80	0,93	50	100	99	98	96	90	84	27	0,07	57,0	1,44	0,25	0,78	2,628	5,359	4,122	ND	ND	0,09	0,02	ND	801	1,593	0,65		
#####	LA TEJA-121	15/04/2016	69	0,098	1,528	8,6	7,2	116	0,017	80	0,93	57	100	99	95	88	74	66	17	0,06	56,6	1,52	0,23	0,82	2,724	5,304	3,320	ND	ND	0,10	0,02	ND	1,230	1,639	0,65		

Análisis de muestra de slurry

Cliente ANCAP
 Refinería LA TEJA

Recibo de la muestra	Identificación de la muestra	Fecha de muestreo	Modelo																										TPP	Comentarios																									
			RZR																																																				
			vol under (%)																																																				
140	105	100	95	90	80	85	75	70	65	60	55	50	45	40	38	36	34	32	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1							
06/03/2015	SLURRY LA TEJA-1	02/03/2015	73.8	71.5	71.2	70.8	70.4	69.1	69.8	68.2	67.1	65.6	63.6	61.1	57.9	53.9	49.0	46.7	44.3	41.7	39.1	36.3	34.8	33.4	31.9	30.5	29.0	27.6	26.2	24.8	23.5	22.2	20.9	19.8	18.7	17.8	16.9	16.1	15.4	14.8	14.3	13.9	13.4	13.0	12.4	11.8	11.1	10.2	9.1	7.3	3.3	41.0			
20/03/2015	SLURRY LA TEJA-2	09/01/2015	86.9	83.9	83.4	82.8	82.2	80.4	81.3	79.2	77.7	76.0	73.8	71.0	67.6	63.3	58.0	55.6	53.0	50.3	47.4	44.3	42.7	41.1	39.5	37.9	36.2	34.6	32.9	31.3	29.6	28.1	26.5	25.1	23.7	22.4	21.1	20.0	19.0	18.1	17.3	16.6	15.9	15.3	14.6	14.0	13.2	12.3	11.0	8.6	3.6	33.8			
21/05/2015	SLURRY LA TEJA-3	07/04/2015	92.9	90.8	90.2	89.4	88.5	85.8	87.3	83.9	81.5	78.6	75.1	70.8	65.6	59.5	52.4	49.3	46.3	43.1	39.9	36.6	35.0	33.4	31.9	30.4	28.9	27.5	16.1	24.8	23.6	22.5	21.5	20.5	19.7	19.0	18.3	17.8	17.3	16.9	16.5	16.1	15.7	15.2	14.5	13.8	12.9	11.9	10.6	8.3	3.1	38.4			
01/06/2015	SLURRY LA TEJA-4	11/05/2015	90.1	83.8	82.7	81.5	80.2	77.2	78.8	75.5	73.5	71.3	68.8	66.0	62.8	59.2	55.1	53.4	51.5	49.7	47.7	45.8	44.7	43.7	42.7	41.7	40.7	39.7	38.7	37.7	36.7	35.8	34.8	33.9	33.0	32.2	31.4	30.6	29.8	29.1	27.4	27.7	27.0	26.3	25.6	24.7	23.8	22.4	20.2	15.5	5.6	34.4			
19/06/2015	SLURRY LA TEJA-5	02/06/2015	65.0	58.6	57.7	56.9	56.0	54.0	55.0	52.9	51.7	50.4	48.9	47.2	45.2	43.0	40.3	39.2	37.9	36.6	35.2	33.8	33.0	32.2	31.4	30.6	29.8	28.9	27.0	27.2	26.3	25.4	24.5	23.6	22.6	21.7	20.8	19.9	19.0	18.1	17.2	16.4	15.5	14.6	13.7	12.8	11.8	10.5	8.9	6.4	2.4	63.7			
24/07/2015	SLURRY LA TEJA-6	06/07/2015	89.9	83.6	82.4	81.2	80.0	77.0	78.6	75.1	73.3	71.0	68.7	65.9	62.5	58.4	54.9	53.0	51.1	49.3	47.1	45.5	44.4	43.2	42.4	41.3	40.4	39.4	38.5	37.3	36.4	35.5	34.4	33.6	33.0	32.1	31.0	30.3	29.7	29.0	28.2	27.5	27.0	26.1	25.3	24.4	23.5	22.1	20.0	15.1	5.5	34.6			
30/10/2015	SLURRY LA TEJA-7	07/10/2015	100.0	99.5	99.4	99.3	99.2	99.1	99.0	98.6	98.4	98.3	97.9	97.6	97.1	96.6	95.9	95.6	95.2	94.8	94.3	93.7	93.4	93.1	92.7	92.3	91.9	91.5	91.0	90.4	89.9	89.3	88.6	87.9	87.1	86.3	85.4	84.5	83.5	82.4	81.2	80.0	78.7	77.4	76.0	74.6	73.0	70.8	66.2	53.5	20.3	1.8	CON ULTRASONIDO		
31/03/2016	SLURRY LA TEJA-8	23/02/2016	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	99.9	99.8	99.7	99.5	99.2	99.1	98.9	98.7	98.5	98.2	98.1	97.9	97.8	97.6	97.4	97.1	96.9	96.6	96.3	96.0	95.7	95.3	94.9	94.4	93.8	93.2	92.5	91.7	90.8	89.8	88.8	87.6	86.3	85.2	84.2	83.0	80.0	67.9	27.2	1.4		
29/04/2016	SLURRY LA TEJA-9	31/03/2016	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	99.9	99.7	99.3	98.6	98.2	97.7	97.0	96.3	95.4	94.9	94.3	93.7	93.0	92.3	91.5	90.7	89.8	88.8	87.7	86.6	85.4	84.2	82.8	81.4	79.9	78.4	76.3	75.2	73.6	72.0	70.4	68.9	67.4	65.9	63.9	59.6	47.6	17.3	2.1		
04/07/2016	SLURRY LA TEJA-10	02/06/2016	99.9	99.3	99.2	99.1	99.0	98.8	98.9	98.7	98.5	98.4	98.2	98.1	97.8	97.5	97.0	96.8	96.5	96.1	95.7	95.2	94.9	94.6	94.2	93.8	93.4	92.9	92.4	91.8	91.2	90.5	89.7	88.9	88.0	87.1	86.0	84.9	83.8	82.5	81.3	79.9	78.6	77.3	76.2	75.2	74.2	73.0	69.2	56.2	19.8	1.8			
10/11/2016	SLURRY LA TEJA-12	10/11/2016	100.0	100.0	100.0	100.0	99.9	99.8	99.6	99.4	99.1	98.6	98.0	97.6	97.2	96.8	96.3	95.7	95.3	95.0	94.6	94.1	93.7	93.2	92.7	92.1	91.5	90.8	90.1	89.3	88.4	87.5	86.5	85.4	84.2	83.0	81.6	80.1	78.6	77.0	75.3	73.7	72.1	70.1	65.9	53.6	19.7	1.8							

ANEXO IV

MATERIALS OF CONSTRUCTION	
Casing	6 THK. A-36
Structural Member	A-36

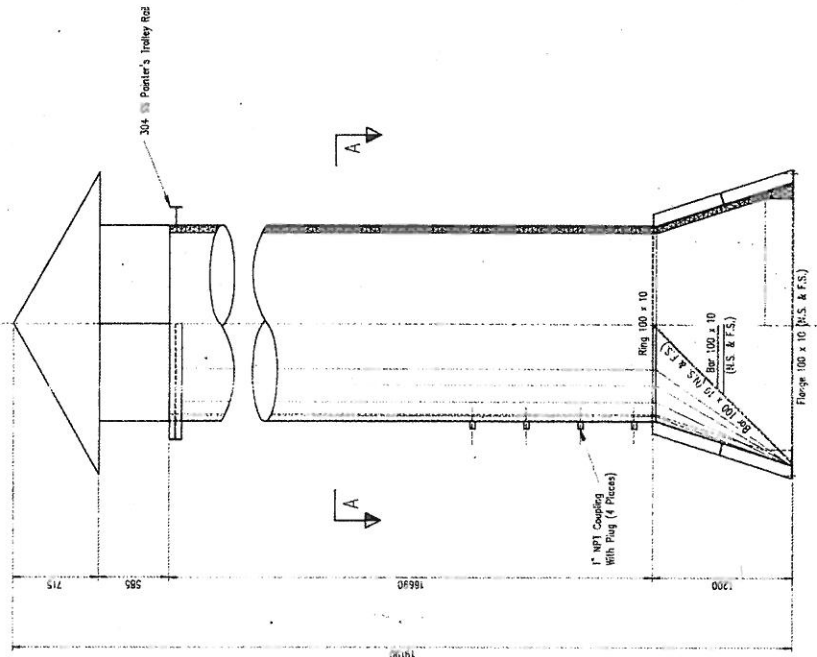
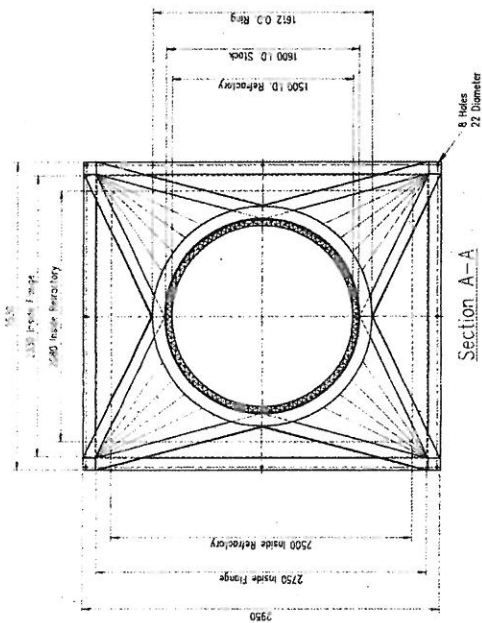
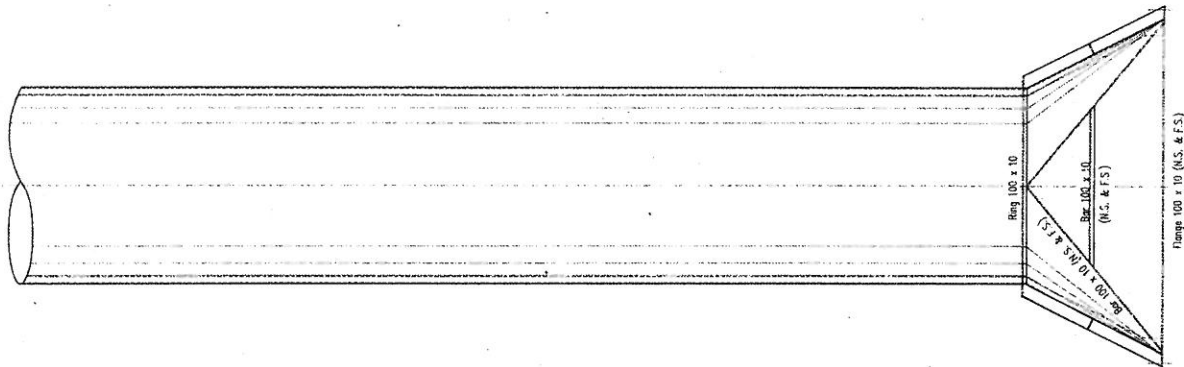
Material Specification A-36 or Equivalent

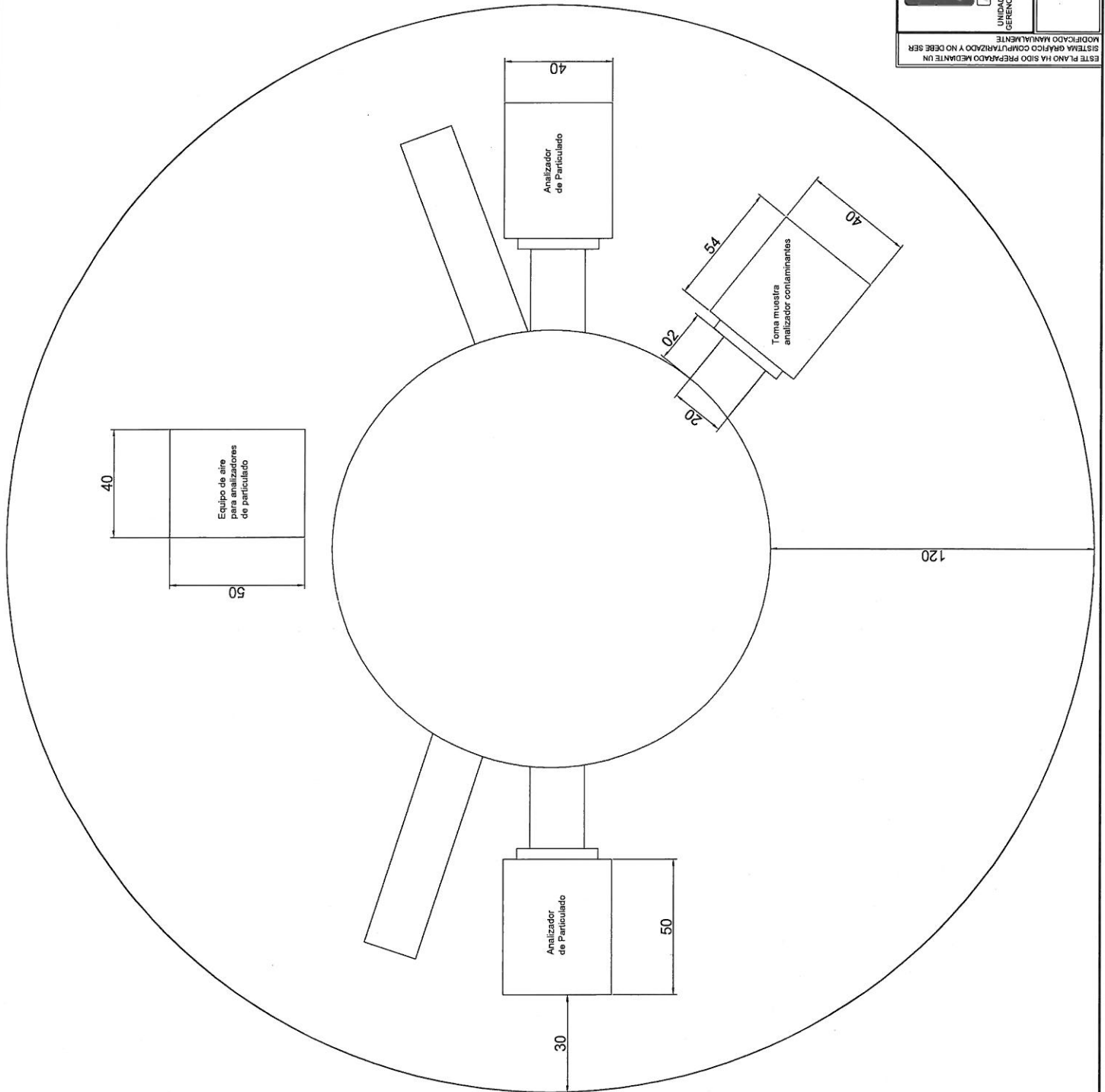


L. R. V. 1.2.4 Rectractory

CONTRACT NO.	100-100-100
PROJECT NAME	REFRIGERATION REFRIGERATION LA TELA
EQUIPO N°	152-B
PLANO N°	2005-H-S-010
REVISIÓN	100-100-100

PRE-MANUAL - RELEASE FOR MATERIAL PURCHASE		CO-01 (01-01-01)	
CO-01 (01-01-01)			
Outlet Stock Arrangement			
CO-01 (01-01-01) 1078-45-01			



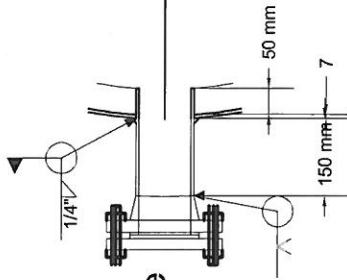


ESTRUTURA DO PROJETO PREPARADO MEDIANTE UM SISTEMA GRAFICO CONVENCIONALMENTE																																																	
 UNICORP UNION CORP CORPORATION UNICORP UNION CORP CORPORATION DETALHE DE REVISÃO <table><tr><th>PROTECTORADO</th><th>NOME</th><th>REV</th><th>FECHA</th><th>POR</th><th>APROB</th></tr><tr><td>DIBUJADO</td><td>Andreas Vialdo</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>REVISADO</td><td>A. Kikuchi, Vialdo</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>REVISOR</td><td>Andreas Vialdo</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>GER MANT E ING</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <table><tr><th>SOLICITA</th><th>DATA</th><th>SOLICITA</th><th>FECHA</th><th>FECHA</th></tr><tr><td>SOLICITA</td><td></td><td>SOLICITA</td><td></td><td></td></tr></table>										PROTECTORADO	NOME	REV	FECHA	POR	APROB	DIBUJADO	Andreas Vialdo					REVISADO	A. Kikuchi, Vialdo					REVISOR	Andreas Vialdo					GER MANT E ING						SOLICITA	DATA	SOLICITA	FECHA	FECHA	SOLICITA		SOLICITA		
PROTECTORADO	NOME	REV	FECHA	POR	APROB																																												
DIBUJADO	Andreas Vialdo																																																
REVISADO	A. Kikuchi, Vialdo																																																
REVISOR	Andreas Vialdo																																																
GER MANT E ING																																																	
SOLICITA	DATA	SOLICITA	FECHA	FECHA																																													
SOLICITA		SOLICITA																																															
Planta la Teja <table><tr><th>EXP. N°</th><th>EXPED</th><th>SAC</th></tr><tr><td></td><td></td><td>11100</td></tr></table>										EXP. N°	EXPED	SAC			11100																																		
EXP. N°	EXPED	SAC																																															
		11100																																															
Plataforma Caldera CO NUMERO XXXXXXX XX																																																	

MATERIALES			
ITEM	DESCRIPCIÓN	Cant.	
1	Caño 4" Sch STD, CS, ASTM A 106 Gr B Seamless (para realizar 4 nozzles)	1 m	
2	Brida 4", 150#, WNRF, CS, ASTM A 105	4	
3	Brida Ciega 4", 150#, CS, ASTM A105	4	
4	Espárragos con Tuercas A 193 Gr B7 / B194 Gr 2H; $\phi = \frac{5}{8}$ "; Longitud 90 mm.	32	

NOTAS

Todas las medidas están en mm, salvo especificación en contrario.
Todas las medidas se rectificarán en Obra.
Se debe perforar prolijamente la chimenea (la pared exterior de acero de 5mm de espesor relevado y el refractario de 50 mm. de espesor).
Los agujeros tendrán un diámetro tal que permita el montaje de los nozzles cuyos diámetros externos son de 114 mm. más tolerancia.
Los nozzles de los MP a montar serán 4, se montarán todos en un mismo plano horizontal que esté 400 mm. debajo del plano de los nozzles del opacimetro a 90° entre si y a 45° de la dirección radial en la cual se instalará el opacimetro.
Los nozzles a montar serán atravesarán el refractario y su cara interna quedará al ras con la cara interna del refractario.
Se matarán los filos de los nozzles a efectos de evitar posibles daños en las sondas a utilizar.
Se realizarán cordones de soldadura filete de 6.4 mm ($\frac{1}{4}$ " de cateto entre los nozzles y la cara externa de la chimenea según procedimientos aprobados que cumplan con ASME o AWS con soldadores calificados.
Se realizará soldadura a tope entre brida y nozzle según procedimientos aprobados de igual manera.



DETALLE: Montaje de Nozzle



ANCAP
UNIDAD REG. ENERGÉTICOS
GERENCIA DE MANTENIMIENTO
e INGENIERÍA
ING. Y OBRAS

ESTE PLANO HA SIDO PREPARADO MEDIANTE UN SISTEMA GRÁFICO COMPUTARIZADO Y NO DEBE SER MODIFICADO MANUALMENTE

DETALLE DE REVISION		REV.	FECHA	POR	APROB.
PROYECTADO		Ing. Guillermo Silva		FIRMA	FECHA
DIBUJADO		Ing. Guillermo Silva			05-05-2017
REVISADO		Ing. Alejandro Fernández			
JEFE ING. Y OBR.		Ing. Alejandro Fernández			
GER. MANT. E ING.		Ing. Diego Iribarria			
SOLICITA		Jefe			
SOLICITA		Ing. Magdalena Iribarria			
EXP. N°		ORDEN SAP			
		50186632			
		ESCALA		1:16; Detalle 1:10	
		NUMERO		02963-00 R1	

PLANTA LA TEJA
CALDERA DE CO-CHIMENEA
Montaje Nozzles Medición Mat. Particulado

