

PLANILLA DE VIGAS					
N°	Perfil	APOYOS		Luz de Cálculo	Observaciones
		izq	der	cm	
1	PNC-12	soldado a 51	soldado a 55	285	
2	PNC-12	soldado a 55	soldado a 57	285	
3	PNC-12	soldado a 57	soldado a 58	150	
4	PNC-12	soldado a 58	soldado a 59	275	
5	PNI-20	soldado a 51	soldado a 55	285	EXISTENTE
6	PNI-20	soldado a 55	soldado a 57	285	EXISTENTE
7	PNI-20	soldado a 57	soldado a 58	150	EXISTENTE
8	PNI-12	soldado a 58	soldado a 59	275	
9	PNI-24	soldado a 51	soldado a 57	560	Recibe zancas 52 y 53 de escalera. Ver detalle en corte 102
10	PNI-20	soldado a 57	soldado a 58	150	EXISTENTE
11	PNI-12	soldado a 58	soldado a 59	275	
12	PNI-10	soldado a 57	soldado a 58	150	EXISTENTE
13	PNI-16	soldado a 52	soldado a 53	150	No es estructural
14	PNI-16	soldado a 53	soldado a 54	45	No es estructural
15	PNI-16	soldado a 54	soldado a 56	150	No es estructural
16	PNI-10	soldado a 57	soldado a 58	150	
17	PNI-12	soldado a 58	soldado a 59	275	
18	PNI-10	soldado a 57	soldado a 58	150	EXISTENTE
19	PNI-10	soldado a 57	soldado a 58	150	EXISTENTE
20	PNC-12	soldado a 58	soldado a 59	275	
21	baranda				Ver proyecto de MERA.
51	PNI-20	MARTILLO	MARTILLO	320	EXISTENTE
52	PNI-16	MARTILLO	soldado a 9	400	MARTILLO en nivel de descanso. Detalle 2.
53	PNI-16	MARTILLO	soldado a 9	400	MARTILLO en nivel de descanso. Detalle 3.
54	PNI-16	En zapatilla PB	MARTILLO	400	ZAPATILLA Detalle 1. MARTILLO en nivel de descanso. Detalle 3.
55	PNI-20	soldado a 9	MARTILLO	190	
56	PNI-16	En zapatilla PB	MARTILLO	400	ZAPATILLA Detalle 1. MARTILLO en nivel de descanso. Detalle 2,
57	PNI-20	MARTILLO	MARTILLO	600	EXISTENTE A REFORZAR ver detalle 4
58	PNI-24	MARTILLO	MARTILLO	600	EXISTENTE
59	PNI-24	MARTILLO	MARTILLO	600	SE COMPLEMENTA LO EXISTENTE, VER DETALLE 7
LAS LUCES INDICADAS EN LA PLANILLA SON DE CÁLCULO. LAS MISMAS SE RECTIFICARAN EN OBRA.					

CARACTERÍSTICA DE LOS MATERIALES

**Aceros.**  
Serán de acero A-36, de pieza única y de primer uso, se indica como referencia los PNI según DIN 1025 y PNC según DIN 1026.

**Soldaduras y operarios.**  
Se utilizarán electrodos E-7018, los operarios tendrán calificación no mayor a 6 meses al momento de comenzar los procedimientos de soldadura.

**Hormigón y acero para hormigón.**  
Se utilizará para la elaboración de los “martillos”.  
El hormigón será del tipo C-25,0 según UNIT 972.  
Todo el acero será tratado según UNIT 968.

**Madera.**  
Entablonado de pino Brasil o calidad superior.  
 $\sigma = 80 \text{ Kg/cm}^2$   
 $E = 100.000 \text{ Kg/cm}^2$   
Peso específico = 850 Kg/m3

NOTAS GENERALES

En todos los casos la vinculación de las piezas metálicas es por electro soldadura. La garganta de soldadura serán las indicadas en plantas y detalles y en ningún caso menor a g=5mm. Será en todo el perímetro de la unión debiéndose interrumpir en los cambios abruptos de dirección.

De ser necesario las barras se desbastarán parcialmente en las alas para el adecuado encastre en la pieza donde apoye.

Previo al soldeo las piezas se prepararán con bisel adecuado según esquemas.

En caso que alguno de los perfiles existentes que se reutilicen haya sido dañado en el proceso de desmonte de la estructura original, o presente síntomas de degradación por el motivo que fuere se deberá dar parte a la dirección de obra quien por escrito aprobará su utilización, el tratamiento a realizar o su sustitución.

La circulación existente tiene una baranda estructural, formada por perfiles del tipo “C” de 12 cm (PNC-12) en su parte superior e inferior, parantes verticales del tipo “doble T” de 10 cm (PNI-10) y diagonales de acero redondo de 14 mm. La misma está sustentada de tensores y la barra 58 (PNI-24) de este proyecto.

La misma será cortada para apoyar en la barra 59 (PNI-24).

Será de cuenta del equipo técnico de la empresa constructora el dispositivo de apuntalamiento hasta la reconstrucción del apoyo sobre la barra 59.

Para la construcción de la barra 59 (PNI-24), se utilizará el tramo en espera para vincularle el tramo complementario que se vinculará al mismo según detalle 7 y al muro existente en martillo según detalle 5.

SOLDADURA

En todos los casos la vinculación de las piezas metálicas es por soldadura.

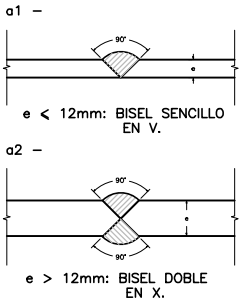
Los cordones de soldadura serán continuos ejecutándose en tramos alternados de longitud inferior a 20g (g=garganta de la soldadura).

Se interrumpirá el cordón de electrosoldadura cuando se observe un cambio brusco en la dirección de este.

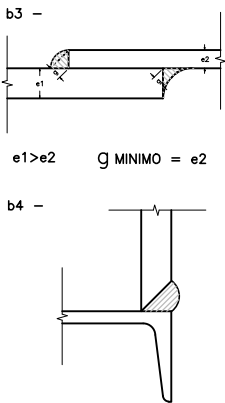
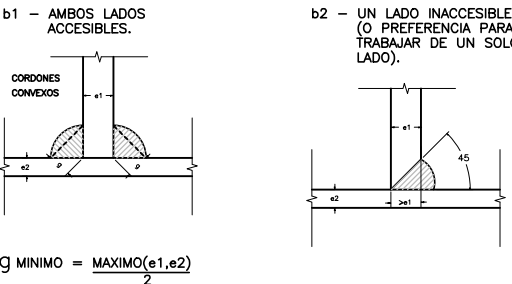
Los bordes de las piezas a unir se prepararán previo al soldeo de acuerdo a los siguientes esquemas.


A modo de ejemplo se muestran a continuación algunos casos de unión de piezas metálicas presentes en las estructuras proyectadas.

a – SOLDADURA A TOPE



b – SOLDADURA EN ANGULO



<div><div>UNIVERSIDAD DE LA REPUBLICA</div><div>PLAN DE OBRAS DE MEDIANO Y LARGO PLAZO</div><div>DIRECCION GENERAL DE ARQUITECTURA</div></div> <div></div>		
DIRECTOR DGA (s) ARQ. ÁLVARO CAYÓN COORDINADORA GRAL (s) ARQ. ADRIANA GORGA COORDINADORA DE EJECUCION DE PROYECTOS (s) ARQ. VIRGINIA CASAÑAS		
SERVICIO / OBRA  FACULTAD DE HUMANIDADES Y CIENCIAS DE LA EDUCACIÓN AULARIO EDIFICIO CENTRAL - ETAPA 02		LAMINA  E4
PROYECTO: ARQ. MAURICIO CHORBADJIAN RESPONSABLE DE POYECTO ARQ. SANTIAGO LENZI COLABORADORES ARQ. LEANDRO CRISTALLI BACH. PILAR FAJARDO ASESORES ING. GONZALO SERANTES		UBICACION  CALLE URUGUAY 1695
DESCRIPCION  ESTRUCTURA PLANILLA PERFILES CIRC. Y ESCALERA SOBRE NIVEL 2		FECHA  ABRIL/2020  ESCALA  S/E