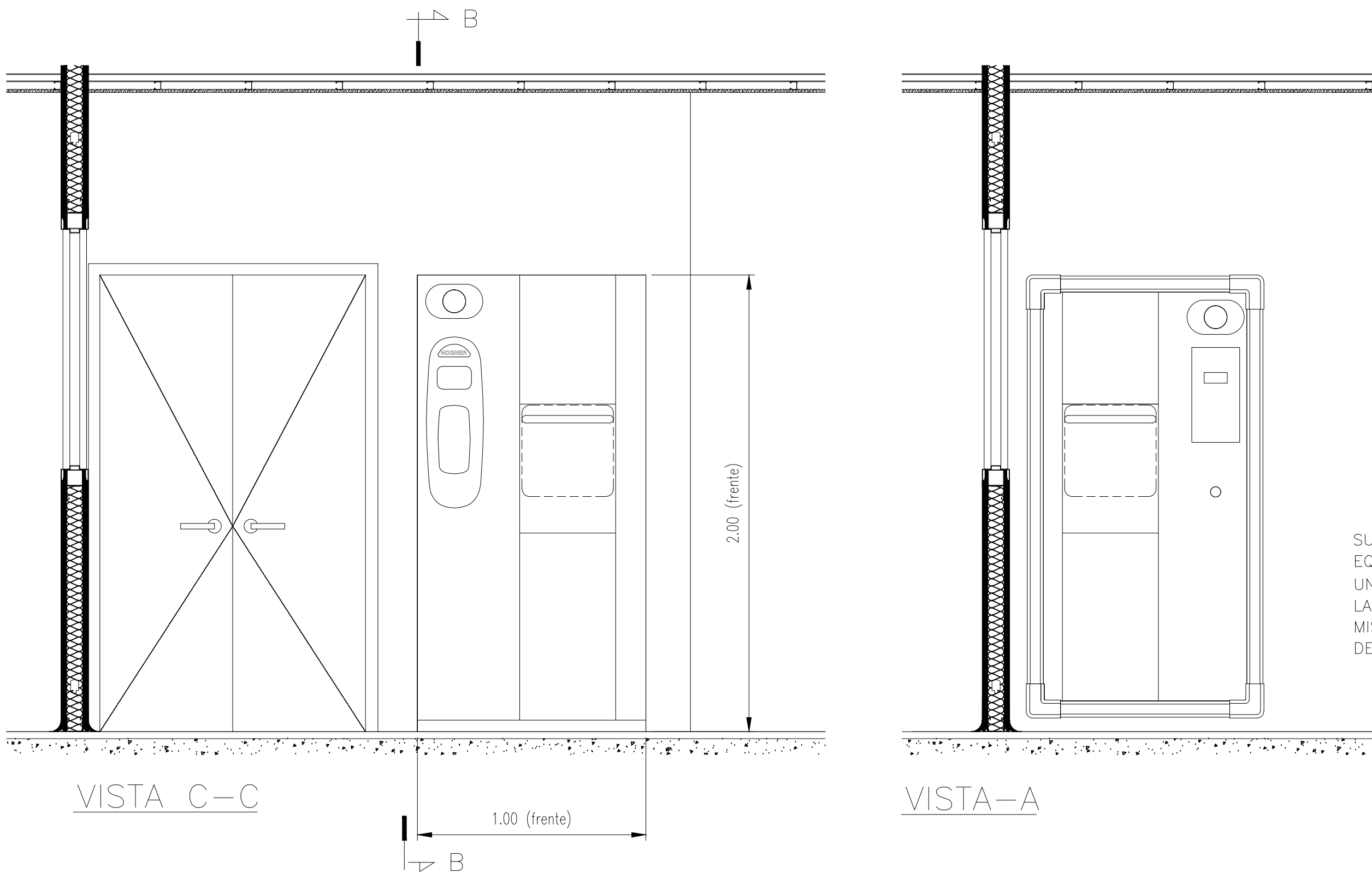
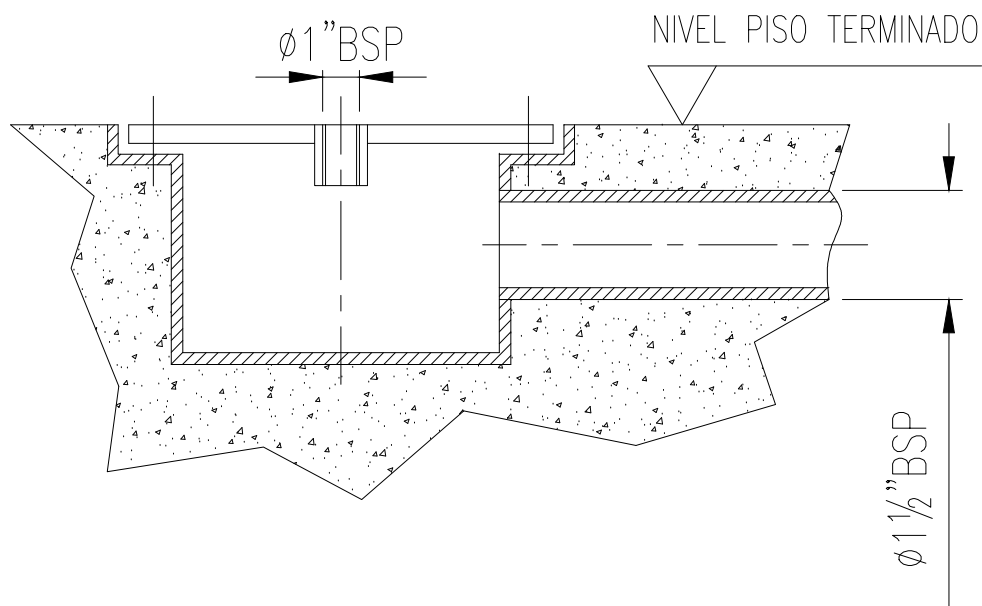
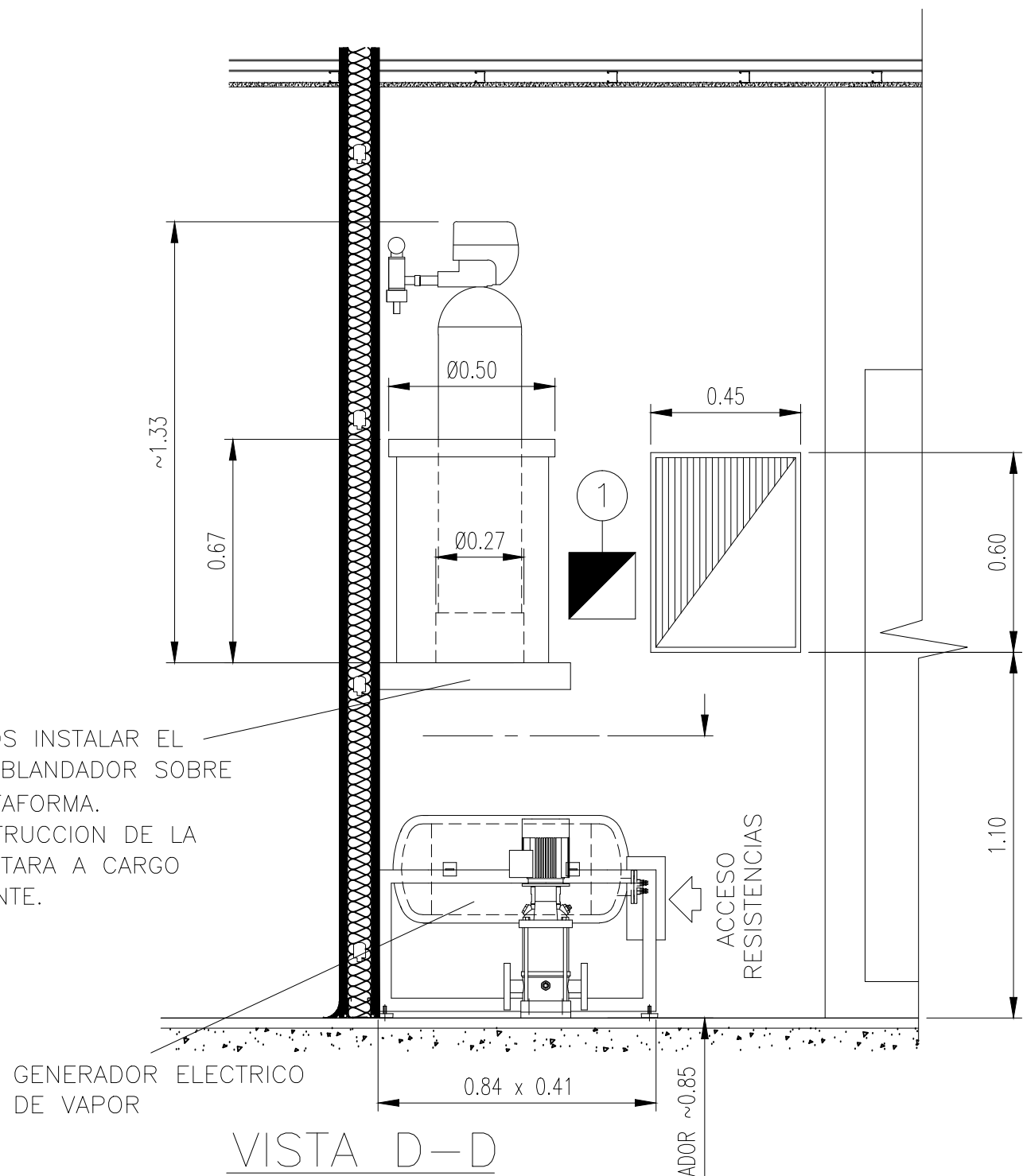


LAS INFORMACIONES CONTENIDAS EN ESTE DOCUMENTO SON PROPIEDAD DE INDUSTRIAS HÖGNER Y SERÁN SUMINISTRADAS AL CLIENTE BAJO LA CONDICION DE NO SER REPRODUCIDAS. COPIADAS, PRESTADAS, CEDIDAS A TERCEROS, NI UTILIZADAS PARA OTRAS FINALIDADES SI NO AQUELLAS PARA LAS CUALES FUERON ESPECIFICAMENTE SUMINISTRADAS.



SUGERIMOS INSTALAR EL EQUIPO ABLANDADOR SOBRE UNA PLATAFORMA. LA CONSTRUCCION DE LA MISMA ESTARA A CARGO DEL CLIENTE.



DETALLE POS. 4

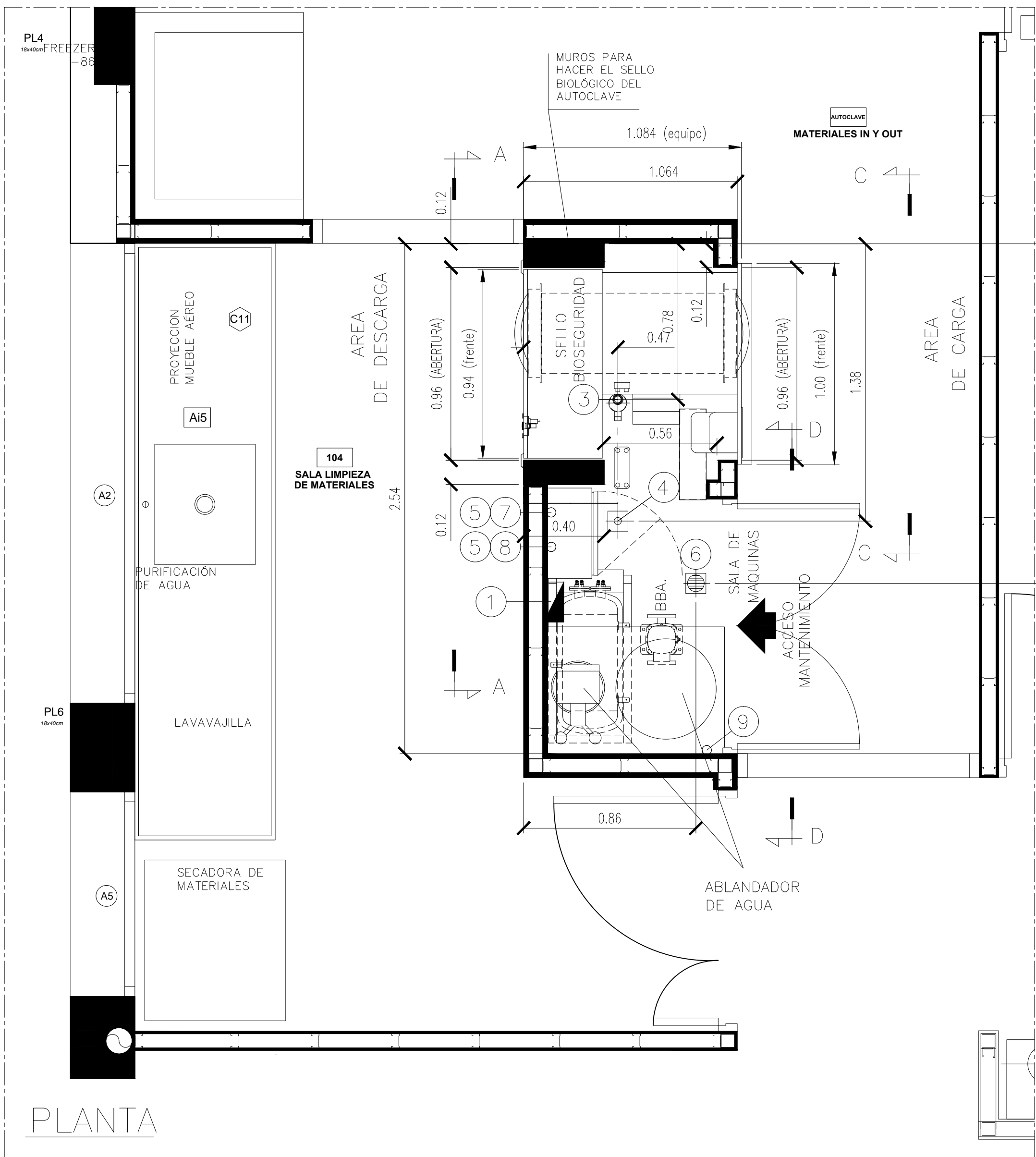
AUTOCLAVE MICROPROCESADO CON GENERADOR DE VAPOR ELECTRICO – DOBLE PUERTA – BIOSEGURIDAD CAMARA (0,40 x 0,40 x 0,90)

SUMINISTROS:

- 1- ELECTRICIDAD: 3 x 380 VCA – 50 Hz + NEUTRO Y TIERRA CON LLAVE DE CORTE RAPIDO
CONSUMO: 22 Kw/h
- 2- AGUA BLANDA: CONEXION $\varnothing 1/2$ "BSP HEMBRA – PRES. MIN. 0,5 Barg. PRES. MAX. 2 Barg – CONSUMO 300 l/h – CON VALVULA DE CORTE MANUAL
- 3- SALIDA DE VAPOR NO CONDENSABLE AL EXTERIOR: CONEXION $\varnothing 1$ "BSP MACHO
A PLANTA DE TRATAMIENTO DE EFLUENTES GASEOSOS DEL CLIENTE
- 4- DESAGÜE: APTO PARA AGUA CALIENTE, CON TAPA HERMETICA Y CONEXION $\varnothing 1$ "BSP HEMBRA A RAS DE PISO
A PLANTA DE TRATAMIENTO DE EFLUENTES LIQUIDOS DEL CLIENTE
- 5- AIRE COMPRIMIDO: P/INSTRUMENTACION CALIDAD DIN ISO 8573-1 CLASE 5,4,4 – IMPUREZAS SOLIDAS MAX.= 10mg/m³ – TAMAÑO MAX. DE PARTICULA= 40µm
CONT. DE AGUA MAX.= 6g/m³ – RESIDUOS DE ACEITE MAX.= 5mg/m³
CONEXION $\varnothing 1/2$ "BSP HEMBRA – PRES. MIN. 5 Barg PRES. MAX. 7 Barg – CONSUMO: 200 l/h – CON VALVULA DE CORTE MANUAL
- 6- DESAGÜE PARA BALDEO: PILETA DE PATIO STANDARD
- 7- AGUA HELADA: CONEXION $\varnothing 1/2$ "BSP HEMBRA – PRES. MIN. 0.5 Barg PRES. MAX. 2 Barg – (ENFRIAMIENTO CONDENSADO)
CAUDAL: 1200 l/h – TEMP. ENTRADA: 6°C – CON VALVULA DE CORTE MANUAL + FILTRO "Y"
-EL CLIENTE DEBE PROVEER UNA SEÑAL QUE INDIQUE EVENTUALES FALLAS EN DICHO SUMINISTRO.
- 8- RETORNO DE AGUA HELADA: CONEXION $\varnothing 1/2$ "BSP HEMBRA
- 9- AGUA PURIFICADA: CONEXION $\varnothing 1 1/2$ " CLAMP – PRES. MIN. 0.5 Barg PRES. MAX. 2 Barg (GENERADOR VAPOR)
CONSUMO: 30 Lts/h – CON VALVULA SANITARIA NEUMATICA NORMAL CERRADA – INOX. TIPO AISI316L – UNION CLAMP – A PROVEER POR EL LABORATORIO

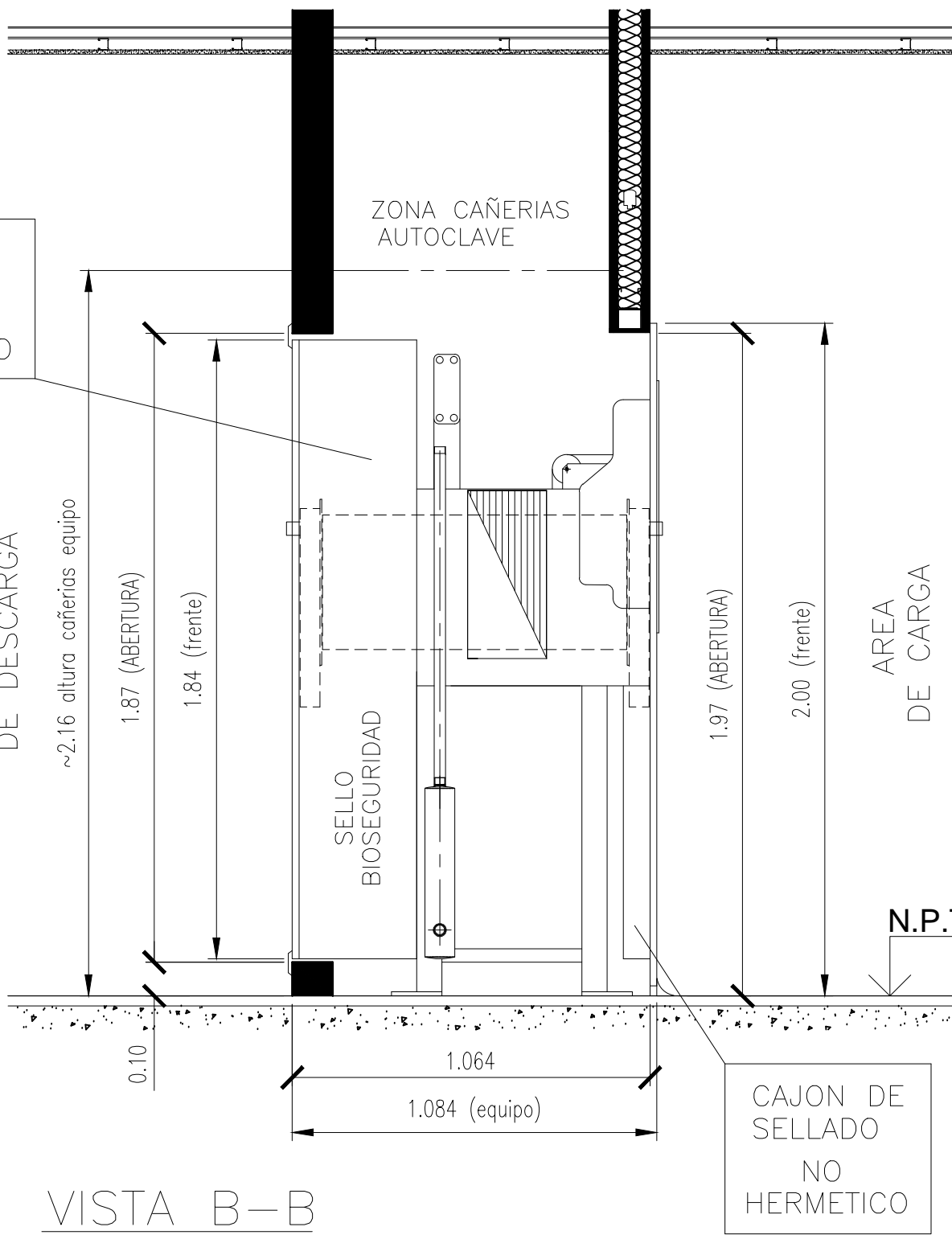
NOTAS:

- LAS MAMPOSTERIA DEBE ESTAR A NIVEL, A PLOMO Y CONCLUIDA ANTES DE TRASLADAR LOS EQUIPOS PARA SU INSTALACION.
- LA CONEXION A TIERRA DEBE ESTAR DE ACUERDO A LA NORMA IRAM Nro 2-281 PARTE III/96 _IEC 364-4-41/82.
- VENTILAR ADECUADAMENTE EL SECTOR DE MAQUINAS DE MANERA TAL QUE LA TEMPERATURA AMBIENTE NO SUPERE LOS 40°C.
- SE DEBE PREVER UNA ABERTURA DE 0,98 m x 1,80 m DE LUZ LIBRE PARA ENTRAR EL EQUIPO AL SITIO DE INSTALACION.
- LA TOLERANCIA GENERAL PARA COTAS QUE INDIQUEN POSICION DE PUNTOS DE CONSUMO, DRENAJES Y SUMINISTROS (REFERIDOS AL EQUIPO) ES DE $\pm 0,05$ m.
- MEDIDAS EN METROS.
- SUMINISTRO 9: SERA RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE EL CONEXIONADO AL PUNTO DE USO DEL EQUIPO DESDE LA ACOMETIDA INDICADA EN EL PLANO UNA VEZ QUE ESTE SE ENCUENTRE POSICIONADO EN EL LUGAR
- LA POSICION FINAL DE TABLEROS, TANQUE, BOMBAS Y DEMAS COMPONENTES DEL EQUIPO PUEDEN DIFERIR DE LA TEORICA INDICADA EN EL PLANO.
- LAS DIMENSIONES INDICADAS EN LAS CONEXIONES DEL EQUIPO, NO SON NECESARIAMENTE LAS QUE CORRESPONDEN AL TENDIDO DE LA LINEA DEL SUMINISTRO. LAS MISMAS DEBEN GARANTIZAR LOS CAUDALES Y PRESIONES SOLICITADAS.
- INDUSTRIAS HÖGNER PROVEERA UNICAMENTE EL AUTOCLAVE CON SUS FRENTE, LA MAMPOSTERIA O TABIQUERIA PARA CERRAR LAS AREAS COMO TAMBIEN EL ACCESO A MANTENIMIENTO ESTARAN A CARGO DEL CLIENTE.



NOTA IMPORTANTE:
EN EL AREA DE CARGA EL FRENTE QUEDA APOYADO SOBRE LA MAMPOSTERIA;
EN EL AREA DE DESCARGA DEBE QUEDAR ENRASADO.

CAJON DE SELLADO 100% HERMETICO



VISTA B-B

CAJON DE SELLADO NO HERMETICO

HÖGNER						INDUSTRIAS HÖGNER S.A.C.I.I.F.A. Calle 23 N° 1446 Villa Maipu, Pdo. de San Martin Provincia de Buenos Aires – Republica Argentina					
OT: 120306						LAB. DE VIROLOGÍA DEL REGIONAL DEL NORTE – SALTO INSTALACION DE EQUIPOS					
3	SE ACTUALIZA LAY OUT	GG	07/01/15	JL	09/01/15	Escala: 1:25 Plano N° AU09-7A08289/5SM					
2	SE MODIFICA TENSION ELECTRICA	GG	30/03/12	JL	30/03/12						
1	EMISION PARA APROBACION	GG	22/03/12	CT	26/03/12						
0	EMISION SOLO PARA INFORMACION	GG	25/04/11								
Rev.	Descripción	Dibujó	Fecha	Aprobó	Fecha						