

PLANTA
ESC1/50

SOLDADURA

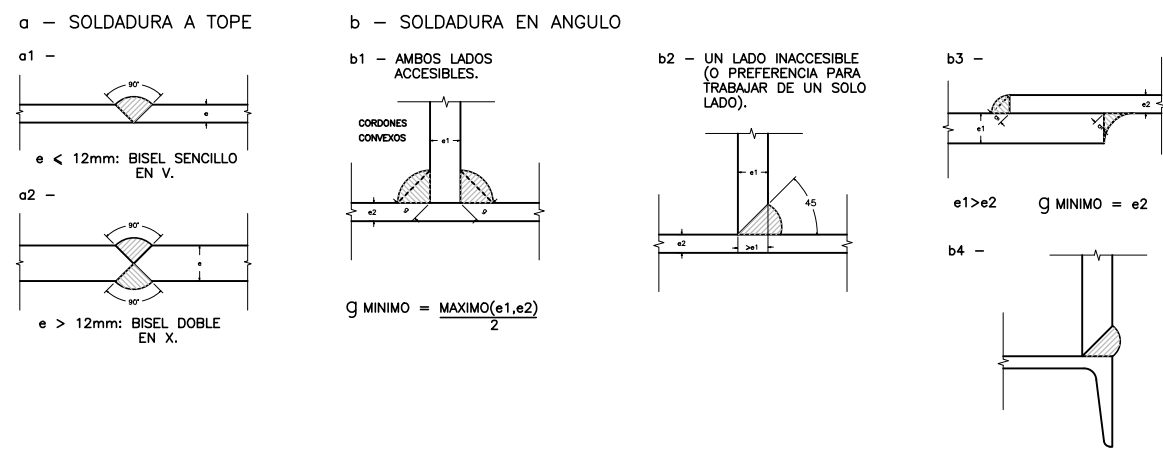
En todos los casos la vinculación de las piezas metálicas es por soldadura.

Los cordones de soldadura serán continuos ejecutándose en tramos alternados de longitud inferior a 20g (g=garganta de la soldadura).

Se interrumpirá el cordón de electrosoldadura cuando se observe un cambio brusco en la dirección de este.

Los bordes de las piezas a unir se prepararán previo al soldeo de acuerdo a los siguientes esquemas.

A modo de ejemplo se muestran a continuación algunos casos de unión de piezas metálicas presentes en las estructuras proyectadas.



CARACTERÍSTICA DE LOS MATERIALES

Aceros.

Serán de acero A-36, de pieza única y de primer uso, se indica como referencia los PNI según DIN 1025 y PNC según DIN 1026.

Soldaduras y operarios.

Se utilizarán electrodos E-7018, los operarios tendrán calificación no mayor a 6 meses al momento de comenzar los procedimientos de soldadura.

Hormigón y acero para hormigón.

Se utilizará para la elaboración de los “martillos”.

El hormigón será del tipo C-25,0 según UNIT 972.

Todo el acero será tratado según UNIT 968.

Madera.

Entablonado de pino Brasil o calidad superior.

$\sigma = 80 \text{ Kg/cm}^2$

$E = 100.000 \text{ Kg/cm}^2$

Peso específico = 850 Kg/m^3

NOTAS GENERALES

En todos los casos la vinculación de las piezas metálicas es por electro soldadura. La garganta de soldadura serán las indicadas en plantas y detalles y en ningún caso menor a $g=5\text{mm}$. Será en todo el perímetro de la unión debiéndose interrumpir en los cambios abruptos de dirección.

De ser necesario las barras se desbastarán parcialmente en las alas para el adecuado encastre en la pieza donde apoye.

Previo al soldeo las piezas se prepararán con bisel adecuado según esquemas.

En caso que alguno de los perfiles existentes que se reutilicen haya sido dañado en el proceso de desmonte de la estructura original, o presente síntomas de degradación por el motivo que fuere se deberá dar parte a la dirección de obra quien por escrito aprobará su utilización, el tratamiento a realizar o su sustitución.

La circulación existente tiene una baranda estructural, formada por perfiles del tipo “C” de 12 cm (PNC-12) en su parte superior e inferior, parantes verticales del tipo “doble T” de 10 cm (PNI-10) y diagonales de acero redondo de 14 mm. La misma está sustentada de tensores y la barra 58 (PNI-24) de este proyecto.

La misma será cortada para apoyar en la barra 59 (PNI-24).

Será de cuenta del equipo técnico de la empresa constructora el dispositivo de apuntalamiento hasta la reconstrucción del apoyo sobre la barra 59.

Para la construcción de la barra 59 (PNI-24), se utilizará el tramo en espera para vincularle el tramo complementario que se vinculará al mismo según detalle 7 y al muro existente en martillo según detalle 5.

NOMENCLATURA:

← dirección de apoyo de las tablas

← estructura de barras



UNIVERSIDAD DE LA REPUBLICA

PLAN DE OBRAS DE MEDIANO Y LARGO PLAZO

DIRECCION GENERAL DE ARQUITECTURA



DIRECTOR DGA (s) ARQ. ÁLVARO CAYÓN COORDINADORA GRAL (s) ARQ. ADRIANA GORGA COORDINADORA DE EJECUCION DE PROYECTOS (s) ARQ. VIRGINIA CASAÑAS PROYECTO: ARQ. MAURICIO CHORBADJIAN RESPONSABLE DE PROYECTO ARQ. SANTIAGO LENZI COLABORADORES ARQ. LEANDRO CRISTALLI BACH. PILAR FAJARDO ASESORES ING. GONZALO SERANTES	SERVICIO / OBRA FACULTAD DE HUMANIDADES Y CIENCIAS DE LA EDUCACIÓN AULARIO EDIFICIO CENTRAL - ETAPA 02	
	UBICACION CALLE URUGUAY 1695	LAMINA E3
	DESCRIPCION ESTRUCTURA PLANTA CIRC. Y ESCALERA SOBRE NIVEL 2	FECHA ABRIL/2020 ESCALA 1/50