

Hormigón:

Premezclado y bombeado C-25,0 según Norma UNIT 972-97, de 25 MPa de resistencia característica a la rotura a los 28 días en cilindros normalizados, un módulo de elasticidad longitudinal a los 28 días no menor a 25 GPa y una resistencia mínima de tracción por flexión a los 28 días de 2,5 MPa.

Aceros para hormigón:

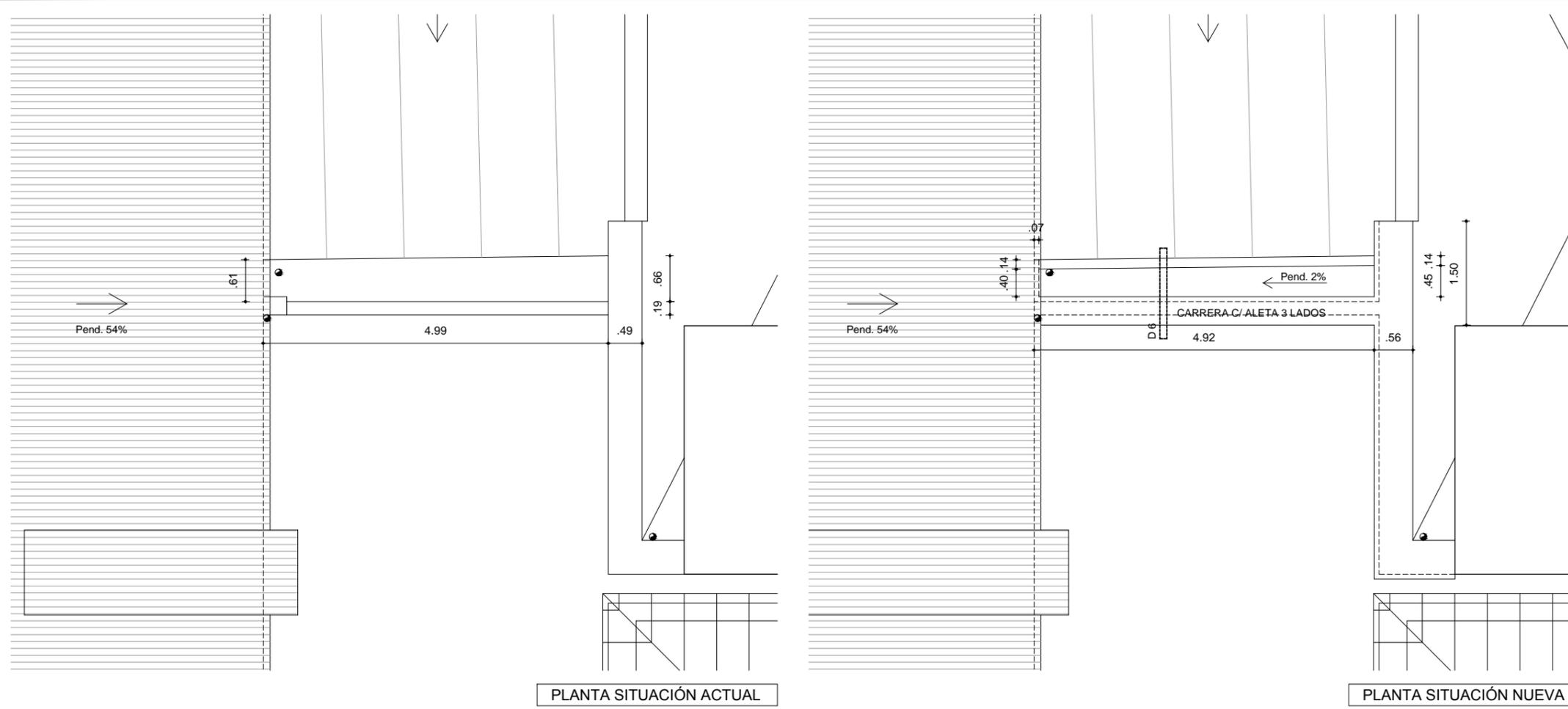
Indicado Ø

Acero ADN 420 o ADN 500 según UNIT 843.
Acero ADM 420 o ADM 500 según UNIT 968.

Canalón:

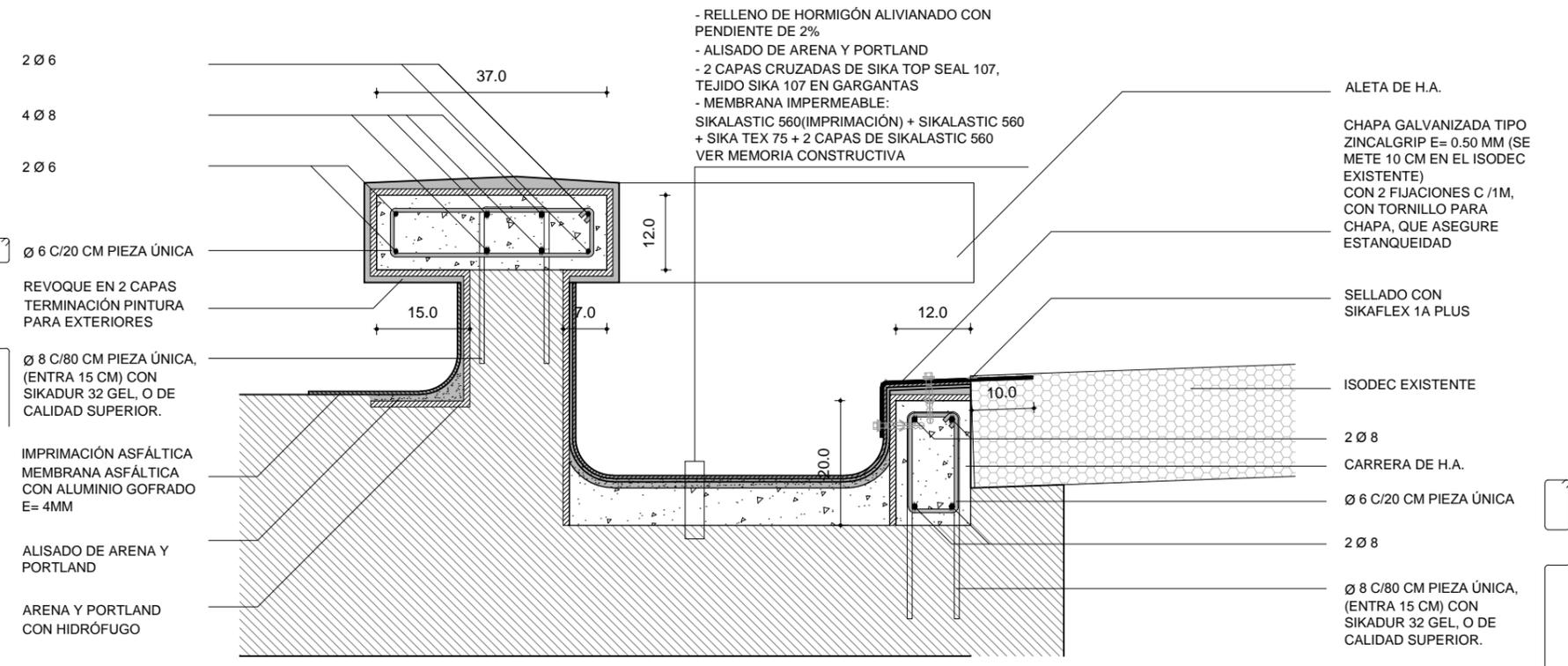
Se deberá retirar todo el relleno del canalón para lograr mejorar la situación, generando una diferencia mayor entre el nivel del techo de isodec y la cubeta del mismo.

Actualmente la membrana del canalón se monta y se pega sobre el isodec, es por ello que se deberá retirar totalmente cualquier resto de la misma lijando la superficie. Luego se aplicarán 2 manos de fondo antióxido Cromox de Inca o de calidad superior y luego 3 manos de esmalte sintético tipo Incalux brillante o calidad superior, color blanco.



PLANTA SITUACIÓN ACTUAL

PLANTA SITUACIÓN NUEVA



D 6

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------|--|
|  <p>UNIVERSIDAD DE LA REPUBLICA DIRECCION GENERAL DE ARQUITECTURA</p> | | <p>SERVICIO: FACULTAD DE HUMANIDADES</p> | |
| | | <p>LAMINA</p> | |
| <p>DIRECTOR (S): ARO. JUAN PEDRO URRUZOLA</p> | | <p>SUBCACION: MAGALLANES 1577</p> | |
| <p>PROYECTO: ARO. MAURICIO CHORBADJIAN</p> | | <p>PROYECTO: AZOTEAS</p> | |
| <p>ASESOR (S): ING. GONZALO SERANTES</p> | | <p>DESCRIPCION: CANALÓN - SECTOR B</p> | |
| | | <p>ESCALA: 1:75-1:10</p> | |
| | | <p>FECHA: NOV/2018</p> | |

A-08