**PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1). Verificar existencia de ruidos y vibraciones anormales | | | |
| 2). Verificación de nivel de aceite y temperatura de los | | | |
| compresores |  |  |  |
| 3). Efectuar limpieza de condensador/es | | |  |
| 4). Lavar evaporador y bandeja de condensadores | | | |
| 5). Verificación de alineación y tensión de correas de ventiladores, | | | | |
| reponer si es necesario. | |  |  |
| 6). Lubricación y control de rodamientos | | |  |
| 7). Verificar acoplamientos (si existieren) | | |  |
| 8). Efectuar limpieza Gral. del equipamiento incluidos motor/es, | | | | |
| ventilador/es, gabinetes, etc. | | |  |
| 9). Efectuar limpieza de rotores de ventiladores, ver balanceo | | | | |
| 10). Verificación de aislación de las cañerías. | | | |
| 11). Verificación de perdidas de gas refrigerante y control de carga | | | | |
| 12). Verificar visor de liquido (burbujas, suciedad, humedad) | | | | |
| 13). Verificación de sobrecalentamiento | | |  |
| 14). Eliminación de puntos de herrumbre o partes con corrosión | | | | |
| 15). Corregir tapas sueltas y cierre correcto del gabinete | | | |
| 16). Verificación de presiones de baja - alta y aceite.  17). Verificacion de actuación de preostato de baja, alta y aceite   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 18). Efectuar lectura de subenfriamiento | |  | | 19). Reapretar tuercas, tornillos y bulones de soporte y/o fijación | | | | | 20). Verificación de ajuste del cabezal del compresor | | | | 21). Medir temperatura de entrada y de salida | | | | 22). Eliminación de pérdidas en los registros y válvulas | | | | 23). Maniobrar cada registro hidráulico desde el principio al fin del | | | | | curso, volviendo a la posición normal. | |  | | 24). Verificación de tensiones y balanceado entre fases de | | | | motores y compresores. |  |  | | 25). Verificación de corriente y balanceado entre fases de | | | | motores y compresores |  |  | | 26). Verificar aislación de los motor/es y compresor/es | | | | 27). Verificar botoneras, interruptores, lámparas y fusibles | | | | 28). Efectuar reapretado de las terminales, tornillos y tuercas. | | | | | 29). Verificación de actuación de relé/s termico/s. | | | | 30). Efectuar limpieza interna de cuadro de comando | | | | 31). Verificar estado de calentamiento de motores | | | | 32). Verificar actuación de Flow Switch (si existiere) | | | | 33). Verificación de estado de las superficies de los contactos de | | | | | los relé/s de las unidades. | |  | | 34). Verificación de fusibles y si son los adecuados.   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 35). Verificación de funcionamiento de las resistencias de calenta- | | | | | | miento del carter con y sin alimentacion electrica. | | | |  | | 36). Verificación de elasticidad de los tacos de goma apoyo del | | | | | | compresor |  |  |  |  | | 37). Lavado de filtros de aire del evaporador o sustituir si son | | | | | | descartables |  |  |  |  | | 38). Desobstruir drenajes y lavado de bandejas. | | | |  | | 39). Verificación de aislamiento térmico del gabinete | | | |  | | 40). Verificar de estado de las conexiones flexibles de los ductos | | | | | | 41). Verificación de perdidas de aire | | |  |  | | 42). Verificación de operación de los dampers | | | |  | | 43). Limpieza de filtro de toma de aire exterior o sustituir si son | | | | | | descartables |  |  |  |  | | 44). Verificar si el retorno de aire esta obstruido | | | |  | | 45). Verificación de filtro secador de línea de liquidos refrigerantes | | | | | | 46). Medir y regular las temperaturas de inyección, retorno, | | | | | | ambiente y aire exterior. | |  |  |  | | 47). Regulación de termostato de control de temperatura ambiente | | | | | | 48). Verificación de valvula inversora frío - calor y valvula de | | | | | | expansión |  |  |  |  | | 49). Verificar humidistatos, resistencias y puesta a tierra | | | |  | | 50). Poner en servicio el equipo que esta en stand - by, si existiera | | | | | | 51). Limpieza de filtros de la cañería de agua | | | |  | | 52). Limpieza de la batea de humectación | | |  |  | | 53). Pintado con antioxido y pintura de terminación, las partes  Exteriores o interiores afectadas por intemperie o corrosión | | | | | | | | | | | |