**Adenda 1**

**Pliego LA 25/2019 Adquisición de Equipo de Plegado CNC**

**En la Pag 22 del pliego, donde dice:**

*Cumplimiento de especificaciones Técnicas*

*Item1*

**Requisitos mínimos mandatorios:** Plegadora de Planchas Metálicas con Control Numérico por Computadora con las siguientes características mínimas: capacidad de doblado 100 toneladas, interfaz de control pantalla táctil >= 15" con visualización 3D, longitud de plegado mínimo de 3050 mm, paso libre de montantes de 3300 mm, distancia mínima entre mesa y viga de 450 mm, velocidad de aproximación de 180 mm/s, velocidad de trabajo de 10 mm/s, sistema para mantener paralelismo entre la viga opresora y la mesa, soportar extensión DFX, sistema de mando CNC con la posibilidad de ser configurado en idioma inglés y español, sistema de tope posterior de 5 ejes y 2 dedos, dispositivo opto-electrónico de seguridad y certificado de Conformidad Europea (CE)"

**Debe decir:**

*Cumplimiento de especificaciones Técnicas*

*Item1*

**"Requisitos mínimos mandatorios:** Plegadora de Planchas Metálicas con Control Numérico por Computadora con las siguientes características mínimas: capacidad de doblado 100 toneladas, interfaz de control pantalla táctil >= 15" con visualización 3D, longitud de plegado mínimo de 3050 mm, paso libre mínimo de montantes de 2600 mm, distancia mínima entre mesa y viga de 450 mm, velocidad de aproximación de 180 mm/s, velocidad de trabajo de 10 mm/s, sistema para mantener paralelismo entre la viga opresora y la mesa, soportar extensión DFX, sistema de mando CNC con la posibilidad de ser configurado en idioma inglés y español, sistema de tope posterior mínimo de 5 ejes y 2 dedos con posicionamiento independiente mediante el controlador CNC, dispositivo opto-electrónico de seguridad y certificado de Conformidad Europea (CE)"

**En la Pag 34 del pliego, donde dice:**

Para la longitud de pliegue se aceptará un valor mínimo de 3050 mm, paso libre entre montantes de por lo menos 3300 mm y distancia mínima entre mesa y viga de 450 mm.

**Debe decir:**

Para la longitud de pliegue se aceptará un valor mínimo de 3050 mm, paso libre entre montantes de por lo menos 2600 mm y distancia mínima entre mesa y viga de 450 mm.

**En la Pag 36 del pliego, donde dice:**

|  |  |
| --- | --- |
| Longitud de Plegado. | 3050 mm |
| Paso Libre de Montantes. | 3300 mm |

**Debe decir:**

|  |  |
| --- | --- |
| Longitud de Plegado mínimo. | 3050 mm |
| Paso Libre de Montantes mínimo. | 2600 mm |

**En el Anexo III del pliego, Fila 2, donde dice:**

|  |
| --- |
| **ITEM 1) Plegadora de Planchas Metálicas con Control Numérico por Computadora** |
| Plegadora de Planchas Metálicas con Control Numérico por Computadora con las siguientes características mínimas: capacidad de doblado 100 toneladas, interfaz de control pantalla táctil >= 15" con visualización 3D, longitud de plegado mínimo de 3050 mm, paso libre de montantes de 3300 mm, distancia mínima entre mesa y viga de 450 mm, velocidad de aproximación de 180 mm/s, velocidad de trabajo de 10 mm/s, sistema para mantener paralelismo entre la viga opresora y la mesa, soportar extensión DFX, sistema de mando CNC con la posibilidad de ser configurado en idioma inglés y español, sistema de tope posterior de 5 ejes y 2 dedos, dispositivo opto-electrónico de seguridad y certificado de Conformidad Europea (CE). |

**Debe decir:**

|  |
| --- |
| **ITEM 1) Plegadora de Planchas Metálicas con Control Numérico por Computadora** |
| Plegadora de Planchas Metálicas con Control Numérico por Computadora con las siguientes características mínimas: capacidad de doblado 100 toneladas, interfaz de control pantalla táctil >= 15" con visualización 3D, longitud de plegado mínimo de 3050mm, paso libre de montantes mínimo de 2600 mm, distancia mínima entre mesa y viga de 450 mm, velocidad de aproximación de 180 mm/s, velocidad de trabajo de 10 mm/s, sistema para mantener paralelismo entre la viga opresora y la mesa, soportar extensión DFX, sistema de mando CNC con la posibilidad de ser configurado en idioma inglés y español, sistema de tope posterior mínimo de 5 ejes y 2 dedos con posicionamiento independiente mediante el controlador CNC, dispositivo opto-electrónico de seguridad y certificado de Conformidad Europea (CE). |

**En el Anexo IV del pliego, Fila 41, donde dice:**

|  |
| --- |
| **ITEM 1) Plegadora de Planchas Metálicas con Control Numérico por Computadora** |
| Plegadora de Planchas Metálicas con Control Numérico por Computadora con las siguientes características mínimas: capacidad de doblado 100 toneladas, interfaz de control pantalla táctil >= 15" con visualización 3D, longitud de plegado mínimo de 3050 mm, paso libre de montantes de 3300 mm, distancia mínima entre mesa y viga de 450 mm, velocidad de aproximación de 180 mm/s, velocidad de trabajo de 10 mm/s, sistema para mantener paralelismo entre la viga opresora y la mesa, soportar extensión DFX, sistema de mando CNC con la posibilidad de ser configurado en idioma inglés y español, sistema de tope posterior de 5 ejes y 2 dedos, dispositivo opto-electrónico de seguridad y certificado de Conformidad Europea (CE). |

**Debe decir:**

|  |
| --- |
| **ITEM 1) Plegadora de Planchas Metálicas con Control Numérico por Computadora** |
| Plegadora de Planchas Metálicas con Control Numérico por Computadora con las siguientes características mínimas: capacidad de doblado 100 toneladas, interfaz de control pantalla táctil >= 15" con visualización 3D, longitud de plegado mínimo de 3050 mm, paso libre de montantes mínimo de 2600 mm, distancia mínima entre mesa y viga de 450 mm, velocidad de aproximación de 180 mm/s, velocidad de trabajo de 10 mm/s, sistema para mantener paralelismo entre la viga opresora y la mesa, soportar extensión DFX, sistema de mando CNC con la posibilidad de ser configurado en idioma inglés y español, sistema de tope posterior mínimo de 5 ejes y 2 dedos con posicionamiento independiente mediante el controlador CNC, dispositivo opto-electrónico de seguridad y certificado de Conformidad Europea (CE). |