Especificaciones

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Exigido | Valor del equipo ofertado |
| *Capacidad minima:,*  | *210 g* |  |
| *Apreciación minima* | *0,0001 g (0,1 mg)* |  |
| *Linearidad:*  | *+-0,0002g (0,2 mg)* |  |
| *Repetibilidad:*  | *0,0001g (0,1 mg)* |  |
| *Tiempo de estabilización:*  | *Máximo 3,5 segundos* |  |
| *Sensibilidad por cambios de temp :* | *+-2 ppm/°C (10°C-30°C)* |  |
| *Temperatura de trabajo mínima* | *: 5°C a 40°C* |  |
| *Pantalla y teclado con protección contra agua y polvo* | Si | Si/No |
| *Alimentación 220* | Si | Si/No |
| *Diámetro del plato*  | *mínimo 85 mm* |  |
| *Función de conteo de piezas con un peso min de pieza de 0,1 mg* | Si | Si/No |
| *Masa interna para calibración automática* | Si | Si/No |
| *calibración automática por cambio de temperatura* | Si | Si/No |
| *Función de memoria de datos para almacenamiento.*  | Si | Si/No |
| *Capelo protector antibrisa* | Si | Si/No |
| *impresión de número de serie, identificación y datos de peso cumpliendo con normas GLP* | Si | Si/No |
| Software de transmisión de datos  | Si | Si/No |
| Interfase para conexión a PC | Si | Si/No |