**Adenda al pliego 33/2018**

**En la pág. 21 del pliego, donde dice:**

ITEM 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Concepto*** | ***Puntuación máxima*** | ***Puntuación mínima*** |
| Plazo de entrega | 20 | 5 |
| Soporte local para mantenimiento y/o repuestos | 25 | 10 |
| Plazo de Garantía | 30 | 10 |
| Cumplimiento de las especificaciones técnicas | **Mandatorias** | |
| Antecedentes | 50 | 10 |
| **Ponderación técnica (PT)** | **125** | **35** |

**Debe decir:**

ITEM 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Concepto*** | ***Puntuación máxima*** | ***Puntuación mínima*** |
| Plazo de entrega | 20 | 5 |
| Soporte local para mantenimiento y/o repuestos | 25 | 10 |
| Plazo de Garantía | 30 | 10 |
| Cumplimiento de las especificaciones técnicas | 165 | 110 |
| Antecedentes | 50 | 10 |
| **Ponderación técnica (PT)** | **290** | **145** |

**En la pág. 22 del pliego, donde dice:**

***Cumplimiento de especificaciones técnicas***

Se adjunta Anexo III con la puntuación a otorgar en cada componente y sus

especificaciones solicitadas

Las ofertas que no alcancen el mínimo puntaje de “Cumple” en cada uno de los

componentes, podrán ser descartadas a solo criterio del tribunal evaluador.

En el caso del Ítem 3, Impresora 3D, las especificaciones técnicas son mandatorias y

el no cumplimiento de alguna de las mismas es causal de descalificación de la oferta.

**Debe decir:**

***Cumplimiento de especificaciones técnicas***

Se adjunta Anexo III con la puntuación a otorgar en cada componente y sus

especificaciones solicitadas

Las ofertas que no alcancen el mínimo puntaje de “Cumple” en cada uno de los

componentes, podrán ser descartadas a solo criterio del tribunal evaluador.

**En la pág. 32 del pliego, donde dice:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ITEM 3** | **IMPRESORA 3D** | |
|  | Tecnología: | Impresión en Filamento Fundido |
| Cabezal: | Doble extrusión con sistema de levantamiento automático de boquilla y printcores intercambiables |
| Volumen de impresión: | al menos 320 X 220X 280 mm |
| Resolución: | Cabezal de 0.25mm: 150-60 micrones |
| Cabezal de 0.4mm: 200-20 micrones |
| Cabezal de 0.8mm: 600-20 micrones |
| Resolución en XYZ: | 6.9, 6.9, 2.5 micrones |
| Velocidad de construcción: | <25mm3/s |
| Plataforma de impresión: | Plataforma de vidrio templado |
| Placa de aluminio templada |
| Temperatura de cama caliente: | 20-140°C |
| Calibración de cama caliente: | Automática |
| Materiales compatibles: | PLA, Tough PLA, Nylon, ABS, CPE, CPE+, PC, TPU95A, PP, PVA, Brakaway y materiales genéricos |
| Tipo de alimentador: | Doble engranaje, resistente a la fricción |
| Temperatura del cabezal: | 180-280°C |
| Tiempo de calentamiento del cabezal: | <2min |
| Tiempo de calentamiento de plataforma: | <4min (de 20°C a 60°C) |
| Ruido: | menor a 60dBA |
| Ratio de gasto energético: | menor a 800Watts |
| Reconocimiento de material: | Auto reconocimiento con scanner NFC |
| Conectividad: | Wifi, LAN y puerto USB |
| Display: | Incluya pantalla, preferentemente táctil |
| Idiomas: | Español, Inglés, Portugués |
| Monitoreo: | Monitoreo con cámara en vivo |
| Dimensiones: | entre 450x400x500mm y 500x500x550mm |
| Peso: | no mayor a 25kg |
| Ambiente para operar: | 15-32°C - 90% de humedad |
| Archivos que debe soportar: | STL, OBJ, X3D, 3MF, BMP, GIF, JPG, PNG |
| Archivos de impresión: | G, GCODE, GCODE.gz, UFP |
| Garantía: | 12 meses o superior |
| Soporte técnico: | De por vida |

**Debe decir:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ITEM 3** | **IMPRESORA 3D** | |
| Tecnología: | Impresión en Filamento Fundido |
| Cabezal: | Doble extrusión |
| Volumen de impresión: | al menos 300 X 220X 280 mm |
| Resolución: | Cabezal de 0.25mm: 150-60 micrones |
| Cabezal de 0.4mm: 200-20 micrones |
| Resolución en XYZ: | al menos 6.9, 6.9, 2.5 micrones |
| Velocidad de construcción: | Al menos 25mm3/s |
| Plataforma de impresión: | Caliente con elevación mínima hasta 115°C |
| Calibración de cama caliente: | Automática |
| Materiales compatibles: | PLA, Nylon, ABS, PC, PVA y materiales genéricos |
| Tipo de alimentador: | Doble engranaje, resistente a la fricción |
| Temperatura del cabezal: | Rango mínimo 180-280°C |
| Ratio de gasto energético: | menor a 800Watts |
| Sistema operativo: | Windows, Linux y IOS. |
| Software | Open Source compatible con plataformas de monitoreo en la nube (ejemplo: Repetier Host) |
| Conectividad: | Wifi, LAN y puerto USB |
| Display: | Incluya pantalla, preferentemente táctil |
| Idiomas: | Español, Inglés, Portugués |
| Monitoreo: | Monitoreo con cámara en vivo |
| Archivos que debe soportar: | STL, OBJ, X3D, 3MF, BMP, GIF, JPG, PNG |
| Archivos de impresión: | G, GCODE |
| Garantía: | 12 meses o superior |
| Soporte técnico: | de por vida |

**Se reemplazan los Anexos III y IV, adjuntos al pliego.**