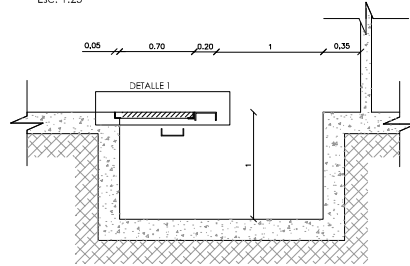


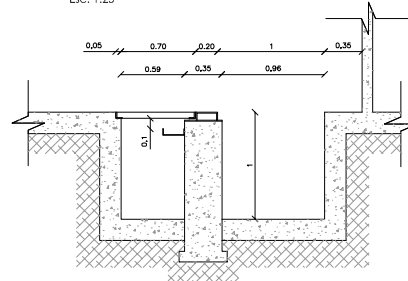
CORTE CANAL BAJO CELDAS

Esc. 1:25



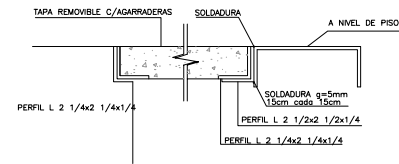
CORTE CANAL BAJO CELDAS

(POR PILAR DONDE APOYA EL PERFIL)
Esc. 1:25



DETALLE 1

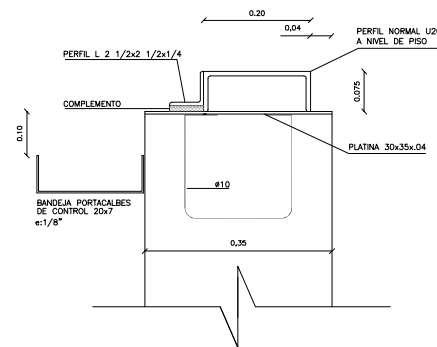
Esc. 1:5



DETALLE DEL PILAR APOYO PERFIL

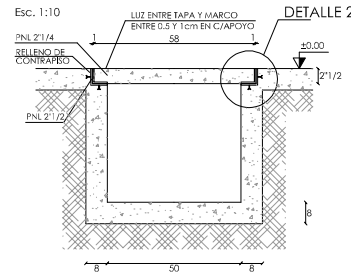
DIMENSIONES DEL PILAR 30x35

Esc. 1:5



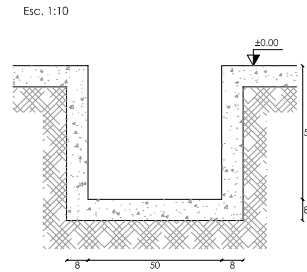
CANAL INTERIOR C/TAPA BAJO TABLEROS

Esc. 1:10



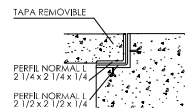
CANAL INTERIOR S/TAPA BAJO TABLEROS

Esc. 1:10



DETALLE 2

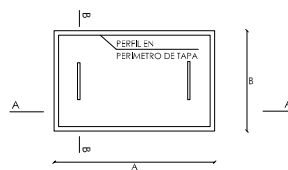
Esc. 1:5



TAPA DE HORMIGON

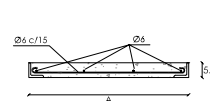
PLANTA

Esc. 1:10



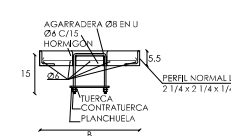
CORTE A-A

Esc. 1:10



CORTE B-B

Esc. 1:10



NOTA:
CADA 3 TAPAS 1 LLEVA 2 AGARRADERAS.
AGARRADERA DE HIERRO GALVANIZADO REMACHADA
C/TUERCAS Y RANURAS DE ENCASTRE EN TAPAS

CALIDAD DEL HORMIGON ARMADO

HORMIGON C-200
Para la estructura de 200Kg/cm², de resistencia media y
130 Kg/cm², de resistencia característica o la compresión
o los 28 días en cilindros normalizados.
Dosificación sugerida 1:1 - bolta cemento Portland
31/2 tachos arena
7 tachos pedregullo
1 1/2 tachos agua

CALIDAD DE ACERO
TODO ES ACERO TRATADO de 4200Kg/cm², de tensión de
fluencia convencional y 5000Kg/cm², de tensión de rotura
o la tracción indicada o.

TERMINACIONES:
PAREDES - HORMIGON VISTO SIN REBARBAS NI OQUEDADES
O PORTLAND LUSTRADO.
PISO - ALBAÑO ARENA Y PORTLAND CON UNA PENDIENTE
DE 1% MINIMO.
PERFILES - 3 MANOS DE ANTITOXIDO MAS 2 DE ESMALTE

UTE GERENCIA SECTOR
PROYECTOS Y NORMALIZACION
GERENCIA DIVISION REDES DE DISTRIBUCION

Pcia de la Luz P/S Tel 2090560 Fax: 2083084 - nord@ute.com.uy - proy@ute.com.uy - poyared@ute.com.uy

PROYECTO
PUESTO DE CONEXION 31,5 KV MODULAR

CONTENIDO		W/ PLANO	SECALA
CORTES Y DETALLES		417-4	5/10/25
FECHA	TITULO	DIBUJANTE	LOCALIDAD
MARZO 2006	ING. C. CARRINATI	S. RODRIGUEZ	
SEPTIEMBRE 2007	ING. C. CARRINATI	S. RODRIGUEZ	SUPERVISOR ING. C. CARRINATI
ARCHIVO	T:\mms7505\PLANTERA\PLANOS\TPOB417-1.dwg		